

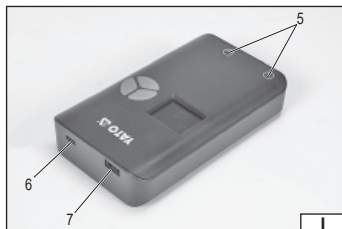
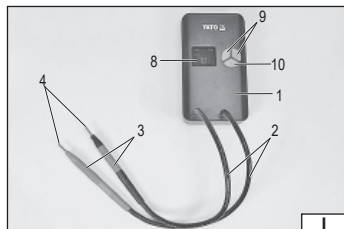
YATO



YT-82507

PL	PRZENOŚNA ZGRZEWARKA DO OGNIW
EN	PORTABLE SPOT WELDER
DE	TRAGBARES PUNKTSCHWEISSGERÄT
RU	ПОРТАТИВНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
UA	ПОРТАТИВНИЙ АПАРАТ ДЛЯ ТОЧКОВОГО ЗВАРЮВАННЯ
LT	NEŠIOJAMAS TAŠKINIS SUVIRINIMO APARATAS
LV	PĀRNĒSĀJAMA PUNKTMETINĀŠANAS IEKĀRTA
CZ	PŘENOSNÁ BODOVÁ SVÁŘEČKA
SK	PRENOSNÁ BODOVÁ ZVÁRAČKA
HU	HORDOZHATÓ PONTHEGESZTŐ GÉP
RO	APARAT DE SUDURĂ ÎN PUNCTE PORTABIL
ES	SOLDADOR POR PUNTOS PORTÁTIL
FR	SOUDEUSE PAR POINTS PORTABLE
IT	SALDATRICE A PUNTI PORTATILE
NL	DRAAGBARE PUNTLASMACHINE
GR	ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗΣ ΣΗΜΕΙΩΝ ΦΟΡΤΗ
BG	ПРЕНОСИМА МАШИНА ЗА ТОЧКОВО ЗАВАРЯВАНЕ
PT	SOLDADOR PORTÁTIL A PONTO
HR	PRIJENOSNI APARAT ZA TOČKASTO ZAVARIVANJE
AR	آلة لحام البقعة المحمولة





PL

1. obudowa
2. kabel spawalniczy
3. uchwyt spawalniczy
4. pin spawalniczy
5. przyłącze kabla spawalniczego
6. gniazdo wejściowe USB typ C
7. gniazdo wyjściowe USB typ A
8. wyświetlacz
9. przycisk funkcyjny
10. włącznik

EN

1. housing
2. welding cable
3. welding fixture
4. welding pin
5. welding cable connection
6. USB type C input socket
7. USB type A output socket
8. display
9. function button
10. power switch

DE

1. Gehäuse
2. Schweißkabel
3. Schweißpistole
4. Schweißstift
5. Schweißkabelanschluss
6. Eingangsbuchse USB Typ C
7. Ausgangsbuchse USB Typ A
8. Display
9. Funktionstaste
10. Ein-/Aus-Schalter

RU

1. корпус
2. сварочный кабель
3. сварочный держатель
4. сварочный электрод
5. подключение сварочного кабеля
6. входной разъем USB типа C
7. выходной разъем USB типа A
8. дисплей
9. кнопка функций
10. выключатель

UA

1. корпус
2. зварювальний кабель
3. зварювальний тримач
4. зварювальний електрод
5. з'єднання зварювального кабелю
6. вхідний роз'єм USB типу C
7. вихідний роз'єм USB типу A
8. дисплей
9. кнопка функцій
10. вимикач

LT

1. korpusas
2. suvirinimo kabelis
3. suvirinimo laikiklis
4. suvirinimo kaištis
5. suvirinimo kabelio jungtis
6. C tipo USB įvesties lizdas
7. A tipo USB išvesties lizdas
8. ekranas
9. funkcinis mygtukas
10. jungiklis

LV

1. korpus
2. metināšanas kabelis
3. metināšanas turētājs
4. metināšanas tapa
5. metināšanas kabeļa pieslēgums
6. C tipa USB pieslēgvietā
7. A tipa USB pieslēgvietā
8. displejs
9. funkciju poga
10. slēdzis

CZ

1. kryt
2. svařovací kabel
3. svařovací hořák
4. svařovací kolík
5. konektor svařovacího kabelu
6. vstupní zásuvka USB typ C
7. výstupní zásuvka USB typ A
8. displej
9. ovládací tlačítko
10. spínač

SK

1. plášť
2. zvärací kábel
3. zvärací držiak
4. zvärací kolík
5. pripojka zväracieho kábla
6. vstupný port USB typu C
7. výstupný port USB typu A
8. displej
9. funkčné tlačidlo
10. zapínač

HU

1. ház
2. hegesztőkábel
3. hegesztőtartó
4. hegesztőcsap
5. hegesztőkábel csatlakoztatása
6. C típusú USB bemeneti aljzat
7. A típusú USB kimeneti aljzat
8. kijelző
9. funkciógomb
10. kapcsológomb

RO

1. carcasă
2. cablu sudură
3. mâner-suport
4. știft de sudură
5. conexiune cablu sudură
6. mufă USB tip C intrare
7. mufă USB tip A ieșire
8. afișaj
9. buton funcții
10. comutator de alimentare

ES

1. carcasa
2. cable de soldadura
3. mango de soldadura
4. punta de soldadura
5. conexión del cable de soldadura
6. toma de entrada USB tipo C
7. toma de salida USB tipo A
8. pantalla
9. teclas de funciones
10. interruptor de encendido

FR

1. boîtier
2. câble de soudage
3. torche de soudage
4. goupille de soudage
5. raccord du câble de soudage
6. prise d'entrée USB type C
7. prise de sortie USB type A
8. écran
9. bouton de fonction
10. Interrupteur marche-arrêt

IT

1. alloggiamento
2. cavo di saldatura
3. penna per saldatura
4. perno di saldatura
5. raccordo per il cavo di saldatura
6. presa di entrata USB di tipo C
7. presa di uscita USB di tipo A
8. display
9. pulsante funzionale
10. pulsante di accensione

NL

1. behuizing
2. laskabel
3. laspistool
4. laspen
5. aansluiting laskabel
6. USB type C-aansluiting
7. USB type A uitgangsaansluiting
8. display
9. functietoets
10. schakelaar

GR

1. περίβλημα
2. καλώδιο συγκόλλησης
3. πιστόλι συγκόλλησης
4. ακίδα συγκόλλησης
5. σύνδεση καλωδίου συγκόλλησης
6. υποδοχή εισόδου USB τύπου C
7. υποδοχή εξόδου USB τύπου A
8. οθόνη
9. κουμπί λειτουργίας
10. διακόπτης λειτουργίας

BG

1. корпус
2. заваръчен кабел
3. заваръчна дръжка
4. заваръчен накрайник
5. конектор за заваръчен кабел
6. входно USB гнездо тип C
7. изходно гнездо USB тип A
8. дисплей
9. функционален бутон
10. бутон за включване

PT

1. armação
2. cabo de soldadura
3. tocha para soldar
4. pino para soldar
5. ligação do cabo de soldadura
6. porta de entrada USB tipo C
7. porta de saída USB tipo A
8. visor
9. tecla de função
10. botão de ligar / desligar

HR

1. kucište
2. zavarivački kabel
3. zavarivačka ručka
4. zavarivačka igla
5. priključak kabela za zavarivanje
6. USB tip C ulazna utičnica
7. USB tip A izlazna utičnica
8. zaslon
9. funkcijski gumb
10. prekidač

AR

١. الهيكل
٢. كابل اللحام
٣. مقبض اللحام
٤. دبوس اللحام
٥. وصلة كابل اللحام
٦. مقبس إدخال USB من النوع C
٧. مقبس مخرج USB من النوع A
٨. شاشة العرض
٩. زر الوظيفة
١٠. مفتاح التشغيل



Przeczytać instrukcję
Read the operating instruction
Bedienungsanleitung durchgelesen
Прочитать инструкции
Прочитати інструкцію
Perskaityti instrukciją
Jälasa instrukciuj
Přečteť návod k použití
Prečítať návod k obsluhu
Olvasni utasítást
Citești instrucțiunile
Lea la instrucción
Lisez la notice d'utilisation
Leggere il manuale d'uso
Lees de instructies
Διαβάστε τις οδηγίες χρήσης
Прочетете ръководството
Ler as presentes instruções
Pročitajte priručnik
اقرأ الدليل



Używaj gogle ochronne
Wear protective goggles
Schutzbrille verwenden
Пользоваться защитными очками
Користуйтеся захисними окулярами
Vartok apsauginius akinis
Jālieto drošības brilles
Používej ochranné brýle
Používať ochranné okuliare
Használjón védőszemüveget!
Intrebuintează ochelari de protejare
Use protectores del oído
Portez des lunettes de protection
Utilizzare gli occhiali di protezione
Draag een veiligheidsbril
Χρησιμοποιήστε τα γυαλιά προστασίας
Используйте защитни очила
Usar óculos de proteção
Koristite zaštitne naočale
استخدم نظارات السلامة



Ten symbol informuje o zakazie umieszczania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (w tym baterii i akumulatorów) łącznie z innymi odpadami. Zużyty sprzęt powinien być zbierany selektywnie i przekazany do punktu zbierania w celu zapewnienia jego recyklingu i odzysku, aby ograniczać ilość odpadów oraz zmniejszyć stopień wykorzystania zasobów naturalnych. Niekontrolowane uwalnianie składników niebezpiecznych zawartych w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym może stanowić zagrożenie dla zdrowia ludzkiego oraz powodować negatywne zmiany w środowisku naturalnym. Gospodarstwo domowe pełni ważną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu. Więcej informacji o właściwych metodach recyklingu można uzyskać u władz lokalnych lub sprzedawcy.

This symbol indicates that waste electrical and electronic equipment (including batteries and storage cells) cannot be disposed of with other types of waste. Waste equipment should be collected and handed over separately to a collection point for recycling and recovery, in order to reduce the amount of waste and the use of natural resources. Uncontrolled release of hazardous components contained in electrical and electronic equipment may pose a risk to human health and have adverse effects for the environment. The household plays an important role in contributing to reuse and recovery, including recycling of waste equipment. For more information about the appropriate recycling methods, contact your local authority or retailer.

Dieses Symbol weist darauf hin, dass Elektro- und Elektronik-Altergeräte (einschließlich Batterien und Akkumulatoren) nicht zusammen mit anderen Abfällen entsorgt werden dürfen. Altergeräte sollten getrennt gesammelt und bei einer Sammelstelle abgegeben werden, um deren Recycling und Verwertung zu gewährleisten und so die Abfallmenge und die Nutzung natürlicher Ressourcen zu reduzieren. Die unkontrollierte Freisetzung gefährlicher Stoffe, die in Elektro- und Elektronikgeräten enthalten sind, kann eine Gefahr für die menschliche Gesundheit darstellen und negative Auswirkungen auf die Umwelt haben. Der Haushalt spielt eine wichtige Rolle bei der Wiederverwendung und Verwertung, einschließlich des Recyclings von Altgeräten. Weitere Informationen zu den geeigneten Recyclingverfahren erhalten Sie bei den örtlichen Behörden oder Ihrem Händler.

Этот символ информирует о запрете помещать изношенное электрическое и электронное оборудование (в том числе батареи и аккумуляторы) вместе с другими отходами. Изношенное оборудование должно собираться селективно и передаваться в точку сбора, чтобы обеспечить его переработку и утилизацию, для того, чтобы ограничить количество отходов, и уменьшить использование природных ресурсов. Неконтролируемый выброс опасных веществ, содержащихся в электрическом и электронном оборудовании, может представлять угрозу для здоровья человека, и приводит к негативным изменениям в окружающей среде. Домашнее хозяйство играет важную роль при повторном использовании и утилизации, в том числе, утилизации изношенного оборудования. Подробную информацию о правильных методах утилизации можно получить у местных властей или у продавца.

Цей символ повідомляє про заборону розміщення відходів електричного та електронного обладнання (в тому числі акумуляторів), у тому числі з іншими відходами. Відпрацьоване обладнання повинно бути вибірково зібрано і передано в пункт збору для безпечення його переробки і відновлення, щоб зменшити кількість відходів і зменшити ступінь використання природних ресурсів. Неконтрольоване вивільнення небезпечних компонентів, що містяться в електричному та електронному обладнанні, може представляти небезпеку для здоров'я людини і викликати негативні зміни в навколишньому середовищі. Господарство відіграє важливу роль у розвитку повторного використання та відновлення, включаючи утилізацію використаного обладнання. Більш детальну інформацію про правильні методи утилізації можна отримати у місцевої влади або продавця.



Šis simbolis rodo, kad draudžiama išmesti panaudotą elektrinę ir elektroninę įrangą (įskaitant baterijas ir akumulatorius) kartu su kitomis atliekomis. Naudota įranga turėtų būti renkama atskirai ir siunčiama į surinkimo punktą, kad būtų užtikrintas jos perdėrimas ir utilizavimas, siekiant sumažinti atliekas ir sumažinti gamtos išteklių naudojimą. Nekontroliuojamas pavojingų komponentų, esančių elektros ir elektroninėje įrangoje, išsiskyrimas gali kelti pavojų žmonių sveikatai ir sukelti neigiamus natūralios aplinkos pokyčius. Namų ūkis vaidina svarbų vaidmenį prisidedant prie pakartotinio įrenginių naudojimo ir utilizavimo, įskaitant perdėrimą. Norėdami gauti daugiau informacijos apie tinkamus perdėrimo būdus, susisiekitė su savo vietos valdžios institucijomis ar pardavėju.

Šis simbolis informė par aižlegumų izmest elektrisko u elektronisko iekartu atrikrimus (tostarp baterijas u akumulatorus) kopā ar citiem atrikumiem. Noliektas iekārtas ir jāsavāc atsevišķi u jānodod savākšanas punktā ar mērķi nodrošināt atrikumu atzveidojo pārstādi u reģenerāciju, lai ierobežotu to apjomu u samazinātu dabas resursu izmantošanas līmeni. Elektriskajās u elektroniskajās iekārtās ievietoto bīstamo sastāvdaļu nekontrolēta izdalīšanās var radīt cilvēku veselības apdraudējumu u izraisīt negatīvas izmaiņas apkārtnē. Māj-saimniecība pilda svarīgu lomu atzveidojās izmantošanas u reģenerācijas, tostarp noliektoto iekārtu pārstādes veicināšanā. Vairāk informā-cijas par atbilstošām atzveidojās pārstādes metodēm var saņemt pie vietējo varas iestāžu pārstāvjiem vai pārdevēja.

Tento symbol informuje, že je zakázáno likvidovat použité elektrické a elektronické zařízení (včetně baterií a akumulátorů) společně s jiným odpadem. Použité zařízení by mělo být shromažďováno selektivně a odesíláno na sběrné místo, aby byla zajištěna jeho recyklace a využití, aby se snížilo množství odpadu a snížil stupeň využívání přírodních zdrojů. Nekontrolované uvolňování nebezpečných složek obsažených v elektrických a elektronických zařízeních může představovat hrozbu pro lidské zdraví a způsobit negativní změny v přírodním prostředí. Domácnost hraje důležitou roli při přispívání k opětovnému použití a využití, včetně recyklace použitého zařízení. Další informace o vhodných způsobech recyklace Vám poskytnou místní úřad nebo prodejce.

Tento symbol informuje o zákaze vyhadzování opotřebovaných elektrických a elektronických zařízení (vrátane batérií a akumulátorov) do komunálneho (netriedeného) odpadu. Opotrebovaná zariadenia musia byť separované a odovzdané do príslušných zberných miest, aby mohli byť náležite recyklované, čím sa znižuje množstvo odpadov a zmešuje využívanie prírodných zdrojov. Nekontrolované uvoľňovanie nebezpečných látok, ktoré sú v elektrických a elektronických zariadeniach, môže ohrožovať ľudské zdravie a mať negatívny dopad na životné prostredie. Každá domácnosť má dôležitú úlohu v procese opätovného použitia a opätovného získavania surovín, vrátane recyklácie, z opotrebovaných zariadení. Blížšie informácie o správnych metódach recyklácie vám poskytnie miestna samospráva alebo predajca.

Ez a szimbólum arra hívja fel a figyelmet, hogy tilos az elhasznált elektromos és elektronikus készüléket (többek között elemeket és akkumulátorokat) egyéb hulladékokkal együtt kidobni. Az elhasznált készüléket szelektíven gyűjtse és a hulladék menységének, valamint a természetes erőforrások felhasználásának csökkentése érdekében adja le a megfelelő gyűjtőpontban újrafeldolgozás és újrahasznosítás céljából. Az elektromos és elektronikus készülékek találató veszélyes összetevők ellenőrzetlen kibocsátása veszélyt jelenthet az emberi egészségre és negatív változásokat okozhat a természetes környezetben. A háztartások fontos szerepet töltenek be az elhasznált készülék újrafeldolgozásában és újrahasznosításában. Az újrahasznosítás megfelelő módjaival kapcsolatos további információkat a helyi hatóságoktól vagy a termék értékesítőjétől szerezhet.

Acest simbol indică faptul că deșeurile de echipamente electrice și electronice (inclusiv baterii și acumulatori) nu pot fi eliminate împreună cu alte tipuri de deșeuri. Deșeurile de echipamente trebuie colectate și preluate separat la un punct de colectare în vederea reciclării și recuperării, pentru a reduce cantitatea de deșeuri și consumul de resurse naturale. Eliberarea necontrolată a componentelor periculoase conținute în echipamentele electrice și electronice poate prezenta un risc pentru sănătatea oamenilor și are efect advers asupra mediului. Gospodăriile joacă un rol important prin contribuția lor la reutilizarea și recuperare, inclusiv reciclarea deșeurilor de echipamente. Pentru mai multe informații în legătură cu metodele de reciclare adecvate, contactați autoritățile locale sau distribuitorul dumneavoastră.

Este símbolo indica que los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (incluidas las pilas y acumuladores) no pueden eliminarse junto con otros residuos. Los aparatos usados deben recogerse por separado y entregarse a un punto de recogida para garantizar su reciclado y recuperación a fin de reducir la cantidad de residuos y el uso de los recursos naturales. La liberación incontrolada de componentes peligrosos contenidos en los aparatos eléctricos y electrónicos puede suponer un riesgo para la salud humana y causar efectos adversos en el medio ambiente. El hogar desempeña un papel importante en la contribución a la reutilización y recuperación, incluido el reciclado de los residuos de aparatos. Para obtener más información sobre los métodos de reciclaje adecuados, póngase en contacto con su autoridad local o distribuidor.

Ce symbole indique que les déchets d'équipements électriques et électroniques (y compris les piles et accumulateurs) ne peuvent être éliminés avec d'autres déchets. Les équipements usagés devraient être collectés séparément et remis à un point de collecte afin d'assurer leur recyclage et leur valorisation et de réduire ainsi la quantité de déchets et l'utilisation des ressources naturelles. La dissémination incontrôlée de composants dangereux contenus dans des équipements électriques et électroniques peut présenter un risque pour la santé humaine et avoir des effets néfastes sur l'environnement. Le ménage joue un rôle important en contribuant à la réutilisation et à la valorisation, y compris le recyclage des équipements usagés. Pour plus d'informations sur les méthodes de recyclage appropriées, contactez votre autorité locale ou votre revendeur.

Questo simbolo indica che l'apparecchiatura elettrica e elettronica usata (compresa la batteria e gli accumulatori) non può essere smaltita insieme con altri rifiuti. L'apparecchiatura usata deve essere raccolta separatamente e consegnata al punto di raccolta specializzato per garantire il riciclaggio e il recupero, al fine di ridurre la quantità di rifiuti e diminuire l'uso delle risorse naturali. Il rilascio incontrollato dei componenti pericolosi contenuti nelle apparecchiature elettriche e elettroniche può costituire il rischio per la salute umana e causare gli effetti negativi sull'ambiente naturale. Il nucleo familiare svolge il ruolo importante nel contribuire al riutilizzo e al recupero, compreso il riciclaggio dell'apparecchiatura usata. Per ottenere le ulteriori informazioni sui metodi di riciclaggio appropriati, contattare l'autorità locale o il rivenditore.



Dit symbool geeft aan dat afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (inclusief batterijen en accu's) niet samen met ander afval mag worden weggegooid. Afgedankte apparatuur moet gescheiden worden ingezameld en bij een inzamelpunt worden ingeleverd om te zorgen voor recycling en teruggewinning, zodat de hoeveelheid afval en het gebruik van natuurlijke hulpbronnen kan worden beperkt. Het ongecontroleerd vrijkomen van gevaarlijke componenten in elektrische en elektronische apparatuur kan een risico vormen voor de menselijke gezondheid en schadelijke gevolgen hebben voor het milieu. Het huishouden speelt een belangrijke rol bij het bijdragen aan hergebruik en teruggewinning, inclusief recycling van afgedankte apparatuur. Voor meer informatie over de juiste recyclingmethoden kunt u contact opnemen met uw gemeente of detailhandelaar.

Αυτό το σύμβολο δείχνει ότι απαγορεύεται η απόρριψη χρησιμοποιούμενου ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (συμπεριλαμβανομένων των μπαταριών και συσσωρευτών) με άλλα απόβλητα. Ο χρησιμοποιούμενος εξοπλισμός θα πρέπει να συλλέγεται επιλεκτικά και να αποστέλλεται σε σημείο συλλογής για να εξασφαλιστεί η ανακύκλωσή του και η ανάκτησή του για τη μείωση των αποβλήτων και τη μείωση του βαθμού χρήσης των φυσικών πόρων. Η ανεξέλεγκτη απελευθέρωση επικίνδυνων συστατικών που περιέχονται στον ηλεκτρικό και ηλεκτρονικό εξοπλισμό μπορεί να αποτελέσει απειλή για την ανθρώπινη υγεία και να προκαλέσει αρνητικές αλλαγές στο φυσικό περιβάλλον. Το νοικοκυριό διαδραματίζει σημαντικό ρόλο στην επαναχρησιμοποίηση και ανάκτηση, συμπεριλαμβανομένης της ανακύκλωσης, χρησιμοποιούμενου εξοπλισμού. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τις κατάλληλες μεθόδους ανακύκλωσης, επικοινωνήστε με τις τοπικές αρχές ή τον πωλητή.

Този символ информира, че изхвърлянето на изхабеното електрическо и електронно оборудване (включително батерии и акумулатори) заедно с битовите отпадъци е забранено. Изхабеното оборудване трябва да се събира отделно и да се предаде в пункта за събиране на такива отпадъци, за да се осигури неговото рециклиране и оползотворяване, да се намали количеството на отпадъците и да се намали разхода на природни ресурси. Неконтролираното изпускане на опасни съставки, съдържащи се в електрическото и електронното оборудване, може да представлява заплаха за човешкото здраве и да причини отрицателни промени в околната среда. Домакинството играе важна роля в приноса за повторната употреба и оползотворяването, включително рециклирането на изхабеното оборудване. За повече информация относно правилните методи за рециклиране, моля, свържете се с местните власти или с продавача.

Este símbolo indica que os resíduos de equipamentos elétricos e eletrônicos (incluindo pilhas e baterias) não podem ser colocados juntamente com outros resíduos. Os resíduos de equipamentos devem ser recolhidos separadamente e entregues a um ponto de recolha para garantir a sua reciclagem e recuperação, a fim de reduzir a quantidade de resíduos e a utilização de recursos naturais. A libertação não controlada de componentes perigosos contidos em equipamentos elétricos e eletrônicos pode representar um risco para a saúde humana e causar efeitos ambientais adversos. O lar desempenha um papel importante ao contribuir para a reutilização e recuperação, incluindo a reciclagem de resíduos de equipamentos. Para mais informações sobre os métodos de reciclagem apropriados, contacte a sua autoridade local ou revendedor.

Ovaj simbol označava da se otpadna električna i elektronička oprema (uključujući baterije i akumulatori) ne smije odlagati s ostalim otpadom. Rabljenu opremu treba skupljati selektivno i predati na sabirno mjesto kako bi se osiguralo njezino recikliranje i uporaba, kako bi se smanjila količina otpada i smanjio stupanj korištenja prirodnih resursa. Nekontrolirano ispuštanje opasnih komponenti sadržanih u električnoj i elektroničkoj opremi može predstavljati prijetnju ljudskom zdravlju i uzrokovati negativne promjene u prirodnom okolišu. Kućanstvo ima važnu ulogu u doprinosu ponovnoj uporabi i uporabi, uključujući recikliranje otpadne opreme. Za više informacija o ispravnim metodama recikliranja obratite se lokalnim vlastima ili prodavaču.

يسير هذا الرمز إلى أنه يجب عدم التخلص من نفايات المعدات الكهربائية والإلكترونية (بما في ذلك البطاريات والمراكم) مع النفايات الأخرى. يجب جمع المعدات المستخدمة بشكل انتقائي وتسليمها إلى نقطة التجميع لضمان إعادة تدويرها واستعادتها، لتقليل كمية النفايات وتقليل مستوى استخدام الموارد الطبيعية. يمكن أن يشكل الإطلاق غير المنضبط للمكونات الخطرة الموجودة في المعدات الكهربائية والإلكترونية تهديداً لصحة الإنسان ويسبب تغيرات سلبية في البيئة الطبيعية. تلعب الأسر دوراً مهماً في المساهمة في إعادة الاستخدام والاسترداد، بما في ذلك إعادة تدوير معدات النفايات. لمزيد من المعلومات حول طرق إعادة التدوير الصحيحة، يرجى الاتصال بالسلطة المحلية أو بائع التجزئة.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Zgrzewarka punktowa jest przenośnym urządzeniem akumulatorowym, które służy do zgrzewania punktowego taśm niklowych i ogniw litowych. Urządzenie jest wyposażone w wydajne i lekkie akumulatory o wysokiej pojemności, które zapewniają dużą mobilność produktu, a także pozwalają na uzyskanie solidnego zgrzewu punktowego. Urządzenie jest wyposażone w gniazdo wyjściowe, które umożliwia ładowanie urządzeń przenośnych. Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca zgrzewarki zależy od właściwej eksploatacji, dlatego:

Przed przystąpieniem do pracy z narzędziem należy przeczytać całą instrukcję i zachować ją.

Za wszelkie szkody i obrażenia powstałe w wyniku używania produktu niezgodnie z przeznaczeniem, nie przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i zaleceń niniejszej instrukcji dostawca nie ponosi odpowiedzialności.

WYPOSAŻENIE PRODUKTU

Produkt jest dostarczony w stanie kompletnym i nie wymaga montażu. Wraz z produktem są dostarczone: kable spawalnicze, kabel ładujący oraz wymienne piny spawalnicze. Na wyposażeniu produktu nie ma ładowarki sieciowej.

OGÓLNE WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Instrukcje bezpieczeństwa użytkowania

Zgrzewarka punktowa służy do zgrzewania punktowego taśm niklowych i ogniw litowych. Zabronione jest używanie zgrzewarki niezgodnie z jej przeznaczeniem. Nie należy używać produktu do zgrzewania elementów takich jak miedź, stal nierdzewna, srebro, złoto oraz wszystkich materiałów niezgodnych z przeznaczeniem produktu.

Przed każdorazowym rozpoczęciem użytkowania upewnić się, że produkt nie jest uszkodzony. Jakikolwiek uszkodzenia obudowy w postaci np. pęknięć, wgłębień lub odłamań elementów, dyskwalifikują produkt z dalszego użytkowania. Szczególną uwagę zwrócić na stan kabli spawalniczych dołączonych do produktu. Jeżeli kable spawalnicze będą wykazywały uszkodzoną izolację, wtyczki będą nosiły ślady jakichkolwiek uszkodzeń, pęknięć, zagięć itp. kable należy wymienić na nowe, pozbawione wad. Uszkodzone lub zmodyfikowane kable mogą doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru, poparzenia lub innych urazów. Podczas zgrzewania kablami jest przesyłany prąd o wysokim natężeniu, co w kontakcie z zgrzewanym elementem może skutkować wydzielaniem dymu. Należy pracować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie zwierać pinów spawalniczych ze sobą. Może to doprowadzić do uszkodzenia urządzenia, porażenia prądem elektrycznym, poparzenia lub innych urazów. Nie wystawiać produktu na działanie deszczu i wilgoci. Nie zanurzać produktu w wodzie. Wilgoć w urządzeniu może spowodować zwarcie, pożar a nawet eksplozję. Nie wystawiać urządzenia na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Przed rozpoczęciem pracy należy przygotować stanowisko, usuwając z zagrożonego obszaru wszystkie łatwopalne materiały. Zabrania się podczas pracy umieszczać zgrzewarki oraz zgrzewanych elementów na ramieniu, kolanie czy innych częściach ciała, aby uniknąć poparzeń. Zgrzewarkę oraz elementy zgrzewane umieścić na płaskim, stabilnym i niepalnym podłożu z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Stosować środki ochrony osobistej w postaci okularów ochronnych, rękawic oraz odzieży ochronnej. Podczas pracy zgrzewarką punktową wydzielane są wysokie temperatury. Wysoka temperatura wytwarzana przez zgrzewarkę punktową może spowodować pożar. Nie pracować zgrzewarką w pobliżu materiałów łatwopalnych. Należy unikać bezpośredniego kontaktu z pinami spawalniczymi podczas pracy zgrzewarką. Może to doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, poparzenia lub innych urazów. Bezpośrednio po zakończeniu pracy nie dotykać zgrzewanych elementów oraz pinów spawalniczych gołymi rękami, może to doprowadzić do poparzeń lub innych urazów. Należy poczekać do całkowitego ostudzenia zgrzewanych elementów oraz elementów zgrzewarki. Nie naprawiać, demontować

oraz modyfikować urządzenia samodzielnie. W celu naprawy należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem producenta. Nie wystawiać urządzenia na działanie nadmiernych wstrząsów, np. podczas transportu. Urządzenie należy chronić przed upadkiem. Jeżeli produkt zostanie poważnie uszkodzony lub wpadnie do wody, należy umieścić go w otwartej przestrzeni z dala od materiałów łatwopalnych, ludzi oraz przedmiotów. Należy go oddać do specjalistycznego punktu zajmującego się utylizacją odpadów. Nie przebiegać produktu. Nie umieszczać urządzenia w kuchence mikrofalowej, pojemniku pod ciśnieniem. Nie umieszczać produktu w pobliżu źródeł ognia. Produkt należy trzymać z dala od dzieci i zwierząt.

Instrukcje bezpieczeństwa ładowania

Uwaga! Przed rozpoczęciem ładowania upewnij się czy korpus produktu, przewody i wtyczki nie są popękane i uszkodzone. Zabrania się użytkowania uszkodzonego produktu.

Ładowanie może odbywać się jedynie w pomieszczeniu zamkniętym, suchym i zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, a zwłaszcza dzieci. Nie wolno przeprowadzać ładowania bez stałego dozoru osoby dorosłej! W razie konieczności opuszczenia pomieszczenia, w której odbywa się ładowanie, należy przerwać ładowanie przez odłączenie ładowarki od produktu oraz sieci zasilającej. W przypadku wydobywania się z produktu dymu, podejrzanego zapachu itp. należy natychmiast przerwać proces ładowania i odłączyć ładowarkę. Produkt może wymagać naładowania przed pierwszym użyciem. Akumulatory typu Li-Po (litowo – polimerowe) nie wykazują tzw. "efektu pamięciowego", co pozwala je doładowywać w dowolnym momencie. Zalecane jest jednak rozładowanie akumulatora podczas normalnej pracy, a następnie naładowanie do pełnej pojemności. Jeżeli ze względu na charakter pracy nie jest możliwe za każdym razem takie potraktowanie akumulatora, to należy to zrobić przynajmniej co kilka, kilkanaście cykli pracy. W żadnym wypadku nie wolno rozładowywać akumulatorów zwierając elektrody, gdyż powoduje to nieodwracalne uszkodzenia! Nie wolno także sprawdzać stanu naładowania akumulatora, przez zwieranie elektrod i sprawdzanie iskrzenia.

Do zgrzewania należy stosować tylko kable spawalnicze dostarczone wraz z produktem. Zabronione jest stosowanie innych kabli oraz modyfikacja kabli dostarczonych wraz z produktem. Podczas zgrzewania kablami spawalniczymi jest przesyłany prąd o wysokim natężeniu. Niewłaściwie dobrane lub zmodyfikowane kable mogą doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru, poparzenia lub innych urazów. Kable spawalnicze oraz inne kable należy podłączać tylko na czas użytkowania produktu. Nie należy przechowywać produktu z podłączonymi kablami. Może to spowodować zwarcie i doprowadzić do uszkodzenia produktu, porażenia prądem elektrycznym lub do pożaru, a nawet eksplozji.

Przechowywanie akumulatora

Aby wydłużyć czas życia akumulatora należy zapewnić właściwe warunki przechowywania. Akumulator wytrzymuje około 500 cykli „ładowanie - rozładowanie”. Akumulator należy przechowywać w zakresie temperatur od 0 do 30 stopni Celsjusza, przy względnej wilgotności powietrza 50%. Aby przechowywać akumulator przez dłuższy czas, należy go naładować do ok 70% pojemności. W przypadku dłuższego przechowywania należy okresowo, raz w roku naładować akumulator. Nie należy doprowadzać do nadmiernego rozładowania akumulatora, gdyż skracą to jego żywotność i może spowodować nieodwracalne uszkodzenie. W trakcie przechowywania akumulator będzie się stopniowo rozładowywał, ze względu na upływność prądową. Proces samoistnego rozładowania zależy od temperatury przechowywania, im wyższa temperatura, tym szybszy proces rozładowania. W przypadku niewłaściwego przechowywania akumulatorów może dojść do wycieku elektrolitu. W przypadku wycieku należy zabezpieczyć wyciek za pomocą środka neutralizującego, w przypadku kontaktu elektrolitu z oczami, należy obficie przemyć oczy wodą, a następnie niezwłocznie skorzystać z pomocy lekarskiej. Zabronione jest korzystanie z narzędzia z uszkodzonym akumulatorem. W przypadku całkowitego zużycia akumulatora należy go oddać do specjalistycznego punktu zajmującego się utylizacją tego typu odpadów.

Transport akumulatorów

Akumulatory litowo – polimerowe wg przepisów prawnych są traktowane jak materiały niebezpieczne. Użytkownik narzędzia może transportować narzędzie z akumulatorem oraz same akumulatory drogą lądową. Nie

muszą być wtedy spełnione dodatkowe warunki. W przypadku zlecenia transportu osobom trzecim (na przykład wysyłka za pomocą firmy kurierskiej) należy postępować zgodnie z przepisami dotyczącymi transportu materiałów niebezpiecznych. Przed wysyłką należy skontaktować się w tej sprawie z osobą o odpowiednich kwalifikacjach. Zabronione jest transportowanie uszkodzonych akumulatorów. Na czas transportu demontowane akumulatory należy usunąć z narzędzia, odsłonięte styki zabezpieczyć, np. zakleić taśmą izolacyjną. Akumulatory zabezpieczyć w opakowaniu w taki sposób, aby nie przemieszczały się wewnątrz opakowania w trakcie transportu. Należy także przestrzegać przepisów krajowych dotyczących transportu materiałów niebezpiecznych.

DANE TECHNICZNE

Parametr	Jednostka miary	Wartość
Nr. katalogowy		YT-82507
Napięcie znamionowe wejściowe	[V d.c.]	5
Prąd wejściowy	[A]	1 – 1,5
Typ akumulatora zasilającego		Li-Po
Napięcie znamionowe akumulatora	[V d.c.]	4,2
Pojemność akumulatora	[mAh]	6300
Energia akumulatora	[Wh]	26,46
Maks. prąd znamionowy zgrzewania	[A]	500
Napięcie wyjściowe / maks. prąd wyjściowy	[V d.c.] / [A]	5 / 2
Wymiary	[mm]	148 x 86 x 30
Masa	[kg]	0,32
Temperatura pracy	[°C]	0 – 35
Temperatura przechowywania	[°C]	0 – 50

OBSŁUGA URZĄDZENIA

Przygotowanie produktu do pracy

Produkt należy rozpakować i usunąć całkowicie wszystkie elementy opakowania. Zaleca się zachować opakowanie, które może się przydać do transportu produktu.

Przed rozpoczęciem użytkowania produktu należy go naładować. W tym celu należy wykorzystać kabel ładowający dostarczony wraz z produktem. Wtyczkę kabla należy podłączyć do gniazda produktu USB typu C, następnie podłączyć kabel do ładowarki i podłączyć ładowarkę do gniazdka sieci elektrycznej. Podczas ładowania, na wyświetlaczu produktu pulsować będzie symbol błyskawicy oraz wyświetli się symbol napieniającej się baterii. Jeżeli wyświetla się symbol błyskawicy oraz wskaźnik baterii, który jest całkowicie wypełniony oznacza to, że bateria została w pełni naładowana. Po zakończeniu ładowania należy odłączyć ładowarkę od gniazdka sieci elektrycznej, a następnie odłączyć kabel ładowarki od gniazda produktu. Produkt jest gotowy do użytku. Uwaga! Do ładowania można wykorzystać dowolne gniazdo USB, do którego będzie pasowała wtyczka kabla dostarczonego wraz z urządzeniem. Należy się jednak upewnić, że wydajność prądowa gniazda ładowania będzie wynosiła przynajmniej 1 A. Przybliżony stan naładowania wbudowanego akumulatora można oszacować na podstawie wyświetlanego na wyświetlaczu symbolu baterii oraz wyświetlanej wartości napięcia akumulatora. Im bardziej wskaźnik jest wypełniony, tym większy jest poziom naładowania akumulatora. Im wyższa wartość napięcia, tym większy jest poziom naładowania akumulatora.

Instalacja kabli spawalniczych / pinów spawalniczych

UWAGA! Przed instalacją kabli i pinów spawalniczych należy upewnić się, że zgrzewarka jest wyłączona oraz jej wszystkie elementy są w pełni ostudzone. W celu wyłączenia zgrzewarki należy nacisnąć włącznik

przez ok. 4 sekundy. Przed montażem lub demontażem pinów spawalniczych należy się upewnić, że kable spawalnicze zostały odłączone od urządzenia.

Kabel spawalniczy składa się z uchwytu spawalniczego oraz pinu spawalniczego. Przed podłączeniem kabli spawalniczych należy upewnić się, że w uchwytach spawalniczych są prawidłowo zamocowane piny spawalnicze. Pin spawalniczy wkręcić do oporu w otwór znajdujący się na zakończeniu uchwytu spawalniczego zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara. W kolejnym kroku należy podłączyć kable spawalnicze do przyłączy kabli spawalniczych. W tym celu wtyczkę znajdującą się na zakończeniu kabla spawalniczego podłączyć do przyłącza kabla spawalniczego. Czynność powtórzyć w przypadku drugiego kabla spawalniczego. Demontaż kabli oraz pinów spawalniczych przeprowadzać w kolejności odwrotnej do montażu.

Zalecenia przydatne przy pracy zgrzewarką

Powierzchnia zgrzewanych elementów musi być odtłuszczona, wolna od rdzy, brudu i pyłu.

W celu uzyskania solidnego połączenia, powierzchnię elementów zgrzewanych zaleca się zmatowić przecierając ją delikatnie np. papierem ściernym o drobnej gradacji.

Należy upewnić się, że kable spawalnicze są prawidłowo zainstalowane.

Jeżeli wymienne piny spawalnicze wykazują ślady użytkowania w postaci czarnego nalotu, należy je oczyścić delikatnie przecierając papierem ściernym o drobnej gradacji. W przypadku, gdy czyszczenie nie przynosi pożądanego efektu, należy wymienić piny na nowe, wolne od wad celem zapewnienia efektywnej pracy zgrzewarką.

Wraz ze spadkiem napięcia znamionowego akumulatora może być zauważalny spadek wydajności pracy produktu. Napięcie znamionowe akumulatora wyświetlane jest w czasie rzeczywistym na wyświetlaczu włączonego urządzenia. Celem przywrócenia pełnej wydajności pracy produktu należy go w pełni naładować.

Taśmy niklowe

Zgrzewarka obsługuje taśmy niklowe „czysty nikiel”, które są wykonane z niklu o czystości ponad 99% o grubości maksymalnej do 0,15 mm oraz taśmy stalowe pokryte niklem o grubości maksymalnej 0,2 mm.

Praca zgrzewarką

OSTRZEŻENIE! Zabrania się podczas pracy umieszczać zgrzewarki oraz zgrzewanych elementów na ramieniu, kolanie, czy innych częściach ciała aby uniknąć poparzeń. Zgrzewarkę oraz elementy zgrzewane umieścić na płaskim, stabilnym i niepalnym podłożu z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Stosować środki ochrony osobistej w postaci okularów ochronnych, rękawic oraz odzieży ochronnej.

OSTRZEŻENIE! Przed rozpoczęciem zgrzewania należy ustawić odpowiednią moc do rodzaju oraz grubości zgrzewanych elementów wykonując połączenia na materiałach odpadowych. Ustawienie zbyt małej mocy zgrzewania skutkować będzie nietrwałym połączeniem elementów, natomiast ustawienie zbyt dużej mocy zgrzewania może doprowadzić do przegrzania elementów zgrzewanych np. uszkodzenia ogniwa, co może skutkować pożarem a nawet eksplozją!

UWAGA! Stosować się do zaleceń opisanych w punkcie instrukcji „Zalecenia przydatne przy pracy zgrzewarką”. Upewnić się, że piny uchwytów spawalniczych nie zwierają się ze sobą ani z elementami przeznaczonymi do zgrzewania. Po uruchomieniu, w przypadku gdy urządzenie wykryje bezczynność, wyłączy się samoczynnie po upływie ok. 20 minut.

UWAGA! Należy zgrzewać taśmę tylko z jedną elektrodą ogniwa na raz. Nie jest możliwe zgrzanie taśmy z kilkoma elektrodami. Nie należy przykładać pinów spawalniczych do dwóch różnych elektrod ogniwa.

Nacisnąć włącznik przez ok. 4 sekundy. Na wyświetlaczu (II) wyświetli się parametr mocy zgrzewania, oznaczony jako „Power”. Parametr ten służy do ustawienia mocy zgrzewania w zakresie 1 – 10, gdzie 1 oznacza najmniejszą nastawę mocy zgrzewania, natomiast 10 oznacza największą nastawę mocy zgrzewania. Krótkie naciśnięcie przycisku funkcyjnego oznaczonego strzałką w górę zwiększa nastawę, natomiast krótkie naciśnięcie przycisku funkcyjnego oznaczonego strzałką w dół zmniejsza nastawę. Ustawiona wartość będzie

widoczna na wyświetlaczu. Chwycić uchwyty spawalnicze. Jeden uchwyt jedną ręką, drugi uchwyt drugą ręką. Kable spawalnicze nie powinny być skrzyżowane. Przyłożyć jednocześnie obydwa uchwyty spawalnicze prostopadle do powierzchni zgrzewanego elementu tak, aby piny w nich zamocowane nie zwierały się ze sobą, natomiast miały kontakt z powierzchnią zgrzewanego elementu. Piny nie powinny być bardziej od siebie oddalone niż 4 - 5 mm. Urządzenie automatycznie wykryje kontakt pinów spawalniczych z powierzchnią zgrzewaną i po ok. 1 sekundzie w wyniku przepływu prądu o wysokim natężeniu oraz wytworzeniu się ciepła w miejscu przyłożenia pinów spawalniczych powstanie zgrzew punktowy. Należy mieć na uwadze, że w trakcie procesu zgrzewania może być wydzielany dym. Po zakończonej pracy należy wyłączyć urządzenie. W tym celu, nacisnąć włącznik przez ok. 4 sekundy do momentu wyłączenia wyświetlacza produktu. Ponieważ po zakończeniu zgrzewania elementy urządzenia mogą być gorące należy odłożyć uchwyty spawalnicze tak, aby piny uchwytów spawalniczych nie miały kontaktu z żadną powierzchnią. Należy poczekać do całkowitego ostudzenia elementów urządzenia. Następnie zdemonstrować kable spawalnicze i przystąpić do konserwacji.

Wykorzystanie produktu do ładowania urządzeń przenośnych

Przed rozpoczęciem ładowania urządzenia należy sprawdzić w dokumentacji dostarczonej do urządzenia czy zostało dopuszczone ładowanie za pomocą powerbanków.

Włączyć urządzenie naciskając włącznik przez ok. 4 sekundy. Podłączyć wtyczkę kabla ładującego do gniazda ładowania urządzenia przenośnego, które ma być ładowane. Drugą wtyczkę kabla ładującego podłączyć do gniazda wyjściowego USB typ A. Przed podłączeniem należy się upewnić, jaką wysokością napięcia może być zasilane podłączane urządzenie. Rozpocznie się proces ładowania. Gniazdo ma wydajność prądową określoną w tabeli z danymi technicznymi. Po zakończeniu ładowania należy odłączyć wtyczkę od gniazda urządzenia, a następnie od ładowanego urządzenia. Produkt posiada akumulator o pojemności określonej w tabeli z danymi technicznymi, co oznacza, że może w pełni naładować tylko urządzenia wyposażone w akumulator o mniejszej pojemności niż akumulator produktu.

Podłączenie do ładowania urządzenia wyposażonego w akumulator o większej pojemności niż akumulator produktu nie pozwoli na pełne naładowanie akumulatora urządzenia. W trakcie ładowania część energii akumulatora produktu jest tracona w skutek wydzielania się ciepła. Jest to zjawisko normalne, które powoduje, że nie można przyjmować, że produkt naładuje w pełni urządzenie o takiej samej pojemności akumulatora jak akumulator produktu.

W celu wyłączenia urządzenia nacisnąć włącznik przez ok. 4 sekundy.

UWAGA! Zabronione jest jednoczesne wykorzystanie urządzenia do zgrzewania i ładowania urządzeń przenośnych.

KONSERWACJA

UWAGA! Przed rozpoczęciem czynności konserwacyjnych należy upewnić się, że urządzenie jest wyłączone oraz w pełni ostudzone.

Obudowę produktu należy czyścić za pomocą miękkiej suchej szmatki. Produktu nie zanurzać w wodzie, ani jakimkolwiek innym płynie. Chronić gniazda produktu przed zabrudzeniem. W przypadku dostania się zanieczyszczeń do gniazda należy je spróbować wydmuchać za pomocą strumienia sprężonego powietrza pod ciśnieniem nie większym niż 0,3 MPa. Nie stosować twardych przedmiotów do oczyszczania gniazd, może to spowodować uszkodzenie gniazda lub zwarcie.

Przechowywanie i transport produktu

Produkt należy przechowywać w zamkniętych, zacienionych miejscach, gdzie temperatura nie przekroczy zakresu podanego w tabeli, a wilgotność względna będzie poniżej 90%.

Produkt należy transportować z uwzględnieniem zaleceń podanych w punkcie: „Transport akumulatorów”.

PRODUCT OVERVIEW

The spot welder is a portable rechargeable device that is used for spot welding nickel strip and lithium cells. The device is equipped with powerful and lightweight, high-capacity batteries that provide high product mobility and also allow for a robust spot seal. The unit is equipped with an output socket to charge mobile devices. Correct use of the tool is therefore essential for its proper, reliable and safe operation:

Read the entire manual before the first use of the device and keep it for future reference.

The supplier shall not be held liable for any damage or injury resulting from improper use of the product, failure to observe the safety regulations and recommendations of this instructions manual.

PRODUCT ACCESSORIES

The product is supplied as a fully assembled unit and does not require any further installation. Welding cables, charging cable and replaceable welding pins are supplied with the product. The product does not include a mains charger.

GENERAL SAFETY CONDITIONS

Safe use instructions

The spot welder is used for spot welding nickel strip and lithium cells. It is forbidden to use the welder other than for its intended purpose. Do not use the product to weld components such as copper, stainless steel, silver, gold and all materials incompatible with the product's intended use.

Ensure that the product is not damaged before each use. Any damage to the housing, such as cracks, dents or broken components, will render the product unsuitable for further use. Pay particular attention to the condition of the welding cables and wires connected to the product. If the welding cables have damaged insulation, the plugs show signs of any damage, cracks, kinks, etc., the cables must be replaced with new, defect-free cables. Damaged or modified cables can lead to an electric shock, fire, burns, or other injuries. During welding, high currents are transmitted through the cables, which can result in smoke when in contact with the component to be welded. Work only in well-ventilated areas. Do not short-circuit the welding pins with each other. This can damage the device, cause electric shock, burns or other injuries. Do not expose the product to rain or moisture. Do not immerse the product in water. Moisture in the unit can cause a short circuit, fire or even explosion. Do not expose the unit to direct sunlight. Before using the device, prepare the workplace by removing all flammable materials from the area exposed to hazards. To avoid burns it is forbidden to place the welder and the parts to be welded on the arm, knee or other parts of the body during operation. Place the welder and the parts to be welded on a flat, stable and non-flammable surface, away from sources of heat and moisture. Use personal protective equipment such as safety goggles, gloves and protective clothing. High temperatures are generated during spot welding. The high temperature generated by the spot welder can cause fire. Do not use the welder near flammable materials. Avoid direct contact with the welding pins when operating the welder. This can lead to electric shock, burns or other injuries. Do not touch welded parts and welding pins with bare hands immediately after operation, as this can lead to burns or other injuries. Allow the welded parts and the welder components to cool completely. Do not repair, disassemble or modify the unit yourself. For repair, contact the manufacturer's authorised service centre. Do not expose the unit to excessive shocks, e.g. during transport. The unit should be protected against falling. If the product is seriously damaged or falls into water, place it in an open area away from flammable materials, people and objects. It should be taken to a professional waste disposal facility. Do not pierce the product. Do not place the unit in a microwave oven or a pressurised container. Do not place the product near a fire source. Keep the product away from children and animals.

Safety instructions for battery charging

Caution! Before starting charging, make sure that the charger's body, cables and plug are not cracked or damaged. It is forbidden to use a damaged product.

Charging can only be carried out indoors, in a dry room, protected against unauthorised access, especially children. Do not perform any charging without constant supervision of an adult! If you need to leave the room where charging is taking place, stop the process by disconnecting the charger from the product and the mains. If the product generates any smoke, strange odour, etc., immediately stop the charging process and disconnect the charger. The product may require charging before the first use. Li-po (lithium-polymer) batteries do not have the so-called "memory effect", which means they can be recharged at any time. However, it is recommended to discharge the battery during normal operation and then charge it to full capacity. If, due to the nature of work, it is not possible to use the battery in such a manner every time, it should be done at least every several work cycles. Never discharge any batteries by short-circuiting the battery plates, as this will cause irreparable damage! In addition, do not check the battery charge status by short-circuiting the electrodes and checking their sparking.

Only the welding cables supplied with the product should be used for welding. It is not allowed to use other cables or modify those supplied with the product. During welding, a high current is transmitted through the welding cable. Incorrectly selected or modified cables can lead to an electric shock, fire, burns, or other injuries. Connect the welding and other cables only for the duration of the product's use. Do not store the product with its cables still connected. This can cause short circuit and damage to the product, an electric shock, fire, or even explosion.

Storing the battery

Ensure proper storage conditions to extend the battery's life. The battery can last for approximately 500 charge-discharge cycles. Store the battery at a temperature ranging from 0°C to 30°C at a relative air humidity of 50%. Charge the battery to approx. 70% of its total capacity to store it for a longer period of time. In case of prolonged storage, the battery should be periodically charged once a year. Do not over-discharge the battery as this will shorten its life and may cause irreparable damage. During storage, the battery will gradually discharge due to leakage. The self-discharge process depends on the storage temperature – the higher the temperature, the faster the discharge process. If the batteries are stored incorrectly, the electrolyte may leak. In case of leakage, secure the leak with a neutralising agent. In the event of electrolyte contact with eyes, rinse eyes thoroughly with water, and immediately seek medical attention. It is not allowed to use the unit with a damaged battery. If the battery is completely used, return it to a professional waste disposal centre.

Transporting the batteries

Lithium-polymer batteries are considered hazardous goods according to legal regulations. The user of the tool can transport the product together with the battery and the batteries alone by land. In that case, no additional conditions have to be met. If you entrust transport to third parties (e.g. a courier company), follow the regulations regarding the transport of hazardous goods. Before shipping, please contact a properly qualified person. It is not allowed to transport damaged batteries. For the duration of transport, remove the demountable batteries from the product and secure the exposed contacts, e.g. by covering them with insulation tape. Protect the batteries in the packaging in such a way that they do not move inside the packaging during transport. National regulations for the transport of hazardous materials must also be observed.

TECHNICAL DATA

Parameter	Unit	Value
Catalogue No.		YT-82507
Rated input voltage	[V DC]	5
Input current	[A]	1 – 1.5
Supply battery type		Li-Po
Rated battery voltage	[V DC]	4.2
Battery capacity	[mAh]	6300
Battery energy	[Wh]	26.46
Max. rated welding current	[A]	500
Output voltage/max. output current	[V DC] / [A]	5/2
Dimensions	[mm]	148 x 86 x 30
Weight	[kg]	0.32
Operating temperature	[°C]	0 – 35
Storage temperature	[°C]	0 – 50

TOOL OPERATION

Preparing the product for operation

Unpack the product and completely remove all parts of the packaging. It is recommended to keep the packaging for the purpose of transporting the product in the future.

Charge the product before use. To do this, use the charging cable supplied with the product. Insert the cable plug into the product's USB Type C port, then connect the USB cable to the charger and plug the charger into a mains socket. During charging, the lightning symbol will flash on the product display and the symbol of a filling battery will be displayed. If the lightning symbol is displayed and the battery indicator is fully filled, this means that the battery has been fully charged. Immediately after charging is complete, disconnect the charger from the mains socket and then unplug the charger cable from the product socket. The product is now ready for use. Caution! Any USB port that the plug of the cable supplied with the device will fit into can be used for charging. However, make sure that the current capacity of the charging socket is at least 1 A. The approximate state of charge of the built-in battery can be estimated from the battery symbol shown on the display and the displayed battery voltage value. The more of the indicator is filled, the higher the charge level of the battery. The higher the voltage value, the higher the charge level of the battery.

Installation of welding cables/pins

CAUTION! Before installing the welding cables and pins, make sure that the welder is switched off and all its components are fully cooled down. To switch off the welder, press the switch for approx. 4 seconds. Make sure that the welding cables are disconnected from the unit before installing or removing the welding pins.

The welding cable consists of a welding fixture and a welding pin. Before connecting the welding cables, make sure that the welding pins are correctly fixed in the welding fixtures. Screw the welding pin as far as it will go into the hole located at the end of the welding fixture clockwise. The next step is to connect the welding cables to the welding cable connections. To do this, connect the plug at the end of the welding cable to the welding cable connection. Repeat the operation for the second welding cable. Disassembly of cables and welding pins should be carried out in the reverse order of assembly.

Recommendations for use of the welder

The surface of the parts to be welded must be degreased, free from rust, dirt and dust.

In order to achieve a solid joint, it is recommended to roughen the surface of the welded parts by rubbing it gently, e.g. with fine-grained sandpaper.

Ensure that the welding cables are correctly installed.

If the interchangeable welding pins show signs of wear in the form of black residue, they should be cleaned by rubbing them gently with fine-grained sandpaper. If cleaning does not have the desired effect, the pins must be replaced with new, defect-free ones to ensure efficient operation of the welder.

As the rated voltage of the battery decreases, there may be a noticeable drop in the performance of the product. The nominal battery voltage is displayed in real time on the display of the switched-on device. The product needs to be fully charged to restore full performance.

Nickel strips

The welder handles 'pure nickel' strips, which are made of nickel with a purity of more than 99% with a maximum thickness of up to 0.15 mm, and nickel-plated steel strips with a maximum thickness of 0.2 mm.

Working with a welder

WARNING! To avoid burns, it is forbidden to place the welder and the parts to be welded on the arm, knee or other parts of the body during operation. Place the welder and the parts to be welded on a flat, stable and non-flammable surface, away from sources of heat and moisture. Use personal protective equipment such as safety goggles, gloves and protective clothing.

WARNING! Before welding, the correct power should be set for the type and thickness of workpieces to be welded by making connections on waste material. Setting too low a welding power will result in an unstable joint, while setting too high a welding power may lead to overheating of the parts to be welded, e.g. damage to the cell, which may result in a fire or even an explosion!

CAUTION! Follow the recommendations described in the "Recommendations for use of the welder" section of the manual. Ensure that the pins of the welding fixtures do not short-circuit each other or the parts to be welded. After start-up, if the device detects inactivity, it will switch itself off after approximately 20 minutes.

CAUTION! Only weld the strip to one electrode of the cell at a time. It is not possible to weld a strip with several electrodes. Do not apply the welding pins to two different electrodes of the cell.

Press the switch for approx. 4 seconds. The display (II) will show the welding power parameter, marked "Power". This parameter is used to set the sealing power in the range 1 - 10, where 1 is the lowest sealing power setting and 10 is the highest sealing power setting. Briefly pressing the function button marked with an up arrow increases the setting, while briefly pressing the function button marked with a down arrow decreases the setting. The set value will be shown on the display. Grip the welding fixtures. One grip with one hand, the other grip with the other hand. Welding cables should not be crossed. Apply both welding fixtures at the same time, perpendicular to the surface of the piece to be welded, so that the pins in the fixtures do not touch each other, but are in contact with the surface of the piece to be welded. The pins should not be further apart than 4 - 5 mm. The device automatically detects contact between the welding pins and the surface to be welded and, after approx. 1 second, a spot weld is formed as a result of the high current flow and heat generation in the area where the welding pins are applied. Note that smoke may be emitted during the welding process. When work is complete, switch off the unit. To do this, press the switch for approximately 4 seconds until the product display switches off. As the device components may be hot when welding is complete, the welding fixtures should be set apart so that the pins of the welding fixtures do not come into contact with any surface. Wait until the device components have cooled down completely. Then dismantle the welding cables and proceed with maintenance.

Use of the product for charging portable devices

Before starting charging the device, see the documentation provided with the device to make sure that powerbanks can be used for charging it.

Switch on the unit by pressing the switch for approximately 4 seconds. Connect the plug of the charging cable

to the charging socket of the mobile device to be charged. Connect the other plug of the charging cable to the USB type A output socket. Before connecting, make sure what voltage the connected device can be supplied with. The charging process will start. The power supply efficiency of the socket has been defined in the technical data table. When charging is complete, disconnect the plug from the socket in the device and then from the charged device. The product features a battery with a capacity specified in the technical data table, which means that it can fully charge only devices equipped with a battery the capacity of which is lower than the capacity of the battery in the product.

If the connected device features a battery with a capacity exceeding the capacity of the battery in the product, then the battery in that device cannot be fully charged. When charging, some of the energy accumulated in the product's battery will be lost, resulting from heat generation. This is a normal phenomenon, which means that we cannot assume that the product will fully charge a device with the same battery capacity as the capacity of the battery in the product.

Press the switch for approx. 4 seconds to switch off the unit.

CAUTION! It is prohibited to use the welding device and charge mobile devices simultaneously.

MAINTENANCE

CAUTION! Ensure that the unit is switched off and fully cooled down before carrying out maintenance.

Clean the product housing with a soft, dry cloth. Never immerse the product in water or in any other liquid. Protect the product sockets against contamination. If the socket is dirty, try to clean it by blowing a jet of compressed air stream into it, at a pressure not exceeding 0.3 MPa. Do not use any hard objects to clean the sockets, as this can damage the socket or cause a short circuit.

Storage and transport of the product

The product should be stored indoors, in shaded places, where the temperature does not exceed the range specified in the table and the relative humidity is below 90%.

Transport the product taking into account the recommendations provided in the section: "Transporting the batteries".

PRODUKTBESCHREIBUNG

Das Punktschweißgerät ist ein tragbares, wiederaufladbares Gerät, das zum Punktschweißen von Nickelbändern und Lithiumzellen verwendet wird. Das Gerät ist mit leistungsstarken und leichten Akkus mit hoher Kapazität ausgestattet, die für eine hohe Produktmobilität sorgen und gleichzeitig eine robuste Punktversiegelung ermöglichen. Das Gerät ist mit einer Ausgangsbuchse zum Aufladen mobiler Geräte ausgestattet. Der korrekte, zuverlässige und sichere Betrieb der Schweißgeräts hängt von der ordnungsgemäßen Verwendung ab.

Lesen Sie daher vor dem Betrieb die gesamte Bedienungsanleitung durch und bewahren Sie sie auf.

Der Lieferant haftet nicht für jegliche Schäden und Verletzungen, die durch unsachgemäße Verwendung des Gerätes, Nichtbeachtung der Sicherheitsvorschriften und Empfehlungen dieser Bedienungsanleitung entstehen.

PRODUKTAUSSTATTUNG

Das Produkt wird komplett geliefert und muss nicht montiert werden. Schweißkabel, Ladekabel und austauschbare Schweißstifte werden mit dem Produkt geliefert. Ein Netzladegerät ist nicht im Lieferumfang des Produkts enthalten.

ALLGEMEINE SICHERHEITSGRUNDSÄTZE

Sicherheitshinweise für den Gebrauch

Das Punktschweißgerät wird zum Punktschweißen von Nickelbändern und Lithiumzellen verwendet. Es ist verboten, das Schweißgerät zweckentfremdet zu verwenden. Verwenden Sie das Produkt nicht zum Schweißen von Bauteilen wie Kupfer, Edelstahl, Silber, Gold und allen Materialien, die mit dem Verwendungszweck des Produkts nicht kompatibel sind.

Stellen Sie vor jedem Gebrauch sicher, dass das Produkt nicht beschädigt ist. Jegliche Beschädigung des Gehäuses, wie z. B. Risse, Beulen oder gebrochene Teile, führt zum Ausschluss des Produkts von der weiteren Verwendung. Achten Sie besonders auf den Zustand der mit dem Produkt gelieferten Schweißkabel. Wenn die Schweißkabel eine beschädigte Isolierung aufweisen, die Stecker Anzeichen von Beschädigungen, Rissen, Knicken usw. aufweisen, müssen die Kabel durch neue, einwandfreie Kabel ersetzt werden. Beschädigte oder veränderte Kabel können zu Stromschlag, Feuer, Verbrennungen oder anderen Verletzungen führen. Beim Schweißen werden hohe Ströme durch die Kabel übertragen, die bei Kontakt mit dem zu schweißenden Bauteil zu Rauchentwicklung führen können. Arbeiten Sie nur in gut belüfteten Räumen. Die Schweißstifte dürfen nicht miteinander kurzgeschlossen werden. Dies kann zu einer Beschädigung des Geräts, einem elektrischen Schlag, Verbrennungen oder anderen Verletzungen führen. Setzen Sie das Produkt nicht Regen oder Feuchtigkeit aus. Tauchen Sie das Produkt nicht in Wasser ein. Feuchtigkeit im Gerät kann einen Kurzschluss, einen Brand oder sogar eine Explosion verursachen. Setzen Sie das Gerät nicht dem direkten Sonnenlicht aus. Bereiten Sie den Arbeitsplatz vor, indem Sie alle brennbaren Materialien aus dem betroffenen Bereich entfernen, bevor Sie mit den Arbeiten beginnen. Es ist verboten, das Schweißgerät und die zu schweißenden Teile während des Betriebs auf den Arm, das Knie oder andere Körperteile zu legen, um Verbrennungen zu vermeiden. Stellen Sie das Schweißgerät und die zu schweißenden Teile auf eine ebene, stabile und nicht brennbare Fläche, fern von Wärme- und Feuchtigkeitsquellen. Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung in Form von Schutzbrillen, Handschuhen und Schutzkleidung. Beim Punktschweißen werden hohe Temperaturen freigesetzt. Die vom Punktschweißgerät erzeugte hohe Temperatur kann einen Brand verursachen. Betreiben Sie das Schweißgerät nicht in der Nähe von brennbaren Materialien. Vermeiden Sie beim Betrieb des Schweißgeräts den direkten Kontakt mit den Schweißstiften. Dies kann zu Stromschlägen, Verbrennungen oder anderen Verletzungen führen. Berühren Sie geschweißte Teile und Schweißstifte unmittelbar nach der Arbeit nicht mit bloßen Händen, dies kann zu Verbrennungen oder anderen Verletzungen führen. Lassen

Sie die zu schweißenden Teile und die Komponenten des Schweißgeräts vollständig abkühlen. Reparieren, demontieren oder modifizieren Sie das Gerät nicht selbst. Wenden Sie sich für die Reparatur an die vom Hersteller autorisierte Kundendienststelle. Setzen Sie das Gerät keinen übermäßigen Erschütterungen aus, z. B. beim Transport. Das Gerät sollte gegen Herunterfallen gesichert werden. Wenn das Produkt schwer beschädigt wird oder ins Wasser fällt, stellen Sie es in einem offenen Bereich auf, der von brennbaren Materialien, Menschen und Gegenständen entfernt ist. Es sollte zu einer speziellen Abfallentsorgungseinrichtung gebracht werden. Das Produkt darf nicht durchstochen werden. Stellen Sie das Gerät nicht in einen Mikrowellenherd oder in einen Druckbehälter. Stellen Sie das Produkt nicht in der Nähe einer Feuerquelle auf. Halten Sie das Produkt von Kindern und Tieren fern.

Sicherheitshinweise zum Laden

Achtung! Vergewissern Sie sich vor dem Laden, dass das Produktgehäuse, die Kabel und die Stecker nicht gerissen oder beschädigt sind. Es ist verboten, das beschädigte Produkt zu verwenden.

Das Laden darf nur in einem geschlossenen, trockenen und vor unbefugtem Zugriff, insbesondere durch Kinder, geschützten Raum stattfinden. Führen Sie das Laden nicht ohne die ständige Aufsicht eines Erwachsenen durch! Wenn Sie den Raum, in dem das Laden stattfindet, verlassen müssen, unterbrechen Sie den Ladevorgang, indem Sie das Ladegerät vom Produkt und von der Netzversorgung abtrennen. Wenn Rauch, Gerüche usw. aus dem Produkt austreten, stoppen Sie sofort den Ladevorgang und trennen Sie das Ladegerät. Möglicherweise muss das Produkt vor dem ersten Gebrauch aufgeladen werden. Lithium-Polymer-Akkus (Li-Po) weisen keinen so genannten Memory-Effekt auf, so dass sie jederzeit wieder aufgeladen werden können. Es wird jedoch empfohlen, den Akku während des normalen Betriebs zu entladen und dann auf volle Kapazität aufzuladen. Wenn es aufgrund der Art der Arbeit nicht möglich ist, den Akku jedes Mal so zu behandeln, sollte dies mindestens alle Paar bis Dutzend Arbeitsgänge erfolgen. Akkus dürfen auf keinen Fall durch Kurzschließen der Elektroden entladen werden, da dies zu irreparablen Schäden führt! Es ist auch nicht erlaubt, den Ladezustand des Akkus durch Kurzschließen der Elektroden und Prüfen auf Funkenbildung zu kontrollieren. Zum Schweißen dürfen nur die mit dem Produkt gelieferten Schweißkabel verwendet werden. Es ist verboten, andere Kabel zu verwenden oder die mit dem Produkt gelieferten Kabel zu verändern. Beim Schweißen wird ein hoher Strom durch das Schweißkabel geleitet. Falsch gewählte oder veränderte Kabel können zu Stromschlag, Brand, Verbrennungen oder anderen Verletzungen führen. Schweißkabel und andere Kabel sollten nur angeschlossen werden, wenn das Produkt in Gebrauch ist. Bewahren Sie das Produkt nicht mit angeschlossenen Kabeln auf. Dies kann zu einem Kurzschluss und zu Schäden am Produkt, zu einem elektrischen Schlag, Brand oder sogar zu einer Explosion führen.

Lagerung des Akkus

Es müssen richtige Lagerbedingungen geschaffen werden, um die Lebensdauer der Akkus zu verlängern. Der Akku reicht für ca. 500 Lade- und Entladezyklen. Lagern Sie den Akku in einem Temperaturbereich von 0 bis 30 Grad Celsius bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %. Um den Akku über einen längeren Zeitraum zu lagern, sollte sie er ca. 70 % seiner Kapazität aufgeladen werden. Bei längerer Lagerung sollte der Akku regelmäßig, einmal im Jahr geladen werden. Entladen Sie den Akku nicht zu stark, da dies seine Lebensdauer verkürzt und zu irreparablen Schäden führen kann. Während der Lagerung entlädt sich der Akku allmählich aufgrund von Kriechstrom. Der Prozess der Selbstentladung hängt von der Lagerungstemperatur ab, je höher die Temperatur, desto schneller der Entladevorgang. Bei falscher Lagerung des Akkus kann der Elektrolyt auslaufen. Bei einem Auslauf sichern Sie das Leck mit einem Neutralisationsmittel, beim Elektrolytkontakt mit den Augen, spülen Sie die Augen gründlich mit Wasser ab und suchen Sie dann sofort einen Arzt auf. Der Gebrauch des Geräts mit einem beschädigten Akku ist verboten. Wenn der Akku vollständig verbraucht ist, geben Sie ihn an eine spezialisierte Entsorgungsstelle zurück.

Transport von Akkus

Lithium-Polymer-Akkus werden laut Gesetzgebung als Gefahrgut behandelt. Der Benutzer des Geräts kann das Produkt mit dem Akku und den Akku selbst auf dem Landweg transportieren. Zusätzliche Bedingungen

müssen dabei nicht erfüllt sein. Wenn Sie den Transport an Dritte (z. B. Spediteur) auslagern, beachten Sie die Vorschriften für den Transport von Gefahrgut. Vor dem Versand kontaktieren Sie diesbezüglich bitte eine qualifizierte Person. Es ist verboten, beschädigte Akkus zu transportieren. Während des Transports sollten zerlegte Akkus aus dem Gerät entfernt werden, freiliegende Kontakte sollten gesichert werden, z. B. mit Isolierband versiegelt werden. Schützen Sie die Akkus in der Verpackung so, dass sie sich während des Transports nicht in der Verpackung bewegen. Auch die nationalen Vorschriften für den Transport von Gefahrgut sind zu beachten.

TECHNISCHE DATEN

Parameter	Maßeinheit	Wert
KATALOG-NR.		YT-82507
Nenneingangsspannung	[V d.c.]	5
Eingangsstrom	[A]	1 – 1,5
Typ der Versorgungsbatterie		Li-Po
Nennspannung des Akkus	[V d.c.]	4,2
Akkukapazität	[mAh]	6300
Akkuleistung	[Wh]	26,46
Max. Nennschweißstrom	[A]	500
Ausgangsspannung / max. Ausgangsstrom	[V d.c.] / [A]	5 / 2
Maße	[mm]	148 x 86 x 30
Gewicht	[kg]	0,32
Betriebstemperatur	[°C]	0 – 35
Lagertemperatur	[°C]	0 – 50

BEDIENUNG DES GERÄTS

Vorbereitung des Produkts für den Betrieb

Das Produkt muss ausgepackt werden und alle Verpackungsbestandteile müssen vollständig entfernt werden. Es wird empfohlen, die Verpackung aufzubewahren, die für den Transport des Produkts nützlich sein kann. Bevor Sie das Produkt verwenden, muss es aufgeladen werden. Verwenden Sie dazu das mit dem Produkt mitgelieferte Ladekabel. Stecken Sie den Stecker des Kabels in die Buchse des Produkts vom Typ USB C, verbinden Sie das Kabel mit dem Ladegerät und stecken Sie das Ladegerät in eine Steckdose. Während des Ladevorgangs blinkt das Blitzsymbol auf dem Produktdisplay und das Symbol eines sich füllenden Akkus wird angezeigt. Wenn das Blitzsymbol angezeigt wird und die Batterieanzeige vollständig gefüllt ist, bedeutet dies, dass der Akku vollständig geladen ist. Wenn der Ladevorgang abgeschlossen ist, ziehen Sie den Stecker des Ladegeräts aus der Steckdose und dann das Ladekabel aus der Steckdose des Produkts. Das Produkt ist einsatzbereit.

Achtung! Jede USB-Buchse, in die der Stecker des mitgelieferten Kabels passt, kann zum Aufladen verwendet werden. Achten Sie jedoch darauf, dass die Strombelastbarkeit der Ladebuchse mindestens 1 A beträgt. Der ungefähre Ladezustand des eingebauten Akkus kann anhand des auf dem Display angezeigten Batteriesymbols und des angezeigten Batteriespannungswerts abgeschätzt werden. Je mehr die Anzeige gefüllt ist, desto höher ist der Ladezustand des Akkus. Je höher der Spannungswert ist, desto höher ist der Ladezustand des Akkus.

Installation von Schweißkabeln/Schweißstiften

ACHTUNG! Bevor Sie die Schweißkabel und -stifte anbringen, stellen Sie sicher, dass das Schweißgerät ausgeschaltet ist und alle seine Komponenten vollständig abgekühlt sind. Um das Siegelgerät auszuschalten, drücken Sie den Schalter für ca. 4 Sekunden. Stellen Sie sicher, dass die Schweißkabel vom Gerät getrennt

sind, bevor Sie die Schweißstifte anbringen oder entfernen.

Das Schweißkabel besteht aus einer Schweißpistole und einem Schweißstift. Bevor Sie die Schweißkabel anschließen, stellen Sie sicher, dass die Schweißstifte korrekt in den Schweißpistolen befestigt sind. Schrauben Sie den Schweißstift im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag in das Loch am Ende der Schweißpistole. Im nächsten Schritt werden die Schweißkabel an die Schweißkabelanschlüsse angeschlossen. Schließen Sie dazu den Stecker am Ende des Schweißkabels an den Schweißkabelanschluss an. Wiederholen Sie den Vorgang für das zweite Schweißkabel. Die Demontage von Kabeln und Schweißstiften sollte in umgekehrter Reihenfolge der Montage erfolgen.

Empfehlungen für den Einsatz des Schweißgeräts

Die Oberfläche der zu schweißenden Teile muss entfettet und frei von Rost, Schmutz und Staub sein.

Um eine feste Verbindung zu erreichen, empfiehlt es sich, die Oberfläche der geschweißten Teile durch leichtes Reiben, z. B. mit feinkörnigem Schleifpapier, aufzurauen.

Überprüfen Sie, ob die Schweißkabel korrekt installiert sind.

Wenn die auswechselbaren Schweißstifte Gebrauchsspuren in Form von schwarzen Rückständen aufweisen, sollten sie durch vorsichtiges Reiben mit feinkörnigem Schleifpapier gereinigt werden. Wenn die Reinigung nicht die gewünschte Wirkung zeigt, müssen die Stifte durch neue, einwandfreie Stifte ersetzt werden, um einen effizienten Betrieb des Schweißgeräts zu gewährleisten.

Wenn die Nennspannung des Akkus sinkt, kann es zu einem spürbaren Leistungsabfall des Produkts kommen. Die Nennspannung des Akkus wird in Echtzeit auf dem Display des eingeschalteten Geräts angezeigt. Das Produkt muss vollständig aufgeladen werden, um die volle Leistung wiederherzustellen.

Nickelbänder

Das Schweißgerät verarbeitet Reinnickelbänder, die aus Nickel mit einem Reinheitsgrad von mehr als 99 % bestehen, mit einer maximalen Dicke von bis zu 0,15 mm und vernickelte Stahlbänder mit einer maximalen Dicke von 0,2 mm.

Arbeiten mit einem Schweißgerät

WARNUNG! Es ist verboten, das Schweißgerät und die zu schweißenden Teile während des Betriebs auf den Arm, das Knie oder andere Körperteile zu legen, um Verbrennungen zu vermeiden. Stellen Sie das Schweißgerät und die zu schweißenden Teile auf eine ebene, stabile und nicht brennbare Fläche, fern von Wärme- und Feuchtigkeitsquellen. Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung in Form von Schutzbrillen, Handschuhen und Schutzkleidung.

WARNUNG! Vor dem Schweißen sollte die richtige Leistung für die Art und Dicke der zu schweißenden Werkstücke eingestellt werden, indem Anschlüsse am Abfallmaterial vorgenommen werden. Eine zu niedrig eingestellte Schweißleistung führt zu einer instabilen Verbindung, eine zu hoch eingestellte Schweißleistung kann zu einer Überhitzung der zu schweißenden Teile führen, z. B. zu einer Beschädigung der Zelle, was zu einem Brand oder sogar zu einer Explosion führen kann!

ACHTUNG! Befolgen Sie die Empfehlungen im Abschnitt „Empfehlungen für den Einsatz des Schweißgeräts“! Achten Sie darauf, dass sich die Stifte der Schweißpistolen nicht gegenseitig oder die zu schweißenden Teile kurzschließen. Wenn das Gerät nach dem Einschalten eine Inaktivität feststellt, schaltet es sich nach etwa 20 Minuten ab.

ACHTUNG! Schweißen Sie das Band jeweils nur an eine Elektrode der Zelle. Es ist nicht möglich, ein Band mit mehreren Elektroden zu schweißen. Bringen Sie die Schweißstifte nicht an zwei verschiedenen Elektroden der Zelle an.

Drücken Sie den Schalter für ca. 4 Sekunden. Auf dem Display (II) wird der Parameter der Schweißleistung mit der Bezeichnung „Power“ angezeigt. Mit diesem Parameter wird die Schweißleistung im Bereich von 1 - 10 eingestellt, wobei 1 die niedrigste und 10 die höchste Schweißleistung ist. Durch kurzes Drücken der mit einem Aufwärtspfeil gekennzeichneten Funktionstaste wird die Einstellung erhöht, durch kurzes Drücken der mit einem Abwärtspfeil gekennzeichneten Funktionstaste wird die Einstellung verringert. Der eingestellte Wert

wird auf dem Display angezeigt. Nehmen Sie die Schweißpistolen. Eine Schweißpistole mit einer Hand, die andere Schweißpistole mit der anderen Hand. Schweißkabel sollten nicht gekreuzt werden. Setzen Sie beide Schweißpistolen gleichzeitig senkrecht zur Oberfläche des zu schweißenden Teils an, so dass sich die Stifte in den Schweißpistolen nicht berühren, sondern mit der Oberfläche des zu schweißenden Teils in Kontakt sind. Der Abstand zwischen den Stiften sollte nicht mehr als 4 - 5 mm betragen. Das Gerät erkennt automatisch den Kontakt zwischen den Schweißstiften und der zu schweißenden Oberfläche und nach ca. 1 Sekunde entsteht durch den hohen Stromfluss und die Wärmeentwicklung im Bereich der Schweißstifte ein Schweißpunkt. Es ist zu beachten, dass während des Schweißvorgangs Rauch entstehen kann. Schalten Sie das Gerät nach Abschluss der Arbeiten aus. Drücken Sie dazu den Schalter ca. 4 Sekunden lang, bis sich die Produktanzeige ausschaltet. Da die Maschinenteile nach dem Schweißen heiß sein können, sollten die Schweißvorrichtungen so abgelegt werden, dass die Stifte der Schweißpistolen nicht mit einer Oberfläche in Berührung kommen. Warten Sie, bis die Bauteile des Geräts vollständig abgekühlt sind. Demontieren Sie dann die Schweißkabel und fahren Sie mit der Wartung fort.

Verwendung des Produkts zum Aufladen von Mobilgeräten

Überprüfen Sie vor dem Aufladen des Geräts in der mitgelieferten Dokumentation, ob das Aufladen mit Powerbanks erlaubt ist.

Schalten Sie das Gerät ein, indem Sie den Schalter etwa 4 Sekunden lang drücken. Stecken Sie den Stecker des Ladekabels in die Ladebuchse des aufzuladenden Mobilgeräts. Schließen Sie den anderen Stecker des Ladekabels an die USB-Ausgangsbuchse Typ A an. Stellen Sie vor dem Anschließen sicher, mit welcher Spannungsebene das angeschlossene Gerät versorgt werden kann. Der Ladevorgang beginnt. Die Buchse hat die in der Tabelle mit den technischen Daten angegebene Stromeffizienz. Wenn der Ladevorgang abgeschlossen ist, ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und dann aus dem zu ladenden Gerät. Das Produkt verfügt über einen Akku mit der in der Tabelle der technischen Daten angegebenen Kapazität. Das bedeutet, dass es nur Geräte vollständig aufladen kann, die mit einem Akku ausgestattet sind, der eine geringere Kapazität hat als der Akku des Produkts.

Wenn Sie ein Gerät mit einem Akku, der eine größere Kapazität als der Akku des Geräts hat, an das Ladegerät anschließen, wird der Akku des Geräts nicht vollständig geladen. Während des Ladevorgangs geht ein Teil der Energie des Akkus durch Wärmeentwicklung verloren. Dies ist ein normales Verhalten, d. h. es kann nicht davon ausgegangen werden, dass das Produkt ein Gerät mit der gleichen Akkukapazität wie der Akku des Produkts vollständig auflädt.

Drücken Sie den Schalter für ca. 4 Sekunden, um das Gerät auszuschalten.

ACHTUNG! Die gleichzeitige Benutzung des Schweißgeräts und das Aufladen von mobilen Geräten ist verboten.

WARTUNG

ACHTUNG! Stellen Sie sicher, dass das Gerät ausgeschaltet und vollständig abgekühlt ist, bevor Sie Wartungsarbeiten durchführen.

Das Gehäuse des Produkts sollte mit einem weichen, trockenen Tuch gereinigt werden. Tauchen Sie das Produkt nicht in Wasser oder eine andere Flüssigkeit ein. Schützen Sie die Buchsen des Produkts vor Verschmutzung. Wenn Verunreinigungen in die Buchse gelangen, versuchen Sie, sie mit einem Druckluftstrom bei einem Druck von nicht mehr als 0,3 MPa auszublasen. Verwenden Sie keine harten Gegenstände, um die Buchse zu reinigen, da dies zu Schäden an der Buchse oder einem Kurzschluss führen kann.

Lagerung und Transport des Produkts

Das Produkt sollte in geschlossenen, schattigen Räumen gelagert werden, in denen die Temperatur den in der Tabelle angegebenen Bereich nicht überschreitet und die relative Luftfeuchtigkeit unter 90% liegt.

Der Transport des Produkts sollte unter Berücksichtigung der Empfehlungen in Abschnitt: „Transport von Akkus“ stattfinden.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Аппарат для точечной сварки - это портативное устройство с зарядкой от аккумулятора, которое используется для точечной сварки никелевых лент и литиевых элементов. Устройство оснащено мощными и легкими аккумуляторами большой емкости, которые обеспечивают высокую мобильность изделия, а также позволяет добиться надежного точечного сварочного соединения. Устройство оснащено выходным разъемом для зарядки мобильных устройств. Правильная, надежная и безопасная работа сварочного аппарата зависит от правильной эксплуатации, поэтому:

Прежде чем приступить к работе с инструментом, необходимо прочитать руководство и хранить его вблизи места проведения работ.

За любой ущерб и повреждения, возникшие в результате использования изделия не по назначению, несоблюдения правил безопасности и рекомендаций, находящихся в настоящем руководстве, поставщик не несет ответственности.

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЯ

Изделие поставляется в собранном состоянии и не требует сборки. Сварочные кабели, зарядный кабель и сменные сварочные электроды поставляются в комплекте с изделием. В комплект изделия не входит сетевое зарядное устройство.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Правила техники безопасности во время эксплуатации

Аппарат для точечной сварки используется для точечной сварки никелевых лент и литиевых элементов. Запрещается использовать сварочный аппарат не по назначению. Не используйте изделие для сварки таких компонентов, как медь, нержавеющая сталь, серебро, золото и всех материалов, несовместимых с назначением изделия.

Перед каждым использованием убедитесь, что изделие не повреждено. Любые повреждения корпуса, такие как трещины, вмятины или поломка компонентов, лишают изделие возможности дальнейшего использования. Обратите особое внимание на состояние сварочных кабелей, подключенных к изделию. Если на сварочных кабелях повреждена изоляция, на штекерах имеются следы повреждений, трещины, перегибы и т.д., кабели необходимо заменить новыми, без дефектов. Поврежденные или модифицированные кабели могут привести к поражению электрическим током, пожару, ожогам или другим травмам. Во время сварки по кабелям передаются высокие токи, которые могут привести к задымлению при контакте со свариваемым элементом. Работайте только в хорошо проветриваемых помещениях. Не замыкайте сварочные электроды друг с другом. Это может привести к повреждению устройства, поражению электрическим током, ожогам или другим травмам. Не подвергайте изделие воздействию дождя и влаги. Не погружайте изделие в воду. Попадание влаги в устройство может привести к короткому замыканию, возгоранию или даже взрыву. Не подвергайте устройству воздействию прямых солнечных лучей. Перед началом работ необходимо подготовить рабочее место, убрав из зоны поражения все легковоспламеняющиеся материалы. Во избежание ожогов запрещается класть сварочный аппарат и свариваемые детали на руку, колено или другие части тела во время работы. Поместите сварочный аппарат и свариваемые детали на ровную, устойчивую и негорючую поверхность, вдали от источников тепла и влаги. Используйте средства индивидуальной защиты в виде защитных очков, перчаток и защитной одежды. При точечной сварке выделяется высокая температура. Высокая температура, создаваемая аппаратом точечной сварки, может стать причиной пожара. Не используйте сварочный аппарат вблизи легковоспламеняющихся материалов. При работе со сварочным аппаратом избегайте прямого контакта со сварочными электродами. Это может привести

к поражению электрическим током, ожогам или другим травмам. Сразу после завершения работ не прикасайтесь к свариваемым деталям и сварочным электродам голыми руками, это может привести к ожогам или другим травмам. Дайте свариваемым деталям и компонентам сварочного аппарата полностью остыть. Не ремонтируйте, не разбирайте и не модифицируйте устройство самостоятельно. Для выполнения ремонта обратитесь в авторизованный сервисный центр производителя. Не подвергайте устройство сильным ударам, например, при транспортировке. Устройство следует защищать от падения. Если изделие серьезно повреждено или упало в воду, поместите его на открытое место вдали от легковоспламеняющихся материалов, людей и предметов. Следует передать его на специализированное предприятие по утилизации отходов. Не пробивайте изделие. Не помещайте устройство в микроволновую печь, контейнер под давлением. Не размещайте изделие вблизи источников огня. Храните изделие вдали от детей и животных.

Правила техники безопасности во время зарядки

Внимание! Перед началом зарядки убедитесь, что корпус изделия, провода и штекеры не имеют трещин или повреждений. Запрещается использовать неисправное изделие.

Зарядка должна производиться только в закрытом, сухом помещении, защищенном от доступа посторонних лиц, особенно детей. Запрещается выполнять зарядку без постоянного присмотра взрослых! Если необходимо покинуть помещение, в котором выполняется зарядка, прервите зарядку, отключив зарядное устройство от изделия и от сети питания. Если из изделия выделяется дым, подозрительный запах и т.п., немедленно прекратите процесс зарядки и отключите зарядное устройство. Перед первым использованием может потребоваться зарядка изделия. Аккумуляторы типа Li-Po (литий-полимерные) не обладают так называемым «эффектом памяти», благодаря чему их можно заряжать в любое время. Тем не менее рекомендуется разрядить аккумулятор во время нормальной работы, а затем полностью его зарядить. Если в связи с характером работы невозможно каждый раз выполнять описанную выше процедуру, то ее следует выполнять как минимум каждые несколько рабочих циклов. Ни при каких обстоятельствах нельзя разряжать аккумулятор, замыкая его электроды, так как это может привести к непоправимому повреждению аккумулятора! Кроме того, запрещается проверять состояние заряда аккумулятора, замыкая электроды и проверяя искрение.

Для сварки следует использовать только сварочные кабели, поставляемые вместе с изделием. Запрещается использовать другие кабели или модифицировать кабели, поставляемые с изделием. Во время сварки по сварочному кабелю проходит большой ток. Неправильно подобранные или модифицированные кабели могут привести к поражению электрическим током, пожару, ожогам или другим травмам. Подключайте сварочные и другие кабели только во время работы изделия. Не храните изделие с подключенными кабелями. Это может вызвать короткое замыкание и привести к повреждению изделия, поражению электрическим током, пожару или даже взрыву.

Хранение аккумулятора

Для продления срока службы аккумулятора следует обеспечить надлежащие условия хранения. Аккумулятор рассчитан примерно на 500 циклов зарядки и разрядки. Аккумулятор следует хранить в диапазоне температур от 0 до 30 градусов Цельсия при относительной влажности 50%. Для длительного хранения аккумулятора его следует заряжать примерно на 70%. В случае длительного хранения аккумулятор следует периодически заряжать один раз в год. Не допускайте чрезмерной разрядки аккумулятора, так как это сократит срок его службы и может привести к непоправимому повреждению. Во время хранения аккумулятор постепенно разряжается из-за утечки тока. Процесс саморазряда зависит от температуры хранения — чем выше температура, тем быстрее процесс разряда. Неправильное хранение аккумуляторов может привести к утечке электролита. Возможная утечка должна быть устранена посредством использования нейтрализующего средства. При попадании электролита в глаза тщательно промойте глаза водой, а затем немедленно обратитесь за медицинской помощью. Запрещается использовать устройство с поврежденным аккумулятором. Если аккумулятор полностью разряжен, отправьте его в специализированный пункт утилизации отходов такого типа.

Транспортировка аккумуляторов

Литий-полимерные аккумуляторы в соответствии с законодательством относятся к опасным грузам. Пользователь инструмента может перевозить инструменты вместе с аккумулятором и сами аккумуляторы наземным транспортом. В этом случае выполнение дополнительных условий не требуется. В случае поручения перевозки третьим лицам (например, доставка курьерской службой), следует соблюдать правила перевозки опасных грузов. Перед отправкой необходимо связаться с квалифицированным специалистом по этому вопросу. Запрещается перевозить поврежденные аккумуляторы. Во время транспортировки разобранные аккумуляторы следует извлечь из инструмента, защитить открытые контакты, например, изоляционной лентой. Аккумуляторы в упаковке следует хранить таким образом, чтобы во время транспортировки они не перемещались внутрь упаковки. Также необходимо соблюдать национальные правила перевозки опасных грузов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Единица измерения	Значение
№ по каталогу		YT-82507
Номинальное входное напряжение	[В пост. т.]	5
Входной ток	[А]	1 - 1,5
Тип аккумулятора питания		Li-Po
Номинальное напряжение аккумулятора	[В пост. т.]	4,2
Емкость аккумулятора	[мАч]	6300
Энергия аккумулятора	[Втч]	26,46
Макс. номинальный ток сварки	[А]	500
Выходное напряжение / макс. выходной ток	[В пост. т.] / [А]	5 / 2
Размеры	[мм]	148 x 86 x 30
Вес	[кг]	0,32
Рабочая температура	[°C]	0 - 35
Температура хранения	[°C]	0 - 50

ЭКСПЛУАТАЦИЯ УСТРОЙСТВА

Подготовка прибора к работе

Достаньте изделие из упаковки, и полностью удалите все элементы упаковки. Желательно сохранить упаковку, которая может пригодиться при транспортировке изделия.

Перед использованием изделия его необходимо зарядить. Для этого используйте кабель зарядки, входящий в комплект поставки устройства. Вставьте вилку кабеля в разъем USB типа C изделия, затем подключите кабель к зарядному устройству и включите зарядное устройство в сетевую розетку. Во время зарядки на дисплее изделия будет мигать символ молнии и отображаться символ заполняемой батареи. Если отображается символ молнии и индикатор батареи полностью заполнен, это означает, что батарея полностью заряжена. После завершения зарядки отключите зарядное устройство от сети, а затем отсоедините кабель зарядного устройства от разъема изделия. Изделие готово к использованию. Внимание! Для зарядки можно использовать любое гнездо USB, к которому подходит вилка кабеля, поставляемого с устройством. Убедитесь однако, что сила тока в зарядном разъеме составляет не менее 1 А. Примерное состояние заряда встроенного аккумулятора можно определить по символу аккумулятора, отображаемому на дисплее, и отображаемому значению напряжения аккумулятора. Чем больше заполнен индикатор, тем выше уровень заряда аккумулятора. Чем выше значение напряжения, тем выше уровень заряда аккумулятора.

Установка сварочных кабелей / сварочных электродов

ВНИМАНИЕ! Перед установкой сварочных кабелей и электродов убедитесь, что сварочный аппарат выключен и все его компоненты полностью остыли. Чтобы выключить сварочный аппарат, нажмите на выключатель и удерживайте его около 4 секунд. Перед установкой или снятием сварочных электродов убедитесь, что сварочные кабели отсоединены от аппарата.

Сварочный кабель состоит из сварочного держателя и сварочного электрода. Перед подключением сварочных кабелей убедитесь, что сварочные электроды правильно закреплены в сварочных держателях. Вкрутите сварочный электрод до упора в отверстие, расположенное на конце сварочного держателя, по часовой стрелке. Следующий шаг - подключение сварочных кабелей к разъемам для подключения сварочных кабелей. Для этого подключите штекер на конце сварочного кабеля к разъему сварочного кабеля. Повторите операцию для второго сварочного кабеля. Разборку кабелей и сварочных электродов следует выполнять в порядке, обратном порядку сборки.

Рекомендации по работе со сварочным аппаратом

Поверхность свариваемых деталей должна быть обезжирена, очищена от ржавчины, грязи и пыли.

Для получения прочного соединения рекомендуется придать поверхности свариваемых деталей шероховатость, слегка потерев ее, например, мелкозернистой наждачной бумагой.

Убедитесь, что сварочные кабели установлены правильно.

Если на сменных сварочных электродах появились следы использования в виде черного налета, их следует очистить, аккуратно потерев мелкозернистой наждачной бумагой. Если очистка не принесла желаемого результата, электроды необходимо заменить новыми, без дефектов, чтобы обеспечить эффективную работу сварочного аппарата.

При снижении номинального напряжения аккумулятора возможно заметное снижение производительности изделия. Номинальное напряжение аккумулятора отображается на дисплее включенного устройства в режиме реального времени. Для восстановления работоспособности устройство необходимо полностью зарядить.

Никелевые полосы

Сварочный аппарат обрабатывает полосы типа «чистый никель», изготовленные из никеля с чистотой более 99%, максимальной толщиной до 0,15 мм, а также стальные полосы с никелевым покрытием максимальной толщиной 0,2 мм.

Работа со сварочным аппаратом

ВНИМАНИЕ! Во избежание ожогов запрещается класть сварочный аппарат и свариваемые детали на руку, колено или другие части тела во время работы. Поместите сварочный аппарат и свариваемые детали на ровную, устойчивую и негорючую поверхность, вдали от источников тепла и влаги. Используйте средства индивидуальной защиты в виде защитных очков, перчаток и защитной одежды.

ВНИМАНИЕ! Перед сваркой необходимо установить правильную мощность для типа и толщины свариваемых деталей, выполнив пробные соединения на отработанном материале. Слишком низкая мощность сварки приведет к нестабильному соединению, а слишком высокая - к перегреву свариваемых деталей, например, к повреждению элементов батареи, что может привести к пожару или даже взрыву!

ВНИМАНИЕ! Следуйте рекомендациям, описанным в разделе «Рекомендации по работе со сварочным аппаратом» данного руководства. Убедитесь, что электроды сварочных держателей не замыкаются между собой или свариваемыми деталями. После запуска, если устройство обнаружит бездействие, оно отключится примерно через 20 минут.

ВНИМАНИЕ! Приваривайте полосу только одним электродом элемента за один раз. Невозможно сварить полосу несколькими электродами. Не прикладывайте сварочные электроды к двум разным электродам элемента.

Нажмите на переключатель и удерживайте его в течение примерно 4 секунд. На дисплее (II) появится параметр мощности сварки, обозначенный «Power». Этот параметр используется для установки мощности сварки в диапазоне 1 - 10, где 1 - наименьшая мощность сварки, а 10 - наибольшая мощность сварки. Короткое нажатие на функциональную кнопку, отмеченную стрелкой вверх, увеличивает настройку, а короткое нажатие на функциональную кнопку, отмеченную стрелкой вниз, уменьшает настройку. На дисплее отобразится заданное значение. Возьмитесь за сварочные держатели. Один держатель держите одной рукой, другой - другой. Сварочные кабели не должны перекрещиваться. Приложите оба сварочных держателя одновременно перпендикулярно поверхности свариваемой детали, так, чтобы электроды в зажимах держателях не касались друг друга, а соприкасались с поверхностью свариваемой детали. Электроды должны находиться на расстоянии не более 4 - 5 мм друг от друга. Аппарат автоматически обнаруживает контакт между сварочными электродами и свариваемой поверхностью, и примерно через 1 секунду образуется точечный сварной шов в результате протекания сильного тока и выделения тепла в зоне приложения сварочных электродов. Следует учитывать, что в процессе сварки может выделяться дым. По окончании работы выключите устройство. Для этого нажмите кнопку и удерживайте ее около 4 секунд, пока дисплей изделия не выключится. Поскольку по окончании сварки детали устройства могут быть горячими, сварочные держатели следует отложить так, чтобы электроды сварочных держателей не соприкасались ни с какой поверхностью. Подождите, пока компоненты устройства полностью остынут. Затем демонтируйте сварочные кабели и приступайте к техническому обслуживанию.

Использование изделия для зарядки портативных устройств

Перед зарядкой устройства проверьте в документации, прилагаемой к устройству, разрешена ли зарядка с помощью устройств типа «powerbank».

Включите устройство, нажав на выключатель примерно на 4 секунды. Подключите штекер зарядного кабеля к разъему зарядки заряжаемого мобильного устройства. Подключите другой штекер зарядного кабеля к выходному разъему USB типа A. Перед подключением убедитесь в том, какое напряжение может подаваться на подключаемое устройство. Начнется процесс зарядки. Токовая мощность разъема указана в таблице технических характеристик. По окончании зарядки отсоедините штекер от разъема устройства, а затем от заряжаемого устройства. В изделии установлен аккумулятор с емкостью, указанной в таблице технических характеристик, а это значит, что оно может полностью заряжать только устройства, оснащенные аккумулятором с меньшей емкостью, чем аккумулятор изделия.

Подключение для зарядки устройства, оснащенного аккумулятором большей емкости, чем аккумулятор изделия, не приведет к полной зарядке аккумулятора устройства. Во время зарядки часть энергии аккумулятора изделия теряется за счет выделения тепла. Это нормальное явление, означающее, что нельзя считать, что изделие полностью заряжает устройство с аккумулятором той же емкости, что и аккумулятор изделия.

Чтобы выключить устройство, нажмите на выключатель и удерживайте его около 4 секунд.

ВНИМАНИЕ! Одновременное использование сварочного аппарата и зарядка мобильных устройств запрещены.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед проведением технического обслуживания убедитесь, что устройство выключено и полностью остыло.

Корпус изделия следует очищать мягкой сухой тканью. Не погружайте изделие в воду или какую-либо другую жидкость. Защищайте разъемы изделий от загрязнения. Если в разъем попал мусор, попытайтесь выдуть его струей сжатого воздуха под давлением не более 0,3 МПа. Не используйте для чистки разъемов твердые предметы, это может привести к повреждению разъема или короткому

замыканию.

Хранение и транспортировка изделия

Изделия следует хранить в закрытых, затененных помещениях, где температура не выходит за пределы диапазона, указанного в таблице, а относительная влажность воздуха не превышает 90%.

Транспортировка изделия должна осуществляться с учетом рекомендаций, приведенных в разделе: «Транспортировка аккумуляторов».

ХАРАКТЕРИСТИКА ВИРОБУ

Точковий зварювальний апарат - це портативний акумуляторний пристрій, який використовується для точкового зварювання нікелевої стрічки та літєвих елементів. Пристрій оснащений потужними і легкими акумуляторами великої ємності, які забезпечують високу мобільність виробу, а також дозволяють виконувати надійне точкове зварювання. Пристрій оснащений вихідним роз'ємом для зарядки мобільних пристроїв. Правильна, надійна і безпечна робота зварювального апарату залежить від правильної експлуатації, тому:

Перш ніж приступити до роботи з інструментом, необхідно ознайомитися з інструкцією з експлуатації і зберегти її для подальшого використання.

Постачальник не несе відповідальності за будь-які пошкодження і травми, спричинені неправильним використанням пристрою, недотриманням правил техніки безпеки та рекомендацій, що містяться в цій інструкції.

ОСНАЩЕННЯ ВИРОБУ

Пристрій поставляється в зібраному стані і не вимагає складання. Зварювальні кабелі, зарядний кабель і змінні зварювальні електроди поставляються в комплекті з виробом. До комплекту не входить мережевий зарядний пристрій.

ЗАГАЛЬНІ ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

Інструкція з техніки безпеки під час використання

Точковий зварювальний апарат використовується для точкового зварювання нікелевої стрічки та літєвих елементів. Забороняється використовувати зварювальний апарат не за призначенням. Не використовуйте виріб для зварювання таких матеріалів, як мідь, нержавіюча сталь, срібло, золото та всіх матеріалів, несумісних із призначенням виробу.

Перед кожним використанням переконайтеся, що виріб не пошкоджений. Якщо виріб має будь-які пошкодження корпусу, такі як тріщини, вм'ятини або зламані компоненти, його подальше використання заборонено. Зверніть особливу увагу на стан зварювальних кабелів, приєднаних до виробу. Якщо зварювальні кабелі мають пошкоджену ізоляцію, штекери мають ознаки будь-яких пошкоджень, тріщин, перегинів тощо, кабелі необхідно замінити новими, без дефектів. Пошкоджені або модифіковані кабелі можуть призвести до ураження електричним струмом, пожежі, опіків або інших травм. Під час зварювання через кабелі проходить високий струм, який може призвести до задимлення при контакті зі зварюваною деталлю. Працюйте виключно в добре провітрюваних приміщеннях. Не замикайте зварювальні електроди між собою. Це може призвести до пошкодження пристрою, ураження електричним струмом, опіків або інших травм. Не піддавайте виріб впливу дощу або вологи. Не занурюйте виріб у воду. Вологи в пристрої може спричинити коротке замикання, пожежу або навіть вибух. Не піддавайте пристрій впливу прямих сонячних променів. Перед початком робіт підготуйте робоче місце, прибравши з нього всі легкозаймисті матеріали. Під час роботи забороняється класти зварювальний апарат і деталі, що зварюються, на руку, коліно або інші частини тіла, щоб уникнути опіків. Розмістіть зварювальний апарат і деталі, що зварюються, на рівній, стійкій і незаймистій поверхні, подалі від джерел тепла і вологи. Використовуйте засоби індивідуального захисту у вигляді захисних окулярів, рукавичок і захисного одягу. Під час точкового зварювання виділяються високі температури. Висока температура, що генерується точковим зварювальним апаратом, може спричинити пожежу. Заборонено користуватися зварювальним апаратом неподалік легкозаймистих матеріалів. Уникайте прямого контакту зі зварювальними електродами під час роботи зі зварювальним апаратом. Це може призвести до ураження електричним струмом, опіків або інших травм. Відразу після роботи не торкайтеся зварювальних деталей і зварювальних

електродів голими руками, це може призвести до опіків або інших травм. Зачекайте, поки зварювані деталі та компоненти зварювального апарата повністю охолонуть. Не ремонтуйте, не розбирайте і не модифікуйте пристрій самостійно. З метою ремонту зверніться до уповноваженого сервісного центру виробника. Не піддавайте пристрій надмірним ударам, наприклад, під час транспортування. Пристрій слід захищати від падіння. Якщо виріб серйозно пошкоджено або він впав у воду, покладіть його на відкритому майданчику подалі від легкозаймистих матеріалів, людей і предметів. Його слід передати до спеціалізованого підприємства з утилізації відходів. Не пробивайте виріб. Не кладіть пристрій у мікрохвильову піч, контейнер під тиском. Не розміщуйте виріб поблизу джерела вогню. Тримайте виріб подалі від дітей та тварин.

Інструкції з техніки безпеки зарядки

Увага! Перед зарядкою переконайтеся, що корпус виробу, шнур та вилка не має тріщин або пошкоджень. Використання пошкодженого виробу забороняється.

Зарядка може відбуватися тільки в закритому приміщенні, сухому і захищеному від несанкціонованого доступу, особливо дітей. Не використовуйте зарядний пристрій без постійного спостереження дорослими! Якщо необхідно вийти з приміщення, де відбувається зарядка, від'єднайте зарядний пристрій від електромережі та від виробу. Якщо з виробу виходить дим, підозрілий запах і т.д., негайно зупиніть процес зарядки і відключіть зарядний пристрій. Перед першим використанням може знадобитися зарядка продукту. Акумулятори типу Li-Po (літій-полімерні) не мають так званого «Ефекту пам'яті», що дозволяє заряджати їх у будь-який момент. Проте рекомендується розряджати акумулятор під час нормальної роботи, а потім повністю заряджати. Якщо, з огляду на характер роботи, неможливо кожного разу так робити з акумулятором, то це слід робити принаймні кожні кілька десятків циклів роботи. За жодних обставин акумулятори не повинні розряджатися шляхом замикання електродів, оскільки це призводить до непоправного пошкодження! Також не перевіряйте стан заряду акумулятора, замикаючи електроди та перевіряючи появу іскор.

Для зварювання слід використовувати тільки зварювальні кабелі, що постачаються з виробом. Забороняється використовувати інші кабелі та модифікувати кабелі, що поставляються разом з виробом. Під час зварювання через зварювальний кабель проходить високий струм. Неправильно підібрані або модифіковані кабелі можуть призвести до ураження електричним струмом, пожежі, опіків або інших травм. Зварювальні кабелі та інші кабелі слід від'єднувати лише на час використання виробу. Не зберігайте продукт з підключеними кабелями. Це може стати причиною короткого замикання і призвести до пошкодження виробу, ураження електричним струмом, пожежі або навіть вибуху.

Зберігання акумулятора

Для тривалого терміну служби акумулятора необхідно забезпечити належні умови зберігання. Акумулятор витримає близько 500 циклів «зарядка - розрядка». Акумулятор слід зберігати в діапазоні температур від 0 до 30 градусів Цельсія, з відносною вологістю 50%. Для тривалого зберігання акумулятора його потрібно зарядити приблизно до 70% ємності. У разі тривалого зберігання періодично перезаряджайте акумулятор раз на рік. Не доводьте акумулятор до надмірного розрядження, оскільки це скорочує термін його служби та може завдати непоправної шкоди. Під час зберігання акумулятор поступово розряджається через витік струму. Процес саморозряду залежить від температури зберігання, чим вище температура, тим швидше відбувається процес розрядження. Якщо акумулятори зберігаються неправильно, електроліт може протікати. У разі витікання, витік необхідно зафіксувати нейтралізуючим агентом, у разі контакту електроліту з очима, промити очі великою кількістю води, а потім негайно звернутися до лікаря. Заборонено використовувати інструмент з пошкодженим акумулятором. Якщо акумулятор повністю вичерпано, поверніть його у спеціалізований центр утилізації для цього типу відходів.

Транспортування акумуляторів

Літій-полімерні акумулятори відповідно до законодавчих норм розглядаються як небезпечні матеріали. Користувач інструменту може транспортувати виріб з акумулятором і без нього наземним транспортом.

Додаткових умов не потрібно виконувати. У разі передачі транспортування третім особам (наприклад, доставкою кур'єром) необхідно дотримуватися правил перевезення небезпечних матеріалів. Перед відправленням зверніться, будь ласка, до особи з відповідною кваліфікацією. Перевезення пошкоджених акумуляторів заборонено. Під час транспортування зняті акумулятори повинні бути вилучені з інструменту, відкриті контакти повинні бути захищені, наприклад, герметичними ізоляційними стрічками. Закріпіть акумулятори в упаковці таким чином, щоб вони не переміщалися всередині упаковки під час транспортування. Необхідно також дотримуватися національних правил перевезення небезпечних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Одиниця вимірювання	Значення
Каталоговий номер		YT-82507
Вхідна номінальна напруга	[В пост.струму]	5
Вхідний струм	[А]	1 – 1,5
Тип акумулятора живлення		Li-Po
Номінальна напруга акумулятора	[В пост.струму]	4,2
Ємність акумулятора	[мАгод]	6300
Енергія акумулятора	[Вт-год]	26,46
Максимальний номінальний зварювальний струм	[А]	500
Вихідна напруга / макс. вихідний струм	[В пост.струму] / [А]	5 / 2
Розміри	[мм]	148 x 86 x 30
Маса	[кг]	0,32
Робоча температура	[°C]	0 – 35
Температура зберігання	[°C]	0 – 50

ЕКСПЛУАТАЦІЯ ПРИЛАДУ

Підготовка виробу до роботи

Виріб потрібно розпакувати, повністю усуваючи всі елементи упаковки. Рекомендується зберегти упаковку, яка може використовуватися для подальшого транспортування виробу.

Перед використанням пристрій необхідно зарядити. Для цього використовуйте кабель зарядки, що входить до комплексу поставки. Підключіть штекер кабелю до роз'єму USB типу C пристрою, потім підключіть кабель до зарядного пристрою і ввімкніть зарядний пристрій у мережеву розетку. Під час заряджання на дисплеї виробу з'явиться символ блискавки та відобразиться символ акумулятора, що заряджається. Якщо на екрані відображається символ блискавки, а індикатор батареї повністю заповнений, це означає, що батарея повністю заряджена. Після закінчення зарядження від'єднайте зарядний пристрій від електричної розетки, а потім від'єднайте кабель зарядного пристрою від роз'єму виробу. Пристрій готовий до використання.

Увага! Для зарядки можна використовувати будь-який роз'єм USB, до якого підходить штекер кабелю, що постачається з пристроєм. Однак переконайтеся, що сила струму в роз'ємі зарядження становить щонайменше 1 А. Приблизний рівень заряду вбудованого акумулятора можна оцінити за символом акумулятора, що відображається на дисплеї, та значенням напруги акумулятора, що відображається на дисплеї. Чим більше індикатор заповнений, тим вищий рівень зарядження акумулятора. Чим вище значення напруги, тим вище рівень зарядження акумулятора.

Встановлення зварювальних кабелів / зварювальних електродів

УВАГА! Перед встановленням зварювальних кабелів і електродів переконайтеся, що зварювальний

апарат вимкнений, а всі його компоненти повністю охолоджені. Щоб вимкнути зварювальний пристрій, натисніть і утримуйте вимикач приблизно 4 секунди. Переконайтеся, що зварювальні кабелі від'єднані від пристрою перед встановленням або зняттям зварювальних електродів.

Зварювальний кабель складається зі зварювального тримача та зварювального електрода. Перед підключенням зварювальних кабелів переконайтеся, що зварювальні електроди правильно закріплені у зварювальних тримачах. Вкрутіть зварювальний електрод до упору в отвір, розташований на кінці зварювального тримача, за годинникову стрілкою. Наступний крок - підключення зварювальних кабелів до з'єднань зварювальних кабелів. Для цього підключіть штекер на кінці зварювального кабелю до з'єднання зварювального кабелю. Повторіть операцію для другого зварювального кабелю. Зняття зварювальних кабелів і електродів слід виконувати в порядку, зворотному порядку встановлення.

Рекомендації щодо роботи зварювальним апаратом

Поверхня деталей, що зварюються, повинна бути знежирена, очищена від іржі, бруду та пилу. Для досягнення міцного з'єднання рекомендується зачистити поверхню зварюваних деталей, злегка потерши її, наприклад, дрібнозернистим наждачним папером.

Переконайтеся, що зварювальні кабелі правильно встановлені.

Якщо на змінних зварювальних електродах є сліди використання у вигляді чорного нальоту, їх слід очистити, акуратно протерши дрібнозернистим наждачним папером. Якщо очищення не дає бажаного ефекту, електроди необхідно замінити новими, без дефектів, щоб забезпечити ефективну роботу зварювального апарату.

При зниженні номінальної напруги акумулятора може спостерігатися помітне зниження ефективності виробу. Номінальна напруга акумулятора відображається в режимі реального часу на дисплеї увімкненого пристрою. Щоб відновити повну ефективність пристрою, його потрібно повністю зарядити.

Нікелеві смуги

Зварювальний апарат обробляє смуги з чистого нікелю, виготовлені з нікелю чистотою понад 99% з максимальною товщиною до 0,15 мм, а також нікельовані сталеві смуги з максимальною товщиною до 0,2 мм.

Робота зі зварювальним апаратом

УВАГА! Під час роботи забороняється класти зварювальний апарат і деталі, що зварюються, на руку, коліно або інші частини тіла, щоб уникнути опіків. Розмістіть зварювальний апарат і деталі, що зварюються, на рівній, стійкій і незаймистій поверхні, подалі від джерел тепла і вологи. Використовуйте засоби індивідуального захисту у вигляді захисних окулярів, рукавичок і захисного одягу.

УВАГА! Перед зварюванням слід встановити правильну потужність відповідно до типу та товщини деталей, що зварюються, виконуючи пробні з'єднання на відходах. Занадто низька потужність зварювання призведе до нестабільного з'єднання, тоді як занадто висока потужність зварювання може призвести до перегрівання деталей, що зварюються, наприклад, до пошкодження елемента, що може спричинити пожежу або навіть вибух!

УВАГА! Дотримуйтесь рекомендацій, описаних у розділі «Рекомендації щодо праці зі зварювальним апаратом» цієї інструкції. Переконайтеся, що електроди зварювальних тримачів не замикаються один на одного або на деталі, що зварюються. Після запуску, якщо пристрій виявить бездіяльність, він вимкнеться приблизно через 20 хвилин.

УВАГА! Необхідно зварювати стрічку тільки до одного електрода елемента за один раз. Неможливо зварювати смугу з кількома електродами. Не підключайте зварювальні електроди до двох різних електродів елемента.

Утримуйте вимикач натиснутим приблизно 4 секунди. На дисплеї (II) з'явиться параметр потужності зварювання, позначений як «Power». Цей параметр використовується для встановлення потужності зварювання в діапазоні 1 - 10, де 1 - найменша потужність зварювання, а 10 - найбільша потужність

зварювання. Коротке натискання на функціональну клавішу, позначену стрілкою вгору, збільшує налаштування, а коротке натискання на функціональну клавішу, позначену стрілкою вниз, зменшує налаштування. Встановлене значення буде показано на дисплеї. Візьміться за зварювальні тримачі. Один тримач тримайте однією рукою, другий - іншою рукою. Зварювальні кабелі не повинні перехрещуватися. Прикладіть обидва зварювальні тримачі одночасно перпендикулярно до поверхні деталі, що зварюється, так, щоб електроди в затисках не торкалися один одного, але були в контакт з поверхнею деталі, що зварюється. Відстань між електродами не повинна перевищувати 4 - 5 мм. Пристрій автоматично виявляє контакт між зварювальними електродами та поверхнею, що зварюється, і приблизно через 1 секунду утворюється точковий зварювальний шов в результаті сильного потоку струму і виділення тепла в зоні прикладання зварювальних електродів. Слід мати на увазі, що в процесі зварювання може виділятися дим. Після завершення роботи вимкніть пристрій. Для цього натисніть і утримуйте вимикач приблизно 4 секунди, доки дисплей виробу не вимкнеться. Оскільки компоненти пристрою можуть бути гарячими після завершення зварювання, зварювальні тримачі слід відкласти так, щоб електроди зварювальних тримачів не контактували з будь-якою поверхнею. Зачекайте, поки компоненти пристрою повністю охолонуть. Потім демонтуйте зварювальні кабелі і приступайте до технічного обслуговування.

Використання продукту для заряджання мобільних пристроїв

Перед заряджанням пристрою перевірте документацію, поставлену з пристроєм, чи дозволено їх заряджання за допомогою powerbank.

Увімкніть пристрій, натиснувши вимикач приблизно на 4 секунди. Підключіть штекер зарядного кабелю до зарядного гнізда мобільного пристрою, що заряджається. Підключіть інший штекер зарядного кабелю до вихідного гнізда USB типу A. Перед підключенням переконайтеся, яка напруга може подаватися на пристрій, що підключається. Розпочнеться процес зарядки. Роз'єм має продуктивність, зазначену в таблиці з технічними даними. Після закінчення заряджання від'єднайте штекер від роз'єму пристрою, а потім від пристрою, що заряджається. Продукт має акумулятор, ємність якого зазначена в таблиці з технічними даними, а це означає, що він може повністю заряджати пристрої, оснащені акумулятором меншої ємності, ніж акумулятор продукту.

Підключення до зарядного пристрою, оснащеного акумулятором більшої ємності, ніж акумулятор пристрою, не дозволить повністю зарядити акумулятор пристрою. Під час заряджання частина енергії акумулятора продукту втрачається в результаті виробництва тепла. Це нормальне явище, що означає, що продукт не може бути повністю зарядити пристрій з такою самою ємністю акумулятора, що і акумулятор продукту.

Щоб вимкнути пристрій, натисніть і утримуйте вимикач приблизно 4 секунди.

УВАГА! Одночасне використання зварювального пристрою та заряджання мобільних пристроїв заборонене.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

УВАГА! Перед проведенням технічного обслуговування переконайтеся, що пристрій вимкнений і повністю охолонув.

Слід чистити корпус пристрою м'якою сухою ганчіркою. Виріб не можна занурювати в воду або в будь-яку іншу рідину. Бережіть роз'єми виробу від бруду. Якщо забруднюючі речовини потраплять у роз'єм, спробуйте продути їх струменем стисненого повітря під тиском не більше 0,3 МПа. Не використовуйте жорсткі предмети для очищення роз'ємів, це може призвести до пошкодження роз'єму або короткого замикання.

Зберігання та транспортування виробу

Зберігайте продукт у закритих, затінених місцях, де температура не перевищує діапазон, вказаний в таблиці, а відносна вологість буде нижчою за 90%.

Продукт повинен транспортуватися з урахуванням рекомендацій, наведених у розділі: «Транспортування акумуляторів»

GAMINIO APIBŪDINIMAS

Taškinio suvirinimo aparatas yra mobilus įkraunamas įrenginys, naudojamas taškiniam nikelio juostelių ir ličio elementų suvirinimui. Mašinoje sumontuoti galingi ir lengvi, didelės talpos akumulatoriai, kurie užtikrina didelį gaminio mobilumą ir leidžia atlikti tvirtą taškinį suvirinimą. Įrenginyje yra išvesties lizdas mobiliesiems įrenginiams įkrauti. Tinkamas, patikimas ir saugus suvirinimo aparato veikimas priklauso nuo tinkamo naudojimo, todėl:

Prieš naudodami įrankį reikia perskaityti visą darbo su gaminiu instrukciją ir ją išsaugoti ateičiai.

Tiekėjas neatsako už nuostolius, sužalojimus atsiradusius dėl saugos taisyklių ir šio vadovo rekomendacijų nesilaikymo.

GAMINIO KOMPLEKTACIJA

Gaminys pristatomas kompleksiškas ir nereikalauja surinkimo. Su gaminiu pateikiami suvirinimo kabeliai, įkrovimo kabelis ir keičiami suvirinimo kaiščiai. Į gaminio komplektą neįeina tinklo įkroviklis.

BENDROSIOS SAUGUMO SĄLYGOS

Naudojimo saugumo instrukcijos

Taškinio suvirinimo aparatas naudojamas taškiniam nikelio juostelių ir ličio elementų suvirinimui. Draudžiama suvirinimo aparatą naudoti ne pagal paskirtį. Nenaudokite gaminio vario, nerūdijančio plieno, sidabro, aukso ir kitų medžiagų, nesuderinamų su gaminio paskirtimi, suvirinimui.

Prieš kiekvieną naudojimą įsitikinkite, kad gaminys nepažeistas. Dėl bet kokių korpuso pažeidimų, pvz., įtrūkimų, įlenkimų ar sulūžusių sudedamųjų dalių, gaminio negalima toliau naudoti. Ypatingą dėmesį atkreipkite į prie gaminio prijungtų suvirinimo kabelių būklę. Jei suvirinimo kabelių izoliacija pažeista, kištukai turi pažeidimų požymių, įtrūkimų, įlinkimų ir t. t., kabelius būtina pakeisti naujais, be defektų. Defektuoti ar pakeistikabeliai laidai gali sukelti elektros šoką, gaisrą, nudegimus ar kitus sužalojimus. Suvirinimo metu kabeliais teka didelės srovės, kurios, prisilietusios prie suvirinamo komponento, gali sukelti dūmus. Dirbkite tik gerai vėdinamose patalpose. Nesuvirinkite suvirinimo kaiščių vienas su kitu. Tai gali sukelti įrenginio pažeidimus, elektros smūgį, nudegimus ar kitus sužalojimus. Saugokite gaminį nuo lietaus ir drėgmės. Nemerkite gaminio į vandenį. Įrenginyje esanti drėgmė gali sukelti trumpąjį sujungimą, gaisrą ar net sprogimą. Nelaikyti įrenginio tokiose vietose, kuriose gali pataikyti tiesioginiai saulės spinduliai. Prieš pradėdami darbą, paruoškite darbo vietą ir pašalinkite iš paveiktos teritorijos visas degias medžiagas. Kad išvengtumėte nudegimų, suvirinimo aparatą ir suvirinamas dalis draudžiama dėti ant rankos, kelio ar kitų kūno dalių. Pastatykite suvirinimo aparatą ir ruošinius ant lygaus, stabilaus ir nedegaus paviršiaus, atokiau nuo karščio ir drėgmės šaltinių. Naudokite asmenines apsaugos priemones - apsauginius akinius, pirštines ir apsauginius drabužius. Taškinio suvirinimo metu išsiskiria aukšta temperatūra. Aukšta taškinio suvirinimo aparato keliama temperatūra gali sukelti gaisrą. Nenaudoti suvirinimo aparato šalia lengvai degių medžiagų. Dirbdami su suvirinimo aparatu venkite tiesioginio kontakto su suvirinimo kaiščiais. Tai gali sukelti elektros smūgį, nudegimus ar kitus sužalojimus. Iškart po darbo nelieskite suvirintų dalių ir suvirinimo kaiščių plikomis rankomis, nes tai gali sukelti nudegimus ar kitus sužalojimus. Leiskite suvirintoms dalims ir suvirinimo aparato komponentams visiškai atvėsti. Neremontuokite, neardykite ir nemodifikuokite įrenginio patys. Dėl remonto reikia susisiekti su gamintojo įgaliotu techninės priežiūros centru. Neveikite įrenginio pernelyg stipriais smūgiais, pvz., transportuojant. Įrenginys turi būti apsaugotas nuo kritimo. Jei gaminys smarkiai sugadintas arba įkrito į vandenį, padėkite jį atviroje vietoje, atokiau nuo degių medžiagų, žmonių ir daiktų. Jį reikia perduoti į specializuotą atliekų šalinimo įmonę. Neperduokite gaminio. Nedėkite įrenginio į mikrobangų krosnelę, hermetišką indą. Nestatykite gaminio šalia ugnies šaltinio. Laikykite gaminį atokiau nuo vaikų ir gyvūnų.

Instrukcijos dėl saugaus įkrovimo

Dėmesio! Prieš įkrovimą įsitikinkite, kad gaminio korpusas, laidai ir kištukai nėra įtrūkę ir pažeisti. Draudžiama naudoti sugadintą gaminį.

Įkrovimas gali vykti tik uždaroje, sausoje patalpoje, apsaugotoje nuo neteisėtos, ypač vaikų, prieigos. Negali atlikti įkrovimo be nuolatinės suaugusiųjų priežiūros! Jei reikia palikti patalpą, kurioje vyksta įkrovimas, nutraukite įkrovimą atjungdami įkroviklį nuo elektros tinklo, atjungdami įkroviklį nuo gaminio ir elektros maitinimo tinklo. Jei iš gaminio sklinda dūmai, kvapai ir t.t., iš karto sustabdykite įkrovimo procesą ir atjunkite įkroviklį. Prieš pirmąjį naudojimą gaminį gali tekti įkrauti. Li-Po (ličio-polimerų) tipo akumuliatoriai neturi t.v. „atminties efekto“, kas leidžia juos bet kuriuo metu įkrauti. Tačiau rekomenduojama iškrauti akumuliatorių normaliomis eksploatacijos sąlygomis, o po to pilnai įkrauti. Jei dėl darbo pobūdžio neįmanoma kiekvieną kartą taip pat tvarkyti akumuliatoriaus, tai reikia tai atlikti mažiausiai kas kelis, keliolika darbo ciklų. Bet kokių atveju akumuliatoriai neturėtų būti iškraunami sujungiant elektrodus, nes tai sukelia nepataisomą žalą! Negalima tikrinti akumuliatoriaus įkrovos būsenos sujungiant elektrodus ir tikrinant kibirkštis.

Suvirinimui turi būti naudojami tik su gaminiu pateikti suvirinimo kabeliai. Draudžiama naudoti kitus kabelius ir modifikuoti su gaminiu pateiktus kabelius. Suvirinimo metu suvirinimo kabeliu perduodama didelė srovė. Netinkamai parinkti ar pakeisti kabeliai gali sukelti elektros šoką, gaisrą, nudegimus ar kitus sužalojimus. Suvirinimo kabeliai ir kiti kabeliai turi būti jungiami tik gaminio naudojimo laikotarpiu. Nelaikykite gaminio su prijungtais kabeliais. Tai gali sukelti trumpąjį jungimą ir sugadinti gaminį, sukelti elektros smūgį, gaisrą ar net sprogmą.

Akumuliatoriaus laikymas

Kad akumuliatorius veiktų ilgiau, turi būti sudarytos tinkamos laikymo sąlygos. Akumuliatorius gali atlaikyti apie 500 „įkrovimo-išleidimo“ ciklų. Laikykite akumuliatorių intervale nuo 0 iki 30 Celsijaus laipsnių temperatūros intervale, su santykiniu 50% drėgnumu. Norint akumuliatorių laikyti ilgesnį laiką, jis turi būti įkrautas maždaug iki 70% talpos. Ilgiau laikant, periodiškai įkraukite akumuliatorių kartą per metus. Neleisti, kad akumuliatorius per daug išsikrautų, nes tai sutrumpina tarnavimo laiką ir gali sukelti negrįžtamą žalą. Saugojimo metu akumuliatorius bus palaipsniui iškraunamas dėl srovės nuotėkio. Savaiminio iškrovimo procesas priklauso nuo laikymo temperatūros, tuo aukštesnė temperatūra, tuo greičiau vyksta išsikrovimas. Jei akumuliatoriai laikomi netinkamai, elektrolitas gali nutekėti. Nutekėjimo atveju, nuotėkis turi būti apsaugotas neutralizuojančiu agentu, elektrolito sąlyčio su akimis atveju, praplauti akis dideliu vandens kiekiu ir nedelsiant kreiptis į gydytoją. Draudžiama naudoti įrankį su sugadintu akumuliatoriumi. Jei akumuliatorius visiškai išnaudotas, atiduokite jį į specialų atliekų šalinimo centrą.

Akumuliatorių transportavimas

Ličio-polimerų akumuliatoriai pagal įstatymus laikomi pavojingomis medžiagomis. Įrankio vartotojas gali transportuoti gaminį kartu su akumuliatoriumi bei pačius akumuliatorius sausuma. Tada papildomi reikalavimai neturi būti taikomi. Jei transportas užsakytas pas trečiąsias šalis (pvz., siuntimas per kurjerį), privalo, a laikytis pavojingų medžiagų gabenimo taisyklių. Prieš išsiunčiant šiuo klausimu kreipkitės į atitinkamai kvalifikuotą asmenį. Draudžiama transportuoti sugadintus akumuliatorius. Transportavimo metu iš įrankio turi būti išmontuoti akumuliatoriai, turi būti apsaugotos jungtys, pvz., padengtos izoliacine juoste. Apsaugoti pakuotėje esančius akumuliatorius taip, kad transportavimo metu jie nejudėtų pakuotės viduje. Taip pat turi būti laikomasi valstybinių pavojingų medžiagų gabenimo taisyklių.

TECHNINIAI DUOMENYS

Parametras	Matavimo vienetas	Vertė
Katalogo nr.		YT-82507
Nominali įvesties įtampa	[V d.c.]	5
Įvesties srovė	[A]	1 – 1,5
Maitinimo akumuliatoriaus tipas		Li-Po
Nominali akumuliatoriaus įtampa	[V d.c.]	4,2
Akumuliatoriaus talpa	[mAh]	6300
Akumuliatoriaus energija	[Wh]	26,46
Maksimali vardinė suvirinimo srovė	[A]	500
Išėjimo įtampa / maks. išėjimo srovė	[V d.c.] / [A]	5 / 2
Matmenys	[mm]	148 x 86 x 30
Masė	[kg]	0,32
Darbinė temperatūra	[°C]	0 – 35
Laikymo temperatūra	[°C]	0 – 50

ĮRENGINIO VALDYMAS

Gaminio paruošimas darbui

Gaminys turi būti išpakuotas, visiškai pašalinus visus pakavimo elementus. Rekomenduojama laikyti pakuotę, kuri gali būti naudinga transportuojant gaminį.

Prieš naudojant gaminį, jis turi būti įkrautas. Tam naudokite kartu su gaminiu pateiktą įkrovimo kabelį. Kabelio kištuką įkiškite į gaminio C tipo USB lizdą, tada prijunkite kabelį prie įkroviklio ir įjunkite įkroviklį į elektros tinklo lizdą. Įkrovimo metu gaminio ekrane mirksės žaibo simbolis ir bus rodomas pildomo akumuliatoriaus simbolis. Jei rodomas žaibo simbolis ir akumuliatoriaus indikatorius yra visiškai užpildytas, tai reiškia, kad akumuliatorius visiškai įkrautas. Baigę įkrauti atjunkite įkroviklį nuo maitinimo lizdo, tada atjunkite įkroviklio kabelį nuo gaminio lizdo. Gaminys paruoštas naudoti.

Dėmesio! Įkrovimui galima naudoti bet kurį USB lizdą, į kurį įkišamas su įrenginiu pateikiamo laido kištukas. Tačiau įsitinkite, kad įkrovimo lizdo srovės stipris yra ne mažesnis kaip 1 A. Apytikslę integruoto akumuliatoriaus įkrovos būklę galima nustatyti pagal ekrane rodomą akumuliatoriaus simbolį ir rodomą akumuliatoriaus įtampą. Kuo labiau užpildytas indikatorius, tuo didesnis akumuliatoriaus įkrovos lygis. Kuo didesnė įtampa, tuo aukštesnis akumuliatoriaus įkrovos lygis.

Suvirinimo kabelių / suvirinimo kaiščių montavimas

DĖMESIO! Prieš montuodami suvirinimo kabelius ir kaiščius įsitinkite, kad suvirinimo aparatas išjungtas ir visi jo komponentai visiškai atvėsę. Norėdami išjungti suvirinimo aparatą, paspauskite jungiklį maždaug 4 sekundes. Prieš montuodami arba nuimdami suvirinimo kaiščius įsitinkite, kad suvirinimo kabeliai yra atjungti nuo aparato.

Suvirinimo kabelį sudaro suvirinimo įtaisas ir suvirinimo kaištis. Prieš prijungdami suvirinimo kabelius, įsitinkite, kad suvirinimo kaiščiai teisingai pritvirtinti suvirinimo kaiščiuose. Įsukite suvirinimo kaištį tiek, kiek jis telpa į suvirinimo pistoleto gale esančią skylę pagal laikrodžio rodyklę. Kitas žingsnis - prijungti suvirinimo kabelius prie suvirinimo kabelių jungčių. Norėdami tai padaryti, suvirinimo kabelio gale esantį kištuką prijunkite prie suvirinimo kabelio jungties. Pakartokite operaciją su antruoju suvirinimo kabeliu. Kabelių ir suvirinimo kaiščių išmontavimas turi būti atliekamas atvirkštine surinkimo tvarka.

Suvirinimo aparato naudojimo rekomendacijos

Suvirinamų detalių paviršius turi būti nuriebalintas, be rūdžių, purvo ir dulkių.

Kad sujungimas būtų tvirtas, rekomenduojama suvirintų dalių paviršių švelniai patrinti, pavyzdžiui, smulkiagrūdžių švitrinio popieriumi.

Užtikrinkite, kad suvirinimo kabeliai būtų tinkamai sumontuoti.

Jei ant keičiamų suvirinimo kaiščių yra naudojimo požymių, t. y. juodų likučių, juos reikia nuvalyti švelniai patrinant smulkiagrūdžių švitrinio popieriumi. Jei valymas neduoda pageidaujamo efekto, kaiščiai turi būti pakeisti naujais, be defektų, kad suvirinimo aparatas veiktų efektyviai.

Sumažėjus varinei akumuliatoriaus įtampai, gali pastebimai sumažėti gaminio našumas. Nominalioji akumuliatoriaus įtampa realioju laiku rodoma įjungto įrenginio ekrane. Norint atkurti visišką gaminio veikimą, jį reikia visiškai įkrauti.

Nikelio juostos

Suvirinimo aparatas apdoroja „grynojo nikelio“ juosteles, kurios pagamintos iš daugiau kaip 99 % grynumo nikelio ir kurių storis neviršija 0,15 mm, ir nikelijuotas plieno juosteles, kurių storis neviršija 0,2 mm.

Darbas su suvirinimo aparatu

ĮSPĖJIMAS! Kad išvengtumėte nudegimų, suvirinimo aparatą ir suvirinamas dalis draudžiama dėti ant rankos, kelio ar kitų kūno dalių. Pastatykite suvirinimo aparatą ir ruošinius ant lygaus, stabilaus ir nedegaus paviršiaus, atokiau nuo karščio ir drėgmės šaltinių. Naudokite asmenines apsaugos priemones - apsauginius akinius, pirštines ir apsauginius drabužius.

ĮSPĖJIMAS! Prieš pradėdant suvirinti, reikia nustatyti tinkamą galią pagal suvirinamų ruošinių tipą ir storį, atliekant jungtis ant atliekinės medžiagos. Nustačius per mažą suvirinimo galią, jungtis bus nestabili, o nustačius per didelę suvirinimo galią, suvirinamos dalys gali perkaisti, pvz., gali būti pažeistas elementas, dėl to gali kilti gaisras ar net sprogdimas!

DĖMESIO! Laikykites rekomendacijų, aprašytų vadovo skyriuje „Suvirinimo aparato naudojimo rekomendacijos“. Įsitikinkite, kad suvirinimo įtaisų kaiščiai nesuvirina vienas kito arba suvirinamų dalių. Įjungus įrenginį, jei jis aptinka neveiklumą, maždaug po 20 minučių jis išsijungs.

DĖMESIO! Vienu metu juostą privirkinkite tik prie vieno elemento elektrodo. Juostos negalima suvirinti keliais elektrodais. Nepritvirtinkite suvirinimo kaiščių prie dviejų skirtingų elemento elektrodų.

Paspauskite jungiklį maždaug 4 sekundes. Ekrane (II) bus rodomas suvirinimo galios parametras, pažymėtas „Power“. Šis parametras naudojamas sandarinimo galiai nustatyti nuo 1 iki 10, kur 1 – mažiausia sandarinimo galia, o 10 – didžiausia sandarinimo galia. Trumpai paspaudus rodykle į viršų pažymėtą funkcinį klavišą, nustatymas padidėja, o trumpai paspaudus rodykle į apačią pažymėtą funkcinį klavišą, nustatymas sumažėja. Nustatyta vertė bus rodoma ekrane. Sugriebkite suvirinimo įtaisus. Vieną rankeną laikykite viena ranka, antrą kita ranka. Suvirinimo kabelių negalima kirsti. Abu suvirinimo gnybtus vienu metu uždėkite statmenai suvirinamo ruošinio paviršiui, kad gnybtų kaiščiai neliestų vienas kito, bet liestųsi su virinamo ruošinio paviršiumi. Kaiščiai turi būti ne toliau kaip 4-5 mm vienas nuo kito. Įrenginys automatiškai nustato suvirinimo kaiščių kontaktą su suvirinamu paviršiumi ir maždaug po 1 sekundės dėl didelio srovės srauto ir šilumos išsiskyrimo suvirinimo kaiščių srityje susidaro taškinė suvirinimo siūlė. Reikėtų nepamiršti, kad suvirinimo proceso metu gali sklisti dūmai. Baigę darbą, išjunkite įrenginį. Norėdami tai padaryti, spauskite jungiklį maždaug 4 sekundes, kol gaminio ekranas išsijungs. Kadangi baigus suvirinimą mašinos sudedamosios dalys gali būti karštos, suvirinimo įtaisus reikia padėti taip, kad suvirinimo įtaisų kaiščiai nesiliestų su jokiais paviršiais. Palaukite, kol įrenginio komponentai visiškai atvės. Tada išmontuokite suvirinimo kabelius ir tęskite techninę priežiūrą.

Gaminio naudojimas nešiojamiems įrenginiams įkrauti

Prieš įkraudami įrenginį, patikrinkite, ar su įrenginiu pateiktuose dokumentuose leidžiama įkrauti naudojant maitinimo blokus.

Įjunkite įrenginį paspausdami jungiklį maždaug 4 sekundes. Prijunkite įkrovimo laido kištuką prie įkraunamo

mobiliojo įrenginio įkrovimo lizdo. Kitą įkrovimo laido kištuką prijunkite prie A tipo USB išvesties lizdo. Prieš prijungdami įsitikinkite, kokio lygio įtampa gali būti tiekiamą prijungtam įrenginiui. Prasidės įkrovimo procesas. Lizdas turi dabartinį efektyvumą, nurodytą lentelėje su techniniais duomenimis. Kai įkrovimas bus baigtas, atjunkite kištuką nuo įrenginio lizdo ir tada nuo įkraunamo lizdo. Gaminys turi akumuliatorių, kurio talpa nurodyta techninių duomenų lentelėje, o tai reiškia, kad jis gali visiškai įkrauti tik įrenginius su akumuliatoriumi, kurio talpa mažesnė nei gaminio akumuliatoriaus talpa.

Prijungus prie įkraunamo įrenginio su akumuliatoriumi, kurio talpa didesnė nei gaminio akumuliatoriaus, įrenginio akumuliatorius nebus visiškai įkrautas. Įkrovimo metu dalis gaminio akumuliatoriaus energijos prarandama dėl šilumos išsiskyrimo. Tai yra normalus reiškinys, o tai reiškia, kad negalima daryti prielaidos, jog gaminys visiškai įkraus įrenginį, kurio akumuliatoriaus talpa yra tokia pati, kaip ir gaminio akumuliatoriaus.

Norėdami išjungti įrenginį, paspauskite jungiklį maždaug 4 sekundes.

DĖMESIO! Draudžiama vienu metu naudoti suvirinimo įrenginį ir įkrauti mobiliuosius įrenginius.

PRIEŽIŪRA

DĖMESIO! Prieš atlikdami techninę priežiūrą įsitikinkite, kad įrenginys yra išjungtas ir visiškai atvėsęs.

Gaminio korpusą valykite minkšta sausa šluoste. Gaminio negalima merkti į vandenį ar kitą skystį. Saugokite gaminio lizdus nuo purvo. Jei teršalai patenka į lizdą, pabandykite juos išpūsti suspausto oro srautu, kurio slėgis yra ne didesnis kaip 0,3 MPa. Lizdams valyti nenaudokite kietų daiktų, tai gali sugadinti lizdą arba sukelti trumpąjį jungimą.

Gaminio laikymas ir transportas

Gaminį laikykite uždaroje, tamsioje vietoje, kur temperatūra neviršija lentelėje nurodyto intervalo, o santykinė drėgmė yra mažesnė nei 90%.

Gaminys turi būti transportuojamas atsižvelgiant į rekomendacijas, pateiktas skyriuje: „Akumuliatorių transportavimas“.

IERĪCES APRAKSTS

Punktmetināšanas iekārta ir pāmēsājama akumulatora ierīce, kas paredzēta niķeļa lenšu un litija elementu punktveida metināšanai. Ierīce ir aprīkota ar efektīviem un viegliem akumulatoriem ar lielu tilpumu, kas nodrošina augstu ierīces mobilitāti un ļauj iegūt stabilu punktveida metinājumu. Ierīce ir aprīkota ar izejas ligzdu, kas ļauj lādēt mobilās ierīces. Pareiza, uzticama un droša metināšanas iekārtas darbība ir atkarīga no tās pareizas ekspluatācijas, tāpēc:

pirms sākat lietot instrumentu, uzmanīgi izlasiet visu instrukciju un saglabāiet to.

Piegādātājs neatbild par kaitējumiem un traumām, kas radušies ierīces lietošanas, kura neatbilst tās paredzētajam pielietojumam, vai drošības noteikumu un šīs instrukcijas norādījumu neievērošanas rezultātā.

IERĪCES KOMPLEKTĀCIJA

Ierīce tiek piegādāta nokomplektētā stāvoklī un neprasa salikšanu. Ierīces komplektā ietilpst: metināšanas kabēļi, lādēšanas kabelis un nomaināmas metināšanas tapas. Ierīces aprīkojumā neietilpst elektrotīkla lādētājs.

VISPĀRĪGIE DROŠĪBAS NOTEIKUMI

Drošas lietošanas norādījumi

Punktveida metināšanas iekārta ir paredzēta niķeļa lenšu un litija elementu punktveida metināšanai. Aizliegts lietot metināšanas iekārtu neatbilstoši tās paredzētajam pielietojumam. Neizmantojiet ierīci, lai metinātu tādus elementus kā varš, nerūsējošais tērauds, sudrabs, zelts un visus materiālus, kas neatbilst ierīces paredzētajam pielietojumam.

Pirms katras ierīces lietošanas reizes jāpārliedz, ka ierīce nav bojāta. Ierīci nedrīkst lietot jebkādu korpusa bojājumu, piemēram, plaisu, iedobumu vai atlūzušu elementu gadījumā. Pievērsiet īpašu uzmanību komplektā ietilpstošo metināšanas kabeļu stāvoklim. Ja metināšanas kabeļiem ir bojāta izolācija vai spraudnim ir jebkādu bojājumu pazīmes, piemēram, plūsmi, izliekumi, nomainiet kabeļus pret jauniem, kas ir brīvi no defektiem. Bojātie vai modificētie kabeļi var izraisīt elektrošoku, ugunsgrēku, apdegumus vai citus ievainojumus. Metināšanas laikā pa kabeļiem plūst augstas intensitātes strāva, kas, saskaroties ar metināmu elementu, var izraisīt dūmu izdalīšanos. Strādājiet tikai labi vēdināmās telpās. Nesaslēdziet metināšanas tapas vienu ar otru. Tas var izraisīt ierīces bojājumu, elektrošoku, apdegumu vai citus ievainojumus. Nepakļaujiet ierīci lietus vai mitruma iedarbībai. Neiegremdējiet ierīci ūdenī. Mitrs ierīces iekšā var izraisīt īssavienojumu, ugunsgrēku vai pat eksploziju. Nepakļaujiet ierīci tiešai saules gaismas iedarbībai. Pirms darba sākšanas sagatavojiet darba vietu, ņemot no bīstamas zonas visus viegli uzliesmojošos materiālus. Lai izvairītos no apdegumiem, darba laikā nedrīkst novietot metināšanas iekārtu un metināmus elementus uz pleca, klēpī vai uz citām ķermeņa daļām. Novietojiet metināšanas iekārtu un metināmus elementus uz līdzenas, stabilas un nedegošas virsmas, tālu no siltuma un mitruma avotiem. Lietojiet individuālās aizsardzības līdzekļus — aizsargbrilles, aizsargcimdus un aizsargapģērbu. Punktveida metināšanas iekārtas darbības laikā rodas augsta temperatūra. Augstā temperatūra, ko rada punktveida metināšanas iekārta, var izraisīt ugunsgrēku. Nelietojiet metināšanas iekārtu viegli uzliesmojošu materiālu tuvumā. Lietojot metināšanas iekārtu, izvairieties no tiešas saskares ar metināšanas tapām. Tas var izraisīt elektrošoku, apdegumus vai citus ievainojumus. Tieši pēc darba pabeigšanas nepieskarieties ar kailām rokām metinātiem elementiem un metināšanas tapām, jo tas var izraisīt apdegumus vai citus ievainojumus. Pagaidiet, līdz metināmi elementi un metināšanas iekārtas elementi pilnībā atdziest. Neremontējiet, nedemontējiet un nemodificējiet ierīci pašu spēkiem. Lai to labotu, sazinieties ar ražotāja autorizēto servisa centru. Nepakļaujiet ierīci pārmērīgiem triecieniem, piemēram, transportēšanas laikā. Sargājiet ierīci no kritiena. Ja ierīce ir nopietni bojāta vai iekritusi ūdenī, novietojiet to atklātā telpā tālu no viegli uzliesmojošiem materiāliem, cilvēkiem un priekšmetiem. Nodiet ierīci specializētā punktā, kas nodarbojas ar atkritumu utilizāciju. Necaurduriet ierīci. Neievietojiet ierīci mikroviļņu krāsnī vai augstspiediena tvertnē.

Nenovietojiet ierīci uguns avotu tuvumā. Turiet ierīci tālu no bērniem un dzīvniekiem.

Lādēšanas drošības instrukcija

Uzmanību! Pirms lādēšanas sākšanas pārliecinieties, ka ierīces korpuss, kabeli, spraudni un kontaktdakšas nav saplīsuši un bojāti. Aizliegts lietot bojāto ierīci.

Lādēšanu var veikt tikai slēgtā, sausā telpā, kas aizsargāta no nepiederošu personu, īpaši bērnu, piekļuves. Lādēšanu nedrīkst veikt bez pastāvīgas pieaugušā uzraudzības! Ja ir jāatstāj telpa, kur tiek veikta lādēšana, pārtrauciet lādēšanu, atvienojot lādētāju no ierīces un elektrotīkla. Dūmu, aizdomīgas smakas parādīšanās u. tml. gadījumā nekavējoties pārtrauciet lādēšanas procesu un atvienojiet lādētāju. Var rasties nepieciešamība uzlādēt ierīci pirms tās pirmās lietošanas reizes. *Li-Po* tipa (litija polimēra) akumulatoriem nepiemīt tā saucamais "atmiņas efekts", tāpēc tos var lādēt jebkurā brīdī. Taču ieteicams izlādēt akumulatoru parastas darbības laikā un pēc tam pilnībā to uzlādēt. Ja darba rakstura dēļ to nav iespējams izdarīt katru reizi, veiciet šo procedūru vismaz ik pēc vairākiem darbības cikliem. Nekādā gadījumā nedrīkst izlādēt akumulatorus, radot elektrodu īssavienojumu, jo tas izraisa neatgriezeniskus bojājumus! Nedrīkst arī pārbaudīt akumulatora uzlādes līmeni, radot elektrodu īssavienojumu un pārbaudot dzirksteļošanu.

Metināšanai izmantojiet tikai ierīces komplektā ietilpstošosetināšanas kabelus. Aizliegts izmantot citus kabelus un pārveidot ierīces komplektā ietilpstošos kabelus. Metināšanas laikā paetināšanas kabeliem plūst augstas intensitātes strāva. Nepareizi piemēklēti vai pārveidotī kabeli var izraisīt elektrošoku, ugunsgrēku, apdegumus vai citus ievainojumus. Metināšanas kabelus un citus kabelus var pievienot tikai uz ierīces lietošanas laiku. Neuzglabājiē ierīci ar pievienotiem kabeliem. Tas var izraisīt īssavienojumu un ierīces bojājumus, elektrošoku vai ugunsgrēku vai pat eksploziju.

Akumulatora uzglabāšana

Lai pagarinātu akumulatora kalpošanas laiku, jānodrošina pareizi uzglabāšanas apstākļi. Akumulators iztur aptuveni 500 "uzlādes–izlādes" ciklus. Uzglabājiē akumulatoru no 0 līdz 30 Celsija grādu temperatūrā, pie relatīvā gaisa mitrumā 50 % līmenī. Lai uzglabātu akumulatoru ilgāku laiku, uzlādējiē to līdz aptuveni 70 % tilpuma. Ilgstošas uzglabāšanas gadījumā regulāri uzlādējiē akumulatoru vienu reizi gadā. Nelaijiē akumulatoram pārmēriē izlādēties, jo tas saīsina tā kalpošanas laiku un var izraisīt tā neatgriezenisku bojājumu. Uzglabāšanas laikā akumulators pakāpeniski izlādējas strāvas noplūdes dēļ. Patvalīgas izlādēšanās process ir atkarīgs no uzglabāšanas temperatūras — jo augstāka temperatūra, jo ātrāks izlādēšanās process. Nepareizas akumulatoru uzglabāšanas gadījumā var notikt elektrolīta noplūde. Noplūdes gadījumā likvidējiē to ar neitralizējošu līdzekli. Ja elektrolīts ir nonācis acīs, nomazgājiē tās ar lielu ūdens daudzumu un nekavējoties vērsieties pēc medicīniskās palīdzības. Ierīci nedrīkst lietot ar bojāto akumulatoru. Nododiet pilnīgi nolietoto akumulatoru specializētā punktā, kas nodarbojas ar šāda veida atkritumu utilizāciju.

Akumulatoru transportēšana

Uz litija polimēra akumulatoriem attiecas tiesību akti par bīstamu kravu pārvadāšanu. Ierīces lietotājs var pārvadāt ierīci ar akumulatoru un pašus akumulatorus, izmantojot sauszemes transportu. Nav jāizpilda papildu nosacījumi. Ja transportēšana ir uzticēta trešajām personām (piemēram, sūtīšana ar kurjerpastu), jārikojas saskaņā ar tiesību aktu noteikumiem, kas attiecas uz bīstamu izstrādājumu transportēšanu. Pirms akumulatoru sūtīšanas sazinieties par šo jautājumu ar personu ar atbilstošu kvalifikāciju. Nedrīkst transportēt bojātus akumulatorus. Akumulatori ir jāizņem no ierīces uz transportēšanas laiku un jāaizsargā atklāti kontakti, piemēram, aizlīmējot tos ar izolācijas lenti. Aizsargājiē akumulatorus iepakojumā tā, lai transportēšanas laikā tie nepārvietotos iepakojuma iekšā. Ievērojiē arī vietējo tiesību aktu noteikumus, kas attiecas uz bīstamu izstrādājumu transportēšanu.

TEHNISKIE PARAMETRI

Parametrs	Mērvienība	Vērtība
Kataloga numurs		YT-82507
Nominālais ieejas spriegums	[V DC]	5
Ieejas strāva	[A]	1–1,5
Barošanas akumulatora tips		Li-Po
Nominālais akumulatora spriegums	[V DC]	4,2
Akumulatora tilpums	[mAh]	6300
Akumulatora enerģija	[Wh]	26,46
Maksimālā nominālā metināšanas strāva	[A]	500
Izejas spriegums/maks. izejas strāva	[V DC] [A]	5/2
Izmēri	[mm]	148 × 86 × 30
Svars	[kg]	0,32
Darba temperatūra	[°C]	0–35
Uzglabāšanas temperatūra	[°C]	0–50

IERĪCES LIETOŠANA

Ierīces sagatavošana darbībai

Izņemiet ierīci no iepakojuma un noņemiet visus iepakojuma elementus. Ieteicams saglabāt iepakojumu turpmākai ierīces transportēšanai.

Uzlādējiet ierīci pirms tās lietošanas sākšanas. Šim mērķim izmantojiet ierīces komplektā ietilpstošo lādēšanas kabeli. Pievienojiet kabeli spraudni ierīces C tipa USB pieslēgvietai, pēc tam pievienojiet kabeli lādētājam un lādētāju elektrotilkla kontaktligzdai. Lādēšanas laikā uz ierīces displeja mirgo zibens simbols un parādās aizpildītas baterijas simbols. Ja parādās zibens simbols un akumulatora indikators ir pilnībā aizpildīts, tas nozīmē, ka akumulators ir pilnībā uzlādēts. Pēc lādēšanas pabeigšanas atvienojiet lādētāju no elektrotilkla kontaktligzdas un pēc tam lādētāja kabeli no ierīces ligzdas. Ierīce ir gatava lietošanai.

Uzmanību! Lādēšanai var izmantot jebkādu USB pieslēgvietu, kurai ir piemērots ierīces komplektā ietilpstošā kabeļa spraudnis. Tomēr jāpārliecinās, ka lādēšanas ligzdas strāvas efektivitāte ir vismaz 1 A. Aptuvenu iebūvētā akumulatora uzlādes līmeni var novērtēt, pamatojoties uz baterijas simbolu un akumulatora sprieguma vērtības, kas tiek parādīti uz displeja. Jo aizpildītāks indikators, jo augstāks akumulatora uzlādes līmenis. Jo augstāka sprieguma vērtība, jo augstāks akumulatora uzlādes līmenis.

Metināšanas kabeļu/metināšanas tapu uzstādīšana

UZMANĪBU! Pirms metināšanas kabeļu un tapu uzstādīšanas pārliecinieties, ka metināšanas iekārta ir izslēgta un visi tās elementi ir pilnībā atdzisuši. Lai izslēgtu metināšanas iekārtas, nospiediet slēdzi uz aptuveni četrām sekundēm. Pirms metināšanas tapu uzstādīšanas vai demontāžas pārliecinieties, ka metināšanas kabeli ir atvienoti no ierīces.

Metināšanas kabelis sastāv no metināšanas turētāja un metināšanas tapas. Pirms metināšanas kabeļu pievienošanas pārliecinieties, ka metināšanas tapas ir pareizi nostiprinātas metināšanas turētājos. Ieskrūvējiet metināšanas tapu līdz galam caurumā metināšanas turētāja galā, pagriežot tās pulkstenrādītāja virzienā. Pēc tam pievienojiet metināšanas kabelus metināšanas kabeļu pieslēgumiem. Šim mērķim pievienojiet metināšanas kabeļa galā esošo spraudni metināšanas kabeļa pieslēgumam. Atkārtojiet darbību ar otro metināšanas kabeli. Metināšanas kabeļu un tapu demontāža ir jāveic aprieztā secībā attiecībā uz to uzstādīšanu.

Noderīgi norādījumi par darbu ar metināšanas iekārtu

Metināmu elementu virsmai ir jābūt attaukotas un brīvas no rūsas, netīrumiem un putekļiem.

Lai iegūtu stingru savienojumu, ieteicams matēt metinātu elementu virsmu, maigi berzējot to, piemēram, ar smalkgraudainu smilšpapīru.

Pārliecinieties, ka metināšanas kabeļi ir pareizi uzstādīti.

Ja nomaināmajām metināšanas tapas ir lietošanas pazīmes, proti, melns sūbējums, maigi notīriet to, berzējot ar smalkgraudainu smilšpapīru. Ja tīrīšana nedod vēlamo rezultātu, nomainiet tapas pret jaunām, kas ir brīvas no defektiem, lai nodrošinātu efektīvu metināšanas iekārtas darbību.

Samazinoties akumulatora nominālajam spriegumam, var būt pamanāms ierīces darbības efektivitātes samazināšanās. Akumulatora nominālais spriegums tiek parādīts reālajā laikā uz ieslēgtās ierīces displeja. Lai atjaunotu pilnu ierīces darbības efektivitāti, pilnībā uzlādējiet akumulatoru.

Niķeļa lentes

Ar metināšanas iekārtu var apstrādāt "tīra niķeļa" lentes ar maksimālo biezumu līdz 0,15 mm, kas izgatavotas no niķeļa ar tīrības pakāpi virs 99 %, un niķelētas tērauda lentes ar maksimālo biezumu 0,2 mm.

Darbs ar metināšanas iekārtu

BRĪDINĀJUMS! Lai izvairītos no apdegumiem, darba laikā nedrīkst novietot metināšanas iekārtu un metināmus elementus uz pleca, klēpī vai uz citām ķermeņa daļām. Novietojiet metināšanas iekārtu un metināmus elementus uz līdzenas, stabilas un nedegošas virsmas, tālu no siltuma un mitruma avotiem. Lietojiet individuālās aizsardzības līdzekļus — aizsargbrilles, aizsargcimdus un aizsargapģērbu.

BRĪDINĀJUMS! Pirms metināšanas sākšanas iestatiet atbilstošu jaudu atkarībā no metināmu elementu veida un biezuma, veidojot savienojumus uz atkritumu materiāla. Pārāk zemas metināšanas jaudas iestatīšanas rezultāts ir nestabils savienojums, savukārt pārāk augstas metināšanas jaudas iestatīšanas rezultāts ir metināmu elementu pārkaršana, piemēram, elementa bojājumus, kas var izraisīt ugunsgrēku vai pat sprādzienu!

UZMANĪBU! Ievērojiet ieteikumus, kas aprakstīti instrukcijas nodaļā "Noderīgi norādījumi par darbu ar metināšanas iekārtu". Pārliecinieties, ka metināšanas turētāju tapas nesaskrāpē vienu otru vai ar metināmiem elementiem. Ja pēc ierīces iedarbināšanas ierīce atklāj aktivitātes neesamību, tā automātiski izslēdzas pēc aptuveni 20 minūtēm.

UZMANĪBU! Iestatiet lenti vienlaikus tikai ar vienu elementa elektrodu. Nav iespējams metināt lenti ar vairākiem elektrodiem. Nepielieciet metināšanas tapas diviem dažādiem elementa elektrodiem.

Nospiediet slēdzi aptuveni četras sekundes. Uz displeja (II) parādās metināšanas jaudas parametrs, kas apzīmēts ar "Power". Šis parametrs ir paredzēts metināšanas jaudas iestatīšanai diapazonā no 1 līdz 10, kur "1" nozīmē zemāko metināšanas jaudas iestatījumu un "10" nozīmē augstāko metināšanas jaudas iestatījumu. Īsi nospiežot funkciju pogu, kas apzīmēta ar augšup vērsto bultiņu, iestatījums tiek paaugstināts, savukārt, nospiežot funkciju pogu, kas apzīmēta ar lejup vērsto bultiņu, iestatījums tiek samazināts. Iestatītā vērtība ir redzama uz displeja. Satveriet metināšanas turētājus. Vienu turētāju turiet ar vienu roku, otru — ar otru roku. Metināšanas kabeļi nedrīkst krustoties. Pielieciet vienlaikus abus metināšanas turētājus perpendikulāri metināma elementa virsmai tā, lai tajos nostiprinātās tapas nesaskartos viena ar otru, bet saskartos ar metināmā elementa virsmu. Atstarpe starp tapām nedrīkst pārsniegt 4–5 mm. Ierīce automātiski atklāj metināšanas tapu saskari ar metināmu virsmu, un, pateicoties augstas intensitātes strāvas plūsmai un siltumam, kas rodas metināšanas tapu pielikšanas vietā, pēc aptuveni vienas sekundes rodas punktveida metinājums. Ņemiet vērā, ka metināšanas procesa laikā var izdalīties dūmi. Pēc darba pabeigšanas izslēdziet ierīci. Šim mērķim nospiediet slēdzi aptuveni četras sekundes, līdz ierīces displejs izslēdzas. Tā kā pēc metināšanas pabeigšanas iekārtas elementi var būt karsti, nolieciet metināšanas turētājus tā, lai metināšanas turētāju tapas nesaskartos ar nevienu virsmu. Pagaidiet, līdz ierīces elementi pilnībā atdziest. Pēc tam demontējiet metināšanas kabeļus un veiciet tehnisko apkopi.

Ierīces izmantošana pārnēsājamo ierīču lādēšanai

Pirms ierīces uzlādes pārbaudīt ierīces dokumentāciju, vai ir atļauta lādēšana ar lādētājakumulatoriem. Ieslēdziet ierīci, nospiežot slēdzi aptuveni četras sekundes. Pievienojiet lādēšanas kabeļa spraudni lādējamās mobilās ierīces lādēšanas ligzdai. Otrā lādēšanas kabeļa spraudni pievienojiet A tipa USB izejas ligzdu. Pirms tā pievienošanas pārliecinieties, kādu spriegumu var padot uz pievienoto ierīci. Sākas lādēšanas process. Ligzdai ir strāvas efektivitāte, kas norādīta tabulā ar tehniskajiem datiem. Pēc lādēšanas pabeigšanas atvienojiet spraudni no mobilās ierīces ligzdas un pēc tam no lādējamās ierīces. Ierīces akumulatora tilpums ir norādīts tabulā ar tehniskajiem datiem. Tas nozīmē, ka ierīces akumulators var pilnībā uzlādēt tikai tās ierīces, kas aprīkotas ar akumulatoru ar mazāku tilpumu.

Pievienojot lādēšanas ierīci, kas aprīkota ar akumulatoru ar lielāku tilpumu, nav iespējams pilnībā uzlādēt ierīces akumulatoru. Lādēšanas laikā daļa no ierīces akumulatora enerģija tiek zaudēta siltuma izdalīšanās rezultātā. Tā ir normāla parādība, tāpēc nevar pieņemt, ka ierīce pilnībā uzlādē ierīci ar tādu pašu tilpumu kā ierīces akumulatora tilpums.

Lai izslēgtu ierīci, nospiediet slēdzi uz aptuveni četrām sekundēm.

UZMANĪBU! Aizliegts izmantot ierīci vienlaikus metināšanai un mobilo ierīču lādēšanai.

TEHNISKĀ APKOPE

UZMANĪBU! Pirms tehniskās apkopes veikšanas pārliecinieties, ka ierīce ir izslēgta un pilnībā atdzisusi.

Tīriet ierīces korpusu ar mīkstu un sausu lupatiņu. Neiegremdējiet ierīci ūdeni vai jebkādā citā šķidrumā. Aizsargājiet ierīces ligzdas no netīrumu iekļūšanas. Ja ligzdā ir iekļuvuši netīrumi, mēģiniet tos izpūst ar saspīestā gaisa strūklu, kuras spiediens nepārsniedz 0,3 MPa. Neizmantojiet cietus priekšmetus ligzdu tīrīšanai, jo tas var izraisīt ligzdas bojājumu vai īssavienojumu.

Ierīces uzglabāšana un transportēšana

Glabājiet ierīci slēgtās, noēnotās vietās, kur temperatūra nepārsniedz tabulā norādīto diapazonu un relatīvais mitrums ir zemāks par 90 %.

Ierīci drīkst pārvadāt, ievērojot norādījumus, kas ietverti nodaļā "Akumulatoru transportēšana".

VLASTNOSTI VÝROBKU

Bodová svářečka je přenosné akumulátorové zařízení, které se používá k bodovému svařování niklových pásů a lithiových článků. Zařízení je vybaveno výkonnými a lehkými vysokokapacitními bateriemi, které zajišťují vysokou mobilitu výrobku a umožňují také vytvoření pevného bodového svaru. Zařízení je vybaveno výstupní zásuvkou pro nabíjení přenosných zařízení. Správný, bezchybný a bezpečný provoz svářečky závisí na jejím správném používání, proto:

Před zahájením práce se zařízením si přečtěte celý návod k obsluze a uschovejte ho pro pozdější potřebu.

Dodavatel neodpovídá za škody nebo úrazy způsobené použitím výrobku v rozporu s jeho zamýšleným použitím, nedodržáním bezpečnostních předpisů a doporučení tohoto návodu.

VYBAVENÍ VÝROBKU

Výrobek je dodáván v kompletním stavu a nevyžaduje montáž. S výrobkem jsou dodávány svařovací kabely, nabíjecí kabel a vyměnitelné svařovací kolíky. Součástí vybavení výrobku není síťová nabíječka.

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Pokyny pro bezpečné používání

Bodová svářečka se používá k bodovému svařování niklových pásů a lithiových článků. Je zakázáno používat svářečku k jinému než určenému účelu. Výrobek nepoužívejte ke svařování dílů, jako je měď, nerezová ocel, stříbro, zlato a všechny materiály, které se neslučují s určením výrobku.

Před každým použitím se ujistěte, že výrobek není poškozen. Jakékoli poškození krytu, například praskliny, promáčkliny nebo odlomené prvky, znamená, že výrobek nelze dále používat. Zvláštní pozornost věnujte stavu svařovacích kabelů připojených k výrobku. Pokud svařovací kabely mají poškozenou izolaci, zástrčky vykazují známky jakéhokoli poškození, prasklin, zalomení atd., je nutné kabely vyměnit za nové, bez vad. Poškozené nebo upravené kabely mohou způsobit úraz elektrickým proudem, požár, popáleniny nebo jiné zranění. Při svařování kabely prochází vysoký proud, který může při kontaktu se svařovaným dílem způsobit kouř. Pracujte pouze v dobře větraných prostorách. Svařovací kolíky navzájem nezkratujte. Může to způsobit poškození zařízení, úraz elektrickým proudem, popáleniny nebo jiné zranění. Nevystavujte výrobek působení deště a vlhkosti. Výrobek neponořujte do vody. Vlhkost v zařízení může způsobit zkrat, požár nebo dokonce výbuch. Nevystavujte zařízení přímým účinkům slunečního záření. Před zahájením svařování připravte pracoviště, odstraňte z ohrožené oblasti všechny hořlavé materiály. Během práce je zakázáno pokládat svářečku a svařované díly na ruku, koleno nebo jiné části těla, aby nedošlo k popálení. Svářečku a svařované díly umístěte na rovný, stabilní a nehořlavý povrch, mimo dosah zdrojů tepla a vlhkosti. Používejte osobní ochranné prostředky v podobě ochranných brýlí, rukavic a ochranného oděvu. Při provozu bodové svářečky vzniká vysoká teplota. Vysoká teplota, kterou bodová svářečka vytváří, může způsobit požár. Nepoužívejte svářečku v blízkosti hořlavých materiálů. Při práci se svářečkou se vyhněte přímému kontaktu se svařovacími kolíky. Může to způsobit úraz elektrickým proudem, popáleniny nebo jiné zranění. Po ukončení práce se nedotýkejte svařovaných dílů a svařovacích kolíků holými rukama, mohlo by dojít k popálení nebo jinému poranění. Nechte svařované díly a součásti svářečky zcela vychladnout. Zařízení svépomocí neopravujte, nerozebírejte ani neupravujte. Chcete-li zařízení nechat opravit, kontaktujte autorizované servisní středisko výrobce. Nevystavujte výrobek nadměrným nárazům, např. při přepravě. Chraňte zařízení před vlhkostí. Pokud je výrobek vážně poškozen nebo spadne do vody, umístěte ho na volné prostranství mimo dosah hořlavých materiálů, osob a předmětů. Je třeba ho odvézt do specializovaného zařízení na likvidaci odpadu. Výrobek nepropichujte. Zařízení nevkládějte do mikrovlnné trouby ani tlakové nádoby. Výrobek neumísťujte do blízkosti zdroje ohně. Výrobek uchovávejte mimo dosah dětí a zvířat.

Pokyny pro bezpečné nabíjení

Upozornění! Před nabíjením zkontrolujte, zda konstrukce, kabel a konektor výrobku nejsou prasklé nebo poškozené. Je zakázáno vadný výrobek používat.

Nabíjení zařízení může probíhat pouze v uzavřené, suché místnosti, zabezpečené proti přístupu nepovolených osob, zejména dětí. Je zakázáno nabíjet bez stálého dozoru dospělé osoby! Pokud je nutné opustit místnost, kde probíhá nabíjení, přerušte nabíjení odpojením nabíječky od výrobku a od elektrické sítě. Pokud z výrobku vychází kouř, podezřelý zápach apod., okamžitě zastavte nabíjení a odpojte nabíječku. Před prvním použitím může být nutné zařízení nabít. Akumulátory typu Li-Po (lithium-polymerové) nemají tzv. „paměťový efekt“, můžete je tedy začít nabíjet kdykoliv. Během normálního provozu však doporučujeme akumulátor vybit a následně nabít na plnou kapacitu. Není-li možné vzhledem k povaze práce akumulátor vždy úplně vybit a znovu nabít, mělo by se to provádět minimálně vždy po několika desítkách pracovních cyklů. Za žádných okolností by se akumulátor neměl vybit zkratováním elektrod, vede to k jeho nevratnému poškození! Je rovněž zakázáno kontrolovat stav nabití akumulátoru zkratováním elektrod a kontrolou jiskření.

Ke svařování používejte pouze svařovací kabely dodané s výrobkem. Je zakázáno používat jiné kabely nebo upravovat kabely dodané s výrobkem. Během svařování svařovacím kabelem prochází vysoký proud. Nevhodně zvolené nebo upravené kabely mohou způsobit úraz elektrickým proudem, požár, popáleniny nebo jiné zranění. Svařovací a jiné kabely připojujte pouze za provozu výrobku. Neskladujte výrobek s připojenými kabely. Může to způsobit zkrat a vést k poškození výrobku, úrazu elektrickým proudem nebo k požáru či dokonce k výbuchu.

Skladování akumulátoru

Aby se prodloužila životnost akumulátoru, musí být zajištěny správné podmínky skladování. Akumulátor vydrží přibližně 500 cyklů „nabití-vybití“. Akumulátor skladujte při teplotě 0 až 30 °C při relativní vlhkosti vzduchu 50 %. Aby bylo možné akumulátor skladovat delší dobu, musí být nabitý asi na 70 % své kapacity. V případě delšího skladování je nutné akumulátor pravidelně jednou za rok dobít. Zamezte nadměrnému vybití akumulátoru, zkracuje se tím jeho životnost a může dojít k jeho nevratnému poškození. Během skladování se akumulátor svodovým proudem postupně vybíjí. Proces samovybíjení závisí na teplotě skladování; čím je teplota vyšší, tím rychleji dochází k vybití. Pokud není akumulátor uskladněn ve vhodném prostředí, může dojít k úniku elektrolytu. V případě takového úniku je třeba elektrolyt zajistit neutralizačním prostředkem, při kontaktu s očima je nutné oči důkladně vypláchnout a ihned vyhledat lékařskou pomoc. Je zakázáno používat zařízení s poškozeným akumulátorem. Pokud je akumulátor zcela vybitý a není možné ho nabít, odevzdejte ho na odběrném místě, které je na likvidaci odpadů tohoto typu zařízení.

Přeprava akumulátorů

Lithium-polymerové akumulátory jsou podle právních předpisů považovány za nebezpečný materiál. Uživatel zařízení však může zařízení s akumulátorem i samotný akumulátor přepravovat silniční dopravou. V takovém případě není nutné splňovat dodatečné podmínky. V případě předání přepravy třetí straně (například zásilka kurýrní společností) je nutné dodržovat pravidla pro přepravu nebezpečných materiálů. Před odesláním kontaktujte osobu s příslušnou kvalifikací v dané oblasti. Je zakázáno přepravovat poškozené akumulátory. Během přepravy musí být demontovatelné akumulátory ze zařízení odstraněny, odkryté kontakty musí být zabezpečeny, např. zalepeny izolační páskou. Akumulátory zajištěte v obalu tak, aby se během přepravy uvnitř balení nepohybovaly. Je třeba rovněž dodržovat národní předpisy týkající se přepravy nebezpečných materiálů.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Parametr	Měrná jednotka	Hodnota
Katalogové č.		YT-82507
Jmenovité vstupní napětí	[V DC]	5
Vstupní proud	[A]	1 – 1,5
Typ napájecího akumulátoru		Li-Po
Jmenovité napětí akumulátoru	[V DC]	4,2
Kapacita akumulátoru	[mAh]	6300
Energie akumulátoru	[Wh]	26,46
Maximální jmenovitý svařovací proud	[A]	500
Výstupní napětí / max. výstupní proud	[V DC] / [A]	5/2
Rozměry	[mm]	148 × 86 × 30
Hmotnost	[kg]	0,32
Provozní teplota	[°C]	0 – 35
Teplota skladování	[°C]	0 – 50

POUŽÍVÁNÍ SVÁŘEČKY

Příprava výrobku k práci

Výrobek vyjměte z obalu a odstraňte všechny obalové prvky. Obal, který může být užitečný při přepravě výrobku, je vhodné uschovat.

Před použitím výrobku je nutné ho nabít. K tomu použijte nabíjecí kabel dodaný s výrobkem. Zapojte kabel do zásuvky USB typu C, poté připojte kabel k nabíječce a zapojte nabíječku do elektrické zásuvky. Během nabíjení bude na displeji výrobku blikat symbol blesku a zobrazí se symbol plnění baterie. Pokud se zobrazuje symbol blesku a zcela naplněný indikátor baterie, znamená to, že baterie byla zcela nabita. Po dokončení nabíjení odpojte nabíječku z elektrické zásuvky a poté vypojte kabel nabíječky ze zásuvky zařízení. Výrobek je připraven k použití.

Upozornění! K nabíjení lze použít jakoukoli zásuvku USB, do které se vejde zástrčka kabelu dodaného se zařízením. Ujistěte se však, že proudová kapacita nabíjecí zásuvky je alespoň 1 A. Přibližný stav nabití vestavěné baterie lze zjistit podle symbolu baterie zobrazeného na displeji a zobrazené hodnoty napětí baterie. Čím více je symbol akumulátoru zaplněn, tím vyšší je úroveň jeho nabití. Čím vyšší je hodnota napětí, tím vyšší je úroveň nabití baterie.

Instalace svařovacích kabelů / svařovacích kolíků

UPOZORNĚNÍ! Před instalací svařovacích kabelů a kolíků se ujistěte, že je svářečka vypnutá a že jsou všechny její součásti zcela vychladlé. Stisknutím spínače po dobu přibližně 4 sekund svářečku vypnete. Před instalací nebo demontáží svařovacích kolíků se ujistěte, že jsou svařovací kabely odpojeny od zařízení.

Svařovací kabel se skládá ze svařovacího hořáku a svařovacího kolíku. Před připojením svařovacích kabelů se ujistěte, že jsou svařovací kolíky správně upevněny ve svařovacích hořácích. Našroubujte svařovací kolík co nejdále do otvoru na konci svařovacího hořáku ve směru hodinových ručiček. V dalším kroku připojte svařovací kabely ke konektorům svařovacích kabelů. Za tímto účelem připojte zástrčku na konci svařovacího kabelu ke konektoru svařovacího kabelu. Postup zopakujte u druhého svařovacího kabelu. Demontáž kabelů a svařovacích kolíků proveďte v opačném pořadí než instalaci.

Doporučení pro použití svářečky

Povrch svařovaných dílů musí být odmaštěný, zbavený rzi, nečistot a prachu.

Pro dosažení pevného spoje doporučujeme zdrsňit povrch svařovaných dílů jemným třením, např. jemnozrným smirkovým papírem.

Zkontrolujte, zda jsou svařovací kabely správně nainstalovány.

Pokud vyměnitelné svařovací kolíky vykazují známky používání v podobě černých nánosů, je třeba je vyčistit a jemně je otřít jemnozrným smirkovým papírem. Pokud čištění nemá požadovaný účinek, vyměňte kolíky za nové, bez vad, abyste zajistili účinný provoz svářečky.

Při poklesu jmenovitého napětí baterie může dojít ke znatelnému poklesu výkonu výrobku. Jmenovité napětí baterie se zobrazuje v reálném čase na displeji zapnutého zařízení. Pro obnovení plného výkonu je nutno zařízení plně nabít.

Niklové pásy

Svářečka svařuje pásy z „čistého niklu“, které jsou vyrobeny z niklu o čistotě vyšší než 99 % s maximální tloušťkou do 0,15 mm, a poniklované ocelové pásy o maximální tloušťce 0,2 mm.

Práce se svářečkou

UPOZORNĚNÍ! Během práce je zakázáno pokládat svářečku a svařované díly na ruku, koleno nebo jiné části těla, aby nedošlo k popálení. Svářečku a svařované díly umístěte na rovný, stabilní a nehořlavý povrch, mimo dosah zdrojů tepla a vlhkosti. Používejte osobní ochranné prostředky v podobě ochranných brýlí, rukavic a ochranného oděvu.

UPOZORNĚNÍ! Před svařováním nastavte správný výkon odpovídající typu a tloušťce svařovaných dílů připojením na odpadní materiál. Nastavení příliš nízkého svařovacího výkonu vede k nestabilnímu spoji, zatímco nastavení příliš vysokého svařovacího výkonu může vést k přehřátí svařovaných dílů, např. k poškození článku, což může mít za následek požár nebo dokonce výbuch.

UPOZORNĚNÍ! Dodržujte doporučení uvedená v části „Doporučení pro používání svářečky“ v návodu k použití. Dbejte na to, aby se kolíky svařovacích hořáků vzájemně nezkratovaly nebo aby nedošlo ke zkratu svařovaných dílů. Pokud zařízení po spuštění zaznamená nečinnost, přibližně po 20 minutách se samo vypne.

UPOZORNĚNÍ! Pás svařujte vždy pouze s jednou elektrodou článku. Není možné svařovat pás s několika elektrodami. Nepřikládejte svařovací kolíky ke dvěma různým elektrodám článku.

Stiskněte spínač po dobu přibližně 4 sekund. Na displeji (II) se zobrazí parametr svařovacího výkonu označený jako „Power“. Tento parametr slouží k nastavení svařovacího výkonu v rozsahu 1–10, kde 1 je nejnižší úroveň svařovacího výkonu a 10 je nejvyšší úroveň svařovacího výkonu. Krátkým stisknutím ovládacího tlačítka označeného šipkou nahoru se úroveň zvýší, zatímco krátkým stisknutím ovládacího tlačítka označeného šipkou dolů se úroveň sníží. Nastavená hodnota se zobrazí na displeji. Uchopte svařovací hořáky. Jeden hořák držte jednou rukou, druhý hořák druhou rukou. Svařovací kabely se nesmí křížit. Přiložte oba svařovací hořáky současně kolmo k povrchu svařovaného dílu tak, aby se kolíky upevněné v nich vzájemně nedotýkaly, ale byly v kontaktu s povrchem svařovaného dílu. Kolíky by neměly být od sebe vzdáleny více než 4 až 5 mm. Zařízení automaticky zaznamená kontakt mezi svařovacími kolíky a svařovaným povrchem a přibližně po 1 sekundě se v důsledku vysokého průtoku proudu a vzniku tepla v místě přiložení svařovacích kolíků vytvoří bodový svar. Je třeba mít na paměti, že během svařování se může uvolňovat kouř. Po dokončení práce zařízení vypněte. Za tímto účelem stiskněte spínač po dobu přibližně 4 sekund, dokud se displej zařízení nevypne. Vzhledem k tomu, že součásti zařízení mohou být po dokončení svařování horké, je nutno svařovací hořáky odložit tak, aby se kolíky svařovacích hořáků nedostaly do kontaktu s žádným povrchem. Počkejte, až součásti zařízení zcela vychladnou. Poté odinstalujte svařovací kabely a pokračujte v údržbě.

Použití výrobku k nabíjení mobilních zařízení

Před zahájením nabíjení zařízení zkontrolujte v dokumentaci dodané se zařízením, zda je nabíjení pomocí powerbanky povoleno.

Zařízení zapněte stisknutím spínače po dobu přibližně 4 sekund. Připojte zástrčku nabíjecího kabelu do nabíjecí zásuvky nabíjeného mobilního zařízení. Připojte druhou zástrčku nabíjecího kabelu do výstupní zásuvky

USB typu A. Před připojením se ujistěte, jakým napětím může být připojené zařízení napájeno. Zahájí se tak proces nabíjení. Zásuvka má proudovou kapacitu uvedenou v tabulce technických údajů. Po dokončení nabíjení odpojte zástrčku od zásuvky zařízení, potom odpojte nabíjené zařízení. Zařízení je vybaveno baterií s kapacitou uvedenou v tabulce technických údajů, což znamená, že může plně nabíjet pouze zařízení vybavená baterií s menší kapacitou, než má baterie výrobku.

Připojením zařízení vybaveného baterií s větší kapacitou, než má baterie výrobku, nedojde k úplnému nabití baterie zařízení. Během nabíjení se část energie baterie výrobku ztrácí v důsledku vzniku tepla. Jedná se o normální jev, nelze tedy předpokládat, že výrobek plně nabije zařízení se stejnou kapacitou baterie, jakou má baterie výrobku.

Stisknutím spínače po dobu přibližně 4 sekund zařízení vypnete.

UPOZORNĚNÍ! Je zakázáno současně používat svářečku a nabíjet mobilní zařízení.

ÚDRŽBA

UPOZORNĚNÍ! Před prováděním údržby se ujistěte, že je zařízení vypnuté a zcela vychladlé.

Kryt zařízení čistěte měkkým suchým hadříkem. Zařízení neponořujte do vody ani do jiné kapaliny. Chraňte zásuvky zařízení před znečištěním. Pokud se do zásuvky dostanou nečistoty, pokuste se je vyfouknout proudem stlačeného vzduchu o tlaku nejvýše 0,3 MPa. K čištění zásuvek nepoužívejte tvrdé předměty, mohlo by dojít k poškození zásuvek nebo ke zkratu.

Skladování a přeprava výrobku

Výrobek musí být skladován v uzavřených, zastíněných prostorách, kde teplota nepřekročí rozsah uvedený v tabulce a relativní vlhkost vzduchu bude nižší než 90 %.

Výrobek je nutno přepravovat s ohledem na doporučení uvedená v části: „Přeprava akumulátorů“.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Bodová zväračka je prenosné akumulátorové zariadenie, ktoré je určené na bodové zváranie niklových pásov a lítiových článkov. Zariadenie má výkonné a ľahké akumulátory s vysokou kapacitou, ktoré zaručujú vysokú mobilitu výrobku, a tiež umožňujú vytvárať solídne bodové zvary. Zariadenie má výstupný port, z ktorého sa dajú nabíjať rôzne mobilné zariadenia. Správne, bezporuchové a bezpečné fungovanie a používanie zväračky závisí od toho, či sa správne používa, preto:

Skôr než začnete výrobok používať oboznáňte sa s celým obsahom používateľskej príručky. Príručku náležite uschovajte.

Dodávateľ nenesie žiadnu zodpovednosť za prípadné škody, úrazy či nehody, ktoré vzniknú následkom používania výrobku nezhodne s jeho účelom a určením, respektíve následkom nedodržania bezpečnostných pokynov a odporúčaní, ktoré sú uvedené v tejto príručke.

VYBAVENIE VÝROBKU

Výrobok sa dodáva ako kompletný výrobok a nie je potrebná montáž. Spolu s výrobkom sa dodávajú: zväracie káble, nabíjací kábel a vymeniteľné zväracie kolíky. Súčasťou vybavenia výrobku nie je sieťová nabíjačka.

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ PODMIENKY

Bezpečnostné používateľské pokyny

Bodová zväračka je zariadenie, ktoré je určené na bodové zváranie niklových pásov a lítiových článkov. Zväračku v žiadnom prípade nepoužívajte v rozpore s jej určením. Výrobok nepoužívajte na zváranie takých prvkov, ako meď, nehrdzavejúca oceľ, striebro, zlato, ani na zváranie všetkých iných materiálov, ktoré sú v rozpore s určeným tohto výrobku.

Pred každým jedným použitím sa uistite, či výrobok nie je poškodený. Akékoľvek poškodenie pláštia, napríklad puknutia, preliačiny alebo odlomené prvky, diskvalifikujú výrobok, takže sa nesmie ďalej používať. Venujte osobitnú pozornosť stavu zväracích káblov dodaných spolu s výrobkom. Ak zistíte, že zväracie káble majú poškodenú izoláciu, zástrčky sú akýmkoľvek spôsobom poškodené, prasknuté, prehnuté ap., káble vymeňte na nové, nepoškodené. Poškodené alebo upravené káble môžu spôsobiť zásah elektrickým prúdom, požiar, popálenie alebo iný úraz či nehodu. Počas zvárania cez káble prúdi vysoký prúd, takže pri kontakte so zväracími prvkami môže vzniknúť dym. Pracujte výhradne len v dobre vetraných miestnostiach, priestoroch. Zväracie kolíky navzájom neskratujte. Môže to viesť k poškodeniu zariadenia, zásahu el. prúdom, popáleniu, alebo spôsobiť iný úraz či nehodu. Výrobok chráňte pred dažďom a vlhkosťou. Výrobok neponárajte do vody. Vlhkosť v zariadení môže spôsobiť skrat, požiar, a dokonca výbuch. Chráňte zariadenie pred pôsobením priameho slnečného žiarenia. Pred začatím prác náležite pripravte miesto, odstráňte všetky ľahkohorľavé materiály z pracovnej oblasti. Počas práce zväračku ani zvárané prvky neumiestňujte na ramene, kolene či iných častiach tela, keďže v opačnom prípade môže dôjsť k popáleniu. Zväračku a zvárané prvky položte na rovný, stabilný a nehorľavý povrch, v bezpečnej vzdialenosti od zdrojov tepla a vlhkosti. Používajte vhodné osobné ochranné prostriedky, ako sú ochranné okuliare, rukavice a ochranný odev. Pri práci s bodovou zväračkou vznikajú vysoké teploty. Vysoká teplota, ktorú vytvára bodová zväračka, môže spôsobiť požiar. Zväračku nepoužívajte v blízkosti ľahkohorľavých materiálov. Pri práci so zväračkou sa vyhýbajte priamemu kontaktu so zväracími kolíkmi. Môže to viesť k zásahu el. prúdom, popáleniu, alebo spôsobiť iný úraz či nehodu. Bezprostredne po skončení práce sa holými rukami nedotýkajte zváraných prvkov ani zväracích kolíkov, keďže môžu byť veľmi horúce, a môže to viesť k popáleniu alebo spôsobiť iný úraz či nehodu. Vždy počkajte, kým zvárané prvky a prvky zväračky dostatočne nevychladnú. Zariadenie svojpomocne neopravujte, nerozoberajte ani neupravujte. V takom prípade sa obráťte na autorizovaný servis výrobcu. Chráňte zariadenie pred príliš silnými otrasmi, nárazmi, napr. počas prepravy. Zariadenie chráňte pred pádom. Ak sa výrobok vážne poškodí alebo vpadne

do vody, umiestnite ho na voľnom priestranstve, v bezpečnej vzdialenosti od ľahkohorľavých materiálov, ľudí a iných predmetov. Zariadenie odovzdajte špecializovanému subjektu, ktorý sa zaoberá zberom a likvidáciou odpadov tohto typu. Výrobok neprepichujte. Zariadenie neumiestňujte v mikrovlnnej rúre ani v tlakovej nádobe. Výrobok neumiestňujte v blízkosti zdrojov ohňa. Výrobok uschovávajúte mimo dosahu detí a zvierat.

Bezpečnostné pokyny ohľadne nabíjania

Pozor! Predtým, než začnete nabíjať, uistite sa, či korpus nabíjačky, kábel a zástrčka nie sú prasknuté alebo nejako poškodené. Používanie poškodeného výrobku je zakázané.

Výrobok sa môže nabíjať iba v zatvorenej, suchej miestnosti, ktorá je chránená pred prístupom nepovolaných osôb, predovšetkým detí. Nabíjanie musí prebiehať pod stálym dohľadom dospelé osoby! V prípade, ak musíte opustiť miestnosť, v ktorej prebieha nabíjanie, nabíjačku odpojte od el. napätia vytiahnutím zástrčky nabíjačky z el. zásuvky. V prípade, ak z výrobku uniká dym, cítite podozrivý zápach ap. okamžite prerušte proces nabíjania a odpojte nabíjačku. Pred prvým použitím môže byť potrebné výrobok nabiť. Akumulátory typu Li-Ion (lítiovo-iónové) neprejavujú tzv. „pamäťový jav“, vďaka čomu sa môžu nabíjať v ľubovoľnej chvíli. Avšak napriek tomu odporúčame, aby ste akumulátor pri normálnej práci úplne vybili, a následne úplne nabili. Ak to vzhľadom na charakter práce nemôžete zakaždým zabezpečiť, potom to robte aspoň raz na niekoľko pracovných cyklov. Akumulátory v žiadnom prípade nevybíjajte skratovaním kontaktov akumulátora, pretože v opačnom prípade sa akumulátor môže trvalo poškodiť! Tiež v žiadnom prípade nekontrolujte úroveň nabitia akumulátora skratovaním kontaktov (elektrod), tzn. kontrolovaním iskrenia.

Na zváranie používajte len zväracie káble dodané spolu s výrobkom. Nepoužívajte iné káble ani neupravujte káble dodané spolu s výrobkom. Počas zvárania zväracími káblami prúdu prúd s vysokým napätím. Nesprávne zvolené alebo upravené káble môžu viesť k zásahu elektrickým prúdom, požiaru, popáleniu alebo k iným úrazom či nehodám. Zväracie káble a iné káble pripájajte len počas používania výrobku. Výrobok neuchovávejte s pripojenými káblami. Môže to viesť ku skratu a k poškodeniu výrobku, zásahu elektrickým prúdom, požiaru alebo dokonca k výbuchu.

Uchovávanie akumulátora

Na predĺženie životnosti akumulátora zabezpečte náležité podmienky uchovávania. Trvácnosť akumulátora je približne 500 cyklov „nabíť - vybitie“. Akumulátor uchováajte pri teplote v rozsahu od 0 do 30 stupňov Celzia, a pri relatívnej vlhkosti vzduchu 50 %. Ak chcete akumulátor uchovávať dlhší čas, vybite ho na približne 70 % kapacity. V prípade, ak akumulátor dlhší čas nepoužívate, pravidelne, aspoň raz rok, ho nabíťte. Zabráňte, aby sa akumulátor nadmerne vybil, pretože to skracuje jeho trvácnosť a môže sa trvalo poškodiť. Akumulátor sa počas uchovávania postupne pomaly samovoľne vybíja, v dôsledku prúdového zvodu. Proces samovoľného vybíjania závisí od teploty uchovávania, čím vyššia teplota, tým je proces samovoľného vybíjania rýchlejší. V prípade nesprávneho uchovávania akumulátorov, môže dôjsť k nebezpečnému úniku elektrolytu. V prípade, ak dôjde k úniku elektrolytu, uniknutý elektrolyt zabezpečte neutralizujúcim prípravkom, v prípade kontaktu elektrolytu s očami, oči okamžite prepláchnite veľkým množstvom vody a bezodkladne vyhľadajte lekársku pomoc. Zariadenie v žiadnom prípade nepoužívajte, ak má poškodený akumulátor. V prípade, ak sa akumulátor úplne opotrebuje, môže ho likvidovať iba špecializované centrum, ktoré sa zaoberá likvidáciou odpadov tohto typu.

Preprava akumulátorov

Lítiovo-iónové akumulátory sa v zmysle platných predpisov považujú za nebezpečné materiály. Používateľ môže zariadenie, výrobok s akumulátorom alebo iba samotné akumulátory prepravovať iba suchozemskou prepravou. V takom prípade nemusia byť splnené dodatočné podmienky. V prípade poverenia prepravy tretím osobám (napríklad v prípade zásielky kuriérskou spoločnosťou) postupujte podľa platnej legislatívy týkajúcej sa prepravy nebezpečných materiálov. Pred zásielkou túto záležitosť konzultujte s osobou, ktorá má náležité kvalifikácie. Poškodené akumulátory sa nesmú prepravovať. Počas prepravy musia byť akumulátory, ktoré sa dajú vybrať, vybraté z náradia, kontakty akumulátorov musia byť náležite zabezpečené, napr. izolačnou páskou. Akumulátory v balení zabezpečte takým spôsobom, aby sa počas prepravy vo vnútri balenia nemohli

premiestňovať. Tiež dodržiavajte platné miestne predpisy týkajúce sa prepravy nebezpečných materiálov.

TECHNICKÉ PARAMETRE

Parameter	Merná jednotka	Hodnota
Katalógové č.		YT-82507
Menovité vstupné napätie	[V DC]	5
Vstupný prúd	[A]	1 – 1,5
Typ napájacieho akumulátora		Li-Po
Menovité napätie akumulátora	[V DC]	4,2
Kapacita akumulátora	[mAh]	6300
Energia akumulátora	[Wh]	26,46
Max. menovitý zvärací prúd	[A]	500
Výstupné napätie / max. výstupný prúd	[V DC] / [A]	5 / 2
Rozmery	[mm]	148 × 86 × 30
Hmotnosť	[kg]	0,32
Pracovná teplota	[°C]	0 – 35
Teplota uschovávania	[°C]	0 – 50

POUŽÍVANIE ZARIADENIA

Príprava výrobku na použitie

Výrobok rozbaľte a odstráňte všetky časti balenia. Odporúčame, aby ste obal/balenie uchovali, keďže sa môže zísť v budúcnosti na prepravu výrobku.

Predtým, než začnete výrobok používať, musíte ho najprv nabiť. Použite na to nabíjací kábel dodaný spolu s výrobkom. Konektor USB kábla zastrčte do USB portu typu C, potom pripojte USB kábel k nabíjačke a nabíjačku pripojte do el. zásuvky. Počas nabíjania na displeji výrobku blíkajú symbol blesku a zobrazuje sa symbol naplňujúcej sa batérie. Keď symbol blesku svieti stále a ukazovateľ úrovne nabitia batérie je plný, znamená to, že batéria je úplne nabitá. Po skončení nabíjania odpojte nabíjačku od el. napätia, tzn. vytiahnite ju z el. zásuvky, a následne odpojte nabíjací kábel od portu výrobku. Výrobok je pripravený na použitie.

Pozor! Na nabíjanie môžete používať ľubovoľný USB port, ktorý je kompatibilný s konektorom kábla dodaného so zariadením. Avšak uistite sa, či má port používaný na nabíjanie výkon aspoň 1 A. Približná úroveň nabitia integrovaného akumulátora sa dá odhadnúť podľa symbolu batérie na displeji, ako aj podľa zobrazenej hodnoty napätia akumulátora. Čím je ukazovateľ viac naplnený, tým je akumulátor viac nabitý. Čím je hodnota napätia vyššia, tým vyššia je aj úroveň nabitia akumulátora.

Montáž zväracích káblov / zväracích kolíkov

POZOR! Pred montážou zväracích káblov a kolíkov sa uistite, že je zväračka vypnutá, a či sú všetky jej prvky úplne vychladnuté. Keď chcete zväračku vypnúť, stlačte a na približne 4 sekundy podržte zapínač. Pred montážou alebo demontážou zväracích kolíkov sa uistite, že sú zväracie káble odpojené od zariadenia.

Zvärací kábel tvorí čelusť (držiak) a zvärací kolík. Pred pripojením zväracích káblov sa uistite, či sú zväracie kolíky správne upevnené v čelustiach. Zvärací kolík zaskrutkujte úplne do konca do otvoru na konci držáka, v smere pohybu hodinových ručičiek. Následne pripojte zväracie káble k prípojkám zväracích káblov. Postupujte nasledovne: zástrčku, ktorá je na konci zväracieho kábla, pripojte k prípojke zväracieho kábla. Rovnakým spôsobom pripojte aj druhý zvärací kábel. Zväracie káble a kolíky sa demontujú adekvátne v opačnom poradí než pri montáži.

Užitočné pokyny, rady a odporúčania pri používaní zváracíky

Povrch zváraných prvkov musí byť odmastený, bez hrdze, nečistôt a prachu.

Aby bol vytvorený spoj solidný, odporúčame, aby ste povrch zváraných prvkov zdrsnili, napr. potretím brúsnyim papierom s drobnou zrnitosťou.

Skontrolujte, či sú zväracie káble správne namontované.

Ak majú vymeniteľné zväracie kolíky známky používania v podobe čierneho povlaku, jemne ich očistite pretretím brúsnyim papierom s drobnou zrnitosťou. V prípade, ak také čistenie neprinesie požadovaný výsledok, kolíky vymeňte na nové, nepoškodené, aby bolo používanie zväracíky efektívne.

Spolu so znižovaním menovitého napätia akumulátora, môže dôjsť k poklesu výkonu výrobku. Menovité napätie akumulátora sa na displeji zapnutého zariadenia zobrazuje v reálnom čase. Aby výrobok opäť pracoval na plný výkon, úplne ho nabite.

Niklové pásy

Zváracíka je určená na zváranie niklových pásov z „čistého niklu“, ktoré sú vyrobené z niklu s čistotou ponad 99 %, s maximálnou hrúbkou do 0,15 mm, a poniklovaných oceľových pásov s maximálnou hrúbkou 0,2 mm.

Používanie zväracíky

VAROVANIE! Počas práce zväracíku ani zvárané prvky neumiestňujte na ramene, kolene či iných častiach tela, keďže v opačnom prípade môže dôjsť k popáleniu. Zväracíku a zvárané prvky položte na rovný, stabilný a nehorľavý povrch, v bezpečnej vzdialenosti od zdrojov tepla a vlhkosti. Používajte vhodné osobné ochranné prostriedky, ako sú ochranné okuliare, rukavice a ochranný odev.

VAROVANIE! Pred začatím zváraním nastavte požadovaný výkon zvárania, príslušne podľa druhu a hrúbky zváraných prvkov, môžete vykonať testové zvary na odpadových materiáloch. Ak je nastavený príliš nízky výkon zvárania, vykonaný zvar nebude stabilný, tzn. vytvorený spoj nebude trvácny, a ak je nastavený príliš vysoký výkon zvárania, môže dôjsť k prehriatiu zváraných prvkov, napr. k poškodeniu článku, čo môže následne viesť k požiaru alebo dokonca výbuchu!

POZOR! Dodržiavajte pokyny a odporúčania, ktoré sú uvedené v príručke, v časti „Užitočné pokyny, rady a odporúčania pri používaní zväracíky“. Uistite sa, či sa zväracie kolíky alebo zvárané prvky nedotýkajú, tzn. neskrutujú. Keď je zariadenie spustené a deteguje nečinnosť, samočinne sa vypne po približne 20 minútach.

POZOR! Naraz zvarujte vždy len jednu pásku k jednej elektróde článku. Páska sa nesmie a nedá zvariť s viacerými elektródami. Zväracie kolíky neprikladajte k dvom rôznym elektródam článku.

Stlačte a na približne 4 sekundy podržte zapínač. Na displeji (II) sa zobrazí parameter výkonu zvárania, označený ako „Power“. Tento parameter je určený na nastavovanie výkonu zvárania v rozsahu 1 až 10, pričom 1 je najnižší výkon zvárania a 10 najvyšší výkon zvárania. Krátkym stlačením funkčného tlačidla, ktoré je označeného šípku smerujúcou nahor, hodnota sa zvyšuje, a krátkym stlačením funkčného tlačidla, ktoré je označeného šípku smerujúcou nadol, nastavenie sa znižuje. Nastavená hodnota sa zobrazuje na displeji. Uchopte zväracie držiaky. Jeden držiak jednou rukou, druhý druhou. Zväracie káble nesmú byť prekrižené. Súčasne priložte obe zväracie držiaky, kolmo voči povrchom zváraných prvkov tak, aby sa kolíky, ktoré sú v nich namontované, navzájom nedotýkali, avšak aby sa dotýkali povrchov zváraného prvku. Kolíky nesmú byť od seba vzdialené o viac než 4 až 5 mm. Zariadenie automaticky rozpozná, že došlo ku kontaktu zväracích kolíkov a zváraných povrchov, a po približne 1 sekunde následkom vysokého prúdu a vytvorenej teploty sa na mieste priloženia zväracích kolíkov vytvorí bodový zvar. Zohľadnite, že počas zvárania sa môže uvoľňovať dym. Zariadenie po skončení práce vypne. Postupujte nasledovne: stlačte a na približne 4 sekundy podržte zapínač, kým sa displej výrobku nevypne. Keďže komponenty zariadenia môžu byť po skončení zvárania horúce, zväracie držiaky odložte tak, aby sa zväracie kolíky nedotýkali žiadneho povrchu. Počkajte, kým komponenty zariadenia úplne nevychladnú. Následne zdemontujte zväracie káble a vykonajte potrebnú údržbu.

Používanie výrobku na nabíjanie mobilných zariadení

Predtým, ako začnete nabíjať dané zariadenie, skontrolujte v dokumentácii daného zariadenia, či sa môže

nabíjať s použitím zariadení typu powerbanka.

Zariadenie zapnete nasledovne: stlačte a na približne 4 sekundy podržte zapínač. Zastrčte konektor nabíjacieho kábla do nabíjacieho portu mobilného zariadenia, ktoré chcete nabiť. Druhý konektor nabíjacieho kábla zastrčte do výstupného portu USB typu A. Predtým, než sa pripojíte, skontrolujte, akým napätím môže byť napájané dané zariadenie. Spustí sa proces nabíjania. Port má taký prúdový výkon, ako je to uvedené v tabuľke s technickými parametrami. Po skončení nabíjania vytriahnite konektor z portu zariadenia, a následne od nabíjaného zariadenia. Výrobok má akumulátor s takou kapacitou, ako je to uvedené v tabuľke s technickými parametrami, čo znamená, že môže plne nabiť iba zariadenia s akumulátormi s menšou kapacitou, než akumulátor výrobku.

Ak na nabíjanie pripojíte zariadenia s akumulátormi s väčšou kapacitou než akumulátora výrobku, akumulátory týchto zariadení sa úplne nenabijú. Počas nabíjania sa časť energie akumulátora výrobku pretvára na teplo, a tak dochádza k strate časti el. energie. Je to normálny jav, preto sa nedá predpokladať, že výrobok plne nabije zariadenie s rovnakou kapacitou akumulátor než je kapacita akumulátora výrobku.

Keď chcete zariadenie vypnúť, stlačte a na približne 4 sekundy podržte zapínač.

POZOR! Zváracie zariadenie v žiadnom prípade nepoužívajte súčasne na zváranie a nabíjanie mobilných zariadení.

ÚDRŽBA

POZOR! Predtým, než začnete vykonávať údržbu, sa uistite, či je zariadenie vypnuté a úplne vychladnuté.

Plášť výrobku čistite mäkkou suchou handričkou. Výrobok v žiadnom prípade neponárajte do vody alebo do akejkoľvek inej kvapaliny. Porty výrobku chráňte pred znečistením. Ak sa do portu dostanú nečistoty, skúste ich vyfúknuť prúdom stlačeného vzduchu s tlakom maximálne 0,3 MPa. Na čistenie portov nepoužívajte tvrdé predmety, keďže v opačnom prípade sa porty môžu poškodiť alebo môže dôjsť k skratu.

Uchovávanie a preprava výrobku

Výrobok uchovávajte v uzatvorených, tienенých priestoroch, kde teplota neprekročí rozsah teplôt uvedený v tabuľke, a kde relatívna vlhkosť neprekročí 90 %.

Pri preprave výrobku zohľadňujte pokyny, ktoré sú uvedené v bode: „Preprava akumulátorov“.

TERMÉK JELLEMZŐI

A ponthelesztő egy hordozható, akkumulátoros készülék, amely nikkelszalag és lítiumcellák ponthelesztésére szolgál. A gép hatékony és könnyű, nagy kapacitású akkumulátorokkal van felszerelve, amelyek nagy mobilitást biztosítanak, és robusztus ponthelesztést tesznek lehetővé. A készülék kimeneti aljzattal van felszerelve a mobilkészülékek töltéséhez. A hegesztő megfelelő, megbízható és biztonságos használata a megfelelő működés függvénye, ezért:

A termék használata előtt olvassa el az egész használati útmutatót és őrizze azt meg.

A biztonsági előírások és a jelen útmutató ajánlásainak be nem tartásából és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károkért és sérülésekért a gyártó nem vállal felelősséget.

TERMÉKTARTOZÉKOK

A termék kompletten kerül szállításra és nem igényel összeszerelést. A termékhez hegesztőkábel, töltőkábel és cserélhető hegesztőcsapok tartoznak. A termék nem tartalmaz hálózati töltőt.

ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI FELTÉTELEK

Használattal kapcsolatos biztonsági utasítások

A ponthelesztő gép nikkelszalag és lítiumcellák ponthelesztésére szolgál. A tömítőgépet tilos a rendeltetésétől eltérő célra használni. Ne használja a terméket olyan alkatrészek hegesztésére, mint a réz, rozsdamentes acél, ezüst, arany és minden olyan anyag, amely nem kompatibilis a termék rendeltetésszerű használatával. Minden használat előtt győződjön meg arról, hogy a termék nem sérült. A ház bármilyen sérülése, például repedés, horpadás vagy törött alkatrész kizárja a terméket a további használatát. Fordítson különös figyelmet a termékhez mellékelte hegesztőkábelek és vezetékek állapotára. Ha a hegesztőkábelek sérült szigetelés, a dugókon bármilyen sérülés, repedés, görbülés stb. jelei mutatkoznak, a kábeleket új, hibamentes kábelekre kell cserélni. A sérült vagy módosított kábelek áramütéshez, tűzhez, égéshez vagy más sérüléshez vezethetnek. A hegesztés során a kábeleken keresztül nagy áram halad át, amely a hegesztendő alkatrésszel érintkezve füstöt eredményezhet. Csak jól szellőző helyiségben dolgozzon. Ne zárja rövidre a hegesztőcsapokat egymással. Ez a készülék károsodáshoz, áramütéshez, égési sérülésekhez vagy más sérülésekhez vezethet. Ne tegye ki a terméket eső vagy nedvesség hatásának. Ne merítse a terméket vízbe. A készülékben lévő nedvesség rövidzárlatot, tüzet vagy akár robbanást is okozhat. Ne tegye ki közvetlen napfénynek. A munka megkezdése előtt készítse elő a helyszínt az összes gyúlékony anyag eltávolításával az érintett területről. Az égési sérülések elkerülése érdekében tilos a hegesztőgépet és a hegesztendő alkatrészeket a karra, a térdre vagy más testrészre helyezni használat közben. Helyezze a hegesztőgépet és a hegesztendő alkatrészeket sík, stabil és nem gyúlékony felületre, hő- és nedvességforrásoktól távol. Használjon egyéni védőfelszerelést védőszemüveg, kesztyű és védőruházat formájában. A ponthelesztés során magas hőmérséklet keletkezik. A ponthelesztő által generált magas hőmérséklet tüzet okozhat. A hegesztőgépet gyúlékony anyagok közelében ne használja. A hegesztőgép működtetésekor kerülje a hegesztőcsapokkal való közvetlen érintkezést. Ez áramütéshez, égési sérülésekhez vagy más sérülésekhez vezethet. Közvetlenül a munka után ne érintse meg csupasz kézzel a hegesztett alkatrészeket és hegesztőcsapokat, ez égési sérülésekhez vagy más sérülésekhez vezethet. Hagyja a hegesztendő alkatrészeket és a hegesztőgép alkatrészeit teljesen kihűlni. Ne javítsa, szerelje szét vagy módosítsa a készüléket saját maga. E célból vegye fel a kapcsolatot a gyártó hivatalos szervizével. Ne tegye ki a készüléket tűzoltó ütéseknek, pl. szállítás közben. Óvja a készüléket a leeséstől. Ha a termék súlyosan megsérül, vagy vízbe esik, helyezze a terméket gyúlékony anyagoktól, emberektől és tárgyaktól távoli, nyitott helyre. A hulladékot speciális hulladékkezelő létesítménybe kell szállítani. Ne szűrje át a terméket. Ne helyezze a készüléket mikrohullámú sütőbe, vagy nyomás alatt lévő tartályba. Ne helyezze a terméket tűzforrás közelébe. Tartsa a terméket gyermekektől és állatoktól távol.

Töltéssel kapcsolatos biztonsági utasítások

Figyelem! A töltés megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a termék háza, a vezeték és a dugasz nincs-e megrepedve vagy sérülve. Tilos sérült termék használata.

Az akkumulátor töltése kizárólag száraz, illetéktelen hozzáféréstől (különösen gyermekektől) védett, beltéri helyiségben hajtható végre. Tilos a töltést felnőtt személy folyamatos felügyelete nélkül végrehajtani! Ha annak a helyiségnek az elhagyására van szükség, amelyben a töltés zajlik, húzza ki a töltőt a konnektorból és a termékből, ezáltal megszakítva a töltést. Ha a termékből füst szabadul fel, gyanús szagot érez, stb., azonnal állítsa le a töltési folyamatot, és húzza ki a töltőt. Előfordulhat, hogy a terméket az első használat előtt fel kell tölteni. A Li-Po (lítium-polimer) típusú akkumulátorok mentesek az ún. „memóriahatástól”, így bármelyik pillanatban újratölthetők. Ajánlott azonban az akkumulátor teljes lemerítése normál munkavégzéssel, majd a teljes feltöltése. Ha a munkálatok természete nem teszi lehetővé az akkumulátor ilyen jellegű töltését, néhány, vagy tizen-egynéhány használati ciklusként legalább egyszer hajtja végre a fent ajánlott teljes töltést. Semmilyen körülmények között sem megengedett az akkumulátor lemerítése az elektródák rövidre zárásával, mivel az visszafordíthatatlan károkat okozhat! Nem megengedett az akkumulátor töltöttségének az elektródák összeérintésével és a szikrák tanulmányozásával való ellenőrzése.

Hegesztéshez csak a termékhez mellékelte hegesztőkábeleket használja. Tilos más kábelt használni és a termékhez mellékelte kábelt módosítani. A hegesztés során a hegesztőkábelben keresztül nagy áram halad át. A helytelenül kiválasztott vagy módosított kábelek áramütéshez, tűzhöz, égéshez vagy más sérüléshez vezethetnek. A hegesztőkábelek és egyéb kábelek csak a termék használatának időtartama során legyenek csatlakoztatva. Ne tárolja a terméket csatlakoztatott kábelekkel. Ez rövidzárlatot okozhat, és a termék károsodásához, áramütéshez, tűzhöz vagy akár robbanáshoz vezethet.

Akkumulátor tárolása

Az akkumulátor élettartamának meghosszabbítása érdekében megfelelő tárolási feltételeket kell biztosítani. Az akkumulátor kb. 500 „töltés-lemerülés” ciklusra képes. Tárolja az akkumulátort 0-30 Celsius fok között, kb. 50%-os relatív páratartalom mellett. Huzamosabb tárolás esetén tölts fel az akkumulátort kb. 70%-ig. Huzamosabb tárolás esetén időközönként, évente legalább egyszer tölts fel az akkumulátort. Nem hagyja, hogy az akkumulátor túlzottan lemerüljön, mivel az lerövidíti az élettartamát és visszafordíthatatlan károkat okozhat benne. Tárolás közben az akkumulátor az önmerülés jelenségére való tekintettel fokozatosan merülni fog. Az önmerülés folyamata a helyiség hőmérsékletétől függ. Minél magasabb a hőmérséklet, annál gyorsabban zajlik ez a folyamat. Az akkumulátorok nem megfelelő tárolásakor elektrolit szivárgásra kerülhet sor. Szivárgás esetén kezelje le a kiszivárgott anyagot semlegesítő készítménnyel. Az elektrolit szemmel való érintkezésekor mossa ki bő vízzel, majd haladéktalanul forduljon orvoshoz. Tilos a készülék használata sérült akkumulátorral. Az akkumulátor teljes elhasználódását követően adja azt le az ilyen jellegű hulladék újrahasznosításával foglalkozó pontban.

Akkumulátorok szállítása

A lítium-polimer akkumulátorok a törvény értelmében veszélyes anyagnak minősülnek. A felhasználó az akkumulátorral ellátott terméket, vagy magát az akkumulátort szárazföldön szállíthatja. Ebben az esetben nincs szükség további feltételek betartására. Ha harmadik felet bíz meg a szállítással (például futárszolgálatot), a veszélyes anyagok szállítására vonatkozó előírásoknak megfelelően kell eljárni. Szállítás előtt vegye fel a kapcsolatot megfelelő képesítéssel rendelkező személlyel. Tilos a sérült akkumulátorok szállítása. A szállítás idejére a kivehető akkumulátorokat el kell távolítani a termékből, a felfedett érintkezőket pedig le kell fedni, pl. szigetelőszalaggal. Az akkumulátort úgy kell elhelyezni a csomagolásban, hogy szállítás közben ne mozdulhasson el. Ezen kívül be kell tartani a veszélyes anyagok szállítására vonatkozó országos előírásokat.

MŰSZAKI ADATOK

Paraméter	Mértékegység	Érték
Katalógusszám		YT-82507
Névleges bemeneti feszültség	[V d.c.]	5
Bemeneti áram	[A]	1 – 1,5
Tápkapcsoló típusa		Li-Po
Akkumulátor névleges feszültsége	[V d.c.]	4,2
Akkumulátor kapacitása	[mAh]	6300
Akkumulátor teljesítménye	[Wh]	26,46
Max. névleges hegesztési áram	[A]	500
Kimeneti feszültség / max. kimeneti áram	[V d.c.] / [A]	5 / 2
Méretek	[mm]	148 x 86 x 30
Tömeg	[kg]	0,32
Működési hőmérséklet	[°C]	0 – 35
Tárolási hőmérséklet	[°C]	0 – 50

A KÉSZÜLÉK HASZNÁLATA

A termék használatra való előkészítése

Csomagolja ki a terméket és teljesen távolítsa el a csomagolás mindegyik elemét. Ajánlott a csomagolást megőrizni, mivel jól jöhet a termék szállításakor.

A terméket használat előtt fel kell tölteni. Ehhez használja a termékhez mellékelt töltőkábelt. Csatlakoztassa a kábel dugóját a termék C típusú USB aljzatába, majd csatlakoztassa a kábelt a töltőhöz, és csatlakoztassa a töltőt a hálózati aljzathoz. Töltés közben a termék kijelzőjén villog a villám szimbólum, és a töltő akkumulátor szimbóluma jelenik meg. Ha a villám szimbólum jelenik meg, és az akkumulátor kijelzője teljesen tele van, ez azt jelenti, hogy az akkumulátor teljesen feltöltődött. A töltés követően húzza ki a töltőt a konnektorból, majd húzza ki a töltőkábelt a termék aljzatából. A termék használatra kész.

Figyelem! Töltéshez bármilyen USB-aljzat használható, amelybe a készülékhez mellékelt kábel csatlakozója beleillik. Győződjön meg azonban arról, hogy a töltőaljzat áramerőssége legalább 1 A. A beépített akkumulátor hozzávetőleges töltöttségi állapota a kijelzőn megjelenő akkumulátor szimbólum és a kijelzett akkumulátor-feszültség érték alapján becsülhető meg. Minél jobban fel van töltve a szimbólum, annál magasabb az akkumulátor töltöttségi szintje. Minél magasabb a feszültség értéke, annál magasabb az akkumulátor töltöttségi szintje.

Hegesztőkábelek / hegesztőcsapok rögzítése

FIGYELEM! A hegesztőkábelek és -csapok felszerelése előtt győződjön meg arról, hogy a hegesztőgép ki van kapcsolva, és minden alkatrésze teljesen lehűlt. A hegesztőgép kikapcsolásához tartsa lenyomva a kapcsolót kb. 4 másodpercig. A hegesztőcsapok felszerelése vagy eltávolítása előtt győződjön meg arról, hogy a hegesztőkábelek ki vannak húzva a gépből.

A hegesztőkábel egy hegesztőszerkezetből és egy hegesztőcsapból áll. A hegesztőkábelek csatlakoztatása előtt győződjön meg arról, hogy a hegesztőcsapok megfelelően rögzítve vannak a hegesztőtartókban. Csatvarja be a hegesztőcsapot az óramutató járásával megegyező irányban a hegesztőpisztoly végén található furatba, ütközésig. A következő lépés a hegesztőkábelek csatlakoztatása a hegesztőkábel-csatlakozókhoz. Ehhez csatlakoztassa a hegesztőkábel végén lévő dugót a hegesztőkábel csatlakozóhoz. Ismételje meg a műveletet a másik hegesztőkábelrel. A kábelek és a hegesztőcsapok szétszerelését az összeszerelés fordított sorrendjében kell elvégezni.

Hegesztőgép használatára vonatkozó ajánlások

A hegesztendő alkatrészek felületét zsírtalanítani kell, rozsdától, szennyeződéstől és portól mentesnek kell lenniük.

A szilárd kötés elérése érdekében ajánlott a hegesztett részek felületét finoman dörzsölni, pl. finom szemcsés csiszolópapírral érdesíteni.

Győződjön meg arról, hogy a hegesztőkábelek megfelelően vannak-e felszerelve.

Ha a cserélhető hegesztőcsapoknál a használati jelei fekete maradványok formájában jelentkeznek, akkor finom szemcséjű csiszolópapírral történő óvatos dörzsöléssel meg kell tisztítani őket. Ha a tisztítás nem jár a kívánt eredménnyel, a hegesztőgép hatékony működésének biztosítása érdekében a csapokat új, hibátlan csapokra kell cserélni.

Az akkumulátor névleges feszültségének csökkenésével a termék teljesítménye észrevehetően csökkenhet. Az akkumulátor névleges feszültsége valós időben jelenik meg a bekapcsolt készülék kijelzőjén. A maximális teljesítmény helyreállításához a terméket teljesen fel kell tölteni.

Nikkel szalagok

A hegesztőgép „tisztá nikkel” szalagokkal működik, amelyek több mint 99%-os tisztaságú nikkelből készülnek, és legfeljebb 0,15 mm vastagságúak, valamint nikkelezett acélszalagokkal, amelyek legfeljebb 0,2 mm vastagságúak.

Hegesztőgéppel való munkavégzés

FIGYELEM! Az égési sérülések elkerülése érdekében tilos a hegesztőgépet és a hegesztendő alkatrészeket a karra, a térdre vagy más testrészre helyezni használat közben. Helyezze a hegesztőgépet és a hegesztendő alkatrészeket sík, stabil és nem gyúlékony felületre, hő- és nedvességforrásoktól távol. Használjon egyéni védőfelszerelést védőszemüveg, kesztyű és védőruhákat formájában.

FIGYELEM! Hegesztés előtt a hegesztendő munkadarabok típusának és vastagságának megfelelő teljesítményt kell beállítani a hulladékanyagon történő csatlakoztatással. A túl alacsony hegesztési teljesítmény beállítása instabil kötést eredményez, míg a túl magas hegesztési teljesítmény beállítása a hegesztendő alkatrészek túlmelegedéséhez, pl. a cella károsodásához vezethet, ami tüzet vagy akár robbanást is okozhat!

FIGYELEM! Kövesse az útmutató „Hegesztőgép használatára vonatkozó ajánlások” című fejezetében leírt ajánlásokat. Ügyeljen arra, hogy a hegesztőberendezések csapjai ne zárják rövidre egymást vagy a hegesztendő alkatrészeket. A bekapcsolást követően, ha a készülék inaktivitást észlel, körülbelül 20 perc elteltével automatikusan kikapcsol.

FIGYELEM! A szalagot egyszerre csak a cella egyik elektródájával hegecsze. Nem lehetséges a szalag több elektródával való hegesztése. Ne érintse a hegesztőcsapokat a cella két különböző elektródájához.

Tartsa lenyomva a kapcsolót kb. 4 másodpercig. A kijelzőn (II) megjelenik a hegesztési teljesítmény paramétere, a „Power” jelöléssel. Ez a paraméter a hegesztési teljesítmény beállítására szolgál 1-10 tartományban, ahol az 1 a legkisebb hegesztési teljesítmény beállítása, a 10 pedig a legnagyobb hegesztési teljesítmény beállítása. A felfelé mutató nyílal jelölt funkciógomb rövid megnyomásával növelheti a beállítást, míg a lefelé mutató nyílal jelölt funkciógomb rövid megnyomásával csökkentheti a beállítást. A beállított érték megjelenik a kijelzőn. Fogja meg a hegesztőtartókat. Az egyik tartót az egyik kezével, a másikat a másik kezével. Ne keresztezze a hegesztőkábeleket. A két hegesztőbilincset egyszerre, a hegesztendő darab felületére merőlegesen helyezze fel úgy, hogy a bilincsek csapjai ne érnék egymáshoz, hanem érintkezzenek a hegesztendő darab felületével. A csapok ne legyenek egymástól 4-5 mm-nél távolabb. A készülék automatikusan érzékeli a hegesztőszegek és a hegesztendő felület közötti érintkezést, és kb. 1 másodperc alatt a hegesztőcsapok felhelyezésének területén a nagy áramerősség és a hőtermelés következtében ponthegesztés jön létre. Nem szabad elfelejteni, hogy a hegesztési folyamat során füst keletkezhet. A munka befejeztével kapcsolja ki a készüléket. Ehhez nyomja meg a kapcsolót körülbelül 4 másodpercig, amíg a termék kijelzője ki nem kapcsol. Mivel a hegesztés befejezésekor a gép alkatrészei forróak lehetnek, a hegesztőtartókat úgy kell elhelyezni, hogy azok csapjai ne érintkezzenek semmilyen felülettel. Hagyja a készülék alkatrészeit teljesen lehűlni. Ezu-

tán szerelje le a hegesztőkábeleket, és folytassa a karbantartást.

A termék használata mobilkészülékek töltésére

Az eszköz töltése előtt ellenőrizze az ahhoz mellékelte dokumentációban, hogy engedélyezett-e a power-bank-kel való töltés.

Kapcsolja be a készüléket a kapcsológomb kb. 4 másodpercig tartó lenyomásával. Csatlakoztassa a töltőkábel dugóját a töltendő hordozható eszköz töltőaljzatához. Csatlakoztassa a töltőkábel másik dugóját az A típusú USB kimeneti aljzathoz. A csatlakoztatás előtt győződjön meg arról, hogy a csatlakoztatott eszköz milyen feszültségszinttel táplálható. Megkezdődik a töltés. Az aljzat a műszaki adatokat tartalmazó táblázatban feltüntetett áramerősséggel rendelkezik. A töltés befejezésekor húzza ki a dugaszt a készülék aljzatából, majd a töltött készülékből. A termék a műszaki adatokat tartalmazó táblázatban feltüntetett kapacitású akkumulátorral rendelkezik, ami azt jelenti, hogy csak a termék akkumulátoránál kisebb kapacitású akkumulátorral felszerelt készülékeket képes teljes mértékben feltölteni.

A termék akkumulátoránál nagyobb kapacitású akkumulátorral rendelkező eszközökhöz való csatlakoztatás nem teszi lehetővé az eszköz akkumulátorának teljes feltöltését. Töltés közben a termék töltöttségének egy része hőtermelés következtében elvész. Ez normális jelenség, ami azt jelenti, hogy nem feltételezhető, hogy a termék teljes mértékben feltölt egy olyan eszközt, amelynek akkumulátorkapacitása megegyezik a termék akkumulátorának kapacitásával.

A készülék kikapcsolásához nyomja meg a kapcsolót kb. 4 másodpercig.

FIGYELEM! A hegesztőberendezés használata a hordozható készülékek töltése közben tilos.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM! A karbantartási munkák elvégzése előtt győződjön meg arról, hogy a készülék ki van kapcsolva és teljesen lehűlt.

A termék házát puha, száraz ronggyal tisztítsa. Ne merítse a terméket vízbe, vagy bármilyen más folyadékba. Védje a termék aljzatait a szennyeződéstől. Ha az aljzatba szennyeződés kerül, próbálja meg 0,3 MPa nyomást meg nem haladó sűrített levegővel kifújni. Ne használjon kemény tárgyakat az aljzatok tisztításához, mert az az aljzat károsodásához vagy rövidzárlathoz vezethet.

Termék tárolása és szállítása

A terméket zárt, árnyékos helyen tárolja, ahol a hőmérséklet nem haladja meg a táblázatban megadott tartományt, és a relatív páratartalom 90% alatti.

A terméket az alábbi pontban megadott ajánlások figyelembevételével szállítsa: „Akkumulátorok szállítása”.

PREZENTAREA GENERALĂ A PRODUSULUI

Aparatul de sudură în puncte este un dispozitiv portabil reîncărcabil care este folosit pentru sudura în puncte a celulelor cu benzi de nichel și litiu. Dispozitivul este echipat cu acumulatori puternici și ușori, de mare capacitate, care asigură o mobilitate ridicată a produsului și permit o sigilare robustă în puncte. Unitatea este echipată cu o mufă de ieșire pentru încărcarea dispozitivelor mobile. Prin urmare, utilizarea corectă a sculei este esențială pentru funcționarea fiabilă și în condiții de siguranță.

Citiți întregul manual înainte de prima utilizare a produsului și păstrați-l pentru consultare ulterioară.

Furnizorul nu este responsabil pentru nicio daună cauzată de utilizarea necorespunzătoare a produsului sau nerespectarea regulamentelor de siguranță și a recomandărilor din acest manual de utilizare.

ACCESORIILE PRODUSULUI

Produsul este livrat complet asamblat și nu necesită vreo instalare. Cablurile de sudură, cablul de încărcare și știfturile de sudură înlocuibile sunt furnizate împreună cu produsul. Produsul nu include un încărcător de la rețea.

CONDIȚII GENERALE DE SIGURANȚĂ

Instrucțiuni de utilizare în siguranță

Aparatul de sudură în puncte este folosit pentru sudura în puncte a celulelor cu benzi de nichel și litiu. Este interzis să folosiți aparatul de sudură pentru alte scopuri în afară de cele prevăzute. Nu folosiți produsul pentru sudura unor componente precum cupru, oțel inoxidabil, argint, aur și orice materialele incompatibile cu destinația intenționată a produsului.

Asigurați-vă înainte de fiecare utilizare că produsul nu este deteriorat. Orice deteriorare a carcasei, de exemplu crăpături, deformări sau componente stricate fac ca produsul să nu mai fie adecvat pentru utilizare. Acorțați o atenție deosebită stării conductorilor și cablurilor de sudură conectate la produs. În cazul în care cablurile de sudură au izolația deteriorată, ștecherule prezintă semne de orice deteriorare, crăpături, deformări etc., ele trebuie înlocuite cu cabluri noi, fără defecte. Cablurile deteriorate sau modificate pot duce la electrocutare, incendiu, arsuri sau alte răni. În timpul sudurii, prin cabluri se transmit curenți mari, care duc la degajarea de fum la contactul cu componentul de sudat. Lucrați doar în zone bine ventilate. Nu scurtcircuitați știfturile de sudură între ele. Aceasta poate duce la deteriorarea dispozitivului, provocând electrocutare, arsuri sau alte răni. Nu expuneți produsul la precipitații sau umiditate. Nu cufundați produsul în apă. Umiditatea în unitate poate provoca scurtcircuit, incendiu sau chiar explozie. Nu expuneți unitatea la lumină solară directă. Înainte de utilizarea dispozitivului, asigurați pregătirea locului de muncă îndepărtând toate materialele inflamabile din zona expusă pericolelor. Pentru a evita arsurile, este interzis să puneți aparatul de sudură și piesele de sudat pe mâini, genunchi sau alte părți ale corpului în timpul lucrului. Puneți aparatul de sudură și piesele de sudat pe o suprafață plană, stabilă și neinflamabilă, departe de surse de căldură și umiditate. Folosiți echipament individual de protecție de exemplu ochelari de protecție, mănuși și îmbrăcăminte de protecție. În timpul sudurii în puncte se generează temperaturi mari. Temperatura ridicată generată de aparatul de sudură în puncte poate provoca incendiu. Nu folosiți aparatul de sudură în apropiere de materiale inflamabile. Evitați contactul direct cu știfturile de sudură la lucru cu aparatul. Aceasta poate duce la electrocutare, arsuri sau alte răni. Nu atingeți piesele sudate și știfturile de sudură cu mâinile goale imediat după lucru, deoarece aceasta poate duce la arsuri sau alte răni. Lăsați piesele sudate și componentele aparatului de sudură să se răcească complet. Nu reparați sau demontați unitatea. Pentru reparații, contactați un centru de service autorizat al producătorului. Nu expuneți unitatea la șocuri excesive, de exemplu în timpul transportului. Unitatea trebuie protejată împotriva căderii. În cazul în care produsul este deteriorat grav sau cade în apă, puneți-l într-un loc deschis, departe de materiale inflamabile, oameni și obiecte. El trebuie dus la o unitate profesională de eliminare a deșeurilor.

Nu perforați produsul. Nu puneți unitatea într-un cuptor cu microunde sau un recipient sub presiune. Nu puneți aparatul în apropiere de surse de foc. Țineți produsul departe de copii și animale.

Instrucțiuni de siguranță pentru încărcarea acumulatorului

Atenție! Înainte de încărcare, asigurați-vă corpul încărcătorului, cablurile și ștecherul nu prezintă fisuri sau deteriorări. Este interzisă utilizarea unui produs deteriorat.

Încărcarea poate fi efectuată doar la interior, într-o cameră uscată, protejată împotriva accesului neautorizat, în special al copiilor. Nu efectuați niciodată încărcarea în absența supravegherii permanente de către un adult! În cazul în care trebuie să părăsiți încăperea în care are loc încărcarea, opriți procesul deconectând încărcătorul de la produs și de la rețea. În cazul în care produsul degajă fum, miros neobișnuit, etc., opriți imediat procesul și deconectați încărcătorul. Produsul poate necesita încărcare înainte de prima utilizare. Acumulatorii Li-po (litiu-polimer) nu prezintă așa-numitul „efect de memorie”, ceea ce permite încărcarea lor în orice moment. Cu toate acestea, se recomandă să descărcați acumulatorul în cursul utilizării normale și apoi să îl încărcăți la capacitatea integrală. Dacă, din cauza naturii lucrării, nu este posibil să procedați de fiecare dată în acest fel cu acumulatorul, trebuie să faceți aceasta cel puțin o dată la câteva cicluri de lucru. Nu descărcați niciodată acumulatorii scurtcircuitând bornele lor, deoarece aceasta duce la deteriorarea lor ireversibilă! De asemenea, nu verificați starea de încărcare a acumulatorului scurtcircuitând bornele și verificând dacă se produc scântei. Doar cablurile de sudură livrate cu produsul pot fi folosite pentru încărcare. Este interzis să folosiți alte cabluri sau să modificați cablurile livrate odată cu produsul. În timpul sudurii, prin cablul de sudură este transmis un curent de intensitate ridicată. Cablurile incorect alese sau modificate pot duce la electrocutare, incendiu, arsuri sau alte răni. Conectați cablurile de sudură și alte cabluri doar pe durata utilizării produsului. Nu depozitați produsul cu cablurile rămase conectate. Aceasta poate provoca scurtcircuit și deteriorarea produsului, șoc electric, incendiu sau chiar explozie.

Depozitarea acumulatorilor

Asigurați depozitarea corespunzătoare pentru a prelungi durata de viață acumulatorului. Acumulatorul poate suporta aproximativ 500 de cicluri de încărcare-descărcare. Depozitați acumulatorul la o temperatură între 0 și 30 °C și o umiditate relativă a aerului de 50%. Încărcați acumulatorul la aproximativ 70% din capacitatea sa totală pentru o perioadă de depozitare mai îndelungată. În cazul depozitării prelungite, acumulatorul trebuie încărcat periodic o dată pe an. Nu supra-descărcați acumulatorul, deoarece aceasta duce la scurtarea duratei sale de viață și poate produce deteriorări ireversibile. În cursul depozitării, acumulatorul se va descărca treptat din cauza curentului de scurgere. Rata de autodescărcare depinde de temperatura de depozitare: cu cât este mai mare temperatura de depozitare, că atât va fi mai mare rata de descărcare. În cazul în care acumulatorii sunt depozitați incorect, electrolitul se poate scurge. În cazul scurgerii, neutralizați scurgerea cu un agent de neutralizare. În cazul în care electrolitul intră în contact cu ochii, clătiți bine ochii cu apă și solicitați imediat îngrijire medicală. Este interzis să folosiți unitatea cu acumulatorul deteriorat. În cazul în care acumulatorul este uzat complet, returnați-l la un centru de colectare profesional.

Transportul acumulatorilor

Acumulatorii litiu-polimer sunt tratați ca produse periculoase în conformitate cu prevederile legale. Utilizatorul sculei poate transporta produsul cu acumulatori și acumulatorii separați pe căi de transport terestru. În cazul acesta, nu trebuie îndeplinite cerințe suplimentare. În cazul în care încredințați transportul unor terți (de exemplu unei firme de curierat), respectați prevederile privind transportul bunurilor periculoase. Înainte de expediere, vă rugăm să contactați o persoană calificată corespunzător. Este interzis să transportați acumulatorii deteriorați. Pe durata transportului, scoateți acumulatorii demontați din produs, asigurați contactele expuse, de exemplu acoperindu-le cu bandă izolatoare. Protejați acumulatorii din ambalaj astfel încât să nu se deplaseze în interiorul ambalajului în timpul transportului. Trebuie să respectați de asemenea prevederile naționale privind transportul materialelor periculoase.

DATE TEHNICE

Parametru	Unitate	Valoare
Nr. Catalog		YT-82507
Tensiune nominală de intrare	[V c.c.]	5
Curent de intrare:	[A]	1 – 1,5
Tip de baterie de alimentare		Li-Po
Tensiunea nominală acumulator	[V c.c.]	4,2
Capacitatea acumulatorului	[mAh]	6300
Energia acumulatorului	[Wh]	26,46
Curentul max. nominal de sudură	[A]	500
Tensiune de ieșire / curent de ieșire max.	[V c.c.] / [A]	5/2
Dimensiuni	[mm]	148 x 86 x 30
Masa	[kg]	0,32
Temperatura de funcționare	[°C]	0 – 35
Temperatura de depozitare	[°C]	0 – 50

UTILIZAREA SCULEI

Pregătirea produsului pentru utilizare

Desfaceți ambalajul și îndepărtați toate elementele ambalajului. Se recomandă să păstrați ambalajul pentru depozitarea și transportul produsului în viitor.

Încărcați acumulatorul înainte de utilizarea produsului. Pentru aceasta, folosiți cablul de încărcare livrat cu produsul. Conectați ștecherul de la cablul USB în mufa USB tip C, apoi conectați cablul USB la încărcător și introduceți încărcătorul într-o priză electrică. În timpul încărcării, simbolul fulger va clipi pe afișajul produsului și se va afișa simbolul de încărcare a acumulatorului. Dacă este afișat simbolul fulger și indicatorul acumulator este complet plin, înseamnă că acumulatorul este complet încărcat. Imediat după încheierea încărcării, deconectați încărcătorul de la rețea și încărcătorul de la mufa produsului. Produsul este gata de utilizare acum. Atenție! Orice mufă USB în care se potrivește cablul livrat împreună cu dispozitivul poate fi folosită pentru încărcare. Cu toate acestea, asigurați-vă că mufa de încărcare are o capacitate de curent de minim 1 A. Starea aproximativă de încărcare a acumulatorului integrate poate fi estimată din simbolul acumulator afișat și din tensiunea afișată a acumulatorului. Cu cât indicatorul este mai plin, cu atât nivelul de încărcare al acumulatorului este mai mare. Cu cât valoarea tensiunii este mai plin, cu atât nivelul de încărcare al acumulatorului este mai mare.

Instalarea cablurilor / știfturilor de sudură

ATENȚIE! Înainte de instalarea cablurilor și știfturilor de sudură, asigurați-vă că aparatul este oprit și toate componentele sale sunt complet răcite. Pentru oprirea aparatului de sudură, apăsați și țineți apăsat butonul timp de aproximativ 4 secunde. Asigurați-vă că cablurile de sudură sunt deconectate de la unitate înainte de instalarea sau scoaterea știfturilor de sudură.

Cablul de sudură este compus dintr-un mâner-suport și un știft de sudură. Înainte de conectarea cablurilor de sudură, asigurați-vă că știfturile de sudură sunt fixate corect în mânerile-suport. Înșurubați știftul de sudură până la refuz în gaura din capătul mânerului-suport, rotindu-l în sensul acelor de ceasornic. Pasul următor este să conectați cablurile de sudură la conexiunile pentru cablurile de sudură. Pentru aceasta, conectați ștecherul de la capătul cablului de sudură la conexiunea pentru cablul de sudură. Repetați procedura pentru celălalt cablu de sudură. Demontarea cablurilor de sudură și a știfturilor trebuie făcută în ordine inversă montării.

Recomandări pentru utilizarea aparatului de sudură

Suprafața pieselor de sudat trebuie degresată, fără rugină, murdărie și praf.

Pentru a obține o îmbinare solid, se recomandă să asperizați suprafața pieselor de sudat frecându-le delicat, de exemplu cu șmirghel fin.

Verificați dacă cablurile de sudură sunt instalate corect.

În cazul în care știfturile interșanjabile de sudură prezintă semne de uzură sub formă de reziduu negru, ele trebuie curățate frecându-le ușor cu șmirghel fin. În cazul în care curățarea nu are efectul dorit, știfturile trebuie înlocuite cu unele noi, fără defecte, pentru a asigura funcționarea eficientă a aparatului de sudură.

Deoarece tensiunea nominală a acumulatorului scade, este posibil să existe o scădere observabilă a performanțelor produsului. Tensiunea nominală a acumulatorului este afișată în timp real pe afișajul dispozitivului când este pornit. Produsul trebuie să fie încărcat complet pentru a reveni la performanțele complete.

Benzile de nichel

Aparatul de sudură este adecvat pentru benzi din nichel „pur”, din nichel de puritate peste 99% cu o grosime maximă de până la 0,15 mm și benzi de oțel nichelate cu grosime maximă de 0,2 mm.

Lucrul cu aparatul de sudură

AVERTIZARE! Pentru a evita arsurile, este interzis să puneți aparatul de sudură și piesele de sudat pe mâini, genunchi sau alte părți ale corpului în timpul lucrului. Puneți aparatul de sudură și piesele de sudat pe o suprafață plană, stabilă și neinflamabilă, departe de surse de căldură și umiditate. Folosiți echipament individual de protecție de exemplu ochelari de protecție, mănuși și îmbrăcăminte de protecție.

AVERTIZARE! Înainte de sudură, trebuie setată puterea corectă pentru tipul și grosimea pieselor de sudat realizând suduri pe resturi de material. Setarea unei puteri de sudură va duce la o îmbinare instabilă iar setarea unei puteri de sudură prea mari poate duce la supraîncălzirea pieselor de sudat, de exemplu deteriorarea celelei, ceea ce poate duce la incendiu sau chiar la explozie!

ATENȚIE! Respectați recomandările descrise în secțiunea "Recomandări pentru utilizarea aparatului de sudură" din manual. Asigurați-vă că știfturile din mânerile-suport nu fac scurtcircuit între ele sau cu piesele de sudat. După pornire, în cazul în care dispozitivul detectează inactivitate, se va decupla singur după aproximativ 20 de minute.

ATENȚIE! Sudați banda doar la un electrod al celelei o dată. Nu este posibil să sudați o bandă cu mai mulți electrozi. Nu aplicați știfturile de sudură pe doi electrozi ai celelei.

Apăsați comutatorul timp de 4 de aproximativ secunde. Afișajul (II) va indica parametrul putere de sudură marcat „Power”. Acest parametru este folosit pentru a seta puterea de etanșare în domeniul 1 - 10, unde 1 este cea mai joasă setare a puterii de etanșare și 10 este cea mai ridicată setare a puterii de etanșare. Apăsând butonul funcție marcat cu o săgeată în sus iar apăsarea scurtă a butonului marcat cu o săgeată în jos reduce valoarea setării. Valoarea setată va fi afișată pe afișaj. Prindeți mânerile-suport de sudură. Un mâner-suport într-o mână, celălalt mâner-suport, în cealaltă mână. Cablurile de sudură nu trebuie să fie încrucișate. Aplicați ambele mâner-suport deodată, perpendicular pe piesa de sudat astfel încât știfturile din mânerile-suport nu se ating între ele, ci sunt în contact cu suprafața piesei de sudat. Știfturile nu trebuie să fie mai depărtate de 4 - 5 mm. Dispozitivul detectează automat contactul între știfturile de sudură și suprafața de sudat și, după aproximativ 1 secundă, se formează o sudură în punct ca rezultat al curentului de intensitate mare care trece și generării de căldură în zona unde se aplică știfturile de sudură. Vă rugăm să rețineți că se poate degaja fum în timpul procesului de sudură. La terminarea lucrului, opriți unitatea. Pentru aceasta, apăsați comutatorul timp de aproximativ 4 secunde până ce se stinge afișajul produsului. Deoarece componentele dispozitivului pot fi fierbinți după încheierea sudurii, mânerile-suport trebuie puse distanțat astfel încât știfturile din ele să nu intre în contact cu nicio suprafață. Așteptați până ce componentele dispozitivului s-au răcit complet. Apoi demontați cablurile de sudură și treceți la activitățile de întreținere.

Utilizarea produsului pentru încărcarea unor dispozitive portabile

Înainte de a începe încărcarea dispozitivului, consultați documentația care însoțește dispozitivul pentru a vă asigura că pot fi folosite bănci de alimentare pentru încărcarea lor.

Porniți unitatea apăsând și ținând apăsat butonul timp de aproximativ 4 secunde. Conectați unul dintre ștecherurile cablului de încărcare la mufa de încărcare a dispozitivului mobil care trebuie încărcat. Conectați celălalt ștecher la mufa USB tip A de ieșire. Înainte de conectare, asigurați-vă că poate fi alimentată tensiunea dispozitivului conectat. Procesul de încărcare începe. Eficiența alimentării electrice a mufei a fost definită în tabelul cu date tehnice. După ce încărcarea s-a încheiat, deconectați ștecherul din mufa produsului și apoi din dispozitivul care este încărcat. Produsul are un acumulator cu capacitatea specificată în tabelul cu date tehnice, ceea ce înseamnă că el poate încărca complet doar dispozitive cu o capacitate a acumulatorului mai mică decât capacitatea acumulatorului produsului.

În cazul în care dispozitivul conectat are un acumulator cu o capacitate depășind capacitatea acumulatorului din produs, acumulatorul din acel dispozitiv nu va putea fi încărcat complet. La încărcare, o parte din energia acumulată în acumulatorul produsului se va pierde, ducând la degajarea de căldură. Acesta este un fenomen normal, care face imposibilă încărcarea de către produs a unui dispozitiv cu capacitatea acumulatorului egală cu cea a produsului.

Apăsați și țineți apăsat comutatorul timp de aproximativ 4 secunde pentru a opri unitatea.

ATENȚIE! Este interzis să folosiți simultan dispozitivul de sudură și dispozitive de încărcare mobile.

ÎNȚEȚINERE

ATENȚIE! Asigurați-vă că unitatea este oprită și s-a răcit complet înainte de a începe activitățile de întreținere.

Curățați carcasa produsului cu o lavetă moale și uscată. Nu cufundați niciodată produsul în apă sau alte lichide. Protejați mufele produsului împotriva murdăririi. În cazul în care mufa este murdară, încercați să o curățați cu jet de aer comprimat la o presiune care nu depășește 0,3 MPa. Nu folosiți obiecte dure pentru curățarea mufelor, deoarece aceasta poate duce la deteriorarea mufei sau poate provoca un scurtcircuit.

Depozitarea și transportul produsului

Produsul trebuie depozitat în locuri închise, umbrite, unde temperatura nu depășește domeniul indicat în tabel iar umiditatea relativă este sub 90%.

Transportați produsul luând în considerare recomandările de la secțiunea: „Transportul acumulatorilor”.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

La soldadora puntual es un dispositivo portátil recargable que se utiliza para soldar por puntos cintas de níquel y células de litio. El aparato está equipado con potentes y ligeras baterías de alta capacidad que proporcionan una gran movilidad del producto y también permiten un robusto soldado puntual. El aparato está equipado con una toma de salida para cargar dispositivos móviles. Un trabajo correcto, fiable y seguro de la soldadora depende de su operación adecuada, por lo tanto:

Antes de empezar a utilizar la herramienta, lea todo el manual y consérvelo para futuras consultas.

El proveedor no se hace responsable de ningún daño o lesión que resulte del uso inadecuado del producto, del incumplimiento de las normas de seguridad y de las recomendaciones de este manual.

EQUIPAMIENTO DEL PRODUCTO

El producto se suministra completo y no requiere instalación. Los cables de soldadura, el cable de carga y las puntas de soldadura reemplazables se suministran con el producto. El producto no incluye el cargador de red.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD GENERALES

Instrucciones de seguridad de uso

La soldadora puntual se utiliza para soldar por puntos cintas de níquel y células de litio. Está prohibido utilizar la soldadora para fines distintos de los previstos. No utilice el producto para soldar componentes como cobre, acero inoxidable, plata, oro y todos los materiales incompatibles con el uso previsto del producto.

Asegúrese de que el producto no esté dañado antes de cada uso. Cualquier daño en la carcasa, como grietas, abolladuras o componentes rotos, descalificará el producto para su uso posterior. Preste especial atención al estado de los cables de soldadura conectados al producto. Si los cables de soldadura presentan daños en aislamiento, los enchufes muestran signos de cualquier daño, grietas, dobleces, etc., los cables deben sustituirse por cables nuevos y sin defectos. Los cables dañados o modificados pueden provocar descargas eléctricas, incendios, quemaduras u otras lesiones. Durante la soldadura, se transmiten altas corrientes a través de los cables, lo que puede producir humo al entrar en contacto con el componente que se va a soldar. Trabaje únicamente en zonas bien ventiladas. No cortocircuite las puntas de soldadura entre sí. Esto puede provocar daños en el aparato, descargas eléctricas, quemaduras u otras lesiones. No exponga el producto a la lluvia o la humedad. No sumerja el producto en agua. La humedad en la unidad puede provocar un cortocircuito, un incendio o incluso una explosión. No exponga la unidad a la luz solar directa. Antes de empezar a trabajar, prepare el lugar retirando todos los materiales inflamables de la zona afectada. Está prohibido colocar la máquina de soldar y las piezas a soldar sobre el brazo, la rodilla u otras partes del cuerpo durante la operación, ya que esto puede provocar quemaduras. Coloque la máquina de soldar y las piezas a soldar sobre una superficie plana, estable y no inflamable, lejos de fuentes de calor y humedad. Utilice equipo de protección individual como gafas de seguridad, guantes y ropa protectora. Durante la soldadura puntual se emiten altas temperaturas. La alta temperatura generada por la soldadora puntual puede provocar un incendio. No trabaje con la soldadora cerca de materiales inflamables. Evite el contacto directo con las puntas de soldadura cuando utilice la máquina de soldar. Esto puede provocar descargas eléctricas, quemaduras u otras lesiones. No toque las piezas soldadas ni las puntas de soldadura con las manos desnudas inmediatamente después de haber terminado el trabajo, ya que podría sufrir quemaduras u otras lesiones. Deje enfriar completamente las piezas soldadas y los componentes de la soldadora. No repare, desmonte ni modifique la unidad por su cuenta. Para realizar reparación, consulte a un taller autorizado del fabricante. No exponga la unidad a golpes excesivos, por ejemplo durante el transporte. Proteja el dispositivo de caídas. Si el producto sufre daños graves o cae al agua, colóquelo en un lugar abierto, alejado de materiales inflamables, personas y objetos. Debe llevarse a un centro especializado en eliminación de residuos. No perforo el producto. No

coloque la unidad en un horno microondas ni en un recipiente a presión. No coloque el producto cerca de una fuente de fuego. Mantenga el producto fuera del alcance de niños y animales.

Instrucciones de seguridad para la carga

¡Atención! Antes de iniciar la carga, asegúrese de que el cuerpo del producto, los cables y enchufes no estén agrietados o dañados. Está prohibido utilizar un producto defectuoso.

La carga sólo debe realizarse en un lugar cerrado, seco y protegido contra el acceso no autorizado, especialmente por parte de niños. ¡No realice la carga sin la supervisión constante de un adulto! Si es necesario salir de la habitación donde se realice la carga, interrumpa la carga desconectando el cargador del producto y de la red eléctrica. Si el producto desprende humo, olores sospechosos, etc., detenga inmediatamente el proceso de carga y desconecte el cargador. Puede que sea necesario cargar el producto antes de utilizarlo por primera vez. Las baterías tipo Li-Po (de polímero de litio) no tienen el llamado «efecto memoria», lo que permite recargarlas en cualquier momento. Sin embargo, se recomienda descargar la batería durante el funcionamiento normal y luego cargarla a plena capacidad. Si, debido a la naturaleza del trabajo, no es posible hacerlo, la descarga debe hacerse al menos cada varios ciclos de trabajo. ¡Nunca descargue las baterías haciendo un cortocircuito en los electrodos, ya que esto causaría daños irreparables! Además, no compruebe el estado de carga de la batería cerrando los electrodos y comprobando las chispas.

Para soldar sólo deben utilizarse los cables de soldadura suministrados con el producto. Está prohibido utilizar otros cables o modificar los cables suministrados con el producto. Durante la soldadura, se transmite una corriente elevada a través del cable de soldadura. Los cables mal seleccionados o modificados pueden provocar descargas eléctricas, incendios, quemaduras u otras lesiones. Conecte los cables de soldadura y otros cables sólo cuando va a usar el producto. No guarde el producto con los cables conectados. Esto puede causar un cortocircuito y provocar daños en el producto, descargas eléctricas o un incendio o incluso una explosión.

Almacenamiento de la batería

Para extender la vida útil de la batería, asegúrese de que las condiciones de almacenamiento sean adecuadas. La batería dura unos 500 ciclos de carga y descarga. Guarde la batería en un rango de temperatura de 0 a 30 °C a una humedad relativa del 50%. Para almacenar la batería durante un período de tiempo más largo, cárguela hasta aproximadamente el 70% de su capacidad. En caso de almacenamiento prolongado, la batería debe cargarse periódicamente una vez al año. No descargue en exceso la batería, ya que esto acortará su vida útil y puede causar daños irreparables. Durante el almacenamiento, la batería se descargará progresivamente debido a fugas de corriente. El proceso de autodescarga depende de la temperatura de almacenamiento, mientras más alta sea la temperatura, más rápido será el proceso de descarga. Si las baterías no se almacenan correctamente, el electrolito podrá tener fugas. En caso de fuga, asegure la fuga con un agente neutralizante, en caso de contacto del electrolito con los ojos, enjuague bien los ojos con agua y luego busque atención médica inmediata. Está prohibido usar la herramienta con la batería dañada. Si la batería está totalmente gastada entréguela a un punto de servicio especializado en la eliminación de este tipo de residuos.

Transporte de baterías

Las baterías de polímero de litio son tratadas como materiales peligrosos de acuerdo a las normas vigentes. El usuario de la herramienta puede transportar la herramienta con la batería y las propias baterías en transporte terrestre. No es necesario que se cumplan otras condiciones. Si subcontrata el transporte a terceros (por ejemplo, un servicio de mensajería), siga las normas para el transporte de mercancías peligrosas. Antes de realizar el envío, póngase en contacto con una persona cualificada. Está prohibido transportar baterías dañadas. Durante el transporte, las baterías desmontadas deben ser retiradas de la herramienta, los contactos expuestos deben ser asegurados, por ejemplo, sellados con cinta aislante. Proteja las baterías en el embalaje de tal manera que no se muevan dentro del embalaje durante el transporte. También deben observarse las regulaciones nacionales para el transporte de materiales peligrosos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Unidad de medida	Valor
Nº en catálogo		YT-82507
Tensión nominal de entrada	[V CC]	5
Corriente de entrada	[A]	1 – 1,5
Tipo de batería de alimentación		Li-Po
Tensión nominal de la batería	[V d.c.]	4,2
Capacidad de la batería	[mAh]	6300
Energía de la batería	[Wh]	26,46
Máxima corriente nominal de soldadura	[A]	500
Tensión de salida / máxima corriente de salida	[V d.c.] / [A]	5 / 2
Medidas	[mm]	148 x 86 x 30
Peso	[kg]	0,32
Temperatura de servicio	[°C]	0 – 35
Temperatura de almacenamiento	[°C]	0 – 50

OPERACIÓN DE LA UNIDAD

Preparación del producto para la operación

El producto debe ser desembalado eliminando todos los elementos del embalaje. Es aconsejable conservar el embalaje, que puede ser útil para transportar el producto.

Antes de utilizar el producto, debe cargarse. Para ello, utilice el cable de carga suministrado con el producto. Conecte la clavija del cable a la toma USB tipo C del producto y, a continuación, conecte el cable al cargador y enchufe el cargador a una toma de corriente. Durante la carga, el símbolo del rayo parpadeará en la pantalla del producto y se mostrará el símbolo de una batería que se está llenando. Si aparece el símbolo del rayo y el indicador de batería está completamente lleno, significa que la batería se ha cargado por completo. Después de finalizar la carga, desenchufe el cargador de la toma de corriente y, a continuación, desconecte el cable del cargador de la toma del producto. El producto está preparado para el uso.

¡Atención! Cualquier toma USB en la que quepa el enchufe del cable suministrado con el equipo puede utilizarse para la carga. No obstante, asegúrese de que la capacidad de corriente de la toma de carga es de al menos 1 A. El estado aproximado de carga de la batería incorporada puede estimarse a partir del símbolo de la batería que aparece en la pantalla y del valor de tensión de la batería que se muestra. Cuanto más se llene el indicador, mayor será el nivel de carga de la batería. Cuanto mayor sea el valor de la tensión, mayor será el nivel de carga de la batería.

Instalación de cables de soldadura / puntas de soldadura

¡ATENCIÓN! Antes de instalar los cables de soldadura y las puntas, asegúrese de que la máquina de soldar esté apagada y de que todos sus componentes se hayan enfriado por completo. Para apagar la soldadora, mantenga pulsado el interruptor durante unos 4 segundos. Asegúrese de que los cables de soldadura están desconectados del aparato antes de instalar o retirar las puntas de soldadura.

El cable de soldadura consta de un mango de soldadura y una punta de soldadura. Antes de conectar los cables de soldadura, asegúrese de que las puntas de soldadura están correctamente instaladas en los mangos de soldadura. Enrosque la punta de soldadura por completo en el orificio situado en el extremo del mango de soldadura en el sentido de las agujas del reloj. El siguiente paso es conectar los cables de soldadura a las conexiones de los cables de soldadura. Para ello, conecte el enchufe del extremo del cable de soldadura a la conexión del cable de soldadura. Repita la operación con el segundo cable de soldadura. El desmontaje de

los cables y las puntas de soldadura debe realizarse en el orden inverso al de montaje.

Recomendaciones para el uso de la soldadora

La superficie de las piezas a soldar debe estar desengrasada, libre de óxido, suciedad y polvo.

Para conseguir una unión sólida, se recomienda desbastar la superficie de las piezas soldadas frotándola suavemente, por ejemplo, con papel de lija de grano fino.

Asegúrese de que los cables de soldadura están correctamente instalados.

Si las puntas de soldadura intercambiables muestran signos de uso en forma de residuos negros, deben limpiarse frotándolos suavemente con papel de lija de grano fino. Si la limpieza no surte el efecto deseado, las puntas deben sustituirse por puntas nuevas y sin defectos para garantizar el funcionamiento eficaz de la soldadora.

A medida que disminuye la tensión nominal de la batería, puede producirse un descenso notable en el rendimiento del producto. La tensión nominal de la batería se muestra en tiempo real en la pantalla del aparato encendido. El producto debe cargarse por completo para recuperar su rendimiento.

Cintas de níquel

La soldadora es adecuada para cintas de «níquel puro», que están hechas de níquel con una pureza superior al 99% con un grosor máximo de hasta 0,15 mm, y cintas de acero niquelado con un grosor máximo de 0,2 mm.

Uso de la soldadora

¡ADVERTENCIA! Está prohibido colocar la máquina de soldar y las piezas a soldar sobre el brazo, la rodilla u otras partes del cuerpo durante la operación, ya que esto puede provocar quemaduras. Coloque la máquina de soldar y las piezas a soldar sobre una superficie plana, estable y no inflamable, lejos de fuentes de calor y humedad. Utilice equipo de protección individual como gafas de seguridad, guantes y ropa protectora.

¡ADVERTENCIA! Antes de empezar a soldar, debe ajustarse la potencia correcta para el tipo y el grosor de las piezas que se van a soldar haciendo pruebas en el material de desecho. Una potencia de soldadura demasiado baja provocará una unión inestable, mientras que una potencia de soldadura demasiado alta puede provocar un sobrecalentamiento de las piezas a soldar y, por ejemplo, dañar la célula, ¡lo que puede provocar un incendio o incluso una explosión!

¡ATENCIÓN! Siga las recomendaciones descritas en el apartado «Recomendaciones para el uso de la soldadora». Asegúrese de que las puntas de los mangos de soldadura no se cortocircuitan entre sí ni con las piezas a soldar. Tras la puesta en marcha, si el aparato detecta inactividad, se apagará automáticamente al cabo de unos 20 minutos.

¡ATENCIÓN! Suelde la cinta sólo a un electrodo de la célula a la vez. No es posible soldar una cinta con varios electrodos. No aplique las puntas de soldadura a dos electrodos diferentes de la célula.

Mantenga pulsado el interruptor durante unos 4 segundos. La pantalla (II) mostrará el parámetro de potencia de soldadura, marcado como «Power». Este parámetro se utiliza para ajustar la potencia de soldadura en el rango de 1 - 10, donde 1 es el ajuste de potencia de soldadura más bajo y 10 es el ajuste de potencia de soldadura más alto. Una pulsación corta de la tecla de función marcada con una flecha hacia arriba aumenta el ajuste, mientras que una pulsación corta de la tecla de función marcada con una flecha hacia abajo lo disminuye. El valor ajustado se mostrará en la pantalla. Sujete los mangos de soldadura. Un mango con una mano, el otro mango con la otra mano. Los cables de soldadura no deben cruzarse. Aplique ambos mangos de soldadura al mismo tiempo, perpendiculares a la superficie de la pieza a soldar, de forma que las puntas no se toquen entre sí, sino que estén en contacto con la superficie de la pieza a soldar. La distancia entre las puntas no debe superar unos 4 - 5 mm. El dispositivo detecta automáticamente el contacto entre las puntas de soldadura y la superficie a soldar y, al cabo de aproximadamente 1 segundo, se forma un punto de soldadura como resultado del elevado flujo de corriente y la generación de calor en la zona donde se aplican las puntas de soldadura. Debe tenerse en cuenta que durante el proceso de soldadura puede emitirse humo. Una vez finalizado el trabajo, apague el aparato. Para ello, mantenga pulsado el interruptor durante aproximadamente 4

segundos hasta que la pantalla del aparato se apague. Dado que los componentes del aparato pueden estar calientes al finalizar la soldadura, los mangos de soldadura deben guardarse de forma que las puntas de los mismos no entren en contacto con ninguna superficie. Espere hasta que los componentes del aparato se hayan enfriado completamente. A continuación, desmonte los cables de soldadura y proceda al mantenimiento.

Uso del producto para cargar dispositivos móviles

Antes de cargar el dispositivo, compruebe en la documentación suministrada con el mismo si está permitida la carga con bancos de energía.

Encienda el aparato pulsando el interruptor durante aproximadamente 4 segundos. Conecte el enchufe del cable de carga a la toma de carga del dispositivo móvil que quiera cargar. Conecte la otra clavija del cable de carga a la toma de salida USB tipo A. Antes de conectarlo, asegúrese del voltaje al que puede alimentarse el dispositivo conectado. Se iniciará el proceso de carga. La toma tiene la capacidad de corriente especificada en la tabla de datos técnicos. Una vez finalizada la carga, desconecte el enchufe de la toma y, a continuación, del dispositivo que se está cargando. El producto tiene una batería con la capacidad especificada en la tabla de datos técnicos, lo que significa que sólo puede cargar completamente dispositivos equipados con una batería de menor capacidad que la del producto.

Conectar a la carga un dispositivo equipado con una batería de mayor capacidad que la del producto no cargará completamente la batería del dispositivo. Durante la carga, una parte de la energía de la batería del producto se pierde por generación de calor. Se trata de un fenómeno normal, lo que significa que no se puede suponer que el producto cargue completamente un dispositivo con la misma capacidad de batería que la batería del producto.

Para apagar el aparato, mantenga pulsado el interruptor durante unos 4 segundos.

¡ATENCIÓN! Se prohíbe el uso simultáneo del dispositivo de soldadura y la carga de dispositivos móviles.

MANTENIMIENTO

¡ATENCIÓN! Asegúrese de que la unidad esté apagada y completamente fría antes de realizar el mantenimiento.

La carcasa del producto debe limpiarse con un paño suave y seco. No sumerja el producto en agua ni en otro líquido. Proteja las tomas de producto de la contaminación. Si entra suciedad en la toma, intente expulsarla con un chorro de aire comprimido a una presión no superior a 0,3 MPa. No utilice objetos duros para limpiar los enchufes, ya que podría dañarlos o provocar un cortocircuito.

Almacenamiento y transporte del producto

El producto debe almacenarse en lugares cerrados y sombreados donde la temperatura no supere el intervalo indicado en la tabla y la humedad relativa sea inferior al 90%.

El producto debe transportarse teniendo en cuenta las recomendaciones que figuran en la sección: «Transporte de baterías»

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

La soudeuse par points est un appareil portable rechargeable utilisé pour le soudage par points de bandes de nickel et de piles au lithium. La machine est équipée de batteries puissantes, légères et de grande capacité qui assurent une grande mobilité du produit et permettent également un soudage par point robuste. L'appareil est équipé d'une prise de sortie pour recharger les appareils mobiles. Pour que la soudeuse fonctionne correctement, de manière fiable et sûre il convient de l'utiliser de manière appropriée, c'est pourquoi il faut :

Lire ce manuel en entier avant l'utilisation de l'appareil et le conserver.

Le fournisseur ne peut être tenu responsable des dommages ou des blessures résultant de l'utilisation de l'appareil non conforme à l'usage prévu, du non-respect des consignes de sécurité et des recommandations de ce manuel.

ÉQUIPEMENTS DU PRODUIT

Le produit est livré complet et ne nécessite pas d'assemblage. Les câbles de soudage, le câble de charge et les goupilles de soudage remplaçables sont fournis avec le produit. Le produit ne comprend pas de chargeur secteur.

CONDITIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Consignes de sécurité

La soudeuse par points est utilisée pour souder par points des bandes de nickel et des piles au lithium. Il est interdit d'utiliser la soudeuse à d'autres fins que celles pour lesquelles elle a été conçue. N'utilisez pas le produit pour souder des composants tels que le cuivre, l'acier inoxydable, l'argent, l'or et tous les matériaux incompatibles avec l'utilisation prévue du produit.

Avant chaque utilisation assurez-vous que le produit n'est pas endommagé. Tout dommage au boîtier, tel que des fissures, des bosses ou des composants cassés, empêchera l'utilisation ultérieure du produit. Il convient d'accorder une attention particulière à l'état des câbles de soudage reliés au produit. Si les câbles de soudage présentent une isolation endommagée, si les fiches présentent des signes d'endommagement, des fissures, des plis, etc., ils doivent être remplacés par de nouveaux, exempts de défauts. Des câbles endommagés ou modifiés peuvent provoquer des chocs électriques, des incendies, des brûlures ou d'autres blessures. Pendant le soudage, des courants élevés sont transmis par les câbles, ce qui peut provoquer de la fumée au contact du composant à souder. Ne travaillez que dans des zones bien ventilées. Ne court-circuitiez pas les broches de soudage entre elles. Cela peut endommager l'appareil, provoquer un choc électrique, des brûlures ou d'autres blessures. N'exposez pas le produit à la pluie ou à l'humidité. N'immergez pas le produit dans l'eau. L'humidité dans l'appareil peut provoquer un court-circuit, un incendie ou même une explosion. N'exposez pas l'appareil à la lumière directe du soleil. Avant de commencer les travaux, préparez le site en enlevant tous les matériaux inflammables de la zone concernée. Il est interdit de placer la soudeuse et les pièces à souder sur le bras, le genou ou d'autres parties du corps pendant l'opération afin d'éviter les brûlures. Placez la soudeuse et les pièces à souder sur une surface plane, stable et ininflammable, à l'abri des sources de chaleur et d'humidité. Utilisez un équipement de protection individuelle sous forme de lunettes de sécurité, de gants et de vêtements de protection. Des températures élevées sont émises lors du soudage par points. La température élevée générée par la soudeuse par points peut provoquer un incendie. N'utilisez pas la soudeuse à proximité de matériaux inflammables. Évitez tout contact direct avec les goupilles de soudage lorsque vous utilisez la soudeuse. Cela peut entraîner un choc électrique, des brûlures ou d'autres blessures. Immédiatement après le travail, ne touchez pas les pièces à souder et les goupilles de soudage à mains nues, ce qui peut entraîner des brûlures ou d'autres blessures. Laissez refroidir complètement les pièces à souder et les composants de la soudeuse. Ne réparez pas, ne démontez pas et ne modifiez pas l'appareil.

vous-même. Pour toute réparation, contactez le centre de service agréé du fabricant. N'exposez pas l'appareil à des chocs excessifs, par exemple pendant le transport. Protégez l'appareil contre les chutes. Si l'appareil est sérieusement endommagé ou tombe dans l'eau, placez-le dans un endroit ouvert, à l'écart des matériaux inflammables, des personnes et des objets. Il doit être retourné dans un centre d'élimination des déchets spécialisé. Ne percez pas le produit. Ne mettez pas l'appareil dans un four à micro-ondes ni dans un récipient sous pression. Ne placez pas le produit à proximité de sources de feu. Tenez le produit hors de portée des enfants et des animaux.

Consignes de sécurité pour la charge

Attention ! Assurez-vous que le corps du produit, les câbles et les prises ne sont pas fissurés ou endommagés avant la charge. Il est interdit d'utiliser le produit endommagé.

La charge ne peut avoir lieu que dans une pièce fermée et sèche, protégée de tout accès non autorisé, en particulier des enfants. Ne chargez pas le produit sans la surveillance constante d'un adulte ! En cas de nécessité de quitter la pièce où la charge est effectuée, interrompez la charge en débranchant le chargeur du produit et de l'alimentation secteur. Si de la fumée, des odeurs, etc. s'échappent du produit, arrêtez immédiatement le processus de charge et débrancher le chargeur. Il se peut que le produit doive être chargé avant la première utilisation. Les batteries de type Li-Po (lithium-polymère) ne présentent pas « d'effet mémoire », ce qui permet de les recharger à tout moment. Cependant, il est recommandé de décharger la batterie en utilisation normale et de la charger ensuite à pleine capacité. Si, en raison de la nature du travail, il n'est pas possible de faire cette opération à chaque fois, il faut la faire au moins tous les quelques ou quelques dizaines de cycles de travail. Les batteries ne doivent en aucun cas être déchargées en court-circuitant les électrodes, car cela provoquerait des dommages irréparables ! Il est également interdit de vérifier l'état de charge de la batterie en court-circuitant les électrodes et en vérifiant la présence d'étincelles.

Seuls les câbles de soudage fournis avec le produit doivent être utilisés pour le soudage. Il est interdit d'utiliser d'autres câbles ou de modifier les câbles fournis avec le produit. Pendant le soudage, un courant élevé est transmis par le câble de soudage. Des câbles mal sélectionnés ou modifiés peuvent provoquer un choc électrique, un incendie, des brûlures ou d'autres blessures. Les câbles de soudage et les autres câbles ne doivent être connectés que pendant la durée d'utilisation du produit. N'entrez pas le produit avec des câbles connectés. Cela peut causer un court-circuit et entraîner des dommages au produit, un choc électrique ou un incendie, voire une explosion.

Stockage de la batterie

Pour prolonger la durée de vie de la batterie, il est nécessaire d'assurer des conditions de stockage appropriées. La batterie dure environ 500 cycles de « charge / décharge ». Stockez la batterie à une température comprise entre 0 et 30 degrés Celsius et à une humidité relative de 50 %. Pour pouvoir stocker la batterie plus longtemps, elle doit être chargée à environ 70 % de sa capacité. En cas de stockage prolongé, la batterie doit être rechargée une fois par an. Ne déchargez pas trop la batterie, car cela peut réduire sa durée de vie et causer des dommages irréparables. Pendant le stockage, la batterie se déchargera progressivement en raison d'une fuite de courant à la terre. Le processus d'autodécharge dépend de la température de stockage; plus la température est élevée, plus le processus de décharge est rapide. Si les batteries sont mal stockées, une fuite d'électrolyte peut se produire. En cas de fuite, sécurisez-la avec un agent neutralisant ; en cas de contact de l'électrolyte avec les yeux, rincez abondamment les yeux à l'eau, puis consultez immédiatement un médecin. Il est interdit d'utiliser l'appareil avec une batterie endommagée. Lorsque la batterie est complètement usée, retournez-la dans un centre d'élimination des déchets spécialisé.

Transport de batteries

Les batteries au lithium-polymère sont traitées comme des matières dangereuses conformément aux réglementations légales. L'utilisateur peut transporter l'appareil avec la batterie ainsi que les batteries seules par voie terrestre. Il n'est pas nécessaire de remplir de conditions supplémentaires. Si le transport est commandé à des tiers (par exemple un envoi par coursier), les règles relatives au transport de matières dangereuses

doivent être respectées. Avant l'expédition veuillez contacter, à ce sujet, une personne dûment qualifiée. Il est interdit de transporter des batteries endommagées. Pendant le transport, retirez les batteries démontées de l'outil et sécurisez les fiches de contact exposés, par exemple en les scellant avec du ruban isolant. Protégez les batteries de manière à ce qu'elles ne se déplacent pas à l'intérieur de l'emballage pendant le transport. Les réglementations nationales en matière de transport de matières dangereuses doivent également être respectées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Paramètre	Unité de mesure	Valeur
N° catalogue		YT-82507
Tension nominale d'entrée	[V d.c]	5
Courant d'entrée	[A]	1 à 1,5
Type de batterie d'alimentation		Li-Po
Tension nominale de la batterie	[V d.c]	4,2
Capacité de la batterie	[mAh]	6300
Énergie de la batterie	[Wh]	26,46
Courant de soudage nominal maximal	[A]	500
Tension de sortie / courant de sortie max.	[V d.c] / [A]	5 / 2
Dimensions	[mm]	148 x 86 x 30
Masse	[kg]	0,32
Température de service	[°C]	0 à 35
Température de stockage	[°C]	0 à 50

FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL

Préparation du produit pour l'utilisation

Le produit doit être débarrassé et toutes les parties de l'emballage complètement enlevées. Il est recommandé de conserver l'emballage qui peut être utile pour le transport du produit.

Le produit doit être chargé avant d'être utilisé. Pour ce faire, utilisez le câble de charge fourni avec le produit. Branchez la fiche du câble dans la prise USB de type C du produit, puis connectez le câble au chargeur et branchez le chargeur sur une prise secteur. Pendant la charge, le symbole de l'éclair clignote sur l'écran du produit et le symbole d'une batterie en cours de remplissage s'affiche. Si le symbole de l'éclair s'affiche et que l'indicateur de batterie est entièrement rempli, cela signifie que la batterie a été entièrement chargée. Dès que la charge est terminée, débranchez le chargeur de la prise de courant, puis débranchez le câble du chargeur de la prise du produit. Le produit est prêt à l'emploi.

Attention ! Toute prise USB dans laquelle s'insère la fiche du câble fourni avec l'appareil peut être utilisée pour la recharge. Toutefois, assurez-vous que la capacité de courant de la prise de charge est d'au moins 1 A. L'état de charge approximatif de la batterie intégrée peut être estimé à partir du symbole de la batterie affiché sur l'écran et de la valeur de la tension de la batterie affichée. Plus l'indicateur est rempli, plus le niveau de charge de la batterie est élevé. Plus la valeur de la tension est élevée, plus le niveau de charge de la batterie est important.

Installation de câbles de soudage / de goupilles de soudage

ATTENTION ! Avant d'installer les câbles et les goupilles de soudage, assurez-vous que la soudeuse est éteinte et que tous ses composants sont complètement refroidis. Pour éteindre la soudeuse, appuyez sur l'interrupteur pendant environ 4 secondes. Assurez-vous que les câbles de soudage sont déconnectés de la machine avant d'installer ou de retirer les goupilles de soudage.

Le câble de soudage se compose d'une torche de soudage et d'une broche de soudage. Avant de connecter les câbles de soudage, assurez-vous que les goupilles de soudage sont correctement fixées dans les goupilles de soudage. Vissez la goupille de soudage jusqu'à la butée dans le trou situé à l'extrémité de la torche de soudage, dans le sens des aiguilles d'une montre. L'étape suivante consiste à connecter les câbles de soudage aux raccords de câbles de soudage. Pour ce faire, branchez la fiche à l'extrémité du câble de soudage sur la connexion du câble de soudage. Répétez l'opération pour le deuxième câble de soudure. Le démontage des câbles et des goupilles de soudure doit être effectué dans l'ordre inverse de l'assemblage.

Recommandations pour l'utilisation de la soudeuse

La surface des pièces à souder doit être dégraissée, exempte de rouille, de saleté et de poussière.

Afin d'obtenir un joint solide, il est recommandé de rendre la surface des pièces à souder rugueuse en la frottant doucement, par exemple avec du papier de verre à grain fin.

Assurez-vous que les câbles de soudage sont correctement installés.

Si les goupilles de soudage interchangeables présentent des traces d'utilisation sous forme de résidus noirs, il convient de les nettoyer en les frottant doucement avec du papier de verre à grain fin. Si le nettoyage n'a pas l'effet souhaité, les goupilles doivent être remplacées par des goupilles neuves et exemptes de défauts afin de garantir le bon fonctionnement de la machine à souder.

La diminution de la tension nominale de la batterie peut entraîner une baisse sensible des performances du produit. La tension nominale de la batterie est affichée en temps réel sur l'écran de l'appareil allumé. Le produit doit être entièrement rechargé pour retrouver toutes ses performances.

Bandes de nickel

La soudeuse traite des bandes de « nickel pur », composées de nickel d'une pureté supérieure à 99 % et d'une épaisseur maximale de 0,15 mm, ainsi que des bandes d'acier nickelé d'une épaisseur maximale de 0,2 mm.

Utilisation de la soudeuse

AVERTISSEMENT ! Il est interdit de placer la soudeuse et les pièces à souder sur le bras, le genou ou d'autres parties du corps pendant l'opération afin d'éviter les brûlures. Placez la soudeuse et les pièces à souder sur une surface plane, stable et ininflammable, à l'abri des sources de chaleur et d'humidité. Utilisez un équipement de protection individuelle sous forme de lunettes de sécurité, de gants et de vêtements de protection.

AVERTISSEMENT ! Avant de procéder au soudage, il convient de régler la puissance en fonction du type et de l'épaisseur des pièces à souder en effectuant des raccordements sur les déchets. Une puissance de soudage trop faible entraîne un joint instable, tandis qu'une puissance de soudage trop élevée peut entraîner une surchauffe des pièces à souder, par exemple en endommageant la cellule, ce qui peut provoquer un incendie ou même une explosion !

ATTENTION ! Suivez les recommandations décrites dans la section « Recommandations pour l'utilisation de la soudeuse » du manuel. Veillez à ce que les goupilles des torches de soudage ne se court-circuitent pas entre elles ou ne court-circuitent pas les pièces à souder. Après la mise en service, si l'appareil détecte une inactivité, il s'éteindra de lui-même après environ 20 minutes.

ATTENTION ! Ne soudez la bande qu'à une seule électrode de la cellule à la fois. Il n'est pas possible de souder une bande avec plusieurs électrodes. N'appliquez pas les goupilles de soudage sur deux électrodes différentes de la cellule.

Appuyez sur l'interrupteur pendant environ 4 secondes. L'écran (II) affiche le paramètre de puissance de soudage, marqué « Power » (Puissance). Ce paramètre permet de régler la puissance de soudage entre 1 et 10, 1 étant le réglage de puissance de soudage le plus faible et 10 le réglage de puissance de soudage le plus élevé. Un bref appui sur le bouton de fonction marquée d'une flèche vers le haut augmente le réglage, tandis qu'un bref appui sur le bouton de fonction marquée d'une flèche vers le bas diminue le réglage. La valeur

réglée est affichée sur l'écran. Saisissez les torches de soudage. Une torche avec une main, l'autre torche avec l'autre main. Les câbles de soudage ne doivent pas être croisés. Appliquez les deux torches de soudage en même temps, perpendiculairement à la surface de la pièce à souder, de manière à ce que les goupilles des torches ne se touchent pas, mais soient en contact avec la surface de la pièce à souder. Les goupilles ne doivent pas être espacées de plus de 4 à 5 mm. L'appareil détecte automatiquement le contact entre les pointes de soudure et la surface à souder et, après environ 1 seconde, un soudage par points se forme sous l'effet du courant élevé et de la chaleur générée dans la zone où les goupilles de soudage sont appliquées. Il convient de garder à l'esprit que de la fumée peut être émise pendant le soudage. Une fois le travail terminé, éteignez l'appareil. Pour ce faire, appuyez sur l'interrupteur pendant environ 4 secondes jusqu'à ce que l'écran du produit s'éteigne. Les composants de la machine pouvant être chauds une fois le soudage terminé, les torches de soudage doivent être rangées de manière à ce que les goupilles des torches de soudage n'entrent pas en contact avec une quelconque surface. Attendez que les composants de l'appareil aient complètement refroidi. Démontez ensuite les câbles de soudage et procédez à l'entretien.

Utilisation du produit pour recharger les appareils mobiles

Avant de charger l'appareil, vérifiez dans la documentation fournie pour l'appareil si la charge avec des batteries portables a été autorisée.

Mettez l'appareil en marche en appuyant sur l'interrupteur pendant environ 4 secondes. Branchez la fiche du câble de charge sur la prise de charge de l'appareil mobile à charger. Branchez l'autre fiche du câble de chargement sur la prise de sortie USB de type A. Avant de procéder au branchement, vérifiez la tension à laquelle l'appareil connecté peut être alimenté. Le processus de charge va commencer. La capacité de la prise est indiquée dans le tableau des caractéristiques techniques. Lorsque la charge est terminée, débranchez la fiche de la prise de l'appareil, puis du chargeur. Le produit est équipé d'une batterie dont la capacité est indiquée dans le tableau des caractéristiques techniques, ce qui signifie qu'il ne peut charger complètement que les appareils équipés d'une batterie dont la capacité est inférieure à celle de la batterie du produit.

Le branchement d'un appareil avec une batterie d'une capacité supérieure à celle du produit ne permettra pas de charger complètement la batterie de l'appareil. Pendant la charge, une partie de l'énergie de la batterie du produit est perdue en raison de la production de chaleur. C'est un phénomène normal, ce qui signifie que le produit ne peut pas être supposé charger complètement un appareil ayant la même capacité de batterie que la batterie du produit.

Appuyez sur l'interrupteur pendant environ 4 secondes pour éteindre l'appareil.

ATTENTION ! Il est interdit d'utiliser simultanément l'appareil de soudage et de charger des appareils mobiles.

ENTRETIEN

ATTENTION ! Veillez à ce que l'appareil soit éteint et entièrement refroidi avant de procéder à l'entretien.

Nettoyez le boîtier du produit avec un chiffon doux et sec. Le produit ne doit pas être immergé dans l'eau ou tout autre liquide. Protégez les prises de produit de la saleté. Si des contaminants pénètrent dans la prise, essayez de les souffler à l'aide d'un jet d'air comprimé à une pression maximale de 0,3 MPa. N'utilisez pas d'objets durs pour nettoyer les prises, car cela pourrait endommager la prise ou provoquer un court-circuit.

Entreposage et transport du produit

Conservez le produit dans des endroits fermés et ombragés où la température ne dépasse pas la plage indiquée dans le tableau et où l'humidité relative sera inférieure à 90 %.

Le produit doit être transporté en tenant compte des recommandations fournies dans la section : « Transport de batteries ».

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

La saldatrice a punti è un dispositivo portatile ricaricabile che viene utilizzato per la saldatura a punti di nastri di nichel e celle al litio. La macchina è dotata di batterie potenti e leggere, ad alta capacità, che garantiscono un'elevata mobilità del prodotto e permettono anche di ottenere una robusta saldatura a punti. La macchina è dotata di una presa di uscita per ricaricare i dispositivi mobili. Il funzionamento corretto, affidabile e sicuro della saldatrice dipende dal suo buon utilizzo, perciò:

Prima di iniziare i lavori con questo attrezzo leggere il presente manuale d'uso per intero e conservarlo.

Il fornitore declina ogni responsabilità per danni derivanti dall'utilizzo improprio, dalla mancata osservanza delle norme di sicurezza e delle raccomandazioni contenute nel presente manuale.

DOTAZIONI

Il prodotto viene fornito completo e non richiede assemblaggio. I cavi di saldatura, il cavo di ricarica e i perni di saldatura sostituibili sono forniti con il prodotto. Il prodotto non include un caricabatterie di rete.

AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA

Istruzioni di sicurezza nell'impiego

La saldatrice a punti viene utilizzata per la saldatura a punti di nastri di nichel e celle al litio. È vietato utilizzare la saldatrice in modo improprio. Non utilizzare il prodotto per saldare componenti come rame, acciaio inox, argento, oro e tutti i materiali incompatibili con l'uso previsto del prodotto.

Prima di ogni utilizzo assicurarsi che il prodotto non sia danneggiato. Eventuali danni all'alloggiamento, come ad esempio crepe, ammaccature o componenti rotti, escludono il prodotto dall'ulteriore utilizzo. Prestare particolare attenzione alle condizioni dei cavi di saldatura forniti insieme al prodotto. Se i cavi di saldatura presentano un isolamento danneggiato, le spine mostrano segni di danneggiamento, crepe, pieghe, ecc., i cavi devono essere sostituiti con altri nuovi e privi di difetti. Cavi danneggiati o modificati possono causare scosse elettriche, incendi, ustioni o altre lesioni. Durante la saldatura, la corrente ad alto amperaggio viene trasmessa mediante cavi, provocando lo sviluppo di fumo a contatto con il componente da saldare. Lavorare solo in locali ben ventilati. Non mettere in cortocircuito i pin di saldatura tra di loro. Ciò può causare danni all'attrezzo, scosse elettriche, ustioni o altre lesioni. Non esporre il prodotto alla pioggia e all'umidità. Non immergere il prodotto in acqua. L'umidità nell'attrezzo può causare un cortocircuito, un incendio o addirittura un'esplosione. Non esporre l'attrezzo alla luce diretta del sole. Prima di iniziare i lavori, preparare il posto rimuovendo tutti i materiali infiammabili dall'area esposta. È vietato appoggiare la saldatrice e le parti da saldare sul braccio, sul ginocchio o sulle altre parti del corpo durante il lavoro per evitare ustioni. Posizionare la saldatrice e le parti da saldare su una superficie piana, stabile e non infiammabile, lontano da fonti di calore e umidità. Utilizzare dispositivi di protezione personale come occhiali di sicurezza, guanti e indumenti protettivi. Durante la saldatura a punti vengono create temperature elevate. L'alta temperatura generata dalla saldatrice a punti può provocare un incendio. Non utilizzare la saldatrice in prossimità di materiali infiammabili. Evitare il contatto diretto con i perni di saldatura durante l'utilizzo della saldatrice. Ciò può provocare scosse elettriche, ustioni o altre lesioni. Subito dopo aver terminato il lavoro, non toccare le parti saldate e i perni di saldatura a mani nude, perché ciò può provocare ustioni o altre lesioni. Lasciare raffreddare completamente le parti saldate e i componenti della saldatrice. Non riparare, smontare o modificare l'attrezzo da soli. Per ripararlo, contattare un centro di assistenza autorizzato del produttore. Non esporre l'attrezzo ad urti eccessivi, ad esempio durante il trasporto. Proteggere l'attrezzo contro le cadute. Se il prodotto è gravemente danneggiato o cade in acqua, collocarlo in un'area aperta lontano da materiali infiammabili, persone e oggetti. Deve essere portato in un centro di smaltimento dei rifiuti specializzato. Non forare il prodotto. Non collocare l'attrezzo in un forno a mi-

croonde o in un contenitore pressurizzato. Non collocare il prodotto in prossimità di sorgenti di fuoco. Tenere il prodotto lontano da bambini e animali.

Avvertenze di sicurezza per la ricarica

Attenzione! Prima di iniziare la ricarica, assicurarsi che il corpo del prodotto, i cavi e le spine non presentano crepe o danni. È vietato utilizzare il prodotto danneggiato.

La ricarica deve avvenire solo in un luogo chiuso, asciutto e protetto contro l'accesso non autorizzato, specialmente dei bambini. Non ricaricare senza una costante supervisione di un adulto! Se è necessario lasciare il locale di ricarica, interrompere la ricarica scollegando il caricabatteria dal prodotto e dalla presa di rete. In caso di fuoriuscita di fumo, un odore sospetto ecc. dal prodotto, interrompere immediatamente il processo di ricarica e scollegare il caricabatterie. Potrebbe essere necessario caricare il prodotto prima del primo utilizzo. Le batterie di tipo Li-ion (al litio polimero) non hanno il cosiddetto "effetto memoria" che permette di ricaricarle in qualsiasi momento. Tuttavia, si raccomanda di scaricare la batteria durante il normale funzionamento e poi di ricaricarla alla massima capacità. Se, a causa della natura del lavoro, questo procedimento non è ogni volta possibile, deve essere eseguito almeno ogni alcuni, diversi cicli di lavoro. Non scaricare mai le batterie provocando un corto circuito degli elettrodi, in quanto ciò può causare danni irreparabili! Inoltre, non controllare lo stato di ricarica della batteria provocando un corto circuito degli elettrodi e controllando le scintille.

Per la saldatura utilizzare esclusivamente i cavi di saldatura forniti con il prodotto. È vietato utilizzare altri cavi e modificare quelli forniti con il prodotto. Durante la saldatura, la corrente ad alto amperaggio viene trasmessa mediante cavi di saldatura. Cavi selezionati o modificati in modo errato possono causare scosse elettriche, incendi, ustioni o altre lesioni. I cavi di saldatura e gli altri cavi devono essere collegati solo per il tempo di utilizzo del prodotto. Non conservare il prodotto con cavi collegati. Ciò può causare un cortocircuito e provocare danni al prodotto, scosse elettriche o incendi o addirittura esplosioni.

Conservazione della batteria

Per prolungare la durata della batteria devono essere garantite le condizioni di conservazione appropriate. La batteria ha una durata di circa 500 cicli di carica-scarica. Conservare la batteria a temperature comprese fra 0 e 30 gradi Celsius e l'umidità relativa del 50%. Per conservare la batteria per un periodo di tempo più lungo, è necessario caricarla fino all'incirca 70% della sua capacità. In caso di stoccaggio prolungato, la batteria deve essere periodicamente caricata una volta all'anno. Non scaricare eccessivamente la batteria, in quanto ciò ne accorcia la durata e può causare danni irreparabili. Durante lo stoccaggio la batteria si scarica gradualmente a causa di perdite. Il processo di scarico automatico dipende dalla temperatura di stoccaggio; più alta è la temperatura, più veloce è il processo di scarico. Se le batterie sono immagazzinate in modo scorretto, l'elettrolita potrebbe fuoriuscire. In caso di perdita, contenere la perdita con un agente neutralizzante, in caso di contatto dell'elettrolita con gli occhi, sciacquare abbondantemente gli occhi con acqua, quindi consultare immediatamente un medico. Non utilizzare l'attrezzo con la batteria difettosa. La batteria esausta deve essere consegnata ad un centro di smaltimento specializzato.

Trasporto delle batterie

Secondo le disposizioni di legge, le batterie al litio polimero sono trattate come materiali pericolosi. L'utilizzatore dell'attrezzo può trasportarlo insieme alla batteria e le batterie da sole via terra. Non è necessario che siano soddisfatte ulteriori condizioni. In caso di esternalizzazione del trasporto ai terzi (ad esempio spedizione mediante corriere), è necessario seguire le norme per il trasporto di merci pericolose. Prima della spedizione occorre contattare al riguardo una persona competente. È vietato trasportare batterie danneggiate. Durante il trasporto, le batterie smontate devono essere rimosse dall'attrezzo, i contatti esposti devono essere protetti, ad esempio sigillati con nastro isolante. Proteggere le batterie nell'imballaggio in modo che non si muovano all'interno dell'imballaggio durante il trasporto. Devono essere rispettate anche le norme nazionali per il trasporto di materiali pericolosi.

DATI TECNICI

Parametro	Unità di misura	Valore
N° di catalogo		YT-82507
Tensione nominale di ingresso	[V DC]	5
Corrente di entrata	[A]	1 – 1,5
Tipo di batteria di alimentazione		Li-Po
Tensione nominale della batteria	[V DC]	4,2
Capacità della batteria	[mAh]	6300
Energia della batteria	[Wh]	26,46
Corrente di saldatura nominale massima	[A]	500
Tensione di uscita / corrente di uscita massima	[V DC] / [A]	5 / 2
Dimensioni	[mm]	148 x 86 x 30
Peso	[kg]	0,32
Temperatura di esercizio	[°C]	0 – 35
Temperatura di stoccaggio	[°C]	0 – 50

UTILIZZO DELL'ATTREZZO

Predisposizione del prodotto per l'utilizzo

Il prodotto deve essere disimballato e tutte le parti dell'imballaggio devono essere completamente rimosse. Si consiglia di conservare l'imballo che può risultare utile per il trasporto del prodotto.

Prima di utilizzare il prodotto è necessario caricarlo. A tal fine, utilizzare il cavo di ricarica fornito insieme al prodotto. Inserire la spina del cavo nella presa USB di tipo C del prodotto, quindi collegare il cavo al caricabatterie e inserire il caricabatterie in una presa di corrente. Durante la ricarica, sul display del prodotto lampeggia il simbolo del fulmine e viene visualizzato il simbolo della batteria in ricarica. Se viene visualizzato il simbolo del fulmine e l'indicatore della batteria è completamente pieno, significa che la batteria è stata completamente caricata. Al termine della ricarica, scollegare il caricabatterie dalla presa di corrente, quindi scollegare il cavo del caricabatterie dalla presa del prodotto. Il prodotto è pronto per l'uso.

Attenzione! Per la ricarica è possibile utilizzare qualsiasi presa USB in cui si inserisce la spina del cavo fornito con l'attrezzo. Tuttavia, accertarsi che la capacità di corrente della presa di ricarica sia di almeno 1 A. Lo stato di ricarica approssimativo della batteria incorporata può essere stimato dal simbolo della batteria visualizzato sul display e dal valore di tensione della batteria visualizzato. Più l'indicatore è pieno, più alto è il livello di ricarica della batteria. Più alto è il valore della tensione, più alto è il livello di ricarica della batteria.

Installazione di cavi di saldatura / perni di saldatura

ATTENZIONE! Prima di installare i cavi e i perni di saldatura, assicurarsi che la saldatrice sia spenta e che tutti i suoi componenti siano completamente raffreddati. Per spegnere la saldatrice, premere il pulsante di accensione per circa 4 secondi. Assicurarsi che i cavi di saldatura siano scollegati dalla macchina prima di installare o rimuovere i perni di saldatura.

Il cavo di saldatura è composto da una penna per saldatura e un perno di saldatura. Prima di collegare i cavi di saldatura, accertarsi che i perni di saldatura siano fissati correttamente nella penna per saldatura. Avvitare il perno di saldatura fino all'arresto nel foro situato all'estremità della penna per saldatura, girandolo in senso orario. Il passo successivo consiste nel collegare i cavi di saldatura agli appositi attacchi. A tal fine, collegare la spina situata all'estremità del cavo di saldatura all'attacco del cavo di saldatura. Ripetere questa operazione per il secondo cavo di saldatura. Lo smontaggio dei cavi e dei perni di saldatura deve essere eseguito nell'ordine inverso a quello di montaggio.

Raccomandazioni per l'uso della saldatrice

La superficie delle parti da saldare deve essere sgrassata, priva di ruggine, sporco e polvere.

Per ottenere un giunto solido, si consiglia di opacizzare la superficie delle parti saldate, strofinandola delicatamente, ad esempio con carta vetrata a grana fine.

Assicurarsi che i cavi di saldatura siano installati correttamente.

Se i perni di saldatura sostituibili presentano segni di utilizzo sotto forma di patina nera, devono essere puliti, strofinandoli delicatamente con carta vetrata a grana fine. Se la pulizia non produce risultati auspicati, i perni devono essere sostituiti con perni nuovi e privi di difetti per garantire un funzionamento efficiente della saldatrice.

Quando la tensione nominale della batteria diminuisce, le prestazioni del prodotto potrebbero diminuire sensibilmente. La tensione nominale della batteria viene visualizzata in tempo reale sul display dell'attrezzo acceso. Il prodotto deve essere completamente caricato per ripristinare le sue prestazioni.

Nastri di nichel

La saldatrice può essere utilizzata con nastri di "nichel puro", composti da nichel con una purezza superiore al 99% con uno spessore massimo di 0,15 mm, e nastri di acciaio nichelato con uno spessore massimo di 0,2 mm.

Utilizzo della saldatrice

AVVERTIMENTO! È vietato appoggiare la saldatrice e le parti da saldare sul braccio, sul ginocchio o sulle altre parti del corpo durante il lavoro per evitare ustioni. Posizionare la saldatrice e le parti da saldare su una superficie piana, stabile e non infiammabile, lontano da fonti di calore e umidità. Utilizzare dispositivi di protezione personale come occhiali di sicurezza, guanti e indumenti protettivi.

AVVERTIMENTO! Prima di procedere alla saldatura, è necessario impostare la potenza corretta per il tipo e lo spessore dei pezzi da saldare, effettuando i collegamenti sul materiale di scarto. Se si imposta una potenza di saldatura troppo bassa, si ottiene un giunto instabile, mentre se si imposta una potenza di saldatura troppo alta, si può verificare un surriscaldamento delle parti da saldare, ad esempio il danneggiamento della cella, che può provocare un incendio o addirittura un'esplosione!

ATTENZIONE! Seguire le raccomandazioni descritte nella sezione "Raccomandazioni per l'uso della saldatrice" di questo manuale. Assicurarsi che i perni delle penne per saldatura non vadano in cortocircuito tra di loro o con le parti da saldare. Dopo l'avvio, se l'attrezzo rileva l'inattività, si spegne automaticamente dopo circa 20 minuti.

ATTENZIONE! Saldare il nastro solo con un elettrodo della cella alla volta. Non è possibile saldare un nastro con più elettrodi. Non applicare i perni di saldatura a due elettrodi della cella diversi.

Premere il pulsante di accensione per circa 4 secondi. Il display (II) visualizzerà il parametro della potenza di saldatura, contrassegnato dalla scritta "Power". Questo parametro viene utilizzato per impostare la potenza di saldatura nell'intervallo da 1 a 10, dove 1 è l'impostazione della potenza di saldatura più bassa e 10 è l'impostazione della potenza di saldatura più alta. Premendo brevemente il pulsante funzionale contrassegnato dalla freccia rivolta verso l'alto, si aumenta l'impostazione, mentre premendo brevemente il pulsante funzionale contrassegnato dalla freccia rivolta verso il basso, si diminuisce l'impostazione. Il valore impostato viene visualizzato sul display. Afferrare le penne per saldatura. Una penna con una mano, l'altra penna con l'altra mano. I cavi di saldatura non devono essere incrociati. Applicare entrambe le penne per saldatura contemporaneamente perpendicolarmente alla superficie del pezzo da saldare, in modo che i perni fissati nelle penne non si tocchino tra di loro, ma siano a contatto con la superficie del pezzo da saldare. I perni non devono essere distanti più di 4 o 5 mm. L'attrezzo rileva automaticamente il contatto tra i perni di saldatura e la superficie da saldare e, dopo circa 1 secondo, si forma un punto di saldatura grazie all'elevato flusso di corrente ad alto amperaggio e alla generazione di calore nell'area in cui sono applicati i perni di saldatura. Occorre tenere presente che durante il processo di saldatura possono essere emessi dei fumi. Al termine del lavoro, spegnere l'attrezzo. A tal fine, premere il pulsante di accensione per circa 4 secondi fino a quando il

display del prodotto si spegne. Poiché i componenti dell'attrezzo possono essere caldi al termine della saldatura, le penne per saldatura devono essere riposte in modo che i perni delle penne per saldatura non entrino in contatto con alcuna superficie. Attendere che i componenti dell'attrezzo siano completamente raffreddati. Quindi smontare i cavi di saldatura e procedere alla manutenzione.

Utilizzo del prodotto per ricaricare dispositivi portatili

Prima di caricare un dispositivo, controllare nella documentazione fornita al dispositivo se è stata consentita la ricarica con un powerbank.

Accendere l'attrezzo premendo il pulsante di accensione per circa 4 secondi. Collegare la spina del cavo di ricarica alla presa di ricarica del dispositivo mobile da caricare. Collegare l'altra spina del cavo di ricarica alla presa di uscita USB di tipo A. Prima di effettuare il collegamento, verificare la tensione con la quale il dispositivo collegato può essere alimentato. Il processo di ricarica inizierà. Il rendimento di corrente della presa deve essere conforme a quello specificato nella tabella dei dati tecnici. Al termine della ricarica, scollegare la spina dalla presa dell'attrezzo e quindi dal dispositivo ricaricato. Il prodotto ha una batteria con la capacità specificata nella tabella dei dati tecnici, il che significa che può caricare completamente solo dispositivi dotati di una batteria con una capacità inferiore a quella della batteria del prodotto.

Il collegamento per la ricarica di un dispositivo dotato di una batteria con una capacità superiore a quella della batteria del prodotto non consente di caricare completamente la batteria del dispositivo. Durante la ricarica, una parte dell'energia della batteria del prodotto viene persa a causa della generazione di calore. Si tratta di un fenomeno normale, il che significa che non si può presumere che il prodotto carichi completamente un dispositivo con la stessa capacità della batteria del prodotto.

Premere il pulsante di accensione per circa 4 secondi per spegnere l'attrezzo.

ATTENZIONE! È vietato l'uso contemporaneo del dispositivo di saldatura e la ricarica di dispositivi mobili.

MANUTENZIONE

ATTENZIONE! Prima di effettuare la manutenzione, assicurarsi che l'attrezzo sia spento e completamente raffreddato.

Pulire l'involucro del prodotto con un panno morbido e asciutto. Non immergere il prodotto in acqua o altri liquidi. Proteggere le prese del prodotto dallo sporco. Se le impurità entrano nella presa, provare a soffiare con un getto d'aria compressa ad una pressione non superiore a 0,3 MPa. Non utilizzare oggetti duri per pulire le prese, ciò potrebbe causare danni alla presa o provocare un cortocircuito.

Stoccaggio e trasporto del prodotto

Conservare il prodotto in luoghi chiusi e ombreggiati dove la temperatura non superi l'intervallo indicato nella tabella e l'umidità relativa sia inferiore al 90%.

Il prodotto deve essere trasportato tenendo conto delle raccomandazioni riportate nella sezione: "Trasporto di batterie".

PRODUCTKENMERKEN

De puntlasmachine is een draagbaar oplaadbaar apparaat dat wordt gebruikt voor puntlassen van nikkelstrips en lithiumcellen. De machine is uitgerust met krachtige en lichtgewicht accu's met een hoge capaciteit die zorgen voor een hoge productmobiliteit en ook een robuuste puntafdichting mogelijk maken. Het apparaat is uitgerust met een uitgangcontactdoos om mobiele apparaten op te laden. De juiste, betrouwbare en veilige werking van het apparaat is afhankelijk van de juiste exploitatie, daarom:

Lees voordat u met het gereedschap gaat werken de volledige handleiding door en bewaar deze.

De fabrikant is zich niet aansprakelijk voor schade en letsel ten gevolge van productgebruik in strijd met het beoogde doeleinde of het niet opvolgen van de veiligheidsregels en aanbevelingen in deze handleiding.

PRODUCTUITRUSTING

Het product wordt compleet verkocht en hoeft niet in elkaar te worden gezet. Laskabels, laadkabel en vervangbare laspennen worden met het product meegeleverd. Het product bevat geen netoplader.

ALGEMENE VEILIGHEIDSVORWAARDEN

Instructies voor veiligheid van gebruik

De puntlasmachine wordt gebruikt voor het puntlassen van nikkelstrips en lithiumcellen. Het is verboden om de puntlasmachine anders te gebruiken dan waarvoor hij bedoeld is. Gebruik het product niet voor het lassen van onderdelen zoals koper, roestvrij staal, zilver, goud en alle materialen die onverenigbaar zijn met het bedoelde gebruik van het product.

Controleer vóór elk gebruik of het product niet beschadigd is. Schade aan de behuizing, zoals scheuren, deuken of gebroken onderdelen, diskwalificeert het product voor verder gebruik. Let vooral op de staat van de meegeleverde laskabels. Als de laskabels beschadigde isolatie vertonen, de stekkers tekenen van schade, scheuren, knikken, enz. dragen, moeten de kabels worden vervangen door nieuwe, intacte kabels. Beschadigde of gewijzigde kabels kunnen leiden tot elektrische schokken, brand, brandwonden of andere verwondingen. Tijdens het lassen worden hoge stromen door de kabels geleid, die rook kunnen veroorzaken wanneer ze in contact komen met het te lassen onderdeel. Werk alleen in goed geventileerde ruimtes. Maak geen kortsluiting tussen de laspennen. Dit kan leiden tot schade aan het apparaat, elektrische schokken, brandwonden of ander letsel. Stel het product niet bloot aan regen of vocht. Dompel het product niet onder in water. Vocht in het apparaat kan kortsluiting, brand of zelfs een explosie veroorzaken. Het apparaat niet blootstellen aan direct zonlicht. Voordat u met het werk begint, moet u de werkplek voorbereiden door alle brandbare materialen uit het getroffen gebied te verwijderen. Het is verboden om de puntlasmachine en de te lassen onderdelen tijdens het lassen op de arm, knie of andere lichaamsdelen te plaatsen om brandwonden te voorkomen. Plaats de puntlasmachine en de te lassen onderdelen op een vlakke, stabiele en niet-brandbare ondergrond, uit de buurt van warmte- en vochtbronnen. Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen in de vorm van een veiligheidsbril, handschoenen en beschermende kleding. Bij puntlassen ontstaan hoge temperaturen. De hoge temperatuur die door de puntlasmachine wordt gegenereerd, kan brand veroorzaken. Gebruik de puntlasmachine niet in de buurt van brandbare materialen. Vermijd direct contact met de laspennen wanneer u de puntlasmachine bedient. Dit kan leiden tot elektrische schokken, brandwonden of andere verwondingen. Raak gelaste onderdelen en laspennen direct na het werk niet met blote handen aan, dit kan leiden tot brandwonden of andere verwondingen. Laat de te lassen onderdelen en de onderdelen van de puntlasmachine volledig afkoelen. Repareer, demonteer of modificeer het apparaat niet zelf. Neem voor reparatie contact op met het geautoriseerde servicecentrum van de fabrikant. Stel het apparaat niet bloot aan buitensporige schokken, bijvoorbeeld tijdens transport. Bescherm het apparaat tegen vallen. Als het product ernstig beschadigd is of in het water valt, plaats het dan in een open ruimte uit de buurt van ontvlambare materialen, mensen en

voorwerpen. Het moet naar een gespecialiseerde afvalverwerker worden gebracht. Doorprik het product niet. Plaats het apparaat niet in een magnetron of container die onder druk staat. Plaats het product niet in de buurt van een vuurbron. Houd het product uit de buurt van kinderen en dieren.

Veiligheidsinstructies voor het opladen van de oplaadbare accu

Let op! Controleer voordat u gaat opladen of de behuizing, het snoer en de stekker van het product niet gebarsten en beschadigd zijn. Het is verboden om het beschadigde product te gebruiken.

Het opladen kan alleen plaatsvinden in een afgesloten en droge ruimte, beveiligd tegen toegang door onbevoegden, vooral van kinderen. Niet laden zonder voortdurend toezicht van een volwassene! Als het nodig is om de kamer te verlaten waar het opladen plaatsvindt, moet het laden worden onderbroken door de oplader van het product en het net los te koppelen. Als er rook, een verdachte geur, enz. uit de oplader komt, onderbreek dan onmiddellijk het oplaadproces en ontkoppel de oplader. Het product moet mogelijk voor het eerste gebruik worden opgeladen. Li-Ion (lithium-ion) accu's vertonen niet het zogenaamde "geheugeneffect", waardoor ze op elk moment kunnen worden bijgeladen. Het wordt echter aanbevolen om de accu te ontladen tijdens normaal gebruik en deze vervolgens volledig op te laden. Als het door de aard van het werk niet mogelijk is de accu elke keer op deze manier te behandelen, moet dat op zijn minst om de paar of zo cycli gebeuren. De accu's mogen in geen geval worden ontladen door de elektroden te kortsluiten, omdat dit onherstelbare schade aanricht! Controleer ook de laadtoestand van de accu niet door de elektroden te kortsluiten en te controleren op vonken.

Gebruik voor het lassen alleen de laskabels die bij het product zijn geleverd. Het is verboden om andere kabels te gebruiken of om de kabels die bij het product worden geleverd te wijzigen. Tijdens het lassen wordt er een hoge stroom door de laskabel gestuurd. Verkeerd gekozen of aangepaste kabels kunnen leiden tot elektrische schokken, brand, brandwonden of andere verwondingen. Las- en andere kabels mogen alleen worden aangesloten als het product in gebruik is. Bewaar het product niet met aangesloten kabels. Dit kan leiden tot kortsluiting en kan leiden tot schade aan het product, elektrische schokken of brand of zelfs explosies.

Opslag van oplaadbare accu

Om de levensduur van de oplaadbare accu te verlengen, moeten de juiste opslagomstandigheden worden gegarandeerd. De accu kan ongeveer 500 cycli van "opladen - ontladen" aan. Bewaar de accu in een temperatuurbereik van 0 tot 30 graden Celsius, met een relatieve luchtvochtigheid van 50%. Om de accu voor een lange tijd op te bergen, moet deze worden opgeladen tot een capaciteit van ongeveer 70%. In het geval van een langere opslag moet de accu regelmatig, eenmaal per jaar worden opgeladen. Laat de accu niet te lang ontladen, omdat dit de levensduur verkort en onherstelbare schade aanricht. Tijdens de opslag zal de accu geleidelijk leeg raken als gevolg van stroomlekkage. Het zelfontladingsproces is afhankelijk van de opslagtemperatuur, hoe hoger de temperatuur, hoe sneller het ontladproces. Als accu's verkeerd worden opgeborgen, kan er elektrolyt gaan lekken. In geval van lekkage moet de lekkage worden beveiligd met een neutraliserend middel, in het geval van contact van de elektrolyt met de ogen, de ogen spoelen met veel water en dan onmiddellijk een arts raadplegen. Het is verboden om het gereedschap met een beschadigde accu te gebruiken. Als de accu volledig is opgebruikt, breng haar dan naar een gespecialiseerd afvalverwerkingscentrum voor dit type afval.

Transport van accu's

Lithium-polymeeraccu's worden volgens de wetgeving behandeld als gevaarlijke materialen. De gebruiker kan het product met de accu en de accu's zelf over land vervoeren. Aan aanvullende voorwaarden hoeft niet te worden voldaan. In het geval van transport naar derden (bijvoorbeeld verzending per koerier), moet u voldoen aan de regels voor het vervoer van gevaarlijke materialen. Neem voor de verzending contact op met iemand met de juiste kwalificaties in deze materie. Het is verboden om beschadigde accu's te vervoeren. Tijdens het transport dienen gedemonteerde accu's uit het gereedschap te worden verwijderd, de blootliggende contacten moeten worden vastgezet, bijv. afgedicht met isolatietape. Bevestig de accu's zodanig in de verpakking dat ze zich tijdens het transport niet in de verpakking verplaatsen. De nationale voorschriften met betrekking tot het

vervoer van gevaarlijke materialen moeten ook in acht worden genomen.

TECHNISCHE GEGEVENS

Parameter	Meeteenheid	Waarde
Catalogusnummer		YT-82507
Nominale ingangsspanning	[V d.c.]	5
Ingangsstroom	[A]	1 – 1,5
Type voedingsaccu		Li-Po
Nominale accuspanning	[V d.c.]	4,2
Accu capaciteit	[mAh]	6300
Accu energie	[Wh]	26,46
Max. nominale lasstroom	[A]	500
Uitgangsspanning / max. uitgangsstroom	[V d.c.] / [A]	5 / 2
Afmetingen	[mm]	148 x 86 x 30
Gewicht	[kg]	0,32
Werktemperatuur	[°C]	0 – 35
Bewaartemperatuur	[°C]	0 – 50

APPARAATBEDIENING

Vorbereitung van het product op het werk

Het product moet worden uitgepakt en alle verpakkingselementen volledig worden verwijderd. Het wordt aanbevolen om verpakkingen te bewaren die nuttig kunnen zijn tijdens het transport van het product.

Voordat u het product gebruikt, moet het worden opgeladen. Gebruik hiervoor de oplaadkabel die bij het product is geleverd. Steek de stekker van de kabel in de USB Type C productaansluiting, sluit vervolgens de kabel aan op de oplader en steek de oplader in het stopcontact. Tijdens het opladen knippert het bliksemsymbool op het productdisplay en wordt het symbool van een volle accu weergegeven. Als het bliksemschichtsymbool wordt weergegeven en de accu-indicator volledig gevuld is, betekent dit dat de accu volledig is opgeladen. Als het opladen klaar is, haalt u de stekker van de oplader uit het stopcontact en vervolgens de kabel van de oplader uit het stopcontact van het product. Het product is klaar voor gebruik.

Let op! Elk USB-stopcontact waar de stekker van de bij het apparaat geleverde kabel in past, kan voor het opladen worden gebruikt. Zorg er wel voor dat de stroomcapaciteit van het stopcontact minstens 1 A is. De ladingstoestand van de ingebouwde accu kan worden geschat aan de hand van het accusymbool op het display en de weergegeven accuspanningswaarde. Hoe meer de indicator gevuld is, hoe hoger het oplaadniveau van de accu. Hoe hoger de spanningswaarde, hoe hoger het laadniveau van de accu.

Installatie van laskabels/laspennen

LET OP! Voordat u de laskabels en pennen installeert, moet u ervoor zorgen dat de puntlasmachine is uitgeschakeld en dat alle onderdelen volledig zijn afgekoeld. Om de puntlasmachine uit te schakelen, drukt u de schakelaar ongeveer 4 seconden in. Zorg ervoor dat de laskabels losgekoppeld zijn van de machine voordat u de laspennen installeert of verwijdt.

De laskabel bestaat uit een lasmal en een laspen. Controleer vóór het aansluiten van de laskabels of de laspennen goed vastzitten in de lasklemmen. Schroef de laspen tot aan de aanslag met de klok mee in het gat aan het uiteinde van het laspistool. De volgende stap is het aansluiten van de laskabels op de laskabelaansluitingen. Sluit hiervoor de stekker aan het uiteinde van de laskabel aan op de laskabelaansluiting. Herhaal deze handeling voor de tweede laskabel. Demonteer kabels en laspennen in omgekeerde volgorde van montage.

Aanbevelingen voor het gebruik van de puntlasmachine

Het oppervlak van de te lassen onderdelen moet ontvet, vrij van roest, vuil en stof zijn.

Om een stevige verbinding te krijgen, wordt aanbevolen om het oppervlak van de gelaste delen op te ruwen door er zachtjes over te wrijven, bijvoorbeeld met fijnkorrelig schuurpapier.

Controleer of de laskabels correct zijn geïnstalleerd.

Als de verwisselbare laspennen gebruikssporen vertonen in de vorm van zwarte resten, moeten ze worden schoongemaakt door er voorzichtig over te wrijven met fijnkorrelig schuurpapier. Als reiniging niet het gewenste effect heeft, moeten de pennen worden vervangen door nieuwe, defecte pennen om een efficiënte werking van de puntlasmachine te garanderen.

Als de nominale spanning van de accu afneemt, kan er een merkbare daling optreden in de prestaties van het product. De nominale accuspanning wordt in realtime weergegeven op het display van het ingeschakelde apparaat. Het product moet volledig worden opgeladen om weer optimaal te kunnen presteren.

Nikkel strips

De puntlasmachine verwerkt 'pure nikkel' strips, die gemaakt zijn van nikkel met een zuiverheid van meer dan 99% met een maximale dikte tot 0,15 mm, en vernikkelde stalen strips met een maximale dikte van 0,2 mm.

Werken met de puntlasmachine

WAARSCHUWING! Het is verboden om de puntlasmachine en de te lassen onderdelen tijdens het lassen op de arm, knie of andere lichaamsdelen te plaatsen om brandwonden te voorkomen. Plaats de puntlasmachine en de te lassen onderdelen op een vlakke, stabiele en niet-brandbare ondergrond, uit de buurt van warmte- en vochtbronnen. Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen in de vorm van een veiligheidsbril, handschoenen en beschermende kleding.

WAARSCHUWING! Voor het lassen moet het juiste vermogen worden ingesteld voor het type en de dikte van de te lassen werkstukken door verbindingen te maken op afvalmateriaal. Een te laag lasvermogen leidt tot een instabiele verbinding, terwijl een te hoog lasvermogen kan leiden tot oververhitting van de te lassen onderdelen, bijv. beschadiging van de cel, wat kan resulteren in brand of zelfs een explosie!

LET OP! Volg de aanbevelingen beschreven in het hoofdstuk "Aanbevelingen voor het gebruik van de puntlasmachine" van de handleiding. Zorg ervoor dat de pennen van de lasinrichtingen geen kortsluiting maken tussen elkaar of tussen de te lassen onderdelen. Als het apparaat na het opstarten inactiviteit detecteert, schakelt het zichzelf na ongeveer 20 minuten uit.

LET OP! Las de tape slechts aan één elektrode van de cel tegelijk. Het is niet mogelijk om een strip met meerdere elektroden te lassen. Breng de laspennen niet aan op twee verschillende elektroden van de cel.

Druk de schakelaar gedurende ongeveer 4 seconden in. Het display (II) toont de lasstroomparameter, gemarkeerd met "Power". Deze parameter wordt gebruikt om het lasvermogen in te stellen in het bereik 1 - 10, waarbij 1 de laagste instelling voor het lasvermogen is en 10 de hoogste instelling voor het lasvermogen. Door kort op de functieknop te drukken die is gemarkeerd met een pijl omhoog, wordt de instelling verhoogd, terwijl door kort op de functieknop te drukken die is gemarkeerd met een pijl omlaag, de instelling wordt verlaagd. De ingestelde waarde wordt weergegeven op het display. Pak de lasklemmen vast. De ene handgreep met de ene hand, de andere handgreep met de andere hand. Laskabels mogen niet gekruist worden. Breng beide lasklemmen tegelijkertijd aan, loodrecht op het oppervlak van het te lassen stuk, zodat de pennen in de klemmen elkaar niet raken, maar in contact zijn met het oppervlak van het te lassen stuk. De pinnen mogen niet verder dan 4 - 5 mm uit elkaar staan. Het apparaat detecteert automatisch contact tussen de laspennen en het te lassen oppervlak en na ongeveer 1 seconde wordt er een puntlas gevormd als gevolg van de hoge stroomsterkte en warmteontwikkeling in het gebied waar de laspennen zijn aangebracht. Houd er rekening mee dat er rook kan vrijkomen tijdens het lasproces. Schakel het apparaat uit wanneer het werk is voltooid. Druk hiervoor ongeveer 4 seconden op de schakelaar totdat het productdisplay wordt uitgeschakeld. Omdat de machineonderdelen heet kunnen zijn als het lassen klaar is, moeten de lasinrichtingen zo worden weggezet dat de pennen van de lasinrichtingen niet in contact komen met enig oppervlak. Wacht tot de onderdelen

van het apparaat volledig zijn afgekoeld. Demonteer vervolgens de laskabels en ga verder met het onderhoud.

Het product gebruiken om mobiele apparaten op te laden

Controleer voordat u het apparaat oplaadt de documentatie die aan het apparaat is verstrekt of opladen met powerbanks is toegestaan.

Schakel het apparaat in door de schakelaar ongeveer 4 seconden ingedrukt te houden. Sluit de stekker van de oplaadkabel aan op de oplaadaansluiting van het mobiele apparaat dat moet worden opgeladen. Sluit de andere stekker van de oplaadkabel aan op de USB type A uitgang. Controleer voor het aansluiten met welk voltage het aangesloten apparaat kan worden gevoed. Het laadproces start. Het stopcontact heeft de huidige capaciteit die is aangegeven in de tabel met technische gegevens. Als het opladen klaar is, haalt u de stekker uit het stopcontact en vervolgens uit het apparaat dat wordt opgeladen. Het product heeft een accu met de in de tabel met technische gegevens aangegeven capaciteit, wat betekent dat het alleen apparaten kan opladen die zijn uitgerust met een accu met een kleinere capaciteit dan de accu van het product.

Als u een apparaat aansluit dat is uitgerust met een accu met een grotere capaciteit dan de accu van het product, kan de accu van het apparaat niet volledig worden opgeladen. Tijdens het opladen gaat een deel van de accu's energie van het product verloren als gevolg van warmteopwekking. Dit is een normaal fenomeen, wat betekent dat niet kan worden aangenomen dat het product een apparaat volledig oplaadt met dezelfde accucapaciteit als de accu van het product.

Druk de schakelaar ongeveer 4 seconden in om het apparaat uit te schakelen.

LET OP! Het gelijktijdig gebruik van de puntlasmachine en het opladen van mobiele apparaten is verboden.

ONDERHOUD

LET OP! Zorg ervoor dat het apparaat uitgeschakeld en volledig afgekoeld is voordat u onderhoud uitvoert.

Maak de behuizing van het product schoon met een zachte droge doek. Het product mag niet worden ongedompeld in water of een andere vloeistof. Bescherm de stopcontacten van het product tegen vuil. Als er verontreinigingen in het stopcontact komen, blaas ze dan uit met een persluchtstroom van maximaal 0,3 MPa. Gebruik geen harde voorwerpen om de stopcontacten te reinigen, dit kan schade aan het stopcontact of kortsluiting veroorzaken.

Opslag en transport van het product

Bewaar het product in gesloten, schaduwrijke ruimten waar de temperatuur het in de tabel aangegeven bereik niet overschrijdt en de relatieve vochtigheid lager is dan 90%.

Het product moet worden vervoerd met inachtneming van de aanbevelingen in rubriek: "Transport van accu's".

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

Η μηχανή σημειακής συγκόλλησης είναι μια φορητή επαναφορτιζόμενη συσκευή που χρησιμοποιείται για τη συγκόλληση ταινιών νικελίου και κυψελών λιθίου. Η μηχανή είναι εξοπλισμένη με ισχυρές και ελαφριές μπαταρίες μεγάλης χωρητικότητας που παρέχουν υψηλή κινητικότητα του προϊόντος και επιτρέπουν επίσης μια στιβαρή συγκόλληση σημείων. Η μονάδα είναι εξοπλισμένη με υποδοχή εξόδου για τη φόρτιση φορητών συσκευών. Η κατάλληλη, αξιόπιστη και ασφαλής λειτουργία της μηχανής συγκόλλησης εξαρτάται από την σωστή χρήση, γι' αυτό τον λόγο:

Πριν ξεκινήσετε να χρησιμοποιείτε το εργαλείο, πρέπει να διαβάσετε όλες τις οδηγίες χρήσης και να τις φυλάξετε.

Για όλες τις βλάβες που έχουν δημιουργηθεί λόγω χρήσης του προϊόντος για σκοπούς άλλους από τον προορισμό του, της μη τήρησης των κανόνων ασφαλείας και των συστάσεων που αναφέρονται στις παρούσες οδηγίες χρήσης, ο προμηθευτής δεν φέρει καμία ευθύνη.

ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

Το προϊόν προμηθεύεται στην πλήρη κατάσταση και δεν απαιτεί καμία συναρμολόγηση. Με το προϊόν συγκόλλησης παρέχονται τα καλώδια συγκόλλησης, το καλώδιο φόρτισης και οι αντικαταστάσιμες ακίδες συγκόλλησης. Το προϊόν δεν περιλαμβάνει φορτιστή δικτύου.

ΓΕΝΙΚΟΙ ΟΡΟΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Οδηγίες ασφαλείας κατά τη χρήση

Η μηχανή σημειακής συγκόλλησης χρησιμοποιείται για τη σημειακή συγκόλληση ταινιών νικελίου και κυψελών λιθίου. Απαγορεύεται η χρήση της μηχανής συγκόλλησης για άλλο σκοπό από αυτόν για τον οποίο προορίζεται. Μην χρησιμοποιείτε το προϊόν για τη συγκόλληση εξαρτημάτων όπως χαλκός, ανοξείδωτος χάλυβας, ασήμι, χρυσός και όλα τα υλικά που δεν είναι συμβατά με την προβλεπόμενη χρήση του προϊόντος.

Πριν από κάθε χρήση βεβαιωθείτε ότι το προϊόν δεν έχει υποστεί ζημιά. Οποιαδήποτε ζημιά στο περίβλημα, όπως ρωγμές, βαθουλώματα ή σπασμένα εξαρτήματα, αποκλείει το προϊόν από την περαιτέρω χρήση. Δώστε ιδιαίτερη προσοχή στην κατάσταση των καλωδίων συγκόλλησης που είναι συνδεδεμένα στο προϊόν. Εάν τα καλώδια συγκόλλησης παρουσιάζουν κατεστραμμένη μόνωση, τα βύσματα παρουσιάζουν σημάδια οποιασδήποτε βλάβης, ρωγμές, στροφές κ.λπ., τα καλώδια πρέπει να αντικατασταθούν με νέα, χωρίς ελαττώματα. Κατεστραμμένα ή τροποποιημένα καλώδια μπορεί να οδηγήσουν σε ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά, εγκαύματα ή άλλους τραυματισμούς. Κατά τη διάρκεια της συγκόλλησης, μεταδίδονται υψηλά ρεύματα μέσω των καλωδίων, τα οποία μπορεί να προκαλέσουν καπνό όταν έρθουν σε επαφή με το προς συγκόλληση στοιχείο. Η εργασία πρέπει να γίνεται μόνο σε καλά αεριζόμενους χώρους. Μην βραχυκυκλώνετε τους ακροδέκτες συγκόλλησης μεταξύ τους. Αυτό μπορεί να οδηγήσει σε βλάβη της συσκευής, ηλεκτροπληξία, εγκαύματα ή άλλους τραυματισμούς. Μην εκθέτετε το προϊόν σε βροχή ή υγρασία. Μην βυθίζετε το προϊόν σε νερό. Η υγρασία στη μονάδα μπορεί να προκαλέσει βραχυκύκλωμα, πυρκαγιά ή ακόμη και έκρηξη. Να μην εκτίθετε τη συσκευή σε άμεσο ηλιακό φως. Πριν ξεκινήσετε την εργασία, προετοιμάστε τη θέση αφαιρώντας όλα τα εύφλεκτα υλικά από την περιοχή κινδύνου. Απαγορεύεται η τοποθέτηση της μηχανής συγκόλλησης και των προς συγκόλληση στοιχείων στο χέρι, στο γόνατο ή σε άλλα μέρη του σώματος κατά τη διάρκεια της λειτουργίας για την αποφυγή εγκαυμάτων. Τοποθετήστε τη μηχανή συγκόλλησης και τα προς συγκόλληση μέρη σε επίπεδη, σταθερή και μη εύφλεκτη επιφάνεια, μακριά από πηγές θερμότητας και υγρασίας. Να χρησιμοποιείτε ατομικά προστατευτικά μέσα με τη μορφή γυαλίων ασφαλείας, γαντιών και προστατευτικού ρουχισμού. Κατά τη διάρκεια της σημειακής συγκόλλησης εκπέμπονται υψηλές θερμοκρασίες. Η υψηλή θερμοκρασία που παράγεται από την μηχανή συγκόλλησης μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά. Μην χειρίζεστε την μηχανή συγκόλλησης κοντά σε εύφλεκτα υλικά. Αποφύγετε την άμεση επαφή με τις ακίδες συγκόλλησης κατά τη λειτουργία της μηχανής συγκόλλησης.

Αυτό μπορεί να οδηγήσει σε ηλεκτροπληξία, εγκαύματα ή άλλους τραυματισμούς. Αμέσως μετά την εργασία, μην αγγίζετε με γυμνά χέρια τα συγκολλημένα μέρη και τις ακίδες συγκόλλησης, αυτό μπορεί να οδηγήσει σε εγκαύματα ή άλλους τραυματισμούς. Αφήστε τα προς συγκόλληση μέρη και τα εξαρτήματα της μηχανής συγκόλλησης να κρυώσουν εντελώς. Μην επισκευάζετε, αποσυναρμολογείτε ή τροποποιείτε τη μονάδα μόνοι σας. Για επισκευή, επικοινωνήστε με το εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις του κατασκευαστή. Μην εκθέτετε τη συσκευή σε υπερβολικούς κραδασμούς, π.χ. κατά τη μεταφορά. Προστατεύετε τη συσκευή από την πτώση. Εάν το προϊόν υποστεί σοβαρή ζημιά ή πέσει στο νερό, τοποθετήστε το σε ανοιχτό χώρο μακριά από εύφλεκτα υλικά, ανθρώπους και αντικείμενα. Θα πρέπει να παραδοθεί σε ειδική εγκατάσταση διάθεσης αποβλήτων. Μην τρυπάτε το προϊόν. Μην τοποθετείτε τη μονάδα σε φούρνο μικροκυμάτων, σε δοχείο υπό πίεση. Μην τοποθετείτε το προϊόν κοντά σε πηγή φωτιάς. Φυλάξτε το προϊόν μακριά από παιδιά και κατοικίδια.

Οδηγίες ασφάλειας σχετικά με τη φόρτιση

Προσοχή! Πριν από τη φόρτιση, βεβαιωθείτε ότι το σώμα του προϊόντος, τα καλώδια και τα βύσματα δεν είναι ραγισμένα και κατεστραμμένα. Απαγορεύεται η χρήση του κατεστραμμένου προϊόντος.

Η φόρτιση μπορεί να πραγματοποιείται μόνο σε κλειστό, ξηρό και προστατευμένο χώρο έναντι μη εξουσιοδοτημένης πρόσβασης, ιδίως παιδιών. Μην φορτίζετε χωρίς συνεχή επίβλεψη ενηλίκων! Εάν είναι απαραίτητο να εγκαταλείψετε την αίθουσα φόρτισης, διακόψτε τη φόρτιση αποσυνδέοντας τον φορτιστή από το προϊόν και το ηλεκτρικό δίκτυο. Εάν βγει καπνός, μυρωδιά κ.λπ. από το προϊόν, σταματήστε αμέσως τη διαδικασία φόρτισης και αποσυνδέστε τον φορτιστή. Το προϊόν μπορεί να χρειαστεί να φορτιστεί πριν από την πρώτη χρήση. Οι μπαταρίες Li-Po (λιθίου-πολυμερούς) δεν έχουν τα λεγόμενα «εφέ μνήμης», που σας επιτρέπεται να τα φορτίζετε ανά πάσα στιγμή. Ωστόσο, συνιστάται η εκφόρτιση της μπαταρίας κατά τη διάρκεια της κανονικής λειτουργίας και, στη συνέχεια, η φόρτιση της σε πλήρη χωρητικότητα. Εάν, λόγω της φύσης της εργασίας, δεν είναι δυνατή η επεξεργασία της μπαταρίας με αυτόν τον τρόπο κάθε φορά, θα πρέπει να γίνεται τουλάχιστον κάθε μερικούς ή περισσότερους κύκλους εργασίας. Σε καμία περίπτωση δεν πρέπει να αποφορτίζονται οι μπαταρίες με τη βραχυκύκλωση των ηλεκτροδίων, καθώς αυτό προκαλεί ανεπανόρθωτη βλάβη! Επίσης, μην ελέγχετε την κατάσταση φόρτισης της μπαταρίας βραχυκυκλώνοντας τα ηλεκτρόδια και ελέγχοντας για σπινθήρες.

Για τη συγκόλληση πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο τα καλώδια συγκόλλησης που παρέχονται με το προϊόν. Απαγορεύεται η χρήση άλλων καλωδίων και η τροποποίηση των καλωδίων που παρέχονται μαζί με το προϊόν. Κατά τη συγκόλληση, μέσω των καλωδίων συγκόλλησης μεταφέρεται ρεύμα υψηλής έντασης. Λάθος επιλεγμένα ή τροποποιημένα καλώδια μπορεί να οδηγήσουν σε ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά, εγκαύματα ή άλλους τραυματισμούς. Τα καλώδια συγκόλλησης και άλλα καλώδια πρέπει να συνδέονται μόνο κατά τη διάρκεια της χρήσης του προϊόντος. Μην αποθηκεύετε το προϊόν με τα καλώδια συνδεδεμένα. Αυτό μπορεί να προκαλέσει βραχυκύκλωμα και να προκαλέσει βλάβη στο προϊόν, ηλεκτροπληξία ή πυρκαγιά ή ακόμα και έκρηξη.

Αποθήκευση μπαταρίας

Πρέπει να παρέχονται κατάλληλες συνθήκες αποθήκευσης για την παράταση της διάρκειας ζωής της μπαταρίας. Η μπαταρία μπορεί να αντέξει περίπου 500 κύκλους «φόρτισης - εκφόρτισης». Αποθηκεύστε την μπαταρία μεταξύ 0 και 30 βαθμών Κελσίου με σχετική υγρασία αέρα 50%. Για να αποθηκεύσετε την μπαταρία για μεγάλο χρονικό διάστημα, φορτίστε την στο 70% περίπου της χωρητικότητας της. Για παρατεταμένη αποθήκευση, επαναφορτίζετε την μπαταρία περιοδικά, μία φορά το χρόνο. Μην εκφορτίζετε υπερβολικά την μπαταρία, καθώς αυτό μειώνει τη διάρκεια ζωής της και μπορεί να προκαλέσει μη αναστρέψιμη βλάβη. Κατά τη διάρκεια της αποθήκευσης, η μπαταρία θα αποφορτιστεί σταδιακά λόγω της διαρροής ρεύματος. Η αυθόρμητη διαδικασία αποφόρτισης εξαρτάται από τη θερμοκρασία αποθήκευσης, όσο υψηλότερη είναι η θερμοκρασία, τόσο ταχύτερη είναι η διαδικασία αποφόρτισης. Εάν οι μπαταρίες δεν αποθηκευτούν σωστά, ο ηλεκτρολύτης μπορεί να διαρρεύσει. Σε περίπτωση διαρροής, η διαρροή θα πρέπει να προστατεύεται με έναν παράγοντα εξουδετέρωσης, σε περίπτωση επαφής του ηλεκτρολύτη με τα μάτια, πλύνετε καλά τα μάτια με νερό και στη συνέχεια ζητήστε αμέσως ιατρική βοήθεια. Απαγορεύεται να χρησιμοποιήσετε το εργαλείο με κατεστραμμένη μπαταρία. Σε περίπτωση συνολικής κατανάλωσης μπαταρίας, θα πρέπει να επιστρέφεται σε ειδικό σημείο διάθεσης αποβλήτων.

Μεταφορά μπαταριών

Οι μπαταρίες λιθίου-πολυμερούς αντιμετωπίζονται ως επικίνδυνα υλικά σύμφωνα με τους νομικούς κανονισμούς. Ο χρήστης του εργαλείου μπορεί να μεταφέρει το εργαλείο με την μπαταρία και τις ίδιες τις μπαταρίες από την ξηρά. Δεν χρειάζεται να πληρούνται πρόσθετες προϋποθέσεις. Σε περίπτωση ανάθεσης της μεταφοράς σε τρίτους (για παράδειγμα, αποστολή με εταιρεία ταχυμεταφορών), ακολουθήστε τους κανονισμούς σχετικά με τη μεταφορά επικίνδυνων υλικών. Πριν από την αποστολή επικοινωνήστε με ένα άτομο με τα κατάλληλα προσόντα. Απαγορεύεται η μεταφορά κατεστραμμένων μπαταριών. Κατά τη μεταφορά, οι αφαιρούμενες μπαταρίες πρέπει να αφαιρεθούν από το εργαλείο, οι εκτεθειμένες επαφές πρέπει να ασφαλιστούν, π.χ. να σφραγιστούν με μονωτική ταινία. Ασφαλίστε τις μπαταρίες στη συσκευασία με τέτοιο τρόπο ώστε να μην κινούνται μέσα στη συσκευασία κατά τη μεταφορά. Πρέπει επίσης να τηρούνται οι εθνικοί κανόνες για τη μεταφορά επικίνδυνων εμπορευμάτων.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Παράμετρος	Μονάδα μέτρησης	Τιμή
Κωδικό καταλόγου		YT-82507
Ονομαστική τάση εισόδου	[V d.c.]	5
Ρεύμα εισόδου	[A]	1 – 1,5
Τύπος μπαταρίας τροφοδοσίας		Li-Po
Ονομαστική τάση μπαταρίας	[V d.c.]	4,2
Χωρητικότητα της μπαταρίας	[mAh]	6300
Ενέργεια μπαταρίας	[Wh]	26,46
Μέγιστο ονομαστικό ρεύμα συγκόλλησης	[A]	500
Τάση εξόδου / μέγιστο ρεύμα εξόδου	[V d.c.] / [A]	5 / 2
Διαστάσεις	[mm]	148 x 86 x 30
Βάρος	[kg]	0,32
Θερμοκρασία εργασίας	[°C]	0 – 35
Θερμοκρασία αποθήκευσης	[°C]	0 – 50

ΧΕΙΡΙΣΜΟΣ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ

Προετοιμασία προϊόντος για λειτουργία

Αποσυνδεύστε το προϊόν και αφαιρέστε πλήρως όλα τα υλικά συσκευασίας. Συνιστάται να διατηρείτε τη συσκευασία, η οποία μπορεί να είναι χρήσιμη για τη μεταφορά του προϊόντος.

Πριν χρησιμοποιήσετε το προϊόν, πρέπει να το φορτίσετε. Για να το κάνετε αυτό, χρησιμοποιήστε το καλώδιο φόρτισης που παρέχεται με το προϊόν. Συνδέστε το βύσμα του καλωδίου στην υποδοχή του προϊόντος USB τύπου C, στη συνέχεια συνδέστε το καλώδιο στο φορτιστή και συνδέστε το φορτιστή σε μια πρίζα ρεύματος. Κατά τη διάρκεια της φόρτισης, το σύμβολο του κεραυνού θα αναβοσβήνει στην οθόνη του προϊόντος και θα εμφανίζεται το σύμβολο της μπαταρίας μου γεμίζει. Εάν εμφανίζεται το σύμβολο του κεραυνού και η ένδειξη της μπαταρίας είναι πλήρως γεμάτη, αυτό σημαίνει ότι η μπαταρία έχει φορτιστεί πλήρως. Μετά την ολοκλήρωση της φόρτισης, αποσυνδέστε τον φορτιστή από την πρίζα και, στη συνέχεια, αποσυνδέστε το καλώδιο του φορτιστή από την πρίζα του προϊόντος. Το προϊόν είναι έτοιμο για χρήση.

Προσοχή! Για τη φόρτιση μπορεί να χρησιμοποιηθεί οποιαδήποτε πρίζα USB στην οποία ταιριάζει το βύσμα του καλωδίου που παρέχεται με τη συσκευή. Ωστόσο, βεβαιωθείτε ότι η χωρητικότητα ρεύματος της πρίζας φόρτισης είναι τουλάχιστον 1 A. Η κατά προσέγγιση κατάσταση φόρτισης της ενσωματωμένης μπαταρίας μπορεί να εκτιμηθεί από το σύμβολο της μπαταρίας που εμφανίζεται στην οθόνη και την εμφανιζόμενη τιμή τάσης της μπαταρίας. Όσο περισσότερο γεμίζει η ένδειξη, τόσο υψηλότερο είναι το επίπεδο φόρτισης της μπαταρίας. Όσο υψηλότερη είναι η τιμή της τάσης, τόσο υψηλότερο είναι το επίπεδο φόρτισης της μπαταρίας.

Εγκατάσταση καλωδίων συγκόλλησης / ακίδων συγκόλλησης

ΠΡΟΣΟΧΗ! Πριν τοποθετήσετε τα καλώδια και τις ακίδες συγκόλλησης, βεβαιωθείτε ότι η μηχανή συγκόλλησης είναι απενεργοποιημένη και ότι όλα τα εξαρτήματά της έχουν κρυώσει πλήρως. Για να απενεργοποιήσετε τη μηχανή συγκόλλησης, πιέστε τον διακόπτη για περίπου 4 δευτερόλεπτα. Βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια συγκόλλησης είναι αποσυνδεδεμένα από τη μηχανή πριν από την τοποθέτησή ή την αφαίρεση των ακίδων συγκόλλησης.

Το καλώδιο συγκόλλησης αποτελείται από ένα πιστόλι συγκόλλησης και μια ακίδα συγκόλλησης. Πριν συνδέσετε τα καλώδια συγκόλλησης, βεβαιωθείτε ότι οι ακίδες συγκόλλησης είναι σωστά στερεωμένες στο πιστόλι συγκόλλησης. Βιδώστε την ακίδα συγκόλλησης όσο το δυνατόν περισσότερο στην οπή που βρίσκεται στο άκρο του πιστολιού συγκόλλησης δεξιόστροφα. Το επόμενο βήμα είναι η σύνδεση των καλωδίων συγκόλλησης στις συνδέσεις καλωδίων συγκόλλησης. Για να το κάνετε αυτό, συνδέστε το βύσμα που βρίσκεται στο άκρο του καλωδίου συγκόλλησης στη σύνδεση καλωδίου συγκόλλησης. Επαναλάβετε τη διαδικασία για το δεύτερο καλώδιο συγκόλλησης. Η αποσυναρμολόγηση των καλωδίων και των ακίδων συγκόλλησης πρέπει να γίνεται με την αντίστροφη σειρά από τη συναρμολόγηση.

Συστάσεις για τη χρήση της μηχανής συγκόλλησης

Η επιφάνεια των προς συγκόλληση μερών πρέπει να είναι απολιπασμένη, απαλλαγμένη από σκουριά, βρωμιά και σκόνη.

Προκειμένου να επιτευχθεί μια σταθερή σύνδεση, συνιστάται να τραχύνετε την επιφάνεια των μερών προς συγκόλληση τρίβοντάς την απαλά, π.χ. με λεπτόκοκκο γυαλόχαρτο.

Βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια συγκόλλησης είναι σωστά τοποθετημένα.

Εάν οι αντικαταστάσιμες ακίδες συγκόλλησης παρουσιάζουν ίχνη χρήσης με τη μορφή μαύρης επίστρωσης, θα πρέπει να καθαριστούν με απαλή τριβή με λεπτόκοκκο γυαλόχαρτο. Εάν ο καθαρισμός δεν έχει το επιθυμητό αποτέλεσμα, οι ακίδες πρέπει να αντικατασταθούν με νέες ακίδες χωρίς ελαττώματα, ώστε να διασφαλιστεί η αποτελεσματική λειτουργία της μηχανής συγκόλλησης.

Καθώς η ονομαστική τάση της μπαταρίας μειώνεται, ενδέχεται να υπάρξει αισθητή πτώση της απόδοσης του προϊόντος. Η ονομαστική τάση της μπαταρίας εμφανίζεται σε πραγματικό χρόνο στην οθόνη της ενεργοποιημένης συσκευής. Το προϊόν πρέπει να φορτιστεί πλήρως για να αποκατασταθεί η πλήρης απόδοση.

Ταινίες νικελίου

Η μηχανή συγκόλλησης υποστηρίζει τις ταινίες νικελίου «καθαρού νικελίου», οι οποίες είναι κατασκευασμένες από νικέλιο με καθαρότητα άνω του 99% με μέγιστο πάχος 0,15 mm, και ταινίες χάλυβα επικαλυμμένες με νικέλιο με μέγιστο πάχος 0,2 mm.

Λειτουργία μηχανής συγκόλλησης

ΠΡΟΣΟΧΗ! Απαγορεύεται η τοποθέτηση της μηχανής συγκόλλησης και των προς συγκόλληση μερών στο χέρι, στο γόνατο ή σε άλλα μέρη του σώματος κατά τη διάρκεια της λειτουργίας για την αποφυγή εγκαυμάτων. Τοποθετήστε τη μηχανή συγκόλλησης και τα προς συγκόλληση μέρη σε επίπεδη, σταθερή και μη εύφλεκτη επιφάνεια, μακριά από πηγές θερμότητας και υγρασίας. Να χρησιμοποιείτε ατομικά προστατευτικά μέσα με τη μορφή γυαλίων ασφαλείας, γαντιών και προστατευτικού ρουχισμού.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Πριν από τη συγκόλληση, θα πρέπει να ρυθμιστεί η ισχύς σωστή για τον τύπο και το πάχος των προς συγκόλληση τεμαχίων, με την πραγματοποίηση συνδέσεων σε άχρηστο υλικό. Η ρύθμιση πολύ χαμηλής ισχύος συγκόλλησης θα οδηγήσει σε ασταθή σύνδεση, ενώ η ρύθμιση πολύ υψηλής ισχύος συγκόλλησης μπορεί να οδηγήσει σε υπερθέρμανση των προς συγκόλληση μερών, π.χ. βλάβη της κυψέλης, η οποία μπορεί να οδηγήσει σε πυρκαγιά ή ακόμη και σε έκρηξη!

ΠΡΟΣΟΧΗ! Ακολουθήστε τις συστάσεις που περιγράφονται στην ενότητα «Χρήσιμες συστάσεις για τη λειτουργία της μηχανής συγκόλλησης». Βεβαιωθείτε ότι οι ακίδες των πιστολιών συγκόλλησης δεν συγκολλούν ή μία την άλλη ή με τα προς συγκόλληση μέρη. Μετά την έναρξη λειτουργίας, εάν η συσκευή ανιχνεύσει αδράνεια, θα απενεργοποιηθεί μετά από περίπου 20 λεπτά.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Να κάνετε τη συγκόλληση της ταινίας μόνο σε ένα ηλεκτρόδιο της κυψέλης κάθε φορά. Δεν είναι δυνατή η συγκόλληση μιας ταινίας με πολλά ηλεκτρόδια. Μην εφαρμόζετε τις ακίδες συγκόλλησης σε δύο διαφορετικά ηλεκτρόδια της κυψέλης.

Πιάστε τον διακόπτη για περίπου 4 δευτερόλεπτα. Στην οθόνη (II) θα εμφανιστεί η παράμετρος ισχύος συγκόλλησης με την ένδειξη «Power». Αυτή η παράμετρος χρησιμοποιείται για τη ρύθμιση της ισχύος σφράγισης στην περιοχή 1 - 10, όπου 1 είναι η χαμηλότερη ρύθμιση ισχύος σφράγισης και 10 είναι η υψηλότερη ρύθμιση ισχύος σφράγισης. Ένα σύντομο πάτημα του πλήκτρου λειτουργίας που επισημαίνεται με ένα βέλος προς τα πάνω αυξάνει τη ρύθμιση, ενώ ένα σύντομο πάτημα του πλήκτρου λειτουργίας που επισημαίνεται με ένα βέλος προς τα κάτω μειώνει τη ρύθμιση. Η ρυθμισμένη τιμή θα εμφανιστεί στην οθόνη. Πιάστε τα πιστόλια συγκόλλησης. Το ένα πιστόλι με το ένα χέρι, το άλλο πιστόλι με το άλλο χέρι. Τα καλώδια συγκόλλησης δεν πρέπει να διασταυρώνονται. Εφαρμόστε ταυτόχρονα και τα δύο πιστόλια συγκόλλησης, κάθετα προς την επιφάνεια του προς συγκόλληση τεμαχίου, έτσι ώστε οι ακίδες τους να μην αγγίζονται μεταξύ τους, αλλά να έρχονται σε επαφή με την επιφάνεια του προς συγκόλληση στοιχείου. Οι ακίδες δεν πρέπει να απέχουν μεταξύ τους περισσότερο από 4-5 mm. Η συσκευή ανιχνεύει αυτόματα την επαφή μεταξύ των ακίδων συγκόλλησης και της προς συγκόλληση επιφάνειας και, μετά από περίπου 1 δευτερόλεπτο, σχηματίζεται μια σημειακή συγκόλληση ως αποτέλεσμα της υψηλής ροής ρεύματος και της παραγωγής θερμότητας στην περιοχή όπου εφαρμόζονται οι ακίδες συγκόλλησης. Θα πρέπει να έχετε υπόψη σας ότι κατά τη διαδικασία συγκόλλησης ενδέχεται να εκπέμπεται καπνός. Όταν ολοκληρωθεί η εργασία, απενεργοποιήστε τη μονάδα. Για να το κάνετε αυτό, πιάστε τον διακόπτη για περίπου 4 δευτερόλεπτα μέχρι να σβήσει η οθόνη του προϊόντος. Επειδή τα εξαρτήματα της συσκευής μπορεί να είναι ζεστά μετά τη συγκόλληση, τοποθετήστε τα πιστόλια συγκόλλησης στην άκρη, έτσι ώστε οι ακίδες τους να μην έρχονται σε επαφή με καμία επιφάνεια. Περιμένετε μέχρι να κρυώσουν εντελώς τα εξαρτήματα της συσκευής. Στη συνέχεια αποσυναρμολογήστε τα καλώδια συγκόλλησης και προχωρήστε στη συντήρησή.

Χρήση του προϊόντος για τη φόρτιση των φορητών συσκευών

Πριν από τη φόρτιση της συσκευής, ελέγξτε την τεκμηρίωση που παρέχεται στη συσκευή εάν έχει επιτραπεί η φόρτισή της με τράπεζες τροφοδοσίας.

Ενεργοποιήστε τη μονάδα πιέζοντας τον διακόπτη για περίπου 4 δευτερόλεπτα. Συνδέστε το βύσμα του καλωδίου φόρτισης στην υποδοχή φόρτισης της φορητής συσκευής που πρόκειται να φορτιστεί. Συνδέστε το άλλο βύσμα του καλωδίου φόρτισης στην υποδοχή εξόδου USB τύπου A. Πριν από τη σύνδεση, βεβαιωθείτε με ποια τάση μπορεί να τροφοδοτηθεί η συνδεδεμένη συσκευή. Θα ξεκινήσει η διαδικασία φόρτισης. Η θύρα έχει την απόδοση ρεύματος που καθορίζεται στον πίνακα τεχνικών δεδομένων. Όταν ολοκληρωθεί η φόρτιση, αποσυνδέστε το βύσμα από τη θύρα της συσκευής και στη συνέχεια από τη συσκευή που φορτιζόταν. Το προϊόν διαθέτει μια μπαταρία με τη χωρητικότητα που καθορίζεται στον πίνακα τεχνικών δεδομένων, πράγμα που σημαίνει ότι μπορεί να φορτίζει πλήρως μόνο συσκευές εξοπλισμένες με μπαταρία με μικρότερη χωρητικότητα από την μπαταρία του προϊόντος.

Η σύνδεση για τη φόρτιση μιας συσκευής εξοπλισμένης με μπαταρία μεγαλύτερης χωρητικότητας από την μπαταρία του προϊόντος δεν θα επιτρέψει την πλήρη φόρτιση της μπαταρίας της συσκευής. Κατά τη φόρτιση, μέρος της ενέργειας της μπαταρίας του προϊόντος χάνεται ως αποτέλεσμα της παραγωγής θερμότητας. Αυτό είναι ένα φυσιολογικό φαινόμενο, το οποίο σημαίνει ότι το προϊόν δεν μπορεί να θεωρηθεί ότι φορτίζει πλήρως μια συσκευή με την ίδια χωρητικότητα μπαταρίας με την μπαταρία του προϊόντος.

Πατήστε τον διακόπτη για περίπου 4 δευτερόλεπτα για να απενεργοποιήσετε τη μονάδα.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Απαγορεύεται η ταυτόχρονη χρήση της συσκευής συγκόλλησης και η φόρτιση φορητών συσκευών.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

ΠΡΟΣΟΧΗ! Βεβαιωθείτε ότι η μονάδα είναι απενεργοποιημένη και έχει κρυώσει πλήρως πριν από την εκτέ-

λεση της συντήρησης.

Το περίβλημα του προϊόντος πρέπει να καθαρίζεται με ένα μαλακό, στεγνό πανί. Το προϊόν δεν πρέπει να βυθίζεται σε νερό ή άλλο υγρό. Προστατέψτε τις θύρες του προϊόντος από τη βρωμιά. Εάν ακαθαρσίες εισέλθουν στη θύρα, δοκιμάστε να τους ανατινάξετε με ρεύμα πεπιεσμένου αέρα σε πίεση που δεν υπερβαίνει τα 0,3 Μpa. Μην χρησιμοποιείτε σκληρά αντικείμενα για να καθαρίσετε τις θύρες, αυτό μπορεί να προκαλέσει ζημιά στη θύρα ή το βραχυκύκλωμα.

Φύλαξη και μεταφορά προϊόντος

Το προϊόν να φυλάσσεται σε κλειστά, σκιασμένα μέρη όπου η θερμοκρασία δεν υπερβαίνει το εύρος που αναφέρεται στον πίνακα και η σχετική υγρασία θα είναι κάτω από 90%.

Το προϊόν πρέπει να μεταφέρεται λαμβάνοντας υπόψη τις συστάσεις που δίνονται στην ενότητα: «Μεταφορά μπαταριών»

ХАРАКТЕРИСТИКА НА ПРОДУКТА

Апаратът за точково заваряване е преносимо акумулаторно устройство, което се използва за точково заваряване на никелови ленти и литиеви клетки. Апаратът е оборудван с ефективни и леки акумулатори с голям капацитет, които осигуряват висока мобилност на продукта и позволяват надеждно точково заваряване. Устройството е оборудвано с изходно гнездо за зареждане на мобилни устройства. Правилното, надеждно и безопасно действие на заваръчния апарат зависи от правилната експлоатация, поради което:

Преди да започнете използване на продукта, трябва да прочетете цялата инструкция и да я запазите.

Доставчикът не носи отговорност за каквито и да било щети, възникнали поради използване на продукта в несъответствие с предназначението, неспазване на правилата за безопасност и указанията от настоящата инструкция.

ОБОРУДВАНЕ НА ПРОДУКТА

Продуктът се доставя сглобен и не се изисква монтаж. Заедно с продукта се доставят заваръчни кабели, кабел за зареждане и сменяеми заваръчни накрайници. В комплекта на продукта не е включено зарядно устройство за електрическата мрежа.

ОБЩИ УСЛОВИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Инструкции за безопасност при употреба

Апаратът за точково заваряване се използва за точково заваряване на никелови ленти и литиеви клетки. Забранено е използването на апарата за заваряване не по предназначение. Не използвайте продукта за заваряване на компоненти като мед, неръждаема стомана, сребро, злато и всички материали, несъвместими с предназначението на продукта.

Преди всяка употреба се уверете, че продуктът не е повреден. Всяка повреда на корпуса, като например пукнатини, вдлъбнатини или счупени компоненти, води до изключване на продукта от по-нататъшна употреба. Обърнете специално внимание на състоянието на заваръчните кабели, приложени към продукта. Ако заваръчните кабели имат повредена изолация, щепселите имат признаци на повреда, пукнатини, прегъвания и т.н., кабелите трябва да се заменят с нови без дефекти. Повредените или модифицирани кабели могат да доведат до токов удар, пожар, изгаряния или други наранявания. По време на заваряването през кабелите протича висок ток, което може да доведе до отделяне на дим при контакт със заварявания компонент. Работете само в добре вентилирани помещения. Не свързвайте какъсо заваръчните накрайници един с друг. Това може да доведе до повреда на уреда, токов удар, изгаряния или други наранявания. Не излагайте продукта на дъжд или влага. Не потапяйте продукта във вода. Влагата в устройството може да доведе до късо съединение, пожар или дори експлозия. Не излагайте устройството на пряка слънчева светлина. Преди да започнете работа, подгответе мястото, като отстраните всички запалими материали от опасната зона. Забранено е поставянето на заваръчния апарат и заваряваните части върху рамото, коляното или други части на тялото по време на работа, за да се избегнат изгаряния. Поставете апарата за заваряване и заваряваните елементи върху равна, стабилна и незапалима повърхност, далеч от източници на топлина и влага. Използвайте лични предпазни средства под формата на предпазни очила, ръкавици и защитно облекло. По време на работа на апарата за точково заваряване се генерират високи температури. Високата температура, генерирана от заваръчния апарат, може да предизвика пожар. Не работете със заваръчния апарат в близост до запалими материали. Избягвайте пряк контакт със заваръчните накрайници при работа със заваръчния апарат. Това може да доведе до токов удар, изгаряния или други наранявания.

Непосредствено след работа не докосвайте заварените части и заваръчните накрайници с голи ръце, тъй като това може да доведе до изгаряния или други наранявания. Изчакайте заваряването елементи и частите на заваръчния апарат да изстинат напълно. Не ремонтирайте, не разглобявайте и не модифицирайте устройството сами. За ремонт се обърнете към оторизиран сервизен център на производителя. Не излагайте устройството на прекомерни удари, например по време на транспортиране. Пазете устройството от падане. Ако продуктът е сериозно повреден или падне във вода, поставете го на открито място, далеч от запалими материали, хора и предмети. Той трябва да бъде предаден до специализиран пункт за обезвреждане на отпадъци. Не пробивайте продукта. Не поставяйте устройството в микровълнова фурна, в съд под налягане. Не поставяйте продукта в близост до източници на огън. Съхранявайте продукта далеч от деца и животни.

Инструкции за безопасност при зареждане

Внимание! Преди зареждане се уверете, че корпусът на продукта, кабелите и щепселите не са напукани или повредени. Забранено е да се използва повреден продукт.

Акумулаторът може да се зарежда само в затворено, сухо помещение, обезопасено срещу достъп на външни лица, особено деца. Не бива да зареждате устройството без постоянен надзор от възрастен! Ако е необходимо да напуснете помещението, в което се извършва зареждането, прекъснете зареждането, като разедините зарядното устройство от продукта и от електрическата мрежа. Ако от продукта се отделя дим, подозрителна миризма и т.н., незабавно спрете процеса на зареждане и изключете зарядното устройство. Възможно е да се наложи продуктът да бъде зареден преди първата употреба. Акумулаторите от тип Li-Po (литиево - полимерни) нямат т. нар. „ефект на паметта“, което позволява зареждането им по всяко време. Препоръчва се обаче акумулаторът да се изтощи по време на нормална работа и след това да се зареди до пълен капацитет. Ако поради естеството на работата не е възможно акумулаторът да се третира по този начин всеки път, това трябва да се прави най-малко на всеки няколко цикъла на работа. В никакъв случай акумулаторите не трябва да се разреждат чрез късо съединение на клемите, тъй като това причинява необратими повреди! Също така не бива да проверявате степента на зареждане на акумулатора чрез свързване на късо на клемите и проверка за искри.

За заваряване трябва да се използват само заваръчните кабели, доставени с продукта. Забранено е да се използват други кабели или да се модифицират кабелите, доставени с продукта. По време на заваряването през заваръчния кабел протича силен ток. Неправилно подобрите или модифицирани кабели могат да доведат до токов удар, пожар, изгаряния или други наранявания. Свързвайте заваръчните кабели само, когато използвате продукта. Не съхранявайте продукта със свързани кабели. Това може да предизвика късо съединение и да доведе до повреда на продукта, токов удар, пожар или дори експлозия.

Съхранение на акумулатора

Трябва да се осигурят подходящи условия за съхранение, за да се удължи животът на акумулатора. Акумулаторът може да издържи около 500 цикъла на „зареждане - разреждане“. Съхранявайте акумулатора при температура между 0 и 30 градуса по Целзий при относителна влажност на въздуха 50%. За да съхранявате акумулатора през продължителен период от време, трябва да го заредите до около 70% от неговия капацитет. В случай на продължително съхранение презареждайте акумулатора периодично, веднъж годишно. Не изтощавайте прекомерно акумулатора, тъй като това съкращава живота му и може да причини необратими повреди. По време на съхранението акумулаторът постепенно ще се разрежда. Процесът на саморазреждане зависи от температурата на съхранение, колкото по-висока е температурата, толкова по-бърз е процесът на разреждане. Ако акумулаторите се съхраняват неправилно, електролитът може да изтече. В случай на изтичане, течът трябва да бъде обезопасен с неутрализиращ агент. В случай на контакт на електролита с очите измийте очите обилно с вода и след това незабавно потърсете медицинска помощ. Забранено е използването на инструмента с повреден акумулатор. В случай на пълно износване на акумулатора той трябва да бъде предаден на

специализирано място за обезвреждане на този вид отпадъци.

Транспортиране на акумулаторите

Съгласно законовите разпоредби литиево-полимерните акумулатори се третират като опасни материали. Потребителят на инструмента може да транспортира инструмента с акумулатора и самите акумулатори по сухопътен транспорт. В този случай не е необходимо да бъдат изпълнени допълнителни условия. В случай на възлагане на транспортирането на трета страна (например доставка с куриерска фирма), трябва да се следват разпоредбите относно превоза на опасни материали. Преди транспортирането се свържете с подходящо квалифицирано лице. Забранено е транспортирането на повредени акумулатори. По време на транспортиране демонтираните акумулатори трябва да бъдат извадени от инструмента, откритите контакти трябва да бъдат обезопасени, напр. запечатани с изолационна лента. Закрепете акумулаторите в опаковката по такъв начин, че да не се движат вътре в нея по време на транспортиране. Трябва да се спазват националните правила и разпоредби за превоз на опасни товари.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Параметър	Мерна единица	Стойност
Каталожен номер		YT-82507
Номинално входно напрежение	[V d.c.]	5
Входен ток	[A]	1 – 1,5
Тип захранващ акумулатор		Li-Po
Номинално напрежение на акумулатора	[V d.c.]	4,2
Капацитет на акумулатора	[mAh]	6300
Енергия на акумулатора	[Wh]	26,46
Максимален номинален ток на заваряване	[A]	500
Изходно напрежение / макс. изходен ток	[V d.c.] / [A]	5 / 2
Размери	[mm]	148 x 86 x 30
Тегло	[kg]	0,32
Температура на работа	[°C]	0 – 35
Температура на съхранение	[°C]	0 – 50

ОБСЛУЖВАНЕ НА УРЕДА

Подготовка на продукта за работа

Продуктът трябва да се разопакова и да се отстранят всички елементи на опаковката. Препоръчително е да запазите опаковката, която може да бъде полезна за транспортиране на продукта.

Преди да започнете да използвате продукта, той трябва да бъде зареден. За целта използвайте захранващ кабел, доставен с продукта. Включете конектора на кабела в гнездото USB от тип C на продукта, след това свържете кабела към зарядното устройство и включете зарядното устройство в електрическата мрежа. По време на зареждане на дисплея на продукта ще мига символът на мълния и ще се показва символът на зареждаща се батерия. Ако се покаже символът на мълния и индикаторът на батерията е напълно запълнен, това означава, че батерията е напълно заредена. След приключване на зареждането изключете зарядното устройство от електрическата мрежа и след това разединете кабела на зарядното устройство от гнездото на продукта. Продуктът е готов за употреба.

Внимание! За зареждане може да се използва всяко USB гнездо, в което ще пасне щепселът на доставения с устройството кабел. Уверете се обаче, че капацитетът на тока на гнездото за зареждане е поне 1 А. Приблизителното състояние на заряда на вградената батерия може да се оцени по символа

на батерията, показан върху дисплея, и по показаната стойност на напрежението на батерията. Колкото повече е запълнен индикаторът, толкова повече е зареден акумулатора. Колкото по-висока е стойността на напрежението, толкова по-високо е нивото на заряд на акумулатора.

Инсталиране на заваръчните кабели / заваръчни накрайници

ВНИМАНИЕ! Преди да монтирате заваръчните кабели и накрайници, се уверете, че заваръчният апарат е изключен и че всички негови компоненти са напълно охладени. За да изключите заваръчния апарат, натиснете бутона за включване за около 4 секунди. Уверете се, че заваръчните кабели са разединени от апарата, преди да монтирате или демонтирате заваръчните накрайници.

Кабелът за заваряване се състои от заваръчна дръжка и заваръчен накрайник. Преди да свържете заваръчните кабели, се уверете, че заваръчните накрайници са правилно фиксирани в заваръчните дръжки. Завийте заваръчния накрайник по посока на часовниковата стрелка докрай в отвора, разположен в края на заваръчната дръжка. Следващата стъпка е да свържете кабелите за заваряване към връзките за заваръчни кабели. За тази цел свържете конектора в края на заваръчния кабел към връзката за заваръчен кабел. Повторете операцията за втория заваръчен кабел. Демонтажът на кабелите и заваръчните накрайници трябва да се извършва в обратен ред на монтажа.

Препоръки за използване на заваръчния апарат

Повърхността на заваряваните елементи трябва да е обезмаслена, без ръжда, замърсявания и прах. За да се постигне здраво съединение, се препоръчва повърхността на заварените части да се матира, като се изтръка леко, например с финозърнеста шкурка.

Уверете се, че заваръчните кабели са правилно инсталирани.

Ако сменяемите заваръчни накрайници имат следи от употреба под формата на черни остатъци, те трябва да се почистят, като се изтръкат внимателно с финозърнеста шкурка. Ако почистването не доведе до желания ефект, накрайниците трябва да се заменят с нови, без дефекти, за да се осигури ефективна работа на заваръчния апарат.

При намаляване на номиналното напрежение на акумулатора може да се наблюдава забележим спад в производителността на продукта. Номиналното напрежение на акумулатора се показва в реално време на дисплея на включеното устройство. Продуктът трябва да бъде напълно зареден, за да се възстанови пълната му производителност.

Никелови ленти

Апаратът за заваряване обработва ленти от „чист никел“, които са изработени от никел с чистота над 99 %, с максимална дебелина до 0,15 mm, и никелирани стоманени ленти с максимална дебелина 0,2 mm.

Работа със заваръчния апарат

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Забранено е поставянето на заваръчния апарат и заваряваните части върху рамото, коляното или други части на тялото по време на работа, за да се избегнат изгаряния. Поставете апарата за заваряване и заваряваните елементи върху равна, стабилна и незапалима повърхност, далеч от източници на топлина и влага. Използвайте лични предпазни средства под формата на предпазни очила, ръкавици и защитно облекло.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Преди заваряване трябва да се настрои правилната мощност за вида и дебелината на заваряваните детайли, като се направят заварки върху отпадъчен материал. Задаването на твърде ниска заваръчна мощност ще доведе до нестабилно съединение, докато задаването на твърде висока заваръчна мощност може да доведе до прегряване на заваряваните елементи, например до повреда на клетката, което може да доведе до пожар или дори до експлозия!

ВНИМАНИЕ! Спазвайте препоръките, описани в раздела „Препоръки за използване на заваръчния апарат“ в инструкцията. Уверете се, че накрайниците на заваръчните дръжки не са свързани някъсо помежду си или с частите, които трябва да бъдат заварени. След включване, ако устройството установи

липса на активност, то се изключва след около 20 минути.

ВНИМАНИЕ! Заварявайте лентата само с един електрод на клетката едновременно. Не е възможно да се заварява лента с няколко електрода. Не прилагайте заваръчните накрайници към два различни електрода на клетката.

Натиснете бутона за включване за около 4 секунди. Върху дисплея (II) ще покаже параметъра на мощността на заваряване, отбелязан с „Power“. Този параметър се използва за настройка на мощността на заваряване в диапазона 1-10, където 1 е най-ниската настройка на мощността на заваряване, а 10 е най-високата настройка. Краткото натискане на функционалния бутон, означен със стрелка нагоре, увеличава настройката, а краткото натискане на функционалния бутон, означен със стрелка надолу, я намалява. Зададената стойност ще се покаже на дисплея. Хванете заваръчните дръжки. Едната дръжка се държи с едната ръка, а другата - с другата. Заваръчните кабели не трябва да се кръстосват. Приложете двете заваръчни дръжки едновременно, перпендикулярно на повърхността на заваряваното изделие, така че накрайниците в дръжките да не се допират един до друг, а да са в контакт с повърхността на заваряваното изделие. Разстоянието между накрайниците не трябва да е по-голямо от 4-5 mm. Устройството автоматично открива контакт между заваръчните накрайници и заваряваната повърхност и след около 1 секунда се образува точкова заварка в резултат на високата стойност на тока и генерирането на топлина в зоната, където са поставени заваръчните накрайници. Трябва да се има предвид, че по време на процеса на заваряване може да се отделя дим. След приключване на работата изключете уреда. За целта натиснете бутона за включване за около 4 секунди, докато дисплеят на продукта се изключи. Тъй като компонентите на апарата могат да бъдат горещи след приключване на заваряването, заваръчните дръжки трябва да се приберат така, че накрайниците за заваряване да не влизат в контакт с никоя повърхност. Изкачайте, докато компонентите на уреда изстинат напълно. След това демонтирайте заваръчните кабели и продължете с дейностите по поддръжка.

Използване на продукта за зареждане на мобилни устройства

Преди да заредите устройството, проверете в доставената с устройството документация, дали е разрешено зареждането на външни батерии powerbank.

Включете устройството, като натиснете бутона за включване за около 4 секунди. Свържете конектора на кабела за зареждане към гнездото за зареждане на мобилното устройство, което ще се зарежда. Свържете другия конектор на кабела за зареждане към изходното гнездо USB тип A. Преди да свържете, се уверете с какво напрежение може да бъде захранено свързаното устройство. Процесът на зареждане ще започне. Гнездото има ефективност на тока, посочена в таблицата с технически данни. След приключване на зареждането разединете конектора от гнездото на уреда и след това от зарежданото устройство. Продуктът има акумулатор с капацитета, посочен в таблицата с технически данни, което означава, че той може да зарежда напълно само устройства, оборудвани с акумулатор с по-малък капацитет от този на продукта.

Свързането към зарядното устройство на устройство, оборудвано с акумулатор с по-голям капацитет от този на продукта, няма да доведе до пълно зареждане на акумулатора на устройството. По време на зареждането част от енергията на акумулатора на продукта се губи чрез генериране на топлина. Това е нормално явление, което означава, че не може да се приеме, че продуктът ще зареди напълно устройство със същия капацитет на акумулатора като този на продукта.

Натиснете бутона за включване за около 4 секунди, за да изключите устройството.

ВНИМАНИЕ! Забранено е едновременно използване на заваръчния уред и зареждането на мобилни устройства.

ПОДДРЪЖКА

ВНИМАНИЕ! Уверете се, че устройството е изключено и напълно охладено, преди да извършвате

дейности по поддръжка.

Корпусът на продукта трябва да се почиства с мека суха кърпа. Не потапяйте продукта във вода или друга течност. Защитете гнездата на продукта от замърсяване. Ако в гнездото попаднат замърсявания, опитайте се да ги издухате със струя състен въздух с налягане не повече от 0,3 МПа. Не използвайте твърди предмети за почистване на гнездата, тъй като това може да повреди гнездото или да предизвика късо съединение.

Съхранение и транспортиране на продукта

Продуктът трябва да се съхранява в затворени, сенчести помещения, където температурата не надвишава диапазона, посочен в таблицата, а относителната влажност е под 90%.

Продуктът трябва да се транспортира, като се вземат предвид препоръките в точка: "Транспортиране на акумулатори".

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

A máquina de soldar por pontos é um dispositivo portátil recarregável que é utilizado para soldar por pontos tiras de níquel e células de lítio. A máquina está equipada com baterias potentes, leves e de elevada capacidade que proporcionam uma mobilidade alta do produto e permitem também obter uma solda por ponto robusta. A unidade está equipada com uma porta de saída para carregar dispositivos móveis. O funcionamento correto, fiável e seguro da máquina de soldar depende, portanto, da sua utilização correta:

Antes de trabalhar com a ferramenta, leia o manual completo e guarde-o.

O fornecedor não será responsabilizado por quaisquer danos ou ferimentos resultantes da utilização indevida do produto, do não cumprimento dos regulamentos de segurança e das recomendações deste manual.

ACESSÓRIOS DO PRODUTO

O produto é entregue completo e não requer montagem. Os cabos de soldadura, o cabo de carregamento e os pinos para soldar substituíveis são fornecidos com o produto. O produto não inclui um carregador de rede.

CONDIÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

Instruções de segurança para utilização

A máquina de soldar por pontos é utilizada para soldar por pontos tiras de níquel e células de lítio. É proibido utilizar a máquina de soldar para outros fins que não os previstos. Não utilize o produto para soldar componentes como cobre, aço inoxidável, prata, ouro e todos os materiais incompatíveis com a utilização prevista para o produto.

Certifique-se de que o produto não está danificado antes de cada utilização. Quaisquer danos na caixa, tais como fissuras, amolgadelas ou componentes partidos, desqualificarão o produto para utilização posterior. Preste especial atenção ao estado dos cabos de soldadura incluídos com o produto. Se os cabos de soldadura apresentarem um isolamento danificado, as fichas apresentarem sinais de danos, fissuras, dobras, etc., os cabos devem ser substituídos por cabos novos e sem defeitos. Cabos danificados ou modificados podem provocar choques elétricos, incêndios, queimaduras ou outros ferimentos. Durante a soldadura, são transmitidas correntes elevadas através dos cabos, o que pode resultar em fumo quando em contacto com o componente a soldar. Trabalhe apenas em áreas bem ventiladas. Não coloque os pinos para soldar em curto-circuito entre si. Isto pode provocar danos na unidade, choques elétricos, queimaduras ou outros ferimentos. Não exponha o produto à chuva ou à humidade. Não mergulhe o produto em água. A humidade na unidade pode provocar um curto-circuito, um incêndio ou mesmo uma explosão. Não exponha a unidade à luz solar direta. Antes de iniciar os trabalhos, preparar o local, retirando todos os materiais inflamáveis da área afetada. Para evitar queimaduras, é proibido colocar a máquina de soldar e as peças a soldar sobre o braço, o joelho ou outras partes do corpo durante o funcionamento. Coloque a máquina de soldar e as peças a soldar sobre uma superfície plana, estável e não inflamável, afastada de fontes de calor e de humidade. Utilize equipamento de proteção individual sob a forma de óculos de segurança, luvas e vestuário de proteção. Durante a soldadura por pontos são emitidas temperaturas elevadas. A elevada temperatura gerada pela máquina de soldar por pontos pode provocar um incêndio. Não utilize a máquina de soldar perto de materiais inflamáveis. Evite o contacto direto com os pinos para soldar durante o funcionamento da máquina. Isto pode provocar choques elétricos, queimaduras ou outros ferimentos. Imediatamente após o trabalho, não toque nas peças soldadas e nos pinos para soldar com as mãos desprotegidas, pois isso pode provocar queimaduras ou outros ferimentos. Deixe arrefecer completamente as peças a soldar e os componentes da máquina de soldar. Não repare, desmonte ou modifique a unidade sozinho. Para a reparação, contacte o centro de serviço autorizado do fabricante. Não exponha o dispositivo a choques excessivos, por exemplo, durante o transporte. O dispositivo deve ser protegido contra quedas. Se o produto ficar seriamente danificado ou cair na água, coloque-o numa

área aberta, longe de materiais inflamáveis, pessoas e objetos. Deve ser levado para um ponto de eliminação de resíduos especializado. Não fure o produto. Não coloque o dispositivo num forno de micro-ondas, num recipiente sob pressão. Não coloque o produto perto de uma fonte de fogo. Mantenha o produto longe do alcance de crianças e animais.

Instruções de segurança para o carregamento

Atenção! Antes de carregar, certifique-se de que o corpo do produto, os cabos e as fichas não estão rachados ou danificados. É proibido utilizar um produto defeituoso.

A bateria só pode ser carregada em local fechado, seco e protegido de acessos não autorizados, especialmente por crianças. Não realize o carregamento sem a supervisão constante de um adulto! Se for necessário abandonar a sala de carregamento, interrompa o carregamento desligando o carregador do produto e da rede elétrica. Se o produto emitir fumo, odores suspeitos, etc., pare imediatamente o processo de carregamento e desligue o carregador. O produto poderá ter de ser carregado antes da primeira utilização. As baterias do tipo LiPo (Polímero de Lítio) não têm o chamado "efeito de memória", o que lhes permite serem carregadas a qualquer momento. No entanto, é recomendado descarregar a bateria durante o funcionamento normal e depois carregá-la até à sua capacidade máxima. Se, devido à natureza do trabalho, não for possível tratar a bateria desta forma todas as vezes, isso deve ser feito pelo menos a cada vários ciclos de trabalho. Em nenhuma circunstância as baterias devem ser descarregadas por curto-circuito dos eletrodos, pois isso causa danos irreparáveis! Também não é permitido verificar o estado de carga da bateria através de curto-circuito dos eletrodos e verificação de faíscas.

Apenas os cabos de soldadura fornecidos com o produto devem ser utilizados para soldar. É proibida a utilização de outros cabos ou a modificação dos cabos fornecidos com o produto. Durante a soldadura, é transmitida uma corrente elevada através do cabo de soldadura. Cabos incorretamente selecionados ou modificados podem provocar choques elétricos, incêndios, queimaduras ou outros ferimentos. Ligue os cabos de soldadura e outros cabos apenas quando o produto estiver a ser utilizado. Não guarde o produto com os cabos ligados. Isto pode causar um curto-circuito e provocar danos no produto, choques elétricos ou um incêndio ou mesmo uma explosão.

Armazenamento da bateria

Para prolongar a vida útil da bateria, devem ser fornecidas condições de armazenamento adequadas. A bateria pode suportar aproximadamente 500 ciclos de "recarga - descarga". Armazene a bateria num intervalo de temperatura de 0 a 30 graus Celsius com uma humidade relativa de 50%. Para armazenar a bateria por um período de tempo mais longo, ela deve ser carregada a cerca de 70% da sua capacidade. Para um armazenamento prolongado, recarregue a bateria uma vez por ano. Não sobrecarregue a bateria, pois isso encurta a sua vida útil e pode causar danos irreparáveis. Durante o armazenamento, a bateria irá descarregar-se gradualmente devido a fugas de corrente. O processo de auto-descarga depende da temperatura de armazenamento, quanto mais alta for a temperatura, mais rápido será o processo de descarga. Se as baterias forem armazenadas incorretamente, o eletrólito pode vaziar. Em caso de vazamento, repare o vazamento com um agente neutralizante, em caso de contacto entre o eletrólito e os olhos, enxágue bem os olhos com água e, em seguida, procure imediatamente assistência médica. É proibido o uso da ferramenta com a bateria danificada. Se a bateria estiver completamente gasta, deve ser levada para uma instalação de eliminação especializada para este tipo de resíduos.

Transporte de baterias

De acordo com os regulamentos legais, as baterias de polímero de lítio são tratadas como materiais perigosos. O utilizador da ferramenta pode transportar a ferramenta com a bateria e as próprias baterias por terra. Não há condições adicionais que tenham de ser satisfeitas. Se o transporte for encomendado a terceiros (por exemplo, envio por correio rápido), os regulamentos para o transporte de materiais perigosos devem ser seguidos. Antes do envio, contacte uma pessoa qualificada. É proibido o transporte de baterias danificadas. Durante o transporte, as baterias desmontadas devem ser removidas da ferramenta, os contactos expostos

devem ser fixados, por exemplo, selados com fita isolante. Fixe as baterias na embalagem para que não se movam dentro da embalagem durante o transporte. As regulamentações nacionais sobre o transporte de materiais perigosos também devem ser observadas.

DADOS TÉCNICOS

Parâmetro	Unidade de medição	Valor
N.º de catálogo		YT-82507
Tensão nominal de entrada	[V d.c.]	5
Corrente de entrada	[A]	1 – 1,5
Tipo de bateria de alimentação		Li-Po
Tensão nominal da bateria	[V d.c.]	4,2
Capacidade da bateria	[mAh]	6300
Energia da bateria	[Wh]	26,46
Corrente de soldadura nominal máxima	[A]	500
Tensão de saída / corrente de saída máx.	[V d.c.] / [A]	5 / 2
Dimensões	[mm]	148 x 86 x 30
Peso	[kg]	0,32
Temperatura de operação	[°C]	0 – 35
Temperatura de armazenamento	[°C]	0 – 50

FUNCIONAMENTO DO DISPOSITIVO

Preparação do produto para a operação

O produto deve ser desembalado e todas as embalagens devem ser completamente removidas. É aconselhável conservar a embalagem, que pode ser útil para o transporte do produto.

Antes de utilizar o produto, este deve ser carregado. Para isso, utilize o cabo de carregamento fornecido com o produto. Ligue a ficha do cabo à entrada USB tipo C do produto, depois ligue o cabo USB ao carregador e ligue o carregador a uma tomada elétrica. Durante o carregamento, o símbolo do relâmpago pisca no ecrã do produto e é apresentado o símbolo de uma bateria cheia. Se o símbolo do relâmpago for apresentado e o indicador da bateria estiver totalmente preenchido, isso significa que a bateria está totalmente carregada. Após a conclusão do carregamento, desligue o carregador da tomada elétrica e, em seguida, desligue o cabo do carregador da tomada do produto. O produto está pronto a ser utilizado.

Atenção! Qualquer tomada USB em que a ficha do cabo fornecido com o dispositivo encaixe pode ser utilizada para carregar. No entanto, certifique-se de que a capacidade de corrente da tomada de carregamento é de, pelo menos, 1 A. O estado de carga aproximado da bateria incorporada pode ser estimado a partir do símbolo da bateria apresentado no ecrã e do valor da tensão da bateria apresentado. Quanto mais preenchido estiver o indicador, mais elevado é o nível de carga da bateria. Quanto mais elevado for o valor da tensão, mais elevado é o nível de carga da bateria.

Instalação de cabos de soldadura / pinos para soldar

ATENÇÃO! Antes de instalar os cabos e os pinos para soldar, certifique-se de que a máquina de soldar está desligada e que todos os seus componentes estão completamente arrefecidos. Para desligar a máquina, prima o interruptor durante cerca de 4 segundos. Certifique-se de que os cabos de soldadura estão desligados da máquina antes de instalar ou remover os pinos para soldar.

O cabo de soldadura é composto por uma tocha e um pino para soldar. Antes de ligar os cabos de soldadura, certifique-se de que os pinos para soldar estão corretamente fixados nas tochas para soldar. Aparafuse o

pino para soldar até ao fim no orifício situado na extremidade da tocha para soldar, no sentido dos ponteiros do relógio. O passo seguinte é ligar os cabos de soldadura às ligações dos cabos de soldadura. Para isso, ligue a ficha da extremidade do cabo de soldadura à ligação do cabo de soldadura. Repita a operação para o segundo cabo de soldadura. A desmontagem dos cabos e dos pinos para soldar deve ser efetuada pela ordem inversa da montagem.

Recomendações para a utilização da máquina de soldar

A superfície das peças a soldar deve estar desengordurada, isenta de ferrugem, sujidade e pó. Para obter uma junta sólida, recomenda-se que a superfície das peças soldadas seja desbastada, esfregando-a suavemente, por exemplo, com uma lixa de grão fino.

Certifique-se que os cabos de soldadura estão corretamente instalados.

Se os pinos para soldar substituíveis apresentarem sinais de utilização sob a forma de resíduos pretos, devem ser limpos esfregando-os suavemente com uma lixa de grão fino. Se a limpeza não tiver o efeito desejado, os pinos devem ser substituídos por pinos novos e sem defeitos para garantir o funcionamento eficiente da máquina de soldar.

À medida que a tensão nominal da bateria diminui, pode verificar-se uma queda notória no desempenho do produto. A tensão nominal da bateria é apresentada em tempo real no ecrã da unidade ligada. O produto precisa de ser totalmente carregado para restaurar o desempenho total.

Tiras de níquel

A máquina de soldar trabalha com tiras de "níquel puro", que são feitas de níquel com uma pureza superior a 99 %, com uma espessura máxima até 0,15 mm, e tiras de aço níquelado com uma espessura máxima de 0,2 mm.

Trabalho com a máquina de soldar

AVISO! Para evitar queimaduras, é proibido colocar a máquina de soldar e as peças a soldar sobre o braço, o joelho ou outras partes do corpo durante o funcionamento. Coloque a máquina de soldar e as peças a soldar sobre uma superfície plana, estável e não inflamável, afastada de fontes de calor e de humidade. Utilize equipamento de proteção individual sob a forma de óculos de segurança, luvas e vestuário de proteção.

AVISO! Antes de soldar, deve ser definida a potência correta para o tipo e espessura das peças a soldar, fazendo juntas em material residual. Uma potência de soldadura demasiado baixa provoca uma junta instável, enquanto uma potência de soldadura demasiado elevada pode provocar o sobreaquecimento das peças a soldar, por exemplo, danificar a célula, o que pode provocar um incêndio ou mesmo uma explosão!

ATENÇÃO! Siga as recomendações descritas na secção "Recomendações para a utilização da máquina de soldar" do manual. Assegure-se de que os pinos para soldar não entram em curto-circuito entre si ou com as peças a soldar. Após o arranque, se a máquina detetar inatividade, desliga-se após cerca de 20 minutos.

ATENÇÃO! Solde a tira apenas com um elétrodo da célula de cada vez. Não é possível soldar uma tira com vários eléttodos. Não aplique os pinos para soldar a dois eléttodos diferentes da célula.

Prima o interruptor durante cerca de 4 segundos. O ecrã (II) indica o parâmetro de potência de soldadura, marcado "Power" ("Potência"). Este parâmetro é utilizado para definir a potência de soldadura no intervalo 1 - 10, em que 1 é a definição de potência de soldadura mais baixa e 10 é a definição de potência de soldadura mais alta. Uma pressão breve na tecla de função marcada com uma seta para cima aumenta a definição, enquanto uma pressão breve na tecla de função marcada com uma seta para baixo diminui a definição. O valor definido é apresentado no ecrã. Agarre as tochas para soldar. Uma tocha com uma mão, a outra tocha com a outra mão. Os cabos de soldadura não devem ser cruzados. Aplique as duas tochas para soldar ao mesmo tempo, perpendicularmente à superfície da peça a soldar, de modo a que os pinos fixados nelas não se toquem, mas estejam em contacto com a superfície da peça a soldar. Os pinos não devem estar afastados mais de 4 a 5 mm. A máquina deteta automaticamente o contacto entre os pinos para soldar e a superfície a soldar e, após cerca de 1 segundo, forma-se um ponto de soldadura devido ao elevado fluxo de corrente e

à geração de calor na área onde os pinos para soldar são aplicados. Deve ter-se em conta que pode haver emissão de fumo durante o processo de soldadura. Quando o trabalho estiver concluído, desligue a máquina. Para tal, prima o interruptor durante cerca de 4 segundos até que o visor do produto se desligue. Como os componentes da máquina podem estar quentes quando a soldadura estiver concluída, as tochas para soldar devem ser guardadas de modo a que os pinos das tochas para soldar não entrem em contacto com qualquer superfície. Aguarde que os componentes da máquina arrefeçam completamente. Em seguida, desmonte os cabos de soldadura e proceder à manutenção.

Utilização do produto para carregar dispositivos móveis

Antes de carregar o dispositivo, verifique na documentação fornecida com o dispositivo se é permitido o carregamento com bancos de potência.

Ligue a máquina, premindo o interruptor durante cerca de 4 segundos. Ligue a ficha do cabo de carregamento à tomada de carregamento do dispositivo móvel a carregar. Ligue a outra ficha do cabo de carregamento à porta de saída USB tipo A. Antes de efetuar a ligação, certifique-se de que a tensão do dispositivo ligado pode ser fornecida. O processo de carregamento é iniciado. A tomada tem a capacidade de corrente especificada na tabela de dados técnicos. Quando o carregamento estiver concluído, desligue a ficha da tomada do dispositivo e, em seguida, do dispositivo que está a ser carregado. O produto tem uma bateria com a capacidade especificada na tabela de dados técnicos, o que significa que só pode carregar totalmente dispositivos equipados com uma bateria com uma capacidade inferior à da bateria do produto.

A ligação de um dispositivo equipado com uma bateria com uma capacidade superior à da bateria do produto ao carregador não carregará totalmente a bateria do dispositivo. Durante o carregamento, uma parte da energia da bateria do produto perde-se através da produção de calor. Trata-se de um fenómeno normal, o que significa que não se pode presumir que o produto carregue totalmente um dispositivo com a mesma capacidade de bateria que a bateria do produto.

Prima o interruptor durante cerca de 4 segundos para desligar a máquina.

ATENÇÃO! É proibida a utilização simultânea da máquina de soldar e do carregamento de dispositivos móveis.

MANUTENÇÃO

ATENÇÃO! Certifique-se que a máquina está desligada e completamente arrefecida antes de efetuar a manutenção.

A caixa do produto deve ser limpa com um pano seco e macio. Não mergulhe o produto em água ou em qualquer outro líquido. Proteja as tomadas dos produtos contra a contaminação. Se entrarem detritos na tomada, tente soprá-los com um jato de ar comprimido a uma pressão não superior a 0,3 MPa. Não utilize objetos duros para limpar as tomadas, pois isso pode danificar a tomada ou provocar um curto-circuito.

Armazenamento e transporte do produto

O produto deve ser armazenado em locais fechados e à sombra, onde a temperatura não exceda o intervalo indicado na tabela e a humidade relativa seja inferior a 90%.

O produto deve ser transportado tendo em conta as recomendações do ponto: "Transporte de baterias".

KARAKTERISTIKA PROIZVODA

Aparat za točkasto zavarivanje je prijenosni uređaj na baterije koji se koristi za točkasto zavarivanje nikal traka i litijum čelija. Uređaj je opremljen učinkovitim i laganim baterijama velikog kapaciteta, koje osiguravaju visoku mobilnost proizvoda i također omogućuju čvrst točkasti zavar. Uređaj je opremljen izlaznom utičnicom koja omogućuje punjenje prijenosnih uređaja. Ispravan, pouzdan i siguran rad aparata za zavarivanje ovisi o pravilnom radu, dakle:

Prije rada s alatom pročitajte cijele upute i sačuvajte ih.

Dobavljač nije odgovoran za bilo kakvu štetu i ozljede uzrokovane korištenjem proizvoda suprotno njegovoj namjeni, nepoštivanjem sigurnosnih propisa i preporuka ovih uputa.

OPREMA PROIZVODA

Uređaj se dostavlja u potpunom stanju te ne zahtjeva montažu. Uz proizvod dolazi: kabel za zavarivanje, kabel za punjenje i zamjenjive igle za zavarivanje. Proizvod ne dolazi s mrežnim punjačem.

OPĆI SIGURNOSNI UVJETI

Sigurnosne upute za uporabu

Aparat za točkasto zavarivanje koristi se za točkasto zavarivanje traka od nikla i litijum čelija. Zabranjeno je koristiti aparat za zavarivanje suprotno njegovoj namjeni. Nemojte koristiti proizvod za zavarivanje elemenata poput bakra, nerđajućeg čelika, srebra, zlata ili bilo kojih drugih materijala koji nisu kompatibilni s predviđenom uporabom proizvoda.

Pobrinite se da proizvod nije oštećen prije svake uporabe. Svako oštećenje kućišta u obliku npr. pukotina, savijanja ili slomljenih elemenata diskvalificira proizvod iz daljnje uporabe. Obratite posebnu pozornost na stanje zavarivačkih kabela pričvršćenih na proizvod. Ako kabeli za zavarivanje pokazuju oštećenu izolaciju, utikači će pokazivati znakove bilo kakvog oštećenja, pukotina, savijanja itd. Kabele treba zamijeniti novima bez nedostataka. Oštećeni ili modificirani kabeli mogu uzrokovati električni udar, požar, opekline ili druge ozljede. Tijekom zavarivanja, velika struja se prenosi kroz kabele, što može rezultirati stvaranjem dima pri kontaktu sa zavarenim elementom. Radite samo u dobro prozračenim prostorijama. Nemojte kratko spajati igle za zavarivanje. To može dovesti do oštećenja uređaja, strujnog udara, opekline ili drugih ozljeda. Ne izlažite proizvod kiši ili vlazi. Nemojte potapati proizvod u vodu. Vлага u uređaju može uzrokovati kratki spoj, požar ili čak eksploziju. Ne izlažite uređaj izravnoj sunčevoj svjetlosti. Prije početka rada pripremite radno mjesto uklanjanjem svih zapaljivih materijala s potencijalno ugroženog područja. Zabranjeno je postavljanje uređaja za zavarivanje ili zavarenih elemenata na ruku, koljeno ili druge dijelove tijela tijekom rada kako bi se izbjegle opekline. Aparat za zavarivanje i zavarene elemente postavite na ravnu, stabilnu i nezapaljivu podlogu, dalje od izvora topline i vlage. Koristite osobnu zaštitnu opremu u obliku zaštitnih naočala, rukavica i zaštitne odjeće. Tijekom uporabe aparata za točkasto zavarivanje oslobađaju se visoke temperature. Visoka temperatura koju proizvodi točkasti zavarivač može izazvati požar. Ne koristite aparat za zavarivanje u blizini zapaljivih materijala. Izbjegavajte izravan kontakt s iglama za zavarivanje kada koristite aparat za zavarivanje. To može dovesti do strujnog udara, opekline ili drugih ozljeda. Neposredno nakon završetka rada ne dodirujte zavarene elemente i zavarivačke igle golim rukama, jer to može dovesti do opekline ili drugih ozljeda. Pričekajte da se zavareni elementi i elementi aparata za zavarivanje potpuno ohlade. Nemojte sami popravljati, rastavljati ili modificirati uređaj. U cilju popravka treba se obratiti ovlaštenom servisu proizvođača. Ne izlažite uređaj prekomjernim udarcima, npr. tijekom transporta. Uređaj mora biti zaštićen od pada. Ako je proizvod ozbiljno oštećen ili padne u vodu, stavite ga na otvoreno mjesto daleko od zapaljivih materijala, ljudi i predmeta. Treba ga vratiti na specijalizirano odlagalište otpada. Nemojte bušiti proizvod. Ne stavljajte uređaj u mikrovalnu pećnicu, spremnik pod tlakom. Ne stavljajte proizvod blizu izvora vatre. Proizvod držite dalje od djece i životinja.

Sigurnosne upute za punjenje

Upozorenje! Prije punjenja provjerite da tijelo proizvoda, kabeli i utikači nisu napukli ili oštećeni. Nije dozvoljeno korištenje oštećenog proizvoda.

Punjenje se smije odvijati samo u zatvorenoj, suhoj prostoriji i zaštićenoj od pristupa neovlaštenih osoba, posebno djece. Nemojte puniti bez stalnog nadzora odrasle osobe! Ako je potrebno napustiti prostoriju za punjenje, zaustavite punjenje isključivanjem punjača iz uređaja i mrežnog napajanja. Ako iz uređaja izlazi dim, sumnjiv miris i sl., odmah zaustavite postupak punjenja i odsposite punjač. Prije prve uporabe možda će biti potrebno napuniti proizvod. Li-Po (litij-polimer) baterije nemaju tzv. "memorijski efekt", koji vam omogućuje da ih nadopunite u bilo kojem trenutku. Međutim, preporučuje se isprazniti bateriju tijekom normalnog rada i zatim je napuniti do punog kapaciteta. Ako zbog prirode posla nije moguće svaki put tretirati bateriju na ovaj način, to treba učiniti barem svakih nekoliko ili nekoliko radnih ciklusa. Ni pod kojim uvjetima ne smijete prazniti bateriju kratkim spojem elektroda, jer to uzrokuje nepopravljivu štetu! Također nije dopušteno provjeravati stanje napunjenosti baterije kratkim spojem elektroda i provjeravanjem iskre.

Za zavarivanje se smiju koristiti samo kablovi za zavarivanje koji su isporučeni s proizvodom. Zabranjena je uporaba drugih kabela i modifikiranje kabela isporučenih s proizvodom. Tijekom zavarivanja, velika struja se prenosi kroz kablove za zavarivanje. Neispravno odabrani ili modificirani kabeli mogu uzrokovati električni udar, požar, opekline ili druge ozljede. Kabeli za zavarivanje i drugi kabeli smiju se spajati samo dok je proizvod u uporabi. Ne skladištite proizvod sa spojenim kabelima. To može uzrokovati kratki spoj i dovesti do oštećenja proizvoda, strujnog udara ili požara pa čak i eksplozije.

Pohrana baterija

Da bi produžili radni vijek baterije, osigurajte adekvatne uvjete pohrane. Baterija izdrži oko 500 ciklusa „punjenje - pražnjenje“. Bateriju treba čuvati na temperaturi od 0 do 30 Celzijevih stupnjeva i relativnoj vlažnosti od 50%. Kako biste bateriju pohranili na dulje vrijeme, napunite je do približno 70% kapaciteta. Za dulje skladištenje, napunite bateriju povremeno, jednom godišnje. Nemojte previše prazniti bateriju jer to skraćuje njezin radni vijek i može prouzročiti nepopravljivu štetu. Tijekom skladištenja baterija će se postupno prazniti zbog curenja struje. Proces samopražnjenja ovisi o temperaturi skladištenja, što je viša temperatura, proces pražnjenja je brži. Može doći do curenja elektrolita ako se baterije nepravilno skladište. U slučaju curenja, zaštitite curenje sredstvom za neutralizaciju, ako elektrolit dođe u kontakt s očima, isperite oči s puno vode i odmah potražite liječničku pomoć. Nije dozvoljena uporaba alata s oštećenom baterijom. Ako je baterija potpuno istrošena, potrebno ju je odnijeti na specijalizirano mjesto za zbrinjavanje ove vrste otpada.

Transport baterija

Litij-polimerske baterije tretiraju se kao opasni materijali prema zakonskim propisima. Korisnik alata može kopnenim putem transportirati alat s baterijom ili samu bateriju. Tada se ne mora ispuniti oba uvjeta. Ako je prijevoz ugovoren s trećim osobama (npr. dostava kurirskom službom), moraju se poštovati propisi o prijevozu opasnih materijala. Prije slanja treba se posavjetovati s prikladno kvalificiranom osobom. Zabranjen je transport oštećenih baterija. Za vrijeme transporta, rastavljene baterije treba ukloniti iz alata, izložene kontakte treba zaštititi, npr. zalijepiti izolacijskom trakom. Osigurajte bateriju u pakiranju na način da se tijekom transporta ne pomiče unutar pakiranja. Također se moraju poštovati nacionalni propisi za prijevoz opasnih materijala.

TEHNIČKI PODACI

Parametar	Jedinica mjere	Vrijednost
Kataloški br.		YT-82507
Nazivni ulazni napon	[V d.c.]	5
Ulazna struja	[A]	1 – 1,5
Vrsta baterije		Li-Po
Nazivni napon baterije	[V d.c.]	4,2
Kapacitet baterije	[mAh]	6300
Energija baterije	[Wh]	26,46
Maks. nazivna struja zavarivanja	[A]	500
Izlazni napon / maksimalna izlazna struja	[V d.c.] / [A]	5 / 2
Dimenzije	[mm]	148 x 86 x 30
Težina	[kg]	0,32
Temperatura rada	[°C]	0 – 35
Temperatura skladištenja	[°C]	0 – 50

RUKOVANJE UREĐAJEM

Priprema proizvoda za rad

Proizvod mora biti raspakiran i svi elementi pakiranja moraju biti u potpunosti uklonjeni. Preporučuje se čuvanje pakiranja koje može biti korisna za transport proizvoda.

Prije početka uporabe uređaja, napunite ga. U tom cilju koristite kabel, koji je dostavljen s proizvodom. Uključite utikač kabela u USB Tipa C utičnicu proizvoda, zatim spojite kabel na punjač i spojite punjač na električnu utičnicu. Tijekom punjenja, simbol munje će treperiti na zaslonu proizvoda i prikazat će se simbol punjenja baterije. Ako se prikaže simbol munje i indikator baterije je potpuno ispunjen, to znači da je baterija potpuno napunjena. Kada je punjenje završeno, isključite punjač iz električne utičnice, a zatim isključite kabel punjača iz proizvoda. Proizvod je spreman za uporabu.

Upozorenje! Za punjenje možete koristiti bilo koju USB utičnicu na koju odgovara utikač kabela koji ste dobili uz uređaj. Međutim, provjerite je li trenutni kapacitet utičnice za punjenje najmanje 1 A. Približan status napunjenosti ugrađene baterije može se procijeniti na temelju simbola baterije prikazanog na zaslonu i prikazane vrijednosti napona baterije. Što je indikator više ispunjen, to je veća razina napunjenosti baterije. Što je veći napon, veća je razina napunjenosti baterije.

Montaža kabela za zavarivanje / zavarivačkih igala

POZOR! Prije postavljanja kabela i iglica za zavarivanje, provjerite je li aparat za zavarivanje isključen i sve njegove komponente potpuno ohlađene. Za isključivanje aparata za zavarivanje pritisnite prekidač oko 4 sekunde. Prije postavljanja ili skidanja igala za zavarivanje, provjerite jesu li kabeli za zavarivanje isključeni iz uređaja.

Kabel za zavarivanje sastoji se od ručke za zavarivanje i igle za zavarivanje. Prije spajanja kabela za zavarivanje, provjerite jesu li igle za zavarivanje pravilno pričvršćene na plamenike za zavarivanje. Zategnite iglu za zavarivanje u smjeru kazaljke na satu u rupu na kraju plamenika za zavarivanje dok se ne zaustavi. U sljedećem koraku spojite kabele za zavarivanje na priključke kabela za zavarivanje. Radi toga, spojite utikač na kraju kabela za zavarivanje na priključak kabela za zavarivanje. Ponovite postupak za drugi kabel za zavarivanje. Rastavite kabele i igle za zavarivanje obrnutim redoslijedom od sastavljanja.

Preporuke korisne pri radu sa aparatom za zavarivanje

Površina zavarenih elemenata mora biti odmašćena i očišćena od hrđe, prljavštine i prašine.

Za postizanje čvrstog spoja preporuča se matiranje površine zavarenih elemenata blagim trljanjem, npr. sitnim brusnim papirom.

Provjerite jesu li kabeli za zavarivanje ispravno instalirani.

Ako zamjenjive igle za zavarivanje pokazuju tragove korištenja u obliku crnog premaza, treba ih očistiti nježnim trljanjem fino zrnatim brusnim papirom. Ako čišćenje ne donese željeni učinak, zamijenite postojeće igle iglama bez nedostataka kako biste osigurali učinkovit rad zavarivača.

Kako se napon baterije smanjuje, može doći do značajnog smanjenja performansi proizvoda. Nazivni napon baterije prikazuje se u stvarnom vremenu na zaslonu uključenog uređaja. Za ponovno uspostavljanje pune učinkovitosti proizvoda, mora se potpuno napuniti.

Trake od nikla

Aparat za zavarivanje podržava trake od nikla "čisti nikl", koje su izrađene od nikla čistoće preko 99% s maksimalnom debljinom od 0,15 mm, i čelične trake presvučene niklom s maksimalnom debljinom od 0,2 mm.

Rad sa aparatom za zavarivanje

UPOZORENJE! Zabranjeno je postavljanje uređaja za zavarivanje ili zavarenih elemenata na ruku, koljeno ili druge dijelove tijela tijekom rada kako bi se izbjegle opekline. Aparat za zavarivanje i zavarene elemente postavite na ravnu, stabilnu i nezapaljivu podlogu, dalje od izvora topline i vlage. Koristite osobnu zaštitnu opremu u obliku zaštitnih naočala, rukavica i zaštitne odjeće.

UPOZORENJE! Prije početka zavarivanja podesite odgovarajuću snagu prema vrsti i debljini zavarenih elemenata, izvedite spojeve na otpadnim materijalima. Postavljanje premale snage zavarivanja rezultirat će nestabilnim spojem elemenata, dok postavljanje previsoke snage zavarivanja može dovesti do pregrijavanja zavarenih elemenata, npr. oštećenja čelije, što može rezultirati požarom ili čak eksplozijom!

POZOR! Slijedite preporuke opisane u priručniku "Preporuke korisne pri radu sa aparatom za zavarivanje". Pazite da igle gorionika za zavarivanje ne izazovu kratki spoj međusobno ili elemente koje treba zavariti. Nakon pokretanja, ako uređaj detektira neaktivnost, automatski će se isključiti nakon otprilike 20 minuta.

POZOR! Zavarite traku samo na jednu po jednu čelijsku elektrodu. Nije moguće zavariti traku s nekoliko elektroda. Ne stavljajte igle za zavarivanje na dvije različite čelijske elektrode.

Pritisnite prekidač otprilike 4 sekunde. Parametar snage zavarivanja označen kao "Power" ("Snaga") pojavit će se na zaslonu (II). Ovaj parametar se koristi za podešavanje snage zavarivanja u rasponu od 1 do 10, gdje 1 označava najnižu postavku snage zavarivanja, dok 10 označava najveću postavku snage zavarivanja. Kratak pritisak na funkcijski gumb označeni strelicom prema gore povećava postavku, dok kratki pritisak na funkcijsku tipku označenu strelicom prema dolje smanjuje postavku. Postavljena vrijednost bit će vidljiva na zaslonu. Uхватite ručke za zavarivanje. Jedna ručka jednom rukom, druga ručka drugom rukom. Kabeli za zavarivanje ne smiju se križati. Istovremeno postavite obje ručke za zavarivanje okomito na površinu elementa koji se zavariva tako da klinovi montirani u njima ne stvaraju kratki spoj, već da budu u kontaktu s površinom elementa za zavarivanje. Igle ne smiju biti međusobno udaljene više od 4 - 5 mm. Uređaj će automatski detektirati kontakt zavarivačkih igala sa zavarenom površinom i nakon otprilike 1 sekunde, kao rezultat velikog protoka struje i stvaranja topline, stvorit će se točkasti zavar na mjestu gdje su zavareni igle postavljeni. Imajte na umu da se može pojaviti dim tijekom procesa zavarivanja. Nakon završetka rada isključite uređaj. Da biste to učinili, pritisnite prekidač otprilike 4 sekunde dok se zaslon proizvoda ne isključi. Budući da komponente uređaja mogu biti vruće nakon zavarivanja, odložite plamenike za zavarivanje tako da igle plamenika za zavarivanje ne dođu u dodir s bilo kojom površinom. Pričekajte dok se komponente uređaja potpuno ne ohlade. Zatim demontirajte kabele za zavarivanje i počnite s održavanjem.

Uporaba proizvoda za punjenje prijenosnih uređaja

Prije početka punjenja uređaja provjerite dokumentaciju koja se nalazi na uređaju kako biste provjerili je li

dopušteno punjenje pomoću baterija tipa powerbank.

Uključite uređaj pritiskom na prekidač oko 4 sekunde. Spojite utikač kabela za punjenje u utičnicu za punjenje mobilnog uređaja koji se puni. Spojite drugi utikač kabela za punjenje u USB izlaznu utičnicu tipa A. Prije spajanja provjerite kojim se naponom može napajati povezani uređaj. Započet će postupak punjenja. Utičnica ima trenutni strujni kapacitet naveden u tablici tehničkih podataka. Nakon što je punjenje završeno, izvucite utikač iz utičnice uređaja, a zatim iz uređaja koji se puni. Proizvod ima bateriju kapaciteta navedenog u tablici tehničkih podataka, što znači da može u potpunosti puniti samo uređaje opremljene baterijom manjeg kapaciteta od baterije proizvoda.

Spajanje uređaja opremljenog baterijom većeg kapaciteta od baterije proizvoda neće omogućiti potpuno punjenje baterije uređaja. Tijekom punjenja, dio energije baterije proizvoda gubi se zbog oslobađanja topline. To je normalna pojava zbog koje je nemoguće pretpostaviti da će proizvod u potpunosti napuniti uređaj s istim kapacitetom baterije kao i baterija proizvoda.

Za isključivanje uređaja pritisnite prekidač oko 4 sekunde.

POZOR! Zabranjeno je istodobna uporaba uređaja za zavarivanje i punjenje prijenosnih uređaja.

ODRŽAVANJE

POZOR! Prije početka održavanja, provjerite je li uređaj isključen i potpuno ohlađen.

Očistite kućište proizvoda pomoću mekane i suhe krpe. Nemojte potapati proizvod u vodi ili bilo kojoj drugoj tekućini. Zaštitite utičnice proizvoda od prljavštine. Ako zagađivači uđu u utičnicu, pokušajte ih ispuhati strujom komprimiranog zraka pod tlakom ne većim od 0,3 MPa. Nemojte koristiti tvrde predmete za čišćenje utičnica, jer to može oštetiti utičnicu ili uzrokovati kratki spoj.

Skladištenje i transport proizvoda

Proizvod treba čuvati na zatvorenim, zasjenjenim mjestima gdje temperatura neće premašiti raspon naveden u tablici, a relativna vlažnost će biti ispod 90%.

Proizvod treba transportirati uzimajući u obzir preporuke navedene u točki: „Transport baterija“

ماكينة اللحام الموضوعية هي عبارة عن جهاز محمول يعمل بالبطارية يُستخدم في اللحام الموضوعي لأشرطة النيكل وخلايا الليثيوم. تم تجهيز الجهاز ببطاريات عالية السعة تتسم بالكفاءة وخفة الوزن، والتي تضمن تنقلا عاليا للمنتج وتسمح أيضا باللحام الموضوعي الصلب. الجهاز مزود بمقبس إخراج يسمح لك بشحن الأجهزة المحمولة. يعتمد التشغيل الصحيح والموثوق والأمن لآلة اللحام على التشغيل السليم، وبالتالي:

قبل العمل مع الأداة، اقرأ الدليل بأكمله واحتفظ به.

لا يتحمل المورد مسؤولية أي أضرار أو إصابات ناتجة عن استخدام المنتج بشكل مخالف للغرض المقصود منه، أو عدم الالتزام بقواعد السلامة والتوصيات الواردة في هذا الدليل.

معدات المنتج

يتم تسليم المنتج كاملاً ولا يحتاج إلى تجميع. يأتي المنتج مع: كابلات لحام، وكابل شحن، ودبابيس لحام قابلة للاستبدال. المنتج لا يأتي مع شاحن التيار الكهربائي.

شروط السلامة العامة

تعليمات السلامة للاستخدام

يتم استخدام ماكينة اللحام النفطي للحام شرائط النيكل وخلايا الليثيوم. يحظر استخدام ماكينة اللحام خلافا للاستخدام المقصود منها. لا تستخدم المنتج في لحام عناصر مثل النحاس أو الفولاذ المقاوم للصدأ أو الفضة أو الذهب أو أي مواد أخرى لا تتوافق مع الاستخدام المقصود للمنتج.

قبل كل استخدام، تأكد من عدم تلف المنتج. أي ضرر يلحق بالهيكل، على سبيل المثال، الشقوق أو الخدوش أو العناصر المكسورة، سيؤدي إلى حرمان المنتج من الاستخدام مرة أخرى. انتبه بشكل خاص لحالة كابلات اللحام المرفقة بالمنتج. إذا ظهر على كابلات اللحام علامات تلف العزل، وعلى المقابس علامات أي تلف أو تشققات أو انحناءات وما إلى ذلك، فإنه يجب استبدال الكابلات بأخرى جديدة خالية من العيوب. قد تؤدي الكابلات التالفة أو المعدلة إلى حدوث صدمة كهربائية أو حريق أو حروق أو إصابات أخرى. أثناء اللحام، ينتقل تيار عالي عبر الكابلات، مما قد يؤدي إلى إنتاج دخان عند ملامسة العنصر الملحوم. اعمل فقط في غرف جيدة التهوية. لا تقم بقص دبابيس اللحام. قد يؤدي ذلك إلى تلف الجهاز أو حدوث صدمة كهربائية أو حروق أو إصابات أخرى. لا تعرض المنتج للمطر أو الرطوبة. لا تغمر المنتج في الماء. قد تتسبب الرطوبة الموجودة في الجهاز في حدوث ماس كهربائي أو نشوب حريق أو حتى انفجار. لا تعرض الجهاز لأشعة الشمس المباشرة. قبل البدء في العمل، قم بإعداد الموقع عن طريق إزالة جميع المواد القابلة للاشتعال من المنطقة الخطرة. يمنع وضع جهاز اللحام أو العناصر الملحومة على الذراع أو الركبة أو أجزاء أخرى من الجسم أثناء العمل لتجنب الحروق. ضع آلة اللحام والعناصر الملحومة على سطح مستو وثابت وغير قابل للاشتعال، بعيداً عن مصادر الحرارة والرطوبة. استخدم معدات الحماية الشخصية على شكل نظارات السلامة والقفازات والملابس الواقية. يتم إطلاق درجات حرارة عالية عند استخدام ماكينة اللحام الموضوعي. قد تؤدي درجة الحرارة المرتفعة الناتجة عن ماكينة اللحام الموضوعي إلى نشوب حريق. لا تستخدم ماكينة اللحام بالقرب من المواد القابلة للاشتعال. تجنب الاتصال المباشر مع دبابيس اللحام عند استخدام آلة اللحام. قد يؤدي ذلك إلى حدوث صدمة كهربائية أو حروق أو إصابات أخرى. مباشرة بعد الانتهاء من العمل، لا تلمس العناصر الملحومة ومسامير اللحام بيديك العازيتين، لأن ذلك قد يؤدي إلى حروق أو إصابات أخرى. يجب عليك الانتظار حتى تبرد العناصر الملحومة وعناصر آلة اللحام تماماً. لا تقم بإصلاح الجهاز أو تفكيكه أو تعديله بنفسك. لإجراء الإصلاحات، يرجى الاتصال بخدمة الشركة المصنعة المعتمدة. لا تعرض الجهاز للصدات المفرطة، على سبيل المثال أثناء النقل. يجب حماية الجهاز من السقوط. إذا تعرض المنتج لأضرار جسيمة أو سقط في الماء، فضعه في منطقة مفتوحة بعيداً عن المواد القابلة للاشتعال والأشخاص والأشياء. يجب نقله إلى نقطة متخصصة للتخلص من النفايات. لا تثقب المنتج. لا تضع الجهاز في فرن الميكروويف أو حاوية مضغوطة. لا تضع المنتج بالقرب من مصادر اللهب. احفظ المنتج بعيداً عن متناول الأطفال والحيوانات.

تعليمات سلامة الشحن

تنبيه! قبل الشحن، تأكد من أن جسم المنتج والكابلات والمقابس غير متشققة أو تالفة. يحظر استخدام منتج تالف. لا يجوز أن يتم الشحن إلا في غرفة مغلقة وجافة ومحمية ضد وصول الأشخاص غير المصرح لهم، وبخاصة الأطفال. لا تشحن دون إشراف مستمر من شخص بالغ! إذا كنت بحاجة إلى مغادرة الغرفة التي يتم فيها الشحن، فتوقف عن الشحن

عن طريق فصل الشاحن عن المنتج ومصدر الطاقة. إذا انبعث من المنتج دخان أو رائحة مشبوهة وما إلى ذلك، فأوقف عملية الشحن على الفور وافصل الشاحن. قد يتطلب المنتج الشحن قبل الاستخدام الأول. لا تحتوي بطاريات Li-Po (ليثيوم بوليمر) على ما يسمى «تأثير الذاكرة»، والذي يسمح لك بملئها في أي وقت. ومع ذلك، يوصى بتفريغ البطارية أثناء التشغيل العادي ثم شحنها بكامل طاقتها. إذا لم يكن من الممكن، بسبب طبيعة العمل، معالجة البطارية بهذه الطريقة في كل مرة، فيجب أن يتم ذلك على الأقل كل بضع أو اثنتي عشرة دورة عمل. لا ينبغي بأي حال من الأحوال تفريغ البطاريات عن طريق قصر الأقطاب الكهربائية، لأن ذلك سيؤدي إلى ضرر لا يمكن إصلاحه! يجب عليك أيضا عدم التحقق من شحن البطارية عن طريق قصر دائرة الأقطاب الكهربائية أو التحقق من وجود شرر.

يجب استخدام كابلات اللحام المرفقة مع المنتج فقط في عملية اللحام. يحظر استخدام كابلات أخرى وتعديل الكابلات المرفقة مع المنتج. أثناء اللحام، ينتقل التيار العالي عبر كابلات اللحام. قد تؤدي الكابلات المختارة أو المعدلة بشكل غير صحيح إلى حدوث صدمة كهربائية أو حريق أو حروق أو إصابات أخرى. يجب توصيل كابلات اللحام والكابلات الأخرى فقط أثناء استخدام المنتج. لا تقم بتخزين المنتج مع الكابلات المتصلة. قد يتسبب ذلك في حدوث ماس كهربائي ويؤدي إلى تلف المنتج أو حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق أو حتى انفجار.

تخزين البطارية

لإطالة عمر البطارية، يجب ضمان ظروف التخزين المناسبة. تدوم البطارية حوالي ٠٠٥ دورة شحن وتفريغ. يجب تخزين البطارية في نطاق درجة حرارة من ٠ إلى ٣٠ درجة مئوية، مع رطوبة هواء نسبية تبلغ ٠٥٪. لتخزين البطارية لفترة أطول، يجب شحنها بنسبة ٧٠٪ تقريبا من سعتها. في حالة التخزين طويل الأمد، يجب شحن البطارية بشكل دوري، مرة واحدة في السنة. لا تفرط في تفريغ البطارية، لأن ذلك سيؤدي إلى تقصير عمرها الافتراضي وقد يسبب ضررا لا يمكن إصلاحه. أثناء التخزين، سيتم تفريغ البطارية تدريجيا بسبب تسرب التيار. تعتمد عملية التفريغ التلقائي على درجة حرارة التخزين، فكلما ارتفعت درجة الحرارة، كانت عملية التفريغ أسرع. إذا تم تخزين البطاريات بشكل غير صحيح، قد يتسرب المنحل بالكهرباء. في حالة حدوث تسرب، قم بحماية التسرب باستخدام عامل معادل؛ وإذا لامس المنحل بالكهرباء عينيك، اشطفهما جيدا بالماء ثم اطلب المساعدة الطبية على الفور. يحظر استخدام الأداة مع بطارية تالفة. إذا كانت البطارية مستهلكة تماما، فيجب نقلها إلى نقطة متخصصة للتخلص من النفايات.

نقل البطارية

يتم التعامل مع بطاريات الليثيوم بوليمر على أنها مواد خطرة وفقا للوائح القانونية. يمكن لمستخدم الأداة نقل الأداة بالبطارية والبطاريات نفسها برا. ولا يلزم استيفاء شروط إضافية. إذا قمت بالاستعانة بمصادر خارجية للنقل إلى أطراف ثالثة (على سبيل المثال، الشحن عبر البريد السريع)، فيجب عليك الالتزام بالوائح المتعلقة بنقل المواد الخطرة. قبل الشحن، يرجى الاتصال بشخص مؤهل بشكل مناسب بخصوص هذا الأمر. يحظر نقل البطاريات التالفة. أثناء النقل، يجب إزالة البطاريات المفككة من الأداة ويجب حماية نقاط التلامس المكشوفة، على سبيل المثال، بتغطيتها بشريط عازل. قم بتأمين البطاريات في العبوة بحيث لا تتحرك داخل العبوة أثناء النقل. ويجب أيضا مراعاة اللوائح الوطنية المتعلقة بنقل المواد الخطرة.

البيانات الفنية

المعلمة	وحدة القياس	القيمة
رقم الكatalog		٧٢-٨٢٥-٧
توتر المخرج	فولت	٥
تيار المدخل	أمبير	١ - ٥,١
نوع البطارية المغذية		ليثيوم بوليمر
توتر البطارية	فولت	٢,٤
سعة البطارية	ميلي أمبير ساعي	٠٠٣٦
طاقة البطارية	وات ساعي	٦٤,٦٢
تيار اللحام بالحد الأقصى	أمبير	٠٠٥
توتر المخرج / تيار المخرج بالحد الأقصى	فولت / أمبير	٢ / ٥
الأبعاد	مم	٣٨ x ٦٨ x ٨٤١
الوزن	كجم	٢٣,٠
درجة حرارة العمل	درجة مئوية	٥٣ - ٠
درجة حرارة التخزين	درجة مئوية	٥٠ - ٠

تحضير المنتج للعمل

يجب أن يتم تفريغ المنتج من العبوة وإزالة جميع عناصر التغليف بالكامل. يوصى بالاحتفاظ بالعبوة التي قد تكون مفيدة لنقل المنتج.

قبل استخدام المنتج، يجب شحنه. ولهذا الغرض، استخدم كابل الشحن المرفق مع المنتج. قم بتوصيل قابس الكابل بمقبس USB من النوع C الخاص بالمنتج، ثم قم بتوصيل الكابل بالشاحن وتوصيل الشاحن بمأخذ كهربائي. أثناء الشحن، سيومض رمز البرق على شاشة المنتج وسيتم عرض رمز ملء البطارية. إذا تم عرض رمز الصاعقة وكان مؤشر البطارية ممتلئًا بالكامل، فهذا يعني أن البطارية مشحونة بالكامل. عند اكتمال الشحن، افصل الشاحن من مأخذ التيار الكهربائي ثم افصل كابل الشاحن عن المنتج. المنتج جاهز للاستخدام.

تنبيه! للشحن، يمكنك استخدام أي مقبس USB يتناسب معه قابس الكابل المرفق مع الجهاز. ومع ذلك، تأكد من أن السعة الحالية لمقبس الشحن ستكون على الأقل ١ أمبير. يمكن تقدير حالة الشحن التقريبية للبطارية المدمجة بناءً على رمز البطارية المعروض على الشاشة وقيمة جهد البطارية المعروضة. كلما زاد امتلاء المؤشر، زاد مستوى شحن البطارية. كلما زاد الجهد، زاد مستوى شحن البطارية.

تركيب كابلات اللحام/دبابيس اللحام

تنبيه! قبل تركيب الكابلات ودبابيس اللحام، تأكد من إيقاف تشغيل ماكينة اللحام وتبريد جميع مكوناتها بالكامل. لإيقاف تشغيل ماكينة اللحام، اضغط على المفتاح لمدة ٤ ثوانٍ تقريبًا. قبل تركيب أو إزالة دبابيس اللحام، تأكد من فصل كابلات اللحام عن الجهاز.

يتكون كابل اللحام من مقبض لحام ودبوس لحام. قبل توصيل كابلات اللحام، تأكد من أن دبابيس اللحام مثبتة بشكل صحيح على مشاغل اللحام. قم بربط دبوس اللحام في اتجاه عقارب الساعة في الفتحة الموجودة في نهاية شعلة اللحام حتى تتوقف. في الخطوة التالية، قم بتوصيل كابلات اللحام بوصلات كابل اللحام. للقيام بذلك، قم بتوصيل القابس الموجود في نهاية كابل اللحام بوصلة كابل اللحام. كرر الإجراء الخاص بكابل اللحام الثاني. قم بتفكيك الكابلات ودبابيس اللحام بالترتيب العكسي للتجميع.

توصيات مفيدة عند العمل مع آلة اللحام

يجب أن يكون سطح العناصر الملحومة خاليًا من الشحوم وخاليا من الصدأ والأوساخ والغيبار. من أجل الحصول على اتصال متين، يوصى بتلميع سطح العناصر الملحومة عن طريق فركها بلطف، على سبيل المثال، باستخدام ورق الصنفرة الناعم. تأكد من تركيب كابلات اللحام بشكل صحيح. إذا ظهرت على دبابيس اللحام القابلة للاستبدال آثار استخدام على شكل طلاء أسود، فيجب تنظيفها عن طريق فركها بلطف بورق صنفرة ناعم الحبيبات. إذا لم يحقق التنظيف التأثير المطلوب، فاستبدل الدبابيس بأخرى جديدة خالية من العيوب لضمان التشغيل الفعال لجهاز اللحام. مع انخفاض معدل جهد البطارية، قد يحدث انخفاض ملحوظ في أداء المنتج. يتم عرض جهد البطارية المقنن في الوقت الفعلي على شاشة الجهاز قيد التشغيل. لاستعادة الأداء الكامل للمنتج، يجب شحنه بالكامل.

أشربة النيكل

تدعم ماكينة اللحام شرائح النيكل «النيكل النقي»، المصنوعة من النيكل بدرجة نقاء تزيد عن ٩٩٪ بسماكة قصوى تبلغ ٥١,٠ مم، وشرائط فولاذية مطلية بالنيكل بسماكة قصوى تبلغ ٢,٠ مم.

العمل مع آلة اللحام

تحذير! يمنع وضع جهاز اللحام أو العناصر الملحومة على الذراع أو الركبة أو أجزاء أخرى من الجسم أثناء العمل لتجنب الحروق. ضع آلة اللحام والعناصر الملحومة على سطح مستو وثابت وغير قابل للاشتعال، بعيداً عن مصادر الحرارة والرطوبة. استخدم معدات الحماية الشخصية على شكل نظارات السلامة والقفازات والملابس الواقية.

تحذير! قبل البدء في اللحام، قم بضبط الطاقة المناسبة لنوع وسلك العناصر الملحومة، وإجراء التوصيلات على مواد النفايات. سيؤدي ضبط قوة لحام منخفضة جداً إلى اتصال غير مستقر للعناصر، في حين أن ضبط قوة لحام عالية جداً قد يؤدي إلى ارتفاع درجة حرارة العناصر الملحومة، على سبيل المثال تلف القطب، مما قد يؤدي إلى نشوب حريق أو حتى انفجار!

تنبيه! اتبع التوصيات الموضحة في قسم الدليل «توصيات مفيدة عند العمل باستخدام ماكينة اللحام». تأكد من عدم حدوث

قصر في دبابيس مشاعل اللحام بعضها البعض أو العناصر المراد لحامها. بعد البدء، إذا اكتشف الجهاز عدم النشاط، فسيتم إيقاف تشغيله تلقائياً بعد حوالي ٠.٢ دقيقة.

تنبيه! قم بلحام الشريط بقطب خلية واحد فقط في كل مرة. لا يمكن لحام شريط بعدة أقطاب كهربائية. لا تقم بتطبيق دبابيس اللحام على قطبين كهربائيين مختلفين.

اضغط على المفتاح لمدة ٤ ثوان تقريباً. ستظهر معلمة قوة اللحام المميزة بـ «الطاقة» على الشاشة (II). يتم استخدام هذه المعلمة لتحديد قوة اللحام في النطاق من ١ إلى ٠.١، حيث يعني ١ أقل إعداد لطاقة اللحام، بينما يعني ٠.١ أعلى إعداد لطاقة اللحام. يؤدي الضغط لفترة قصيرة على زر الوظيفة المميز بالسهم لأعلى إلى زيادة الإعداد، بينما يؤدي الضغط لفترة قصيرة على زر الوظيفة المميز بالسهم لأسفل إلى خفض الإعداد. ستكون القيمة المحددة مرئية على الشاشة. أمسك بمقبض اللحام، مقبض واحد بيد واحدة، والمقبض الآخر باليد الأخرى. لا ينبغي تصالب كابلات اللحام. في نفس الوقت، ضع كلا مقبضي اللحام بشكل متعامد على سطح العنصر المراد لحامه بحيث لا تقصر المسامير المثبتة بهما في بعضها البعض، ولكنها تكون على اتصال بسطح العنصر المراد لحامه. يجب ألا تكون المسافة بين المسامير أكثر من ٤ - ٥ مم. سيقوم الجهاز تلقائياً باكتشاف تلامس دبابيس اللحام مع السطح الملحوم وبعد حوالي ثانية واحدة، نتيجة لتدفق التيار العالي وتوليد الحرارة، سيتم إنشاء نقطة لحام في المكان الذي يتم فيه تطبيق دبابيس اللحام. يرجى ملاحظة أنه قد ينبعث الدخان أثناء عملية اللحام. بعد الانتهاء من العمل، قم بإيقاف تشغيل الجهاز. للقيام بذلك، اضغط على المفتاح لمدة ٤ ثوان تقريباً حتى تنطفئ شاشة المنتج. بما أن مكونات الجهاز قد تكون ساخنة بعد اللحام، ضع مشاعل اللحام جانباً حتى لا تتلامس دبابيس مشاعل اللحام مع أي سطح. الرجاء الانتظار حتى تبرد مكونات الجهاز تماماً. ثم قم بفك كابلات اللحام وإبدا بالصيانة.

استخدام المنتج لشحن الأجهزة المحمولة
قبل البدء في شحن الجهاز، تحقق من الوثائق المرفقة مع الجهاز لمعرفة ما إذا كان الشحن باستخدام بونك الطاقة مسموح به.

قم بتشغيل الجهاز بالضغط على المفتاح لمدة ٤ ثوان تقريباً. قم بتوصيل قابس كابل الشحن بمقيس الشحن الخاص بالجهاز المحمول المراد شحنه. قم بتوصيل القابس الثاني لكابل الشحن بمقيس إخراج USB من النوع A. قبل التوصيل، تأكد من الجهد الكهربائي الذي يمكن تشغيل الجهاز المتصل به. ستبدأ عملية الشحن. يتمتع المقيس بسعة حالية محددة في جدول البيانات الفنية. بعد اكتمال الشحن، أفضل القابس من مقيس الجهاز ثم من الجهاز الذي يتم شحنه. يحتوي المنتج على بطارية ذات سعة محددة في جدول البيانات الفنية، مما يعني أنه لا يمكنه شحن الأجهزة المجزأة ببطارية ذات سعة أقل من بطارية المنتج بالكامل.

إن توصيل جهاز مزود ببطارية ذات سعة أكبر من بطارية المنتج بالشحن لن يسمح بشحن بطارية الجهاز بالكامل. أثناء الشحن، يتم فقدان جزء من طاقة بطارية المنتج بسبب توليد الحرارة. هذه ظاهرة طبيعية ولا يمكن الافتراض أن المنتج سوف يشحن الجهاز بالكامل بنفس سعة البطارية مثل بطارية المنتج. لإيقاف تشغيل الجهاز، اضغط على المفتاح لمدة ٤ ثوان تقريباً.

تنبيه! يمنع استخدام الجهاز في اللحام وشحن الأجهزة المحمولة في نفس الوقت.

الصيانة

تنبيه! قبل البدء بالصيانة، تأكد من إيقاف تشغيل الجهاز وتبريده بالكامل.

قم بتنظيف هيكل المنتج بقطعة قماش ناعمة وجافة. لا تغمر المنتج في الماء أو أي سائل آخر. قم بحماية مأخذ المنتج من الأوساخ. إذا دخلت الأوساخ في المقيس، فحاول إزالتها باستخدام تيار من الهواء المضغوط عند ضغط لا يزيد عن ٣.٠ ميجا باسكال. لا تستخدم أشياء صلبة لتنظيف المقابس، فقد يؤدي ذلك إلى تلف المقيس أو حدوث ماس كهربائي.

تخزين المنتج ونقله

يجب تخزين المنتج في أماكن مغلقة ومظلمة حيث لا تتجاوز درجة الحرارة النطاق المبين في الجدول وتكون الرطوبة النسبية أقل من ٩٠٪.

يجب أن يتم نقل المنتج مع مراعاة التوصيات الواردة في قسم: «نقل البطاريات».

