



PL	PRZYŁBICA SPAWALNICZA SAMOŚCIEMNIAJĄCA
EN	AUTO-DARKENING WELDING HELMET
DE	SELBSTVERDUNKELNDE SCHWEISSMASKE
RU	МАСКА СВАРЩИКА С АВТОЗАТЕМНЕНИЕМ
UA	МАСКА ЗВАРЮВАЛЬНИКА З АВТОЗАТЕМНЕННЯМ
LT	AUTOMATIŠKAI TAMSĖJANTI SUVIRINIMO KAUKE
LV	AUTOMĀTISKĀ METINĀŠANAS MASKA
CZ	SAMOSTMÍVACÍ SVÁRECÍ KUKLA
SK	SAMOSTMIEVACIA ZVÁRAČSKÁ KUKLA
HU	ÖNMAGÁTÓL SÖTÉTEDŐ HEGESZTŐPAJZS
RO	MASCĂ DE SUDURĂ AUTO-ÎNTUNECARE
ES	PANTALLA DE SOLDAR CON OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO
FR	MASQUE DE SOUDURE AUTOMATIQUE
IT	CASCO PER SALDATURA CON OSCURAMENTO AUTOMATICO
NL	ZELFDIMMENDE LASHELM
GR	ΜΑΣΚΑ ΗΛΕΚΤΡΟΚΟΛΛΗΣΗΣ ΑΥΤΟΜΑΤΗΣ ΣΚΙΑΣΗΣ
BG	МАСКА ЗА ЗАВАРЯВАНЕ САМОЗАТЪМНЯВАЩА
PT	CAPACETE DE SOLDAGEM AUTO-ESCURECIMENTO
HR	MASKA ZA ZAVARIVANJE SA SAMOZATAMNJIVANJEM
AR	خوذة لحام ذاتية التعتمد

74485



STHOR STHOR STHOR STHOR STHOR STHOR



Ten symbol informuje o zakazie umieszczenia zużyciego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (w tym baterii i akumulatorów) łącznie z innymi odpadami. Zużyty sprzęt powinien być zbierany selektywnie i przekazany do punktu zbierania w celu zapewnienia jego recyklingu i odzysku, aby ograniczyć ilość odpadów oraz zmniejszyć stopień wykorzystania zasobów naturalnych. Niekontrolowane uwalnianie składników niebezpiecznych zawartych w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym może stanowić zagrożenie dla zdrowia ludzkiego oraz powodować negatywne zmiany w środowisku naturalnym. Gospodarstwo domowe pełni ważną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużyciego sprzętu.Więcej informacji o właściwych metodach recyklingu można uzyskać u władz lokalnych lub sprzedawcy.

This symbol indicates that waste electrical and electronic equipment (including batteries and storage cells) cannot be disposed of with other types of waste. Waste equipment should be collected and handed over separately to a collection point for recycling and recovery, in order to reduce the amount of waste and the use of natural resources. Uncontrolled release of hazardous components contained in electrical and electronic equipment may pose a risk to human health and have adverse effects for the environment. The household plays an important role in contributing to reuse and recovery, including recycling of waste equipment. For more information about the appropriate recycling methods, contact your local authority or retailer.

Dieses Symbol weist darauf hin, dass Elektro- und Elektronik-Alteräte (einschließlich Batterien und Akkumulatoren) nicht zusammen mit anderen Abfällen entsorgt werden dürfen. Alteräte sollten getrennt gesammelt und bei einer Sammelleiste abgegeben werden, um deren Recycling und Verwertung zu gewährleisten und so die Abfallmenge und die Nutzung natürlicher Ressourcen zu reduzieren. Die unkontrollierte Freisetzung gefährlicher Stoffe, die in Elektro- und Elektronikeräten enthalten sind, kann eine Gefahr für die menschliche Gesundheit darstellen und negative Auswirkungen auf die Umwelt haben. Der Haushalt spielt eine wichtige Rolle bei der Wiederverwendung und Verwertung, einschließlich des Recyclings von Alteräten. Weitere Informationen zu den geeigneten Recyclingverfahren erhalten Sie bei den örtlichen Behörden oder Ihrem Händler.

Этот символ информирует о запрете помещать изношенное электрическое и электронное оборудование (в том числе батареи и аккумуляторы) вместе с другими отходами. Известное оборудование должно собираться селективно и передаваться в точку сбора, чтобы обеспечить его переработку и утилизацию, для того, чтобы ограничить количество отходов, и уменьшить использование природных ресурсов. Неконтролируемый выброс опасных веществ, содержащихся в электрическом и электронном оборудовании, может представлять угрозу для здоровья человека, и приводить к негативным изменениям в окружающей среде. Домашнее хозяйство играет важную роль при повторном использовании и утилизации, в том числе, утилизации изношенного оборудования. Подробную информацию о правильных методах утилизации можно получить у местных властей или у продавца.

Цей символ повідомляє про заборону розміщення відходів електричного та електронного обладнання (в тому числі акумуляторів), у тому числі з іншими відходами. Відпрацюване обладнання повинно бути відібрано і передано в пункт збору для забезпечення його переробки і відновлення, щоб зменшити кількість відходів і зменшити ступінь використання природних ресурсів. Неконтролювані викиди виділених небезпечних компонентів, що містяться в електричному та електронному обладнанні, може представляти небезпеку для здоров'я людей і викликати негативні зміни в навколишньому середовищі. Господарство відіграє важливу роль у розвитку повторного використання та відновлення, включаючи утилізацію використаного обладнання. Більш детальну інформацію про правильні методи утилізації можна отримати у місцевої владі або продавця.

Šis simbolis rodo, kad draudžiamas išmesti panaudota elektrinė ir elektroninė įranga (iskaitant baterijas ir akumuliatorius) kartu su kitomis atliekomis. Naudota įranga turėtų būti renkama atskirai ir siuntama į surinkimo punktą, kai būtų užtinkintas jos perdibimas ir utilizavimas, siekiant sumažinti atliekas ir sumažinti gamtos ištakų naudojimą. Nekontroliuojamas pavojingų komponentų, esančių elektros ir elektroninėje įrangose, išsišaukymas gali keleti pavojų žmonių sveikatai ir sukelti neigiamus naturalios aplinkos pokyčius. Namų ūkius vaidina svarbu vaidmenį priešidanėje prie pakartotinio įrenginio naudojimo ir utilizavimo, išskaitant perdibimą. Norėdami gauti daugiau informacijos apie tinkamus perdibimų būdus, susisiekite su savo vienos valdžios institucijomis ar pardavėju.

Šis simbols informē par aizliegumu izmest elektisko un elektronisko iekārtu atkritumiem (tostarp baterijas un akumulatoru) kopā ar citiem atkritumiem. Nolietoto iekārtu ir jāsavāc atsevišķi un jānolod savāksnās punktā kā mērķi nodrošināt atkritumu atņemējiem un regenerētājiem, lai ierobežotu to apjomu un samazinātu dabas resursu izmantošanas līmeni. Elektriskajās un elektroniskajās iekārtās ietverto bilstamo sastāvu nekontrolēta izdalīšanās var radīt cilvēku veselības apdraudējumu un izraisīt negatīvas izmaiņas apkārtējai vidē. Mājsaimniecība pilda svarīgu lomu atreizējās izmantošanas un regenerēšanas, tostarp nolietoto iekārtu pārstāvēšanas veicināšanā. Vairāk informācijas par atbilstošām atreizējās pārstāvēšanas metodēm var saņemt pie vietējo varas iestāžu pārstāvjiem vai pārdevejam.

Tento symbol informuje, že je zakázano likvidovať použité elektrické a elektronické zariadenia (včetně batérií a akumulátorov) spoločne s iným odpadom. Použitie zariadení by melo byt shromažďované selektívne a odeslané na sberné miesto, aby byla zajištena jeho recyklácia a využití, aby sa snížilo množstvo odpadu a snížil stupeň využívania prírodných zdrojov. Nekontrolované uvoľňovanie nebezpečných súlôžok obsažených v elektrických a elektronických zariadeniach môže ohrozovať ľudske zdravie a mať negatívny dopad na životné prostredie. Každá domácnosť má dôležitú úlohu v procese opätovného použitia a opätnovného získavania súrovín, vrátane recyklácie, z opotrebovaných zariadení. Blížsze informacie o správnych metódach recyklácie vám poskytne miestna samospráva alebo predajca.

Tento symbol informuje o zákaze vyhadzovania potrebovaných elektrických a elektronických zariadení (vrátane batérií a akumulátorov) do komunálneho (netriedeneho) odpadu. Opotrebované zariadenia musia byť separované a odovzdané do príslušných zberných miest, aby mohli byť následne recyklované, čím sa zníži množstvo odpadov a zmenší využívanie prírodných zdrojov. Nekontrolované uvoľňovanie nebezpečných látok, ktoré sú v elektrických a elektronických zariadeniach, môže ohrozovať ľudske zdravie a mať negatívny dopad na životné prostredie. Každá domácnosť má dôležitú úlohu v procese opätnovného použitia a opätnovného získavania súrovín, vrátane recyklácie, z opotrebovaných zariadení. Blížsze informacie o správnych metódach recyklácie vám poskytne miestna samospráva alebo predajca.

Ez a szimbólum arra hívja fel a figyelmet, hogy tilos az elhasznált elektromos és elektronikus készüléket (többek között elemet és akkumulátorokat) egyéb hulladékkel együtt kidobni. Az elhasznált készüléket szeléktíven gyűjtse és a hulladék mennyiségeknek, valamint a természetes erőforrások felhasználásának csökkenése érdekében adjon le a megfelelő gyűjtőpontban újrafelhasználásra és újrahasznosításra céljából. Az elektromos és elektronikus készülékek találhatók veszélyes összetevők ellenőrzésével kibocsátás veszélyét jelenthet az ember egészségére és negatív vállalkozások okozhat a természetes környezetben. A háztartások fontos szerepet töltnek be az elhasznált készülék újrafelhasználásában és újrahasznosításában. Az újrahasznosítás megfelelő módjaival kapcsolatos további információkat a helyi hatóságoktól vagy a termék értékesítőjétől szerezhet.

Acest simbol indică faptul că deșeurile de echipamente electrice și electronice (inclusiv baterii și acumulatori) nu pot fi eliminate împreună cu alte tipuri de deșeuri. Deșeurile de echipamente trebuie colectate și predate separat la un punct de colectare în vederea recicării și recuperării, pentru a reduce cantitatea de deșeuri și consumul de resurse naturale. Eliberarea necontrolată a componentelor periculoase conținute în echipamentele electrice și electronice poate prezenta un risc pentru sănătatea oamenilor și are efect advers asupra mediului. Gospodăriile joacă un rol important prin contribuția lor la reutilizarea și recuperarea, inclusiv reciclearea deșeurilor de echipamente. Pentru mai multe informații în legătură cu metodele de reciclare adecvate, contactați autoritățile locale sau distribuitorul dumneavoastră.

Este símbolo indica que los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (incluidas las pilas y acumuladores) no pueden eliminarse junto con otros residuos. Los aparatos usados deben recogerse por separado y entregarse a un punto de recogida para garantizar su reciclado y recuperación a fin de reducir la cantidad de residuos y el uso de los recursos naturales. La liberación incontrolada de componentes peligrosos contenidos en los aparatos eléctricos y electrónicos puede suponer un riesgo para la salud humana y causar efectos adversos en el medio ambiente. El hogar desempeña un papel importante en la contribución a la reutilización y recuperación, incluido el reciclado de los residuos de aparatos. Para obtener más información sobre los métodos de reciclaje adecuados, póngase en contacto con su autoridad local o distribuidor.



Ce symbole indique que les déchets d'équipements électriques et électroniques (y compris les piles et accumulateurs) ne peuvent être éliminés avec d'autres déchets. Les équipements usagés devraient être collectés séparément et remis à un point de collecte afin d'assurer leur recyclage et leur valorisation et de réduire ainsi la quantité de déchets et l'utilisation des ressources naturelles. La dissémination incontrôlée de composants dangereux contenus dans des équipements électriques et électroniques peut présenter un risque pour la santé humaine et avoir des effets néfastes sur l'environnement. Le ménage joue un rôle important en contribuant à la réutilisation et à la valorisation, y compris le recyclage des équipements usagés. Pour plus d'informations sur les méthodes de recyclage appropriées, contactez votre autorité locale ou votre revendeur.

Questo simbolo indica che l'apparecchiatura elettrica e elettronica usurata (comprese le batterie e gli accumulatori) non può essere smaltita insieme con altri rifiuti. Le apparecchiature usurate devono essere raccolte separatamente e consegnate al punto di raccolta specializzato per garantire il riciclaggio e il recupero, al fine di ridurre la quantità di rifiuti e diminuire l'uso delle risorse naturali. Il rilascio incontrollato dei componenti pericolosi contenuti nelle apparecchiature elettriche e elettroniche può costituire il rischio per la salute umana e causare gli effetti negativi sull'ambiente naturale. Il nucleo familiare svolge il ruolo importante nel contribuire al riutilizzo e al recupero, compreso il riciclaggio dell'apparecchiatura usurata. Per ottenere le ulteriori informazioni sui metodi di riciclaggio appropriate, contattare l'autorità locale o il rivenditore.

Dit symbool geeft aan dat afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (inclusief batterijen en accu's) niet samen met ander afval mag worden weggegooid. Afgedankte apparatuur moet gescheiden worden ingezameld en bij een inzamelpunt worden geleverd om te zorgen voor recycling en terugwinning, zodat de hoeveelheid afval en het gebruik van natuurlijke hulpbronnen kan worden beperkt. Het ongecontroleerd vrijkomen van gevarenlijke componenten in elektrische en elektronische apparatuur kan een risico vormen voor de menselijke gezondheid en schadelijke gevolgen hebben voor het milieu. Het huishouden speelt een belangrijke rol bij het bijdragen aan hergebruik en terugwinning, inclusief recycling van afgedankte apparatuur. Voor meer informatie over de juiste recyclingmethoden kunt u contact opnemen met uw gemeente of detailhandelaar.

Αυτό το σύμβολο δείχνει ότι απαγορεύεται η απόρριψη χρησιμοποιημένου ελεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (συμπεριλαμβανομένων των μπαταριών και συσσωρευτών) με άλλα απόβλητα. Ο χρησιμοποιημένος εξοπλισμός δεν πρέπει να συλλέγεται επιλεκτικά και να αποστέλλεται σε σημείο συλλογής για να εξασφαλιστεί η ανακύκλωση του και η ανάκτηση του για τη μείωση των αποβλήτων και τη μείωση των βαθμούς χρήσης των φυσικών πόρων. Η ανέξελκτη απελεύθερωση επικίνδυνων συστατικών που περιέχονται στον ελεκτρικό και ηλεκτρονικό εξοπλισμό μπορεί να αποτελέσει αιτιολή για την ανθρώπινη υγεία και να προκαλέσει αρνητικές αλλαγές στο φυσικό περιβάλλον. Το νοικοκύριο διαδραματίζει σημαντικό ρόλο στην συμβολή στην επαναχρησιμοποίηση και ανάκτηση, συμπεριλαμβανομένης της ανακύκλωσης, χρησιμοποιημένου εξοπλισμού. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τις κατάλληλες μεθόδους ανακύκλωσης, επικοινωνήστε με τις τοπικές αρχές ή τον τουληπτή.

Този символ информира, че изхвърлянето на изхабеното електрическо и електронно оборудване (включително батерии и акумулатори) заедно с битовите отпадъци е забранено. Изхабеното оборудване трябва да се събира отделно и да се предаде в пункта за събиране на такива отпадъци, за да се осигури неговото рециклиране и оползотворяване, да се намали количеството на отпадъците и да се намали разхода на природни ресурси. Неконтролираното изпълкане на опасни съставки, съдържащи се в електрическото и електронното оборудване, може да представя заплаха за човешкото здраве и да причини отрицателни промени в околната среда. Домакинството играе важна роля в приноса за повторната употреба и оползотворяването, включително рециклирането на изхабеното оборудване. За повече информация относно правилните методи за рециклиране, моля, свържете се с местните власти или с продавача.

Este símbolo indica que os resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos (incluindo pilhas e baterias) não podem ser colocados juntamente com outros resíduos. Os resíduos de equipamentos devem ser recolhidos separadamente e entregues a um ponto de recolha para garantir a sua reciclagem e recuperação, a fim de reduzir a quantidade de resíduos e a utilização de recursos naturais. A liberação não controlada de componentes perigosos contidos em equipamentos elétricos e eletrónicos pode representar um risco para a saúde humana e causar efeitos ambientais adversos. O lar desempenha um papel importante ao contribuir para a reutilização e recuperação, incluindo a reciclagem de resíduos de equipamentos. Para mais informações sobre os métodos de reciclagem apropriados, contacte a sua autoridade local ou revendedor.

Ovaj simbol označava da se otpadna električna i elektronička oprema (uključujući baterije i akumulatore) ne smije odlagati s ostalim otpadom. Rabljenu opremu treba skupljati selektivno i predati na sabirno mjesto kako bi se osiguralo njezino recikiranje i uporaba, kako bi se smanjila količina otpada i smanjio stupanj korjenjenja prirodnih resursa. Nekontrolirano ispuštanje opasnih komponenti sadržanih u električnoj i elektroničkoj opremi može predstavljati prijetnju ljudskom zdravlju i uzrokovati negativne promjene u prirodnom okolišu. Kućanstvo ima važnu ulogu u doprinisu ponovnoj uporabi i oporabi, uključujući recikliranje otpadne opreme. Za više informacija o ispravnim metodama recikliranja obratite se lokalnim vlastima ili prodavaču.

يشير هذا الرمز إلى أنه يجب عدم التخلص من تفاصيل المعدات الكهربائية والإلكترونية (بما في ذلك البلازارات والبراك) مع التفاصيل الأخرى. يجب جمع المعدات المستخدمة بشكل انتقالي وتسليمها إلى نقطة التجميع لضمان إعادة تدويرها واستخدامها ، لتقليل كمية النفايات ومتى يتم استخدام الموارد الطبيعية. يمكن أن يشكل الإطلاق غير المنضبط للمكونات الخطيرة الموجودة في المعدات الكهربائية والإلكترونية تهديدًا صحيحة للإنسان وبسبب تغيرات سلبية في البيئة الطبيعية. ثابع الأسر دوراً مهماً في المساهمة في إعادة الاستخدام والاسترداد ، بما في ذلك إتاحة المعلومات حول طريق إعادة التدوير الصحيحة ، يرجى الاتصال بالسلطنة المحلية أو يتابع التجزئة.

Treść instrukcji wg norm: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Rozporządzenia (EU) 2016/425

Producent: TOYA SA, ul. Sołtysowicka 13/15, 51-168 Wrocław, Polska

Opisy wyrobu: Spawalnicza osłona twarzy z automatycznym filtrem spawalniczym jest środkiem ochrony oczu i twarzy II kategorii, przeznaczonym do indywidualnej ochrony oczu i twarzy przed zagrożeniami mechanicznymi i światelnymi. Osłona posiada podwyższoną odporność mechaniczną. Osłona nie chroni przed kroplami i rozbrzgami cieczy, grubymi i drobnymi cząsteczkami pyłu, gazem oraz lukiem powstającym przy zwarciu elektrycznym. Osłona została wykonana z polipropylenu, ABS, polietylenu, stali nierdzewnej, bawełny oraz gąbki. Filtr spawalniczy chroni wzrok przed promieniowaniem powstającym podczas spawania za pomocą luku elektrycznego i zawiera ekran ciekłokrystaliczny. Filtr jest chroniony przez szybkę wykonaną z poliwęglanu. U osób uczulonych na ww. materiały może wystąpić reakcja alergiczna.

Okres trwałości: Produkt nie posiada określonego okresu trwałości. Należy zwracać uwagę na zużycie eksploatacyjne i uszkodzenia elementów osłony. Wymieniać zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcjach użytkowania.

Jednostka notyfikowana: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstraße 56, 12103 Berlin, Niemcy

Objaśnienie oznaczeń: STHOR - oznaczenie producenta; 74485 - nr katalogowy importera; EN 379 - nr normy europejskiej dotyczącej automatycznych filtrów spawalniczych, EN 175 - nr normy europejskiej dotyczącej środków ochrony oczu i twarzy stosowanych podczas spawania; 3/11 STHOR 1/1/1/2 379 - oznakowanie filtra spawalniczego z automatycznym ustawianiem stopnia ochrony: 3 - nr stanu jasnego; 11 - nr stanu ciemnego; 1 - klasa optyczna; 1 - klasa rozproszenia światła; 1 - klasa odchylenia współczynnika przepuszczania światła; 2 - klasa zależności współczynnika przepuszczania światła od kąta; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - znakowanie zewnętrznej / wewnętrznej szybki ochronnej: 1 - klasa optyczna, B - ochrona przed cząstkami o dużej prędkości i średniej energii, F - ochrona przed cząstkami o dużej prędkości i niskiej energii. 20XX.XX - rok i miesiąc produkcji. CE - znak zgodności z dyrektywami nowego podejścia WE, „i” oznaczenie informujące, że powinny być przeczytane informacje uzupełniające.

Instrukcje użytkowania: Przed pierwszym użyciem osłony należy usunąć folię ochronną z szybki ochronnej. Pozostawienie folii na szybce ochronnej zmniejsza przejrzystość oraz zaburza działanie filtra spawalniczego. Zużyte lub uszkodzone elementy wymieniać tylko na oryginalną część. Nie modyfikować samodzielnie osłony. Zabronione jest użytkowanie osłony w przypadku zaobserwowania, że jakikolwiek element nosi ślady uszkodzeń, jest zużyty lub wymaga wymiany.

Regulacja systemu nośnego osłony: Osłone założyć na głowę, w razie potrzeby wyregulować ustawienie górnej taśmy tak aby osłona znajdowała się na odpowiedniej wysokości. Wcisnąć pokrętło znajdujące się z tyłu taśmy opasującej głowę, następnie kręcząc, wyregulować jej długość, tak aby nie ucisnęła podczas pracy, a jednocześnie osłona nie przemieszczała się podczas ruchów głowy. Pokrętłami bocznymi wyregulować siłę potrzebną do opuszczania i podnoszenia osłony. Luzując pokrętła możliwa jest regulacja odległości osłony od twarzy. Regulacja polega na pchnięciu, a następnie przesunięciu osi pokrętła w nową pozycję. Należy zadbać aby obie strony były ustawione na tę samą pozycję. Nad pokrętłami znajdują się trzepienie umożliwiające ustawienie kąta osłony czola przy maksymalnym opuszczeniu i podniesieniu. W celu regulacji należy odciągnąć obejmę trzepienia, przesunąć element regulacyjny na nową pozycję, a następnie puścić obejmę, tak żeby zablokowała się na trzepieniu. Należy zadbać o to, żeby oba elementy regulacyjne były ustawione jednakowo.

Obsługa automatycznego filtra spawalniczego: filtr nie posiada żadnej regulacji stopnia zaciemnienia, jeżeli zostanie wykryte światło pochodzące od luku elektrycznego lub innego silnego źródła światła filtr samoczynnie przełączy się w stan ciemny. Jeżeli nie następuje samoczynne zaciemnienie należy natychmiast przerwać proces spawania i sprawdzić przyczynę nieprawidłowej pracy. Sprawdzić czy bateria nie wymiana, jeżeli po zamontowaniu nowej baterii, filtr nadal nie działa prawidłowo należy go wymienić na nowy wolny od wad. Zabronione jest korzystanie z osłony z uszkodzonym, niepoprawnie działającym filtrem lub bez filtra.

Wymiana baterii zasilających filtr: Filtr jest zasilany przez baterię litową typu CR2032 o napięciu 3 V. Gniazdo baterii znajduje się w górnej krawędzi filtra. Wymieniając baterię należy zwrócić uwagę na poprawną biegunowość.

Wymiana szybek ochronnych: W przypadku zaobserwowania rys, pęknięć, zmatowień lub innych uszkodzeń szybek ochronnych należy je wymienić na nowe. W celu wymiany szybki zewnętrznej, podważyć szybkę na środku krawędzi przy wycięciu w osłonie, a następnie wyciągnąć ją z uchwytów osłony. Nowa szybka lekko zgiąć, a następnie boczne krawędzie wsunąć w uchwyty osłony. Podobnie postępować w przypadku wymiany wewnętrznej szybki ochronnej. Uwaga! Zabronione jest stosowanie osłony bez szybek ochronnych.

Wymiana filtra spawalniczego: Odkręcić wszystkie wkręty mocujące ramkę filtra wewnętrznej osłony. Filtr zdementować, zamontować nowy filtr w jego miejsce i zamocować go za pomocą ramki. Ramkę zamocować do osłony za pomocą wkrętów.

Praca z osłoną spawalniczą: Filtr zamontowany w osłonie zadziała automatycznie w przypadku oświetlenia go lukiem elektrycznym powstającym podczas spawania. Czas reakcji to 1/15 000 sekundy. Przed rozpoczęciem spawania należy się upewnić, że pokrętło zostało nastawione na stan ciemny właściwy dla rodzaju wykonywanego spawania. Jeżeli w trakcie pracy zostanie zauważone, że filtr nie ściemnia się automatycznie, należy natychmiast przerwać pracę i wyregulować filtr. Jeżeli mimo regulacji filtr nie działa prawidłowo, należy skontaktować się z uprawnionym serwisem. Zabroniona jest praca z niedziałającym filtrem spawalniczym, może to prowadzić do nieodwracalnego uszkodzenia wzroku. Zakres temperatur otoczenia pracy od -5 st. C do +55 st. C. Filtr nie jest przeznaczony do ochrony wzroku podczas spawania laserowego.

Instrukcje eksplotacyjne: Czujniki filtru należy utrzymywać w czystości oraz nie przesłaniać ich. W automatycznym filtrze spawalniczym z ręcznym dostrajaniem - maksymalny i minimalny stopień ochrony jest wtedy, gdy dostrjenie jest ustawione na zero. Środki ochrony oczu chroniące przed uderzeniem cząstek o dużej prędkości, noszone wraz ze standardowymi okularami leczniczymi, mogą przenosić uderzenie, wywołując zagrożenie dla użytkownika.

Uwaga! Jeśli wymagana jest ochrona przed uderzeniem cząstek o dużej prędkości w ekstremalnych temperaturach, wybrany środek ochrony oczu powinien być oznaczony literą T bezpośrednio po literze określającej symbol uderzenia, tj. FT, BT lub AT. Jeśli litera określająca symbol uderzenia nie znajduje się bezpośrednio przed literą T, wtedy środek ochrony oczu może być używany jedynie do ochrony przed cząstками o dużej prędkości w temperaturze pokojowej.

Konservacja i przechowywanie: Po skończonej pracy osłonę należy oczyścić za pomocą miękkiej i wilgotnej szmatki. Większe zabrudzenia usuwać za pomocą wody z mydlem i osuszyć za pomocą szmatki. Nie stosować środków czyszczących powodujących zarysowania. Nie stosować rozpuszczalników do czyszczenia filtru i osłony. Filtru spawalniczego nie zanurzać w wodzie. Wyrób należy przechowywać w dostarczonych opakowaniach jednostkowych w ciemnym, suchym, przewiewnym i zamkniętym pomieszczeniu. Podczas przechowywania, nie przekraczać zakresu temperatur od -20 st. C. do +70 st. C. Chronić przed kurzem, pyłem i innymi zanieczyszczeniami (worki foliowe, torebki itp.) Chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi. Transport - w dostarczanych opakowaniach jednostkowych, w kartonach, w zamkniętych środkach transportu.

Deklaracja zgodności: Dostępna na stronie toya24.pl w karcie produktu.

Tabela zalecanych stopni ochrony stosowanych przy spawaniu łukowym

Proces	Napięcie prądu [A]																			
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500
Elektrody otulone																				
	8								9		10		11		12		13		14	
MAG																				
	8								9		10		11		12		13		13	
TIG																				
	8								9		10		11		12		13			
MIG metali ciężkich																				
	9																			
MIG dla stopów lekkich																				
	10																			
Elektrozbłobienie																				
	10																			
Cięcie strumieniem plazmy																				
	9																			
Spawanie mikropłazmowe																				
	4		5		6		7		8		9		10		11		12			
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500
																				600

UWAGA! Termin „metale ciężkie” stosuje się do stali, stopów stali, miedzi, stopów miedzi, itp.

Content of the manual according to the standards: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Regulation (EU) 2016/425

Producer: TOYA SA, ul. Soltysovicka 13/15, 51-168 Wrocław, Poland

Product descriptions: Welding The face shield with an automatic welding filter is a category II eye and face protection device, intended for individual protection of the eyes and face against mechanical and light hazards. The cover has increased mechanical resistance. The cover does not protect against liquid drops and splashes, coarse and fine dust particles, gas and the arc generated by an electrical short circuit. The cover is made of polypropylene, ABS, polyethylene, stainless steel, cotton and sponge. The welding filter protects your eyes from the radiation produced by electric arc welding and contains a liquid crystal screen. The filter is protected by a glass made of polycarbonate. In people allergic to the above-mentioned materials, an allergic reaction may occur.

Shelf life: The product does not have a specific shelf life. Pay attention to wear and tear and damage to the cover components.

Replace according to the recommendations in the instructions for use.

Notified body: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstraße 56, 12103 Berlin, Germany

Explanation of markings: STHOR - manufacturer's marking; 74485 - importer's catalog number; EN 379 - no. of the European standard regarding automatic welding filters, EN 175 - no. of the European standard regarding eye and face protection products used during welding; 3/11 STHOR 1/11/2 379 - marking of the welding filter with automatic setting of the protection level: 3 - light status number; 11 - dark state number; 1 - optical class; 1 - light dispersion class; 1 - light transmission coefficient deviation class; 2 - class of dependence of the light transmission coefficient on the angle; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - marking of the external / internal protective glass: 1 - optical class, B - protection against high-velocity and medium-energy particles, F - protection against high-velocity and low-energy particles. 20XX.XX - year and month of production. CE - mark of conformity with EC New Approach directives, „i“ mark indicating that supplementary information should be read.

Instructions for use: Before using the cover for the first time, remove the protective foil from the protective glass. Leaving the foil on the protective glass reduces transparency and disturbs the operation of the welding filter. Replace worn or damaged components only with original parts. Do not modify the cover yourself. It is forbidden to use the cover if you observe that any element shows signs of damage, is worn out or requires replacement.

Adjusting the support system of the cover : Put the cover on the head, if necessary, adjust the upper strap so that the cover is at the appropriate height. Press the knob on the back of the head strap, then turn it to adjust its length so that it does not pinch while working and at the same time the cover does not move during head movements. Use the side knobs to adjust the force needed to lower and raise the cover. By loosening the knobs, it is possible to adjust the distance of the shield from the face. Adjustment involves pushing and then moving the knob axis to a new position. Make sure that both sides are set to the same position. There are pins above the knobs that allow you to adjust the angle of the forehead shield when it is lowered and raised as much as possible. To adjust, pull the stem clamp, move the adjustment element to a new position, and then release the clamp so that it locks on the stem. Make sure that both adjustment elements are set identically.

Automatic welding filter operation: the filter does not have any adjustment for the darkening level, if light from an electric arc or other strong light source is detected, the filter will automatically switch to the dark state. If automatic darkening does not occur, immediately stop the welding process and check the cause of incorrect operation. Check whether the battery requires replacement. If, after installing a new battery, the filter still does not work properly, replace it with a new one free from defects. It is prohibited to use the cover with a damaged, incorrectly functioning filter or without a filter.

Replacing the filter batteries: The filter is powered by a 3 V CR2032 lithium battery. The battery socket is located in the upper edge of the filter. When replacing the battery, pay attention to the correct polarity.

Replacing protective glass: If you notice any scratches, cracks, dullness or other damage to the protective glass, replace it with new one. To replace the outer glass, pry the glass in the middle of the edge near the cutout in the cover, and then pull it out of the cover's holders. Bend the new glass slightly and then insert the side edges into the cover holders. Proceed similarly when replacing the internal protective glass. Attention! The use of a cover without protective glass is prohibited.

Replacing the welding filter : Remove all screws securing the filter frame inside the cover. Dismantle the filter, install a new filter in its place and secure it with a frame. Attach the frame to the cover with screws.

Working with a welding shield : The filter installed in the shield will work automatically when illuminated by an electric arc generated during welding. The response time is 1/15,000 of a second. Before starting welding, make sure that the knob is set to the appropriate dark state for the type of welding being performed. If during operation you notice that the filter does not darken automatically, stop working immediately and adjust the filter. If, despite adjustment, the filter does not function properly, contact an authorized service center. It is forbidden to work with a non-functioning welding filter, it may lead to irreversible eye damage. Operating ambient temperature range from -5 degrees C to +55 degrees C. The filter is not intended to protect eyesight during laser welding.

Operating instructions : Filter sensors should be kept clean and not covered. In an automatic welding filter with manual tuning, the maximum and minimum degrees of protection are when the tuning is set to zero. High-velocity particle impact eye protection worn with standard medical glasses may transmit impact, creating a hazard for the wearer.

Attention! If protection against high-velocity particle impact at extreme temperatures is required, the eye protection selected should be marked with the letter T immediately following the letter designating the impact symbol, i.e. FT, BT or AT. If the letter designating the impact symbol is not immediately before the letter T, then eye protection may only be used to protect against high-velocity particles at room temperature.

Maintenance and storage: After finishing work, clean the cover with a soft and damp cloth. Remove larger dirt with soapy water and dry with a cloth. Do not use cleaning agents that cause scratches. Do not use solvents to clean the filter and cover. Do not immerse the welding filter in water. The product should be stored in the unit packages provided in a dark, dry, airy and closed

room. During storage, do not exceed the temperature range from -20 degrees C to +70 degrees C. Protect against dust, dirt and other contaminants (plastic bags, bags, etc.). Protect against mechanical damage. Transport - in delivered unit packages, in boxes, in closed means of transport.

Declaration of Conformity: Available on the website toya24.pl in the product card.

Table of recommended protection levels for arc welding

Process	Current [A]																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Covered electrodes					8				9			10		11		12		13		14	
MAG					8				9			10		11		12		13		14	
TIG			8			9			10			11		12		13					
MIG for heavy metals					9					10			11		12		13	14			
MIG for light alloys						10						11		12		13		14			
Arc gouging						10						11		12		13		14		15	
Plasma cutting					9					10	11		12		13						
Microplasma welding	4		5		6		7		8		9	10		11		12					
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

NOTE! The term "heavy metals" is used for steel, steel alloys, copper, copper alloys, etc.

Inhalt des Handbuchs gemäß den Normen: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Verordnung (EU) 2016/425

Hersteller: TOYA SA, ul. Soltysovicka 13/15, 51-168 Breslau, Polen

Produktbeschreibungen: Schweißen Der Gesichtsschutz mit automatischem Schweißfilter ist ein Augen- und Gesichtsschutzgerät der Kategorie II und dient dem individuellen Schutz der Augen und des Gesichts vor mechanischen und leichten Gefahren. Die Abdeckung weist eine erhöhte mechanische Beständigkeit auf. Die Abdeckung schützt nicht vor Flüssigkeitstropfen und -spritzern, groben und feinen Staubpartikeln, Gas und dem Lichtbogen, der durch einen elektrischen Kurzschluss entsteht. Der Bezug besteht aus Polypropylen, ABS, Polyethylen, Edelstahl, Baumwolle und Schwamm. Der Schweißfilter schützt Ihre Augen vor der Strahlung, die beim Lichtbogenschweißen entsteht, und enthält einen Flüssigkristallbildschirm. Der Filter ist durch ein Glas aus Polycarbonat geschützt. Bei Personen, die gegen die oben genannten Stoffe allergisch sind Materialien kann es zu allergischen Reaktionen kommen.

Haltbarkeit: Das Produkt hat keine bestimmte Haltbarkeit. Achten Sie auf Abnutzung und Beschädigung der Bezugsteile. Ersetzen Sie es gemäß den Empfehlungen in der Gebrauchsanweisung.

Benannte Stelle: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstraße 56, 12103 Berlin, Deutschland

Erklärung der Markierungen: STHOR - Herstellermarkierung; 74485 – Katalognummer des Importeurs; EN 379 – Nr. der europäischen Norm für automatische Schweißfilter, EN 175 – Nr. der europäischen Norm für beim Schweißen verwendete Augen- und Gesichtsschutzprodukte; 3/11 STHOR 1/1/12 379 – Kennzeichnung des Schweißfilters mit automatischer Einstellung der Schutzstufe: 3 – Lichtstatusnummer; 11 – Dunkelzustandsnummer; 1 - optische Klasse; 1 - Lichtstreuungsklasse; 1 - Abweichungsklasse des Lichtdurchlässigkeitskoeffizienten; 2 - Klasse der Abhängigkeit des Lichtdurchlässigkeitskoeffizienten vom Winkel; STHOR B CE / STHOR 1 F CE – Kennzeichnung des äußeren / inneren Schutzglases: 1 – optische Klasse, B – Schutz gegen Partikel mit hoher und mittlerer Energie, F – Schutz gegen Partikel mit hoher und niedriger Energie. 20XX.XX – Jahr und Monat der Produktion. CE – Konformitätszeichen mit den EG-Richtlinien des neuen Konzepts, „i“-Zeichen weist darauf hin, dass ergänzende Informationen gelesen werden sollten.

Gebrauchsanweisung: Vor dem ersten Gebrauch der Hülle die Schutzfolie vom Schutzglas entfernen. Das Belassen der Folie auf dem Schutzglas verringert die Transparenz und stört die Funktion des Schweißfilters. Ersetzen Sie verschlissene oder beschädigte Komponenten nur durch Originalteile. Verändern Sie die Abdeckung nicht selbst. Es ist verboten, die Abdeckung zu verwenden, wenn Sie feststellen, dass ein Element Anzeichen von Beschädigung aufweist, abgenutzt ist oder ausgetauscht werden muss.

Anpassen des Stützsystems des Bezugs : Setzen Sie den Bezug auf den Kopf, stellen Sie bei Bedarf den oberen Riemen so ein, dass der Bezug die richtige Höhe hat. Drücken Sie den Knopf auf der Rückseite des Kopfbandes und drehen Sie es dann, um die Länge so einzustellen, dass es beim Arbeiten nicht drückt und sich gleichzeitig die Abdeckung bei Kopfbewegungen nicht bewegt. Verwenden Sie die seitlichen Knöpfe, um die Kraft einzustellen, die zum Absenken und Anheben der Abdeckung erforderlich ist. Durch Lösen der Knöpfe lässt sich der Abstand des Schildes zum Gesicht einstellen. Die Einstellung erfolgt durch Drücken und anschließendes Bewegen der Knopfachse in eine neue Position. Stellen Sie sicher, dass beide Seiten auf die gleiche Position eingestellt sind. Über den Knöpfen befinden sich Stifte, mit denen Sie den Winkel des Stirnschildes beim Absenken und Anheben so weit wie möglich einstellen können. Zum Einstellen ziehen Sie an der Vorbauklemme, bewegen das Einstellelement in eine neue Position und lassen dann die Klemme los, sodass sie am Vorbau einrastet. Achten Sie darauf, dass beide Verstellelemente identisch eingestellt sind.

Automatischer Schweißfilterbetrieb: Der Filter verfügt über keine Anpassung der Verdunkelungsstufe. Wenn Licht von einem Lichtbogen oder einer anderen starken Lichtquelle erkannt wird, schaltet der Filter automatisch in den Dunkelzustand. Erfolgt keine automatische Verdunkelung, brechen Sie den Schweißvorgang sofort ab und prüfen Sie die Ursache für die Fehlbedienung. Überprüfen Sie, ob die Batterie ausgetauscht werden muss. Wenn der Filter nach dem Einbau einer neuen Batterie immer noch nicht ordnungsgemäß funktioniert, ersetzen Sie ihn durch eine neue, fehlerfreie. Es ist verboten, die Abdeckung mit einem beschädigten, nicht ordnungsgemäß funktionierenden Filter oder ohne Filter zu verwenden.

Austausch der Filterbatterien: Der Filter wird mit einer 3 V CR2032-Lithiumbatterie betrieben. Der Batteriesockel befindet sich am oberen Rand des Filters. Achten Sie beim Batteriewechsel auf die richtige Polarität.

Schutzglas austauschen: Wenn Sie Kratzer, Risse, Mattheit oder andere Schäden am Schutzglas bemerken, ersetzen Sie es durch ein neues. Um das äußere Glas auszutauschen, hebeln Sie das Glas in der Mitte der Kante nahe der Aussparung in der Abdeckung ab und ziehen Sie es dann aus den Halterungen der Abdeckung. Biegen Sie das neue Glas leicht und stecken Sie dann die Seitenkanten in die Abdeckungshalter. Gehen Sie beim Austausch des inneren Schutzglases analog vor. Aufmerksamkeit! Die Verwendung einer Abdeckung ohne Schutzglas ist verboten.

Austausch des Schweißfilters : Entfernen Sie alle Schrauben, mit denen der Filterrahmen im Inneren der Abdeckung befestigt ist. Bauen Sie den Filter aus, setzen Sie an seiner Stelle einen neuen Filter ein und befestigen Sie ihn mit einem Rahmen. Befestigen Sie den Rahmen mit Schrauben an der Abdeckung.

Arbeiten mit einem Schweißschutz : Der im Schweißschutz eingegebauten Filter funktioniert automatisch, wenn er von einem beim Schweißen erzeugten Lichtbogen beleuchtet wird. Die Reaktionszeit beträgt 1/15.000 Sekunde. Bevor Sie mit dem Schweißen beginnen, stellen Sie sicher, dass der Knopf auf den für die Art des durchgeführten Schweißvorgangs geeigneten dunklen Zustand eingestellt ist. Sollten Sie während des Betriebs feststellen, dass sich der Filter nicht automatisch verdunkelt, stellen Sie die Arbeit sofort ein und stellen Sie den Filter ein. Sollte der Filter trotz Einstellung nicht ordnungsgemäß funktionieren, wenden Sie sich an ein autorisiertes Servicecenter. Es ist verboten, mit einem nicht funktionierenden Schweißfilter zu arbeiten, da dies zu irreversiblen Augenschäden führen kann. Der Betriebsumgebungstemperaturbereich liegt zwischen -5 °C und +55 °C. Der Filter

ist nicht dazu gedacht, die Augen beim Laserschweißen zu schützen.

Bedieneungsanleitung : Filtersensoren sollten sauber gehalten und nicht abgedeckt werden. Bei einem automatischen Schweißfilter mit manueller Abstimmung liegen die maximalen und minimalen Schutzgrade vor, wenn die Abstimmung auf Null eingestellt ist. Ein Augenschutz mit hoher Partikelgeschwindigkeit, der zusammen mit einer medizinischen Standardbrille getragen wird, kann den Aufprall übertragen und eine Gefahr für den Träger darstellen.

Aufmerksamkeit! Wenn Schutz gegen den Aufprall von Partikeln mit hoher Geschwindigkeit bei extremen Temperaturen erforderlich ist, sollte der ausgewählte Augenschutz mit dem Buchstaben T gekennzeichnet werden, der unmittelbar auf den Buchstaben folgt, der das Aufprallsymbol bezeichnet, d. h. FT, BT oder AT. Steht der Buchstabe, der das Schlagsymbol bezeichnet, nicht unmittelbar vor dem Buchstaben T, darf der Augenschutz nur zum Schutz vor sich schnell bewegenden Partikeln bei Raumtemperatur verwendet werden.

Wartung und Lagerung: Reinigen Sie den Bezug nach Abschluss der Arbeiten mit einem weichen, feuchten Tuch. Größeren Schmutz mit Seifenlauge entfernen und mit einem Tuch trocknen. Verwenden Sie keine Reinigungsmittel, die Kratzer verursachen. Verwenden Sie zum Reinigen des Filters und der Abdeckung keine Lösungsmittel. Tauchen Sie den Schweißfilter nicht in Wasser. Das Produkt sollte in den mitgelieferten Einzelverpackungen in einem dunklen, trockenen, luftigen und geschlossenen Raum gelagert werden. Bei der Lagerung den Temperaturbereich von -20 Grad C bis +70 Grad C nicht überschreiten. Vor Staub, Schmutz und anderen Verunreinigungen schützen (Plastiktüten, Tüten etc.). Vor mechanischen Beschädigungen schützen. Transport – in gelieferten Einzelverpackungen, in Kartons, in geschlossenen Transportmitteln.

Konformitätserklärung: Verfügbar auf der Website toya24.pl in der Produktkarte.

Tabelle der empfohlenen Schutzstufen für das Lichtbogenschweißen

Prozess	Stromstärke [A]																				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Umhüllte Elektroden									8		9		10		11		12		13		14
MAG									8		9		10		11		12		13		14
WIG (engl. TIG)									8		9		10		11		12		13		14
MIG von Schwermetallen									9				10		11		12		13		14
MIG von Leichtmetalllegierungen									10						11		12		13		14
Elektroerodieren									10						11		12		13		14
Plasmuschneiden									9				10		11		12		13		14
Mikroplasmamaschweißen	4	5	6	7	8	9	10								11		12				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

ACHTUNG! Der Begriff „Schwermetalle“ wird für Stahl, Stahlegierungen, Kupfer, Kupferlegierungen usw. verwendet.

Содержание руководства согласно стандартам: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Регламент (ЕС) 2016/425

Производитель: TOYA SA, ul. Sołtysowicka 13/15, 51-168 Wrocław, Польша

Описание продукции: Сварка Защитный щиток с автоматическим сварочным фильтром относится к средствам защиты глаз и лица II категории, предназначенным для индивидуальной защиты глаз и лица от механических и световых опасностей. Чехол имеет повышенную механическую стойкость. Крышка не защищает от капель и брызг жидкости, крупных и мелких частиц пыли, газа и дуги, возникающей при электрическом коротком замыкании. Чехол изготовлен из полипропилена, АБС, полистиlena, нержавеющей стали, хлопка и губки. Сварочный фильтр защищает глаза от излучения, образующегося при электродуговой сварке, и содержит жидкокристаллический экран. Фильтр защищен стеклом из поликарбоната. У людей с аллергией на вышеупомянутые материалы может возникнуть аллергическая реакция.

Срок годности: Продукт не имеет определенного срока годности. Обратите внимание на износ и повреждения компонентов крышки. Замените согласно рекомендациям в инструкции по применению.

Уполномоченный орган: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstraße 56, 12103 Berlin, Германия

Расшифровка маркировки: STHOR – маркировка производителя; 74485 – каталожный номер импортера; EN 379 – номер европейского стандарта в отношении автоматических сварочных фильтров, EN 175 – номер европейского стандарта в отношении средств защиты глаз и лица, используемых во время сварки; 3/11 STHOR 1/11/2 379 - маркировка сварочного фильтра с автоматической установкой уровня защиты: 3 - световой номер состояния; 11 - номер темного государства; 1 - оптический класс; 1 - класс светодисперсии; 1 - класс отклонения коэффициента светопропускания; 2 - класс зависимости коэффициента светопропускания от угла; STHOR в CE/STHOR 1 F CE – маркировка внешнего/внутреннего защитного стекла: 1 - оптический класс, В – защита от частиц высокой и средней энергии, F – защита от частиц высокой скорости и низкой энергии. 20XX.XX год и месяц производства. CE – знак соответствия директивам Нового подхода ЕС, знак «», указывающий на необходимость прочтения дополнительной информации.

Инструкция по применению: Перед первым использованием чехла снимите защитную пленку с защитного стекла. Оставление фольги на защитном стекле снижает прозрачность и нарушает работу сварочного фильтра. Замените изношенные или поврежденные компоненты только оригинальными деталями. Не вносите изменения в крышку самостоятельно. Запрещается использовать чехол, если вы заметили, что какой-либо элемент имеет признаки повреждения, изношен или требует замены.

Регулировка системы поддержки чехла : Наденьте чехол на голову, при необходимости отрегулируйте верхний ремень так, чтобы чехол находился на соответствующей высоте. Нажмите ручку на задней части ремешка для головы, затем поверните ее, чтобы отрегулировать ее длину так, чтобы она не пережималась во время работы и в то же время чехол не двигался при движениях головы. С помощью боковых ручек отрегулируйте усилие, необходимое для опускания и подъема крышки. Ослабив ручки, можно регулировать расстояние щитка от лица. Регулировка включает нажатие, а затем перемещение оси ручки в новое положение. Убедитесь, что обе стороны установлены в одинаковое положение. Над ручками имеются штифты, позволяющие максимально регулировать угол наклона лобового щитка при его опускании и поднятии. Для регулировки потяните зажим штока, переместите регулировочный элемент в новое положение, а затем отпустите зажим так, чтобы он зафиксировался на штоке. Убедитесь, что оба регулировочных элемента установлены одинаково.

Автоматическая работа сварочного фильтра: фильтр не имеет регулировки уровня затемнения, при обнаружении света от электрической дуги или другого сильного источника света фильтр автоматически перейдет в затемненное состояние. Если автоматического затемнения не происходит, немедленно остановите процесс сварки и проверьте причину некорректной работы. Проверьте, требует ли аккумулятор замены. Если после установки нового аккумулятора фильтр по-прежнему работает неправильно, замените его новым, не имеющим дефектов. Запрещается использовать крышку с поврежденным, неправильно функционирующим фильтром или без фильтра.

Замена батареек фильтра: Фильтр питается от литиевой батареек CR2032 напряжением 3 В. Гнездо для аккумулятора расположено в верхней части фильтра. При замене батареи обратите внимание на правильную полярность.

Замена защитного стекла: Если вы заметили царапины, трещины, потускнение или другие повреждения защитного стекла, замените его новым. Чтобы заменить внешнее стекло, подденьте стекло посередине края рядом с вырезом в крышке, а затем вытащите его из держателей крышки. Слегка согните новое стекло, а затем вставьте боковые края в держатели крышки. Аналогично поступайте при замене внутреннего защитного стекла. Внимание! Использование чехла без защитного стекла запрещено.

Замена сварочного фильтра : Удалите все винты, крепящие рамку фильтра внутри крышки. Демонтируйте фильтр, установите на его место новый фильтр и закрепите его рамкой. Прикрепите рамку к крышке винтами.

Работа со сварочным щитком : Фильтр, установленный в щитке, сработает автоматически при освещении электрической дугой, образующейся во время сварки. Время отклика составляет 1/15 000 секунды. Перед началом сварки убедитесь, что ручка установлена в темное положение, соответствующее типу выполняемой сварки. Если во время работы вы заметили, что фильтр не затемняется автоматически, немедленно прекратите работу и отрегулируйте фильтр. Если, несмотря на регулировку, фильтр не работает должным образом, обратитесь в авторизованный сервисный центр. Запрещается работать с неисправным сварочным светофильтром, это может привести к необратимому повреждению глаз. Диапазон рабочих температур окружающей среды от -5 градусов С до +55 градусов С. Фильтр не предназначен для защиты зрения при лазерной сварке.

Инструкции по эксплуатации : Датчики фильтра следует содержать в чистоте и не накрывать. В автоматическом сварочном фильтре с ручной настройкой максимальная и минимальная степени защиты имеют место при нулевой настройке.

Средства защиты глаз от удара высокоскоростных частиц, надеваемые вместе со стандартными медицинскими очками, могут передавать удар, создавая опасность для пользователя.

Внимание! Если требуется защита от удара высокоскоростных частиц при экстремальных температурах, выбранная защита для глаз должна быть маркирована буквой T, следующей сразу за буквой, обозначающей символ воздействия, т. е. FT, BT или AT. Если буква, обозначающая символ воздействия, не находится непосредственно перед буквой T, то средства защиты глаз можно использовать только для защиты от высокоскоростных частиц при комнатной температуре.

Уход и хранение: После окончания работы протрите чехол мягкой и влажной тканью. Более крупные загрязнения удаляйте мыльной водой и высушите тряпкой. Не используйте чистящие средства, которые могут вызвать царапины. Не используйте растворители для очистки фильтра и крышки. Не погружайте сварочный фильтр в воду. Продукт следует хранить в предоставленных единичных упаковках в темном, сухом, проветриваемом и закрытом помещении. При хранении не превышать температурный диапазон от -20 градусов С до +70 градусов С. Беречь от пыли, грязи и других загрязнений (полиэтиленовые пакеты, пакеты и т.п.). Беречь от механических повреждений. Транспортировка - в транспортировочных упаковках, в ящиках, в закрытых транспортных средствах.

Декларация соответствия: доступна на сайте toyu24.pl в карточке товара.

Таблица рекомендуемых уровней защиты для дуговой сварки

Процесс	Интенсивность тока [A]																				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Покрытые электроды	8								9		10		11		12		13			14	
MAG		8							9		10		11		12		13		13	14	
TIG		8							9		10		11		12		13				
MIG для тяжелых металлов			9								10		11		12		13		14		
MIG для легких сплавов				10								11		12		13		14			
Электрошлековая резка					10							11		12		13		14		15	
Плазменная резка					9					10	11		12		13						
Микроплазменная сварка	4		5		6		7		8		9		10		11		12				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

ВНИМАНИЕ! Термин «тяжелые металлы» используется для обозначения стали, стальных сплавов, меди, медных сплавов и т.д.

Зміст посібника згідно стандартів: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Регламент (ЄС) 2016/425

Виробник: TOYA SA, вул. Sołtysowicka 13/15, 51-168 Вроцлав, Польща.

Опис продукції: Зварювання Маска з автоматичним зварювальним фільтром є засобом захисту очей і обличчя II категорії, призначеним для індивідуального захисту очей і обличчя від механічних і світлових впливів. Чохол має підвищений ступінь захисту від крапель і бризок рідини, крупних і дрібних частинок пилу, газу та дуги, що виникає внаслідок короткого замикання. Чохол виготовлений з поліпропілену, ABS, поліестілену, нержавіючої сталі, бавовни та губки. Зварювальний фільтр захищає ваші очі від випромінювання, створюваного електродуговим зварюванням, і містить рідкохристалічний екран. Фільтр захищений склом з полікарбонату. У людей з алергією на перераховані вище матеріалів, може виникнути алергічна реакція.

Термін придатності: Продукт не має певного терміну придатності. Зверніть увагу на знос і пошкодження компонентів кришки. Замініть відповідно до рекомендацій в інструкції по застосуванню.

Уповноважений орган: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstrasse 56, 12103 Berlin, Germany

Пояснення маркування: STHOR - маркування виробника; 74485 - каталогний номер імпортера; EN 379 - європейський стандарт щодо автоматичних зварювальних фільтрів, європейський стандарт щодо засобів захисту очей і обличчя, що використовується під час зварювання; 3/11 STHOR 1/11/2 379 - маркування зварювального фільтра з автоматичним встановленням рівня захисту: 3 - номер стану світла; 11 - темпе число стану; 1 - оптичний клас; 1 - клас світлодисперсії; 1 - клас відхилення коефіцієнта світлопропускання; 2 - клас залежності коефіцієнта світлопропускання від кута; STHOR В СЕ / STHOR 1 F СЕ - маркування зовнішнього / внутрішнього захисного скла: 1 - оптичний клас, В - захист від частинок високої та середньої енергії, F - захист від частинок високої та низької енергії. 20XX.XX - рік і місце виробництва. СЕ - знак відповідності директивам ЄС нового підходу, знак „i“ вказує на те, що додаткову інформацію слід прочитати.

Інструкція по застосуванню: перед першим використанням чохла зніміть захисну плівку з захисного скла. Залишення фольги на захисному склі знижує прозорість і порушує роботу зварювального фільтра. Замініть зношений або пошкоджений компоненти лише оригінальними. Не модифікуйте кришку самостійно. Забороняється використовувати чохол, якщо ви помітили, що будь-який елемент має ознаки пошкодження, зношений або потребує заміни.

Регулювання опорної системи чохла : Одеягніть чохол на голову, при необхідності відрегулюйте верхній ремінь так, щоб чохол заходився на відповідній висоті. Натисніть на ручку на задній частині ременя для голови, потім повертайте його, щоб відрегулювати його довжину, щоб він не затискається під час роботи і в той же час чохол не рухався під час рухів голови. Використовуйте бічні ручки, щоб відрегулювати силу, необхідну для опускання та підняття кришки. Послаблюючи ручки, можна регулювати відстань щітки від обличчя. Регулювання передбачає натискання, а потім переміщення осі ручки в нове положення. Переконайтесь, що обидва регулювальні елементи встановлені однаково.

Автоматична робота зварювального фільтра: фільтр не має регулювання рівня затемнення, якщо буде виявлено світло від електричної дуги або іншого сильного джерела світла, фільтр автоматично переходить в темний стан. Якщо автоматичного затемнення не відбувається, негайно припиніть процес зварювання та перевірте причину неправильної роботи. Перевірте, чи потрібна заміна батареї. Якщо після встановлення нової батареї фільтр все ще не працює належним чином, замініть її новою без дефектів. Забороняється використовувати кришку з пошкодженням, несправним фільтром або без фільтра.

Заміна батареї фільтра: Фільтр живиться від літієвої батареї 3 в CR2032 Гніздо для батареї розташоване у верхній частині фільтра. При заміні батареї зверніть увагу на правильну полярність.

Заміна захисного скла: якщо ви помітили будь-які подряпини, тріщини, потъянння або інші пошкодження захисного скла, замініть його новим. Щоб замінити зовнішнє скло, підніміть скло посередині краю біля вирізу в кришці, а потім витягніть його з тримачів кришки. Злегка зігніть нове скло, а потім вставте бічні краї в тримачі кришки. Аналогічно діяти при заміні внутрішнього захисного скла. Увага! Використання кришки без захисного скла заборонено.

Заміна зварювального фільтра : Викрутіть усі гвинти, що кріплять раму фільтра всередині кришки. Демонтуйте фільтр, встановіть на його місце новий фільтр і закріпіть його рамою. Прикріпіть каркас до кришки шурупами.

Робота зі зварювальним щитком : Фільтр, встановлений у щитку, спається автоматично при освітленні електричною дугою, що утворюється під час зварювання. Час відгуку становить 1/15 000 секунди. Перед початком зварювання перевіркрайтесь, що ручка встановлена у відповідний темний стан для типу зварювання, що виконується. Якщо під час роботи ви помітили, що фільтр не темніє автоматично, негайно припиніть роботу та відрегулюйте фільтр. Якщо, незважаючи на налаштування, фільтр не працює належним чином, зверніться до авторизованого сервісного центру. Забороняється працювати з несправним зварювальним фільтром, це може привести до незворотного ураження очей. Діапазон робочих температур навколошного середовища від -5 градусів С до +55 градусів С. Фільтр не призначений для захисту зору під час лазерного зварювання.

Інструкція з експлуатації : Датчики фільтрів слід утримувати в чистоті та не накривати. В автоматичному зварювальному фільтрі з ручним налаштуванням максимальний і мінімальний ступінь захисту - це при нульовій настройці. Захист очей від удару високошвидкісних часток, який носить зі стандартними медичними окулярами, може передати удар, створюючи небезпеку для користувача.

Увага! Якщо необхідний захист від високошвидкісного зіткнення частинок при екстремальних температурах, вибраний

захист для очей повинен бути позначений літерою Т, що стоїть відразу після літери, що позначає символ удару, тобто FT, BT або AT. Якщо літера, що позначає символ зіткнення, не стоїть безпосередньо перед літерою Т, то засоби захисту очей можна використовувати лише для захисту від високошвидкісних частинок при кімнатній температурі.

Догляд і зберігання: після закінчення роботи пропрітє кришку м'якою вологою тканиною. Видаліть більші забруднення мильною водою та витріть насуcho тканиною. Не використовуйте чистячі засоби, які викликають подряпини. Не використовуйте розчинники для очищення фільтра та кришки. Не занурюйте зварювальний фільтр у воду. Продукт слід зберігати в надійних однічичних упаковках у темному, сухому, провітрюваному та закритому приміщенні. При зберіганні не перевищувати температурний режим від -20 градусів С до +70 градусів С. Захищати від пилу, бруду та інших забруднень (поліетиленовими пакетами, пакетами тощо). Транспортування - в упаковках, що доставляються, в ящиках, у закритих транспортних засобах.

Декларація відповідності: доступна на веб-сайті toya24.pl у картці продукту.

Таблиця рекомендованих рівнів захисту для дугового зварювання

Процес	Інтенсивність струму [A]																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
Покриті електроди									8			9		10		11		12		13		14
MAG									8			9		10		11		12		13		14
TIG			8						9			10		11		12		13				
MIG для тяжких металів									9					10		11		12		13		14
MIG для легких сплавів									10						11		12		13		14	
Електрошокове різання									10						11		12		13		14	
Різання струменем плазми									9			10		11		12		13				
Мікроплазмове зварювання	4	5	6	7	8	9	10	11				11		12		13		14		15		
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	

УВАГА! Термін «важкі метали» використовується для позначення сталі, сталевих сплавів, міді, мідних сплавів тощо.

Vadovo turinys pagal standartus: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Reglamentas (ES) 2016/425

Gamintojas: TOYA SA, ul. Sołtysowicka 13/15, 51-168 Wrocław, Lenkija

Gaminiai aprašymai: Suvirinimas Veido skydelis su automatišiu suvirinimo filtru yra II kategorijos akių ir veido apsaugos priemonė, skirta individualiai akių ir veido apsaugai nuo mechaninių ir šviesos pavoju. Dangčis padidino mechaninių atsparumą. Dangčis neapsaugo nuo skysčių lašų ir pursly, stambų ir smulkių dulkų dalelių, dujų ir elektros trumpojo jungimo sukuriamo lanko. Dangčis pagamintas iš polipropileno, ABS, polietileno, nerūdijančio plieno, medvilnės ir kempinės. Suvirinimo filtras apsaugo jūsų akius nuo elektros lankinio suvirinimo spinduliutės ir turi skystųjų kristalų ekrano. Filtras apsaugotas stiklu, pagamintu iš polikarbonato. Žmonėms, alergiškiems aukščiau paminėtam medžiagų, gali pasireikšti alerginė reakcija.

Tinkamumo laikas: Produktas neturi konkretaus tinkamumo vartoti termino. Atkreipkite dėmesį į dangtelio dalių nusidėvėjimą ir pažeidimus. Pakeiskite pagal naudojimo instrukcijose pateiktas rekomendacijas.

Notifikuota įstaiga: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstraße 56, 12103 Berlynas, Vokietija

Ženklinimo paaškinimas: STHOR - gamintojo žymėjimas; 74485 - importuotojo katalogo numeris; EN 379 - Europos standarto dėl automatišių suvirinimo filtro, EN 175 - Europos standarto dėl akių ir veido apsaugos priemonių, naudojamų suvirinimo metu; 3/11 STHOR 1/1/1/2 379 - suvirinimo filtro žymėjimas su automatiniai apsaugos lygio nustatymu: 3 - šviesos būsenos numeris; 11 - tamsus valstybinis numeris; 1 - optinė klasė: 1 - šviesos skaidlos klasė; 1 - šviesos pralaidumo koeficiente nuokrypio klasė; 2 - šviesos pralaidumo koeficiente prilausomybės nuo kampo klasė; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - išorinio / vidinio apsauginio stiklo žymėjimas: 1 - optinė klasė, B - apsauga nuo didelio greičio ir vidutinės energijos dalelių, F - apsauga nuo didelio greičio ir mažos energijos dalelių. 20XX.XX - pagaminimo metai ir mėnuo. CE – atitinkties EB naujojo požiūrio direktyvoms ženklas, „I“ ženklas, nurodantis, kad reikia perskaityti papildomą informaciją.

Naudojimo instrukcija: Prieš naudodami dangtelį pirmą kartą, nuimkite apsauginę plėvelę nuo apsauginio stiklo. Palikus foliją ant apsauginio stiklo, sumažėja skaidrumas ir sutrininga suvirinimo filtro veikimas. Susidėvėjusius ar pažeistus komponentus pakeiskite lik originaliomis dalimis. Nekeiskite dangtelio patrys. Draudžiama naudoti dangtelį, jei pastebėjote, kad kuris nors elementas turi pažeidimo požymį, yra susidėvėjęs arba ji reikia pakeisti.

Užvalkalo atramos sistemos reguliavimas : Uždékite užvalkalą ant galvos, jei reikia, sureguliuokite viršutinį dirželį, kad užvalkalas būtų tinkamai aukštyn. Paspauskite galvos dirželio galinę pusę į esančią rankenelę, tada pasukite, kad sureguliuotumėte jos ilgi, kad dirbant jis nesusispaustyti ir tuo pačiu metu galvos judesių metu užvalkalas nejudėt. Šoninėmis rankenelėmis sureguliuokite jėgą, reikalingą dangčiui nuleisti ir pakelti. Atlaivinus rankenelėles, galima reguliuoti skydo atstumą nuo veido. Reguliavimas apima rankenelės ašies stumimą ir perkėlimą į naują padėtį. Išsitinkinkite, kad abi pusės yra toje pačioje padėtyje. Virš rankenelės yra smeigtukai, kurie leidžia reguliuoti kaktos skydo kampą, kai jis yra nuleistas ir kiek įmanoma pakeltas. Norédami sureguliuoti, patraukite koto spaustuką, perkelkite reguliavimo elementą į naujają padėtį ir atleiskite spaustuką, kad jis užsiifikuotų ant koto. Išsitinkinkite, kad abu reguliavimo elementai nustatyti vienoda.

Automatinis suvirinimo filtro veikimas: filtras nereguliuoja tamsejimo lygio, jei aptinkama elektros lanko ar kito stipraus šviesos šaltinio šviesa, filtras automatiškai persijungs į tamsią būseną. Jei automatinis tamsėjimas neįvyksta, nedelsdami sustabdyskite suvirinimo procesą ir patirkrinkite netinkamo veikimo priežastį. Patirkrinkite, ar reikia pakeisti akumulatorių. Jei idėjus naujai akumuliatorių filtras vis tiek neveikia, pakeiskite ji nauju be defektų. Draudžiama naudoti dangtelį su pažeistu, netinkamai veikiančiu filtru arba be filtro.

Filtro baterijų keitimas: Filtras maitinamas 3 V CR2032 ličio baterija. Akumulatorius lizdas yra viršutiniame filtro krašte. Keisdami bateriją atkreipkite dėmesį į teisingą poliškumą.

Apsauginio stiklo keitimas: jei pastebėjote apsauginio stiklo ijrėžimą, ijrūkimą, nuoboduliu ar kitokiu pažeidimu, pakeiskite ji naujiu. Norédami pakeisti išorinį stiklą, patraukite stiklą krašto viduryje šalia dangtelio išpjovos, tada ištraukite ji iš dangtelio laikiklių. Siek tiek sulenkite naujų stiklų ir įsitikite šoninius kraštus į dangtelio laikiklius. Panašiai elkitės keisdami vidinį apsauginį stiklą. Dėmesio! Draudžiama naudoti dangtelį be apsauginio stiklo.

Suvirinimo filtro keitimas : Atsukite visus varžtus, pritrininkančius filtro rėmą dangtelio viduje. Išmontuokite filtrą, ijdėkite naujają filtrą į jo vietą ir pritrinkite rėmelį. Pritvirtinkite rėmą priė dangčio varžtais.

Darbas su suvirinimo skydu : Ekrane sumontuotas filtras veiks automatiškai, kai bus apšviestas suvirinimo metu susidariusių elektros lanku. Atsakymo laikas yra 1/15 000 sekundės. Prieš pradédami suvirinti, įsitikinkite, kad rankenelė nustatyta į tamsos būseną, atitinančią atliekamu suvirinimo tipą. Jei darbo metu pastebėjote, kad filtras automatiškai netamsėja, nedelsdami nuteikite dirbtą ir sureguliuokite filtrą. Jei, nepaisant reguliavimo, filtras neveikia tinkamai, kreipkitės į igaliotajį techninės priežiūros centrą. Draudžiama dirbtai su neveikiančiu suvirinimo filtru, tai gali negrižtamai pažeisti akius. Darbinės aplinkos temperatūros diapazonas nuo -5 laipsnių C iki +55 laipsnių C. Filtras néra skirtas apsaugoti regėjimą atliekant suvirinimą lazeriu.

Naudojimo instrukcijos : Filto jutikliai turi būti švarūs ir neuždengti. Automatiškame suvirinimo filtre su rankiniu derinimu maksimalus ir minimalus apsaugos laipsniai yra tada, kai derinimas nustatytas į nulį. Didelio greičio kietųjų dalelių akių apsauga, dėvinta su standartiniuose medicininiais akiainais, gali perduoti smūgį, o tai gali sukelti pavojų naudotojui.

Dėmesio! Jei reikalinga apsauga nuo didelio greičio dalelių smūgio esant ekstremalioms temperatūroms, pasirinkta akių apsauga turi būti pažymėta raidė T iškart po smūgio simbolio raidės, t. y. FT, BT arba AT. Jei smūgio simbolį žyminti raidė néra iš karto prieš raidę T, akių apsauga gali būti naudojama tik apsaugoti nuo didelio greičio dalelių kambario temperatūroje.

Priežiūra ir sandeliavimas: Baigę darbą nuvalykite dangtelį minkšta ir drėgna šluoste. Didesnisiu nešvarumus pašalinkite muilutu vandeniu ir nusausinkite skudurėliu. Nenaudotu valymo priemonių, kurios gali subražyti. Filtrui ir dangčiui valyti nenaudokite tirpiklį. Neenardinkite suvirinimo filtro į vandenį. Produktas turi būti laikomas vienetinėse pakuočėse, tamsioje, sausoje, erdvioje ir uždaroje patalpoje. Laikymo metu neviršykite temperatūros diapazono nuo -20 laipsnių C iki +70 laipsnių C. Saugokite nuo

dulkiai, nešvarumų ir kitų teršalų (plastikiniai maišeliai, maišeliai ir kt.). Transportas - pristatomose vienetinėse pakuočese, dėžėse, uždarose transporto priemonėse.

Atitikties deklaracija: pateikiama svetainėje toy24.pl gaminio kortelėje.

Lankinio suvirinimo rekomenduojamų apsaugos lygių lentelė

Procesas	Srovės intensyvumas [A]																				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Glaistyti elektrodai				8					9		10		11		12		13		14		
MAG				8					9		10		11		12		13		13		14
TIG		8				9			10			11			12		13				
Sunkiųjų metalų MIG					9					10			11		12		13		13		14
Lengvujujų lydinių MIG						10						11		12		13		14			
Lankinis drožimas						10						11		12		13		14		15	
Pjovimas plazmos srautu						9				10		11		12		13					
Mikroplazminis suvirinimas	4	5	6	7	8	9	10						11		12						
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

DĖMESIO! Terminas „sunkieji metalai“ vartojamas plieno, plieno lydinių, vario, vario lydinių ir kt. apibrėžimui.

Rokasgrāmatas saturs atbilstoši standartiem: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Regula (ES) 2016/425

Ražotājs: TOYA SA, ul. Sołtysowicka 13/15, 51-168 Vroclava, Polija

Produktu apraksts: Metināšana Sejas aizsargs ar automātisko metināšanas filtru ir II kategorijas acu un sejas aizsargierīce, kas paredzēta individuālai acu un sejas aizsardzībai pret mehāniķiem un gaismas apdraudējumiem. Pārsegam ir palielināta mehāniķa pretestība. Pārsegs neaizsāgā no šķidruma pilieniem un šķakatām, rupjām un smalkām putekļu daļinām, gāzēm un elektriskā īssavienojuma radītā loka. Vāks izgatavots no polipropīlenā, ABS, polietilēna, nerūsējošā tērauda, kokvilnas un sūkla. Metināšanas filters aizsargā jūsu acis no starojuma, ko rada elektriskā loka metināšana, un tajā ir šķidro kristālu ekrāns. Filteru aizsargā stikls, kas izgatavots no polikarbonāta. Cilvēkiem, kuriem ir alerģija pret iepriekšminētajiem materiāliem, var rasties alerģiska reakcija.

Deriguma terminš: Produktam nav noteikta glabāšanas laika. Pievērsiet uzmanību pārsega sastāvdaļu nodilumam un bojājumiem. Nomainat saskaņā ar lietošanas instrukciju sniegtajiem ieteikumiem.

Pazīnotā institūcija: DİN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstraße 56, 12103 Berline, Vācija

Markējumu skaidrojums: STHOR - ražotāja markējums; 74485 - importētāja kataloga numurs; EN 379 - Eiropas standarta Nr. attiecībā uz automātiskajiem metināšanas filtriem, EN 175 - Eiropas standarta Nr. 3/11 STHOR 1/1/1/2 379 - metināšanas filtra markējums ar automātisku aizsardzības līmeni iestāšanu: 3 - gaismas statusa numurs; 11 - tumšs valsts numurs; 1 - optiskā klase; 1 - gaismas dispersijas klase; 1 - gaismas caurlaidības koeficients novirzes klase; 2 - gaismas caurlaidības koeficients atkarības klase no lenķa; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - ārējā / iekšējā aizsargstikla markējums: 1 - optiskā klase, B - aizsardzība pret liela ātruma un vidējas enerģijas daļinām, F - aizsardzība pret liela ātruma un zemas enerģijas daļinām. 20XX.XX - ražošanas gads un mēnesis. CE - atbilstības zīme ĒK Jaunās pieejas direktīvām, „i” zīme, kas norāda, ka jālasa papildu informāciju.

Lietošanas instrukcija: Pirms vāka pirmās lietošanas reizes nonemiet aizsargstikla. Atstājot foliju uz aizsargstikla, samazinās caurspīdīgums un tiek traucēta metināšanas filtra darbība. Nomainiet noletotās vai bojātās detaljas tikai ar oriģinālajām daļām. Nepārveidojiet vāku pats. Aizliegts izmantot pārsegu, ja pamānāt, ka kādam elementam ir bojājumu pazīmes, tas ir nolietots vai nepieciešams nomainīt.

Pārvalka atbalsta sistēmas regulēšana : Uzlieciet pārsegu uz galvas, ja nepieciešams, noregulējet augšējo siksnu, lai pārvalks būtu atbilstošā augstumā. Nospiediet pogu galvas siksnes aizmugurē, pēc tam pagrieziet to, lai noregulētu tā garumu, lai darba laikā tas nesaspiektu un tajā pašā laikā pārvalks nekustētos galvas kustību laikā. Izmantojiet sānu pogas, lai pielāgotu spēku, kas nepieciešams vāka nolašanai un pacelšanai. Atbrivojot pogas, ir iespējams regulēt vairoga attālumu no sejas. Regulēšana ietver pogas nospiešanu un pēc tam tās pārvietošanu jaunā pozīcijā. Pārliecinieties, vai abas puses ir iestātas vienā pozīcijā. Virs kloķiem ir tapas, kas ļauj regulēt pieres vairoga lenķi, kad tas ir maksimāli nolaists un pacelts. Lai noregulētu, pavelciet kāta skavu, pārvietojiet regulēšanas elementu jaunā pozīciju un pēc tam atlaidiet skavu, lai tā nofiksētos uz kāta. Pārliecinieties, vai abi regulēšanas elementi ir iestāti identiski.

Automātiskā metināšanas filtra darbība: filtram nav regulēšanas aptumšošanas līmenim, ja tiek uztverta gaisma no elektriskā loka vai cita spēcīga gaismas avota, filtrs automātiski pārslēgsies uz tumšo stāvokli. Ja automātiskā aptumšošanās nenotiek, nekavējoties pārtrauciet metināšanas procesu un pārbaudiet nepareizas darbības cēloni. Pārbaudiet, vai akumulators ir jānomaina. Ja pēc jauna akumulatora ieviešošanas filtrs joprojām nedarbojas pareizi, nomainiet to pret jaunu, bez defektiem. Aizliegts izmanton vāku ar bojātu, nepareizi funkcionējošu filtru vai bez filtra.

Filtru bateriju nomaina: Filtru darbīja 3 V CR2032 litija baterija. Baterijas ligzda atrodas filtra augšējā malā. Nomainot akumulatoru, pievērsiet uzmanību pareizai polaritātei.

Aizsargstikla nomaina: Ja pamānāt aizsargstikla skrāpējumus, plaisas, blāvus vai citus bojājumus, nomainiet to pret jaunu. Lai nomainītu ārējo stiku, izspiediet stiku malas viidu pie vāka izgriezuma un pēc tam izvelciet to no vāka turētājiem. Nedaudz saļieci jauno stiku un pēc tam ievietojet sānu malas vāka turētājos. Līdzīgi rīkojieties, nomainot iekšējo aizsargstiklu. Uzmanību! Aizliegts izmantot pārsegu bez aizsargstikla.

Metināšanas filtra nomaina : Nomainet visas skrūves, kas nostiprina filtra rāmi vāka iekšpusē. Izjauciet filtru, ievietojet tā vietā jaunu filtru un nostipriniet to ar rāmi. Piestipriniet rāmi pie vāka ar skrūvēm.

Darbs ar metināšanas vairogu : vairogā uzstādītais filtrs darbosies automātiski, ja to apgaismos metināšanas laikā radīts elektriskais loks. Reakcijas laiks ir 1/15 000 sekundes. Pirms metināšanas uzsākšanas pārliecinieties, vai poga ir iestāta veicamās metināšanas veidam atbilstošā tumšā stāvoklī. Ja darbības laikā pamānāt, ka filtrs automātiski neaptumšojas, nekavējoties pārtrauciet darbu un noregulējiet filtro. Ja, neskaitoties uz regulēšanu, filtrs nedarbojas pareizi, sazinieties ar pilnvarotu servisa centru. Aizliegts strādāt ar nefunkcionējošu metināšanas filtro, tas var radīt neatgriezeniskus acu bojājumus. Darba vides temperatūras diapazonos no -5 grādiem C līdz +55 grādiem C. Filtrs nav paredzēts redzes aizsardzībai lāzermetināšanas laikā.

Lietošanas instrukcijas : Filtru sensoriem jābūt tīriem un neaizsegītiem. Automātiskajā metināšanas filtrā ar manuālu regulēšanu maksimālā un minimālā aizsardzības pakāpe ir tad, kad regulēšana ir iestāta uz nulli. Lielā ātruma daļu trieciena acu aizsargs, kas valkās ar standarta medicīniskajām brillēm, var pārraideit triecienu, radot risku lietotājam.

Uzmanību! Ja ir nepieciešama aizsardzība pret liela ātruma daļu triecienu ekstremālās temperatūrās, izvēlētās acu aizsargs ir jāmarķē ar burtu T tūlīt aiz burta, kas apzīmē trieciena simbolu, t.i., FT, BT vai AT. Ja burts, kas apzīmē trieciena simbolu, nav tieši pirms burta T, acu aizsarglīdzekļus drīkst izmantot tikai, lai aizsargātu pret liela ātruma daļinām istabas temperatūrā.

Apkope un uzglabāšana: Pēc darba pabeigšanas notiriet vāku ar mīkstu un mitru drānu. Lielākus netīrumus notiriet ar ziep-jūdeni un nosusiniet ar drānu. Neizmantojiet tīrīšanas līdzekļus, kas izraisa skrāpējumus. Filtra un vāka tīrīšanai neizmantojiet šķīdinātājus. Neiegredējiet metināšanas filtro ūdeni. Produkts jāuzglabā tam paredzētajos iepakojumos tumšā, sausā, gaisīgā un slēgtā telpā. Uzglabāšanas laikā nedrīkst pārsniegt temperatūras diapazonu no -20 grādiem C līdz +70 grādiem C. Sārtā no

LV

putekļiem, netīrumiem un cītiem piesārņotājiem (plastmasas maisinji, maisinji utt.). Transports - piegādātos vienību iepakojumos, kastēs, slēgtos transporta līdzekļos.

Atbilstības deklarācija: pieejama vietnē toy24.pl preces kartē.

Ieteicamo elektriskā loka metināšanas laikā izmantoto aizsardzības pakāpju tabula

Process	Strāvas intensitāte [A]																				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Pārkātie elektrodi									8			9			10		11			12	
MAG									8			9			10		11			12	
TIG									8			9			10		11			12	
MIG smagajiem metāliem									9						10		11			12	
MIG vieglajiem sakausējumiem									10							11		12		13	
Elektrodobšana									10							11		12		13	
Plazmas strūklas griešana									9			10			11		12		13		
Mikroplāzmas metināšana	4	5	6	7	8	9	10	11				10			11		12				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

UZMANĪBU! Jēdziens "smagie metāli" attiecas uz tēraudu, tērauda sakausējumiem, varu, vara sakausējumiem u. tml.

Obsah návodu podle norem: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Nařízení (EU) 2016/425

Výrobce: TOYA SA, ul. Sołtysowicka 13/15, 51-168 Wrocław, Polsko

Popis produktu: Svařování Oblíčejový štíp s automatickým svářecským filtrem je zařízení na ochranu očí a obličeje kategorie II, určený k individuální ochraně očí a obličeje před mechanickými a světelnými nebezpečími. Kryt má zvýšenou mechanickou odolnost. Kryt nechrání před kapkami a stříkající kapalinou, hrubými a jemnými částicemi prachu, plynem a elektrickým obloukem vznikajícím při elektrickém zkratu. Potah je vyroben z polypropylenu, ABS, polyetylenu, nerezové oceli, bavlny a houby. Svářecský filtr chrání vaše oči před zářením vznikajícím při svařování elektrickým obloukem a obsahuje stínítko z tekutých krystalů. Filtr je chráněn sklem z polykarbonátu. U osob alergických na výše uvedené materiály, může dojít k alergické reakci.

Doba použitelnosti: Produkt nemá stanovenou dobu použitelnosti. Dávejte pozor na opotřebení a poškození součástí krytu. Vyměňte podle doporučení v návodu k použití.

Notifikovaná osoba: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstrasse 56, 12103 Berlin, Německo

Vysvětlení označení: STHOR - označení výrobce; 74485 - katalogové číslo dovozce; EN 379 - č. evropské normy pro automatické svářecské filtry, EN 175 - č. evropské normy týkající se prostředků na ochranu očí a obličeje používaných při svařování; 3/11 STHOR 1/1/1/2 379 - označení svářecského filtru s automatickým nastavením úrovně ochrany: 3 - číslo stavu kontrolky; 11 - číslo tmavého stavu; 1 - optická třída; 1 - třída rozptýlu světla; 1 - třída odchylky koeficientu prostupu světla; 2 - třída závislosti koeficientu prostupu světla na úhlu; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - označení vnějšího / vnitřního ochranného skla: 1 - optická třída, B - ochrana proti vysokorychlostním a středně energetickým částicím, F - ochrana proti vysokorychlostním a nízkoenergetickým částicím. 20XX.XX - rok a měsíc výroby. CE - značka shody se směrnicemi EC New Approach, značka „i“ znamená, že je třeba si přečíst doplňující informace.

Návod k použití: Před prvním použitím krytu odstraňte ochrannou folii z ochranného skla. Ponechání fólie na ochranném skle snižuje průhlednost a naruší činnost svářecského filtru. Opotřebované nebo poškozené součásti vyměňte pouze za originální díly. Neupravujte kryt sami. Je zakázáno používat kryt, pokud zjistíte, že některý prvek vykazuje známky poškození, je opotřebovaný nebo vyžaduje výměnu.

Nastavení nosného systému potahu: Potah nasadte na hlavu, v případě potřeby upravte horní popruh tak, aby byl potah ve vhodné výšce. Stiskněte knoflík na zadní straně hlavového popruhu, poté jej otáčením upravte jeho délku tak, aby při práci nesklípnul a zároveň se kryt při pohybech hlavy nepohyboval. Pomocí bočních knoflíků nastavte sílu potřebnou ke spouštění a zvednutí krytu. Povolením knoflíků je možné upravit vzdálenost štítu od obličeje. Nastavení zahrnuje zatlačení a následné posunutí osy knoflíku do nové polohy. Ujistěte se, že jsou obě strany nastaveny do stejné polohy. Nad knoflíky jsou kolíky, které umožňují nastavit úhel čelního štítu, když je co nejvíce spuštěn a zvednut. Chcete-li seřídit, zatahněte za svorku představce, přesuněte nastavovací prvek do nové polohy a poté uvolněte svorku tak, aby zapadla na představce. Ujistěte se, že oba nastavovací prvky jsou nastaveny shodně.

Automatický provoz svářecího filtru: filtr nemá žádné nastavení pro úroveň ztmavení, pokud je detekováno světlo z elektrického oblouku nebo jiného silného zdroje světla, filtr se automaticky přepne do tmavého stavu. Pokud nedojde k automatickému ztmavení, okamžitě zastavte proces svařování a zkонтrolujte příčinu nesprávné činnosti. Zkontrolujte, zda je nutné baterii vyměnit. Pokud po instalaci nové baterie filtr stále nefunguje správně, vyměňte jej za nový bez závad. Je zakázáno používat kryt s poškozeným, špatně fungujícím filtrem nebo bez filtru.

Výměna baterií filtru: Filtr je napájen lithiovou baterií 3 V CR2032 Zásuvka baterie je umístěna v horním okraji filtru. Při výměně baterie dbejte na správnou polaritu.

Výměna ochranného skla: Pokud si všimnete jakýchkoli škrábanců, prasklin, otupení nebo jiného poškození ochranného skla, vyměňte je za nové. Chcete-li vyměnit vnější sklo, vypáčte sklo uprostřed okraje poblíž výfuzu v krytu a poté je vytáhněte z držáku krytu. Nové sklo mírně ohněte a poté vložte boční okraje do držáku krytu. Obdobně postupujte při výměně vnitřního ochranného skla. Pozornost! Použíte krytu bez ochranného skla je zakázáno.

Výměna svářeckého filtru: Odstraňte všechny šrouby zajišťující rám filtru uvnitř krytu. Demontujte filtr, na jeho místo nainstalujte nový filtr a zajistěte jej rámem. Připevněte rám ke krytu pomocí šroubů.

Práce se svářeckým štítem: Filtr nainstalovaný ve štítu bude fungovat automaticky, když je osvělen elektrickým obloukem generovaným během svařování. Doba odehyje je 1/15 000 sekundy. Před zahájením svařování se ujistěte, že je knoflík nastaven do vhodného tmavého stavu pro typ prováděného svařování. Pokud během provozu zjistíte, že filtr automaticky neztmavne, okamžitě přestaňte pracovat a filtri upravte. Pokud i přes nastavení filtr nefunguje správně, kontaktujte autorizované servisní středisko. Je zakázáno pracovat s nefunkčním svářeckým filtrem, může dojít ke nevrátnému poškození zraku. Rozsah provozní teploty okolo od -5 °C do +55 °C. Filtr není určen k ochraně zraku při laserovém svařování.

Návod k obsluze: Filtrační senzory by mely být udržovány čisté a nezakrývané. V automatickém svářeckém filtru s ručním laděním jsou maximální a minimální stupně ochrany, když je ladění nastaveno na nulu. Ochrana očí při nárazu vysokorychlostních částic nasazená se standardními lékařskými brýlemi může pfenášet náraz a představovat nebezpečí pro nositele.

Pozornost! Pokud je požadována ochrana proti nárazu vysokorychlostních částic při extrémních teplotách, měla by být zvolena ochrana očí označena písmenem T bezprostředně za písmenem označujícím symbol nárazu, tedy FT, BT nebo AT. Pokud písmeno označující symbol nárazu není bezprostředně před písmenem T, pak lze ochranu očí používat pouze k ochraně před částicemi o vysoké rychlosti při pokojové teplotě.

Údržba a skladování: Po ukončení práce čistěte kryty měkkým a vlhkým hadříkem. Větší nečistoty odstraňte mydlovou vodou a osušte hadříkem. Nepoužívejte čisticí prostředky, které způsobují škrábance. K čištění filtru a krytu nepoužívejte rozpouštědla. Neponorujte svářecký filtr do vody. Produkt by měl být skladován v přiložených jednotkových baleních v tmavé, suché, vzdušné

CZ

a uzavřené místnosti. Při skladování nepřekračujte teplotní rozsah od -20 stupňů C do +70 stupňů C. Chraňte před prachem, nečistotami a jinými nečistotami (igelitové sáčky, sáčky apod.). Doprava - v dodávaných jednotkových baleních, v krabicích, v uzavřených dopravních prostředcích.

Prohlášení o shodě: K dispozici na webových stránkách toy24.pl na kartě produktu.

Tabulka doporučených stupňů ochrany používaných při svařování obloukem

Proces	Intenzita proudu [A]																				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Potažené elektrody									8		9		10		11		12		13		14
MAG									8		9		10		11		12		13		14
TIG									8		9		10		11		12		13		
MIG těžkých kovů									9				10		11		12		13		14
MIG pro slitiny lehkých kovů									10						11		12		13		14
Elektrické drážkování									10						11		12		13		15
Plazmové řezání									9				10	11		12		13			
Mikroplazmové svařování	4	5	6	7	8	9			10				11		12						
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

UPOZORNĚNÍ! Termín „těžké kovy“ se používá pro ocel, slitiny ocele, měď, slitiny mědi atd.

Obsah príručky podľa noriem: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / nariadenie (EÚ) 2016/425

Výrobca: TOYÁ SA, ul. Soltysowicka 13/15, 51-168 Wrocław, Polsko

Popis produktu: Zváranie Tvárový štít s automatickým zváračským filtrom je zariadenie na ochranu očí a tváre kategórie II, určené na individuálnu ochranu očí a tváre pred mechanickými a svetelnými rizikami. Kryt má zvýšenú mechanickú odolnosť. Kryt chráni pred kvapkami a postriekaním kvapaliny, hrubými a jemnými časticami prachu, plynom a elektrickým oblúkom vznikajúcim pri elektrickom skrate. Poťah je vyrobený z polypropylénu, ABS, polietylénu, nehrdzavejúcej ocele, bavlny a špongie. Zváračský filter chráni vaše oči pred žiareniom vznikajúcim pri zváraní elektrickým oblúkom a obsahuje clonu z tekutých kryštálov. Filter je chránený sklom vyrobeným z polykarbonátu. U ľudí alergických na vyššie uvedené materiály, môže dôjsť k alergickej reakcii.

Čas použiteľnosti: Produkt nemá špecifickú dobu použiteľnosti. Dávajte pozor na opotrebovanie a poškodenie komponentov krytu. Vymeňte podľa odporúčaní v návode na použitie.

Notifikovaný orgán: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstrasse 56, 12103 Berlin, Nemecko

Vysvetlenie k označeniu: STHOR - označenie výrobcu; 74485 - katalógové číslo dovozu; EN 379 - č. európskej normy pre automatické zváracie filtre, EN 175 - č. 3/11 STHOR 1/1/1/2 379 - označenie zváračeho filtra s automatickým nastavením úrovne ochrany: 3 - číslo stavu svetla; 11 - číslo tmavého stavu; 1 - optická trieda; 1 - trieda rozptylu svetla; 1 - trieda odchýlky koeficientu prieplustnosti svetla; 2 - trieda závislosti koeficientu prieplustnosti svetla od uhla; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - označenie vonkajšieho / vnútorného ochranného skla: 1 - optická trieda, B - ochrana pred vysokorychlosťnými a strednoenergetickými časticami, F - ochrana pred vysokorychlosťnými a nízkoenergetickými časticami. 20XX.XX - rok a mesiac výroby. CE - značka zhody so smernicami EC New Approach, značka „i“ znamená, že si treba prečítať dopĺňajúce informácie.

Návod na použitie: Pred prvým použitím krytu odstráňte ochrannú fóliu z ochranného skla. Ponechanie fólie na ochrannom skle zníži predĺženosť a narúša činnosť zváračacieho filtra. Opotrebované alebo poškodené komponenty vymenávajte iba za originálne diely. Neupravujte kryt sami. Je zakázané používať kryt, ak spozorujete, že niektorý prvok vykazuje známky poškodenia, je opotrebovaný alebo vyzádzuje výmenu.

Nastavenie nosného systému poťahu: Poťah nasadte na hlavu, v prípade potreby nastavte horný popruh tak, aby bol poťah vo vhodnej výške. Sťačte gombík na zadnej strane hlavového popruhu a jeho otáčaním upravte jeho dĺžku tak, aby pri práci neškrípal a zároveň sa kryt pri pohybe hlavy nepohyboval. Pomocou bočných gombíkov nastavte sílu potrebnú na spustenie a zdvihnutie krytu. Uvoľnením gombíkov je možné nastaviť vzdialenosť štítu od tváre. Nastavenie zahŕňa zatáčenie a následné posunutie osi gombíka do novej polohy. Uistite sa, že sú obe strany nastavené v rovnakej polohе. Nad gombíkmi sú kolíky, ktoré vám umožňujú nastaviť uhol čelového štítu, keď je spustený a zdvihnutý čo najviac. Ak chcete nastaviť, potiahnite svorku predstavca, posuňte nastavovací prvok do novej polohy a potom uvoľnite svorku tak, aby zapadla na predstavec. Uistite sa, že sú oba nastavovacie prvky nastavené rovnako.

Automatická prevádzka zváračeho filtra: filter nemá žiadne nastavenie úrovne stmavenia, ak je detekované svetlo z elektrického oblúka alebo iného silného zdroja svetla, filter sa automaticky prepne do tmavého stavu. Ak nedojde k automatickému stmavaniu, okamžite zastavte proces zvárania a skontrolujte príčinu nesprávnej činnosti. Skontrolujte, či nie je potrebňa výmena batérie Ak po vložení novej batérie filter stále nefunguje správne, vymeňte ho za nový bez chýb. Je zakázané používať kryt s poškodeným, nesprávne fungujúcim filtrom alebo bez filtra.

Výmena batérie filtra: Filter je napájaný 3 V lítiovou batériou CR2032. Pri výmene batérie dbajte na správnu polaritu.

Výmena ochranného skla: Ak spozorujete akékoľvek škrabance, praskliny, otupenie alebo iné poškodenie ochranného skla, vymeňte ho za nové. Ak chcete vymeniť vonkajšie sklo, vypáčte sklo v strede okraja blízko výrezu v kryte a potom ho vytiahnite z držiakov krytu. Nové sklo mierne ohnite a potom vložte bočné okraje do držiakov krytu. Podobne postupujte pri výmene vnútorného ochranného skla. Pozor! Používanie krytu bez ochranného skla je zakázané.

Výmena zváračeho filtra: Odstráňte všetky skrutky, ktoré zaistiajú rám filtra vo vnútri krytu. Demontujte filter, na jeho miesto nainštalujte nový filter a zaistite ho rámom. Pripivte rám ku krytu pomocou skrutiek.

Práca so zváračským štítom: Filter nainštalovaný v štíte bude fungovať automaticky, keď sa osvetlí elektrickým oblúkom generovaným počas zvárania. Čas odozvy je 1/15 000 sekundy. Pred začiatím zvárania sa uistite, že je gombík nastavený do vhodného tmavého stavu pre typ vykonávaného zvárania. Ak počas prevádzky zistíte, že filter automaticky nestmavne, okamžite prestaňte pracovať a filter nastavte. Ak aj napriek nastaveniu filter nefunguje správne, kontaktujte autorizované servisné stredisko. Je zakázané pracovať s nefunkčným zváračským filtrom, môže dôjsť k nezvratnému poškodeniu zraku. Rozsah prevádzkovej teploty okolia od -5°C do +55°C. Filter nie je určený na ochranu zraku pri laserovom zváraní.

Návod na obsluhu: Filtrové snímače by sa mali udržiavať čisté a nezakrývať ich. V automatickom zváracom filtri s manuálnym ladením sú maximálny a minimálny stupeň ochrany, keď je ladenie nastavené na nulu. Ochrana očí pri náraze častic s vysokou rýchlosťou, ktorá sa používa so štandardnými lekárskymi okuliarmi, môže prenášať náraz, čo predstavuje nebezpečenstvo pre nositeľa.

Pozor! Ak sa vyžaduje ochrana proti nárazu častic vysokou rýchlosťou pri extrémnych teplotách, zvolená ochrana očí by mala byť označená písmenom T bezprostredne za písmenom označujúcim symbol nárazu, t. j. FT, BT alebo AT. Ak sa písmeno označujúce symbol nárazu nenachádza bezprostredne pred písmenom T, potom sa ochrana očí môže používať len na ochranu pred časticami s vysokou rýchlosťou pri izbovej teplote.

Údržba a skladovanie: Po ukončení práce vycistite kryt mäkkou a vlhkou handričkou. Väčšie nečistoty odstráňte mydlovou vodou a osušte handričkou. Nepoužívajte čistiace prostriedky, ktoré spôsobujú škrabance. Na čistenie filtra a krytu nepoužívajte rozpúšťadlá. Neponárajte zvárači filter do vody. Výrobok by sa mal skladovať v jednotkových baleníach v tmavej, suchej, vzdľsnej a uzavretej miestnosti. Počas skladovania neprekračujte teplotný rozsah od -20 stupňov C do +70 stupňov C. Chráňte pred

SK

prachom, nečistotami a inými nečistotami (igelitové vrecká, vrecká a pod.). Doprava - v dodávaných jednotkových baleniacach, v krabiciach, v uzavretých dopravných prostriedkoch.

Vyhľásenie o zhode: Dostupné na webovej stránke toya24.pl na karte produktu.

Tabuľka odporúčanej úrovne ochrany pri oblúkovom zváraní.

Proces	Prietok prúdu [A]																				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Obalené elektródy	8		9		10		11		12		13		14								
MAG	8		9		10		11		12		13		14		13		14		14		
TIG	8		9		10		11		12		13										
MIG ľahké kovy	9		10		11		12		13		14										
MIG ľahké zlatiny	10		11		12		13		14		15										
Elektroerozívne obrábanie	10		11		12		13		14		15										
Rezanie plazmou	9		10		11		12		13												
Mikroplazmové zváranie	4	5	6	7	8	9	10		11		12										
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

POZOR! Termín „ľahké kovy“ označuje oceľ, oceľové zlatiny, med, medené zlatiny ap.

A kézikönyv tartalma a szabványoknak megfelelően: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / (EU) 2016/425 rendelet

Gyártó: TOYA SA, ul. Soltysovicka 13/15, 51-168 Wrocław, Lengyelország

Termékleírások: Hegesztés Az automatikus hegesztőszűrővel ellátott arcvédő egy II. kategóriás szem- és arcvédő eszköz, amely a szem és az arc egyéni védelmét szolgálja a mechanikai és fényveszélyekkel szemben. A burkolat megnövelt mechanikai ellenállással rendelkezik. A burkolat nem véd a cseppek és kifrcscsenő folyadékok, a durva és finom porrészecskék, a gáz és az elektromos rövidzárlat által kellett ív ellen. A huzat polipropilénből, ABS-ból, polietilénből, rozsdamentes acélból, pamutból és szivacsból készült. A hegesztőszűrő védi a szemet az elektromos ívhegesztés által kellett sugárzástól, és folyadékkríztalos képernyőt tartalmaz. A szűrőt polikarbonát üveg védi. A fent említettekre allergiás személyeknél anyagok, allergiás reakció léphet fel.

Felhasználhatósági idő: A terméknak nincs meghatározott eltarthatósági ideje. Ügyeljen a burkolat alkatrészeinek kopására és sérülésére. Cserélje ki a használati utasításban leírtak szerint.

Bejelentett szervezet: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstrasse 56, 12103 Berlin, Németország

A jelölések magyarázata: STHOR - gyártói jelölés; 74485 - importőr katalógusszáma; EN 379 - az automatikus hegesztőszűrőre vonatkozó európai szabvány, EN 175 - a hegesztés során használt szem- és arcvédő termékekre vonatkozó európai szabvány sz. 3/11 STHOR 1/1/12 379 - a hegesztőszűrő jelölése a védelmi szint automatikus beállításával: 3 - lámpa állapot száma; 11 - sötét állapotszám; 1 - optikai osztály; 1 - fényeszűrő osztály; 1 - fényáteresztségi egysűrűthető eltérési osztály; 2 - a fényáteresztségi egysűrűthető szögtől való függésnél osztály; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - a külön belső védőüveg jelölése: 1 - optikai osztály, B - védelem nagy sebességű és közepes energiájú részecskék ellen, F - védelem nagy sebességű és alacsony energiájú részecskék ellen. 20XX.XX - a gyártás éve és hónapja. CE - az EK új megközelítési irányelvénél megfelelő jelölés, az „i” jelzés azt jelzi, hogy a kiegészítő információkat el kell olvasni.

Használati utasítás: A burkolat első használata előtt távolítsa el a védőfóliát a védőüvegről. Ha a fóliát a védőüvegen hagyja, az csökkenti az átlátszóságot és megszavarja a hegesztőszűrő működését. A kopott vagy sérült alkatrészeket csak eredeti alkatrészekre cserélje. Ne módosítsa saját maga a fedeleit. A burkolat használata tilos, ha azt észleli, hogy bármely elemen sérülés, elhasználódás vagy csere szükséges.

A huzat tartórendszerek beállítása : Helyezze a huzatot a fejre, ha szükséges, állítsa be a felső pántot úgy, hogy a huzat megfelelő magasságban legyen. Nyomja meg a fejpánt hálóján található gombot, majd forgassa el, hogy beállítsa a hosszát, hogy munka közben ne csipje be, és egyúttal a huzat ne mozduljon el a fejmozgás során. Az oldalsó gombokkal állítsa be a fedél leengedéséhez és felemeléséhez szükséges erőt. A gombok lazításával beállítható a pajzs távolsága az arctól. A beállítás magában foglalja a gomb tengelyének megnyomását, majd új helyzetbe állítását. Győződjön meg arról, hogy minden oldal ugyanabban a helyzetben van. A gombok felett csapok találhatók, amelyek lehetővé teszik a homlokrajz szögének beállítását, ha leengedik és amennyire csak lehetséges. A beállításhoz húzza meg a szár bilincsét, mozgassa a beállító elemet egy új helyzetbe, majd engedje el a bilincset úgy, hogy az rögzüljön a száron. Győződjön meg arról, hogy minden beállítóelem azonosan van beállítva.

Automatikus hegesztőszűrő működés: A szűrő nincs beállítva a sötítési fókuszat, ha elektromos ivból vagy más erős fényforrásból származó fényt érzékel, a szűrő automatikusan sötét állapotba kapcsol. Ha nem történik automatikus elsötétülés, azonnal állítsa le a hegesztési folyamatot, és ellenőrizze a hibás működés okát. Ellenőrizze, hogy szükség van-e az akkumulátor cseréjére. Ha az új akkumulátor behelyezése után a szűrő továbbra sem működik megfelelően, cserélje ki egy hibamentesre. A burkolat használata sérült, nem megfelelően működő szűrővel vagy szűrő nélkül tilos.

A szűrőelemek cseréje: A szűrő 3 V-os CR2032 litium elemmel működik. Az elem foglalat a szűrő felső szélén található. Az elem cseréjekor ügyeljen a helyes polaritásra.

A védőüveg cseréje: Ha bármilyen karcolást, repedést, fénytelenséget vagy egyéb sérülést észlel a védőüvegen, cserélje ki újra. A külső üveg cseréjéhez feszítse ki az üveget az él középen, a burkolaton lévő kivágás közelében, majd húzza ki a burkolat tartóból. Hajlítsa meg kissé az új üveget, majd helyezze be az oldalsó éleket a burkolattartókba. Hasonlóképpen járjon el a belső védőüveg cseréjekor. Figyelem! Védőüveg nélküli burkolat használata tilos.

A hegesztőszűrő cseréje: Távolítsa el minden csavart, amely a szűrőkeretet rögzíti a fedél belsejében. Szerelje szét a szűrőt, helyezzen be egy új szűrőt a helyére, és rögzítse kerettel. Csavarokkal rögzítse a keretet a burkolathoz.

Munka hegesztőpajzsgal : A pajzsba helyezett szűrő automatikusan működik, ha a hegesztés során keletkező elektromos iv megvilágítja. A válaszidő 1/15 000 másodperc. A hegesztés megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a gomb az elvégzendő hegesztési típusnak megfelelő sötét állapotba van állítva. Ha működés közben azt észleli, hogy a szűrő nem sötétedik el automatikusan, azonnal hagyja abba a munkát, és állítsa be a szűrőt. Ha a beállítás ellenére a szűrő nem működik megfelelően, forduljon egy hivatalos szervizközponthoz. Nem működő hegesztőszűrővel dolgozni tilos, visszafordíthatatlan szemkárosodáshoz vezethet. Az üzemi környezeti hőmérséklet -5°C és +55°C között van. A szűrők nem célja a látás védelme lézerhegesztés közben.

Használati utasítás : A szűrőrézékelőket tisztán kell tartani, és nem szabad letakarni. A kezi hangolású automatikus hegesztőszűrőben a maximális és minimális védelmi fokozat akkor érvényes, ha a hangolás nullára van állítva. A normál orvosi szemüveggel viselt, nagy sebességű részecskék elleni ütésálló szemvédő ütésterősséghez köthető. Ami veszélyt jelent a viselőre.

Figyelem! Ha szélsőséges hőmérsékleten nagy sebességű részecskék becsapódása elleni védelemre van szükség, a kiválasztott szemvédő közvetlenül az ütközési szimbólumot jelző betű után, azaz FT, BT vagy AT, T betűvel kell megjelölni. Ha az ütközési szimbólumot jelző betű nincs közvetlenül a T betű előtt, akkor a szemvédőt csak szobahőmérsékleten nagy sebességű részecskék elleni védelemre szabad használni.

Karbantartás és tárolás: A munka befejezése után puha és nedves ruhával tisztítása meg a fedeleket. A nagyobb szennyeződéseket szappanos vízzel távolítsa el, és törlje le ruhával. Ne használjon karcolást okozó tisztítószereket. Ne használjon oldószert a szűrő és a burkolat tisztításához. Ne merítse vízbe a hegesztőszűrőt. A terméket a mellékelt egységsomagolásban, sötét,

HU

száraz, szellős és zárt helyiségekben kell tárolni. Tárolás közben ne lépje túl a -20 C és +70 C közötti hőmérsékleti tartományt. Ója a portól, szennyeződéstől és egyéb szennyeződésekkel (műanyag zacskók, zacskók stb.). Szállítás - kiszállított egységcsomagokban, dobozokban, zárt szállítóeszközökben.

Megfelelőségi nyilatkozat: Elérhető a toya24.pl weboldalon a termékkártyán.

Az ívhegesztéskor ajánlott védelmi szinteket tartalmazó táblázat

Folyamat	Áramerősség [A]																							
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
Bevont elektroda	8		9		10		11		12		13		14											
MAG	8		9		10		11		12		13		14											
TIG	8		9		10		11		12		13		14											
MIG nehézfémekhez	9						10		11		12		13		14									
MIG könnyű ötvözletekhez	10						11		12		13		14											
Ivmarás	10						11		12		13		14		15									
Plazmasugár vágás	9						10		11		12		13											
Mikroplazma hegesztés	4	5	6	7	8	9	10		11		12													
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			

FIGYELEM! A „nehézfémek” szakszó acélt, acélötvözeteket, rezet és rézötövözeteket stb. jelent.

Producător: TOYA SA, ul. Sołtysowicka 13/15, 51-168 Wrocław, Polonia

Descrierea produsului: Sudare Ecranul facial cu filtru automat de sudură este un dispozitiv de protecție a ochilor și feței de categorie II, destinat protecției individuale a ochilor și feței împotriva pericolelor mecanice și luminoase. Husa are rezistență mecanică crescută. Capacul nu protejează împotriva picăturilor și stropilor de lichid, a particulelor grosiere și fine de praf, a gazului și a arcu-lui generat de un scurtcircuit electric. Husa este realizată din polipropilenă, ABS, polietilena, otel inoxidabil, bumbac și burete. Filtrul de sudură îți protejează ochii de radiațiile produse de sudarea cu arc electric și conține un ecran cu cristale lichide. Filtrul este protejat de o sticlă din policarbonat. La persoanele alergice la cele menționate mai sus materiale, poate apărea o reacție alergică.

Perioada de valabilitate: Produsul nu are o perioadă de valabilitate specifică. Acordați atenție uzurii și deteriorării componentelor capacului. Înlocuți conform recomandărilor din instrucțiunile de utilizare.

Organism notificat: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstraße 56, 12103 Berlin, Germania

Explicația marajelor: STHOR - marajul producătorului; 74485 - numărul de catalog al importatorului; EN 379 - nr. din standar-dul european privind filtrele automate de sudură, EN 175 - nr. 3/11 STHOR 1/1/1/2 379 - marcarea filtrului de sudură cu setarea automata a nivelului de protecție: 3 - numarul de stare a lumini; 11 - număr de stare întunecată; 1 - clasa optică; 1 - clasa de dispersie a lumini; 1 - clasa de abatere a coeficientului de transmisie a lumini; 2 - clasa de dependență a coeficientului de transmisie a lumini de unghi; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - marajul geamului de protecție extern/intern: 1 - clasa optică, B - protecție împotriva particulelor de mare viteză și energie medie, F - protecție împotriva particulelor de mare viteză și energie scăzută. 20XX. XX - anul și luna producției. CE - maraj de conformitate cu directivele CE Noua Abordare, marajul „I“ care indică faptul că trebuie citite informații suplimentare.

Instrucțiuni de utilizare: Înainte de a utiliza capacul pentru prima dată, îndepărtați folia de protecție de pe sticla de protecție. Lăsarea foliei pe geamul de protecție reduce transparența și perturbă funcționarea filtrului de sudură. Înlocuți componentele uza-te sau deteriorate numai cu piese originale. Nu modificați singur capacul. Este interzisă utilizarea husei dacă observați că orice element prezintă semne de deteriorare, este uzat sau necesită înlocuire.

Reglarea sistemului de susținere a husei: Puneti husa pe cap, dacă este necesar, reglați cureaua superioară astfel încât husa să fie la înălțimea corespunzătoare. Apăsați butonul de pe spatele curelei pentru cap, apoi rotiți-l pentru a-și regla lungimea astfel încât să nu se ciupească în timpul lucrului și, în același timp, capacul să nu se mișe în timpul mișcărilor capului. Utilizați butoanele laterale pentru a regla forța necesară pentru a cobori și ridică capacul. Prin slabirea butoanelor, este posibilă reglarea distanței scutului față de față. Reglarea implică împingerea și apoi mutarea axei butonului într-o nouă poziție. Asigurați-vă că ambele părți sunt setate în aceeași poziție. Există știfturi deasupra butoanelor care vă permit să reglați unghiul scutului pentru frunte atunci când este coborât și ridicat cât mai mult posibil. Pentru a regla, trageți clema tijei, mutați elementul de reglare într-o nouă poziție, apoi eliberați clema astfel încât să se blocheze pe tijă. Asigurați-vă că ambele elemente de reglare sunt setate identic.

Funcționare automată a filtrului de sudură: filtrul nu are nicio ajustare pentru nivelul de întunecare, dacă este detectată lumină dintr-un arc electric sau altă sursă de lumină puternică, filtrul va trece automat în starea întunecată. Dacă nu are loc întunecarea automată, opriți imediat procesul de sudare și verificați cauza funcționării incorrecte. Verificați dacă bateria necesită înlocuire. Dacă, după instalarea unei baterii noi, filtrul încă nu funcționează corect, înlocuți-l cu unul nou fără defecți. Este interzisă utilizarea unei capucuri cu un filtru deteriorat, care funcționează incorrect sau fără filtru.

Înlocuirea bateriilor filtrului: Filtrul este alimentat de o baterie cu litiu CR2032 de 3 V. Socul bateriei este situat în marginea superioară a filtrului. Când înlocuți bateria, acordați atenție polarității corecte.

Înlocuirea sticlei de protecție: Dacă observați zgârieturi, crăpături, zgârieturi sau alte deteriorări ale sticlei de protecție, înlocu-i-o cu una nouă. Pentru a înlocui sticla exterioară, scoateți geamul din mijlocul marginii lângă decupajul capacului, apoi trageți-l din suporturile capacului. Îndoiti ușor sticla nouă și apoi introduceți marginile laterale în suporturile pentru capac. Procedați în mod similar la înlocuirea sticlei de protecție internă. Atenție! Este interzisă utilizarea unei huse fără stică de protecție.

Înlocuirea filtrului de sudură: Scoateți toate suruburile care fixează cadrul filtrului în interiorul capacului. Demontați filtrul, instalați un nou filtru în locul său și fixați-l cu un cadru. Ataşați cadrul pe capac cu suruburi.

Lucrul cu un scut de sudură: Filtrul instalat în scut va funcționa automat când este iluminat de un arc electric generat în timpul sudării. Timpul de răspuns este de 1/15.000 de secundă. Înainte de a începe sudarea, asigurați-vă că butonul este setat la starea întunecată adecvată pentru tipul de sudare efectuată. Dacă în timpul funcționării observați că filtrul nu se întunecă automat, opriți imediat funcționarea și reglați filtrul. Dacă, în ciuda reglajului, filtrul nu funcționează corect, contactați un centru de service autorizat. Este interzisă lucrarea cu un filtru de sudură nefuncțional, poate duce la deteriorarea ireversibilă a ochilor. Temperatura ambientă de funcționare este cuprinsă între -5 grade C și +55 grade C. Filtrul nu este destinat să protejeze vederea în timpul sudării cu laser.

Instrucțiuni de utilizare : Senzorii filtrului trebuie să răspundă curății și nu acoperiți. Într-un filtru de sudură automat cu reglaj manual, gradele maxime și minime de protecție sunt atunci când reglarea este setată la zero. Protecția ochilor cu impact de particule de mare viteză purtată cu ochelari medicali standard poate transmite impact, creând un pericol pentru purtător.

Atenție! Dacă este necesară protecție împotriva impactului cu particule de mare viteză la temperaturi extreme, protecția ochilor selectată trebuie marcată cu litera T imediat după litera care desemnează simbolul impactului, adică FT, BT sau AT. Dacă litera care desemnează simbolul impactului nu este imediat înaintea litera T, atunci protecția ochilor poate fi utilizată numai pentru a proteja împotriva particulelor de mare viteză la temperatura camerei.

Întreținere și depozitare: După terminarea lucrărilor, curățați capacul cu o cârpă moale și umedă. Îndepărtați murdăria mai mare cu apă cu săpun și uscați cu o cârpă. Nu utilizați agenți de curățare care cauzează zgârieturi. Nu folosiți solventi pentru a curăța

RO

filtrul și capacul. Nu scufundați filtrul de sudură în apă. Produsul trebuie depozitat în ambalajele unitare furnizate într-o încăpere întunecată, uscată, aerisit și închisă. În timpul depozitării, nu depășiți intervalul de temperatură de la -20 grade C până la +70 grade C. Protejați împotriva prafului, murdăriei și a altor contaminanți (pungi de plastic, pungi etc.) Protejați împotriva deteriorării mecanice. Transport - în pachete unitare livrate, în cutii, în mijloace de transport inchise.

Declarație de conformitate: Disponibil pe site-ul toya24.pl în fișa produsului.

Tabel cu nivelurile de protecție recomandate pentru sudura cu arc.

Proces	Curent [A]																						
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		
Electrozi acoperiți					8				9			10			11			12			13		14
MAG					8				9			10			11			12			13		14
TIG			8			9			10			11			12		13						
MIG pentru metale grele					9					10				11			12		13		14		
MIG pentru aliaje ușoare					10								11			12		13		14			
Degroșare cu arc					10								11		12		13		14			15	
Tăiere cu plasmă					9				10		11			12			13						
Sudură cu microplasmă	4		5		6		7		8		9		10		11		12						
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		

ATENȚIE! Termenul „metale grele” este folosit pentru oțel, aliaje de oțel, cupru, aliaje de cupru, etc.

Contenido del manual según las normas: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Reglamento (UE) 2016/425

Productor: TOYA SA, ul. Sołtykowicka 13/15, 51-168 Breslavia, Polonia

Descripciones de productos: Soldadura La pantalla facial con filtro automático de soldadura es un dispositivo de protección ocular y facial de categoría II, destinado a la protección individual de los ojos y la cara frente a riesgos mecánicos y luminosos. La funda tiene mayor resistencia mecánica. La cubierta no protege contra gotas y salpicaduras de líquidos, partículas de polvo gruesas y finas, gases y el arco generado por un cortocircuito eléctrico. La funda está fabricada en polipropileno, ABS, polietileno, acero inoxidable, algodón y esponja. El filtro de soldadura protege sus ojos de la radiación producida por la soldadura por arco eléctrico y contiene una pantalla de cristal líquido. El filtro está protegido por un cristal fabricado en policarbonato. En personas alérgicas a los mencionados anteriormente materiales, puede ocurrir una reacción alérgica.

Vida útil: El producto no tiene una vida útil específica. Preste atención al desgaste y daño de los componentes de la cubierta. Reemplazar según las recomendaciones de las instrucciones de uso.

Organismo notificado: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstrasse 56, 12103 Berlín, Alemania

Explicación de las marcas: STHOR - marca del fabricante; 74485 - número de catálogo del importador; EN 379 - no. de la norma europea sobre filtros automáticos de soldadura, EN 175 - no. de la norma europea sobre productos de protección ocular y facial utilizados durante la soldadura; 3/11 STHOR 1/11/2 379 - marcado del filtro de soldadura con ajuste automático del nivel de protección: 3 - número de estado de la luz; 11 - número de estado oscuro; 1 - clase óptica; 1 - clase de dispersión de la luz; 1 - clase de desviación del coeficiente de transmisión de luz; 2 - clase de dependencia del coeficiente de transmisión de luz del ángulo; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - marcado del vidrio protector externo / interno: 1 - clase óptica, B - protección contra partículas de alta velocidad y media energía, F - protección contra partículas de alta velocidad y baja energía. 20XX.XX - año y mes de producción. CE: marca de conformidad con las directivas de nuevo enfoque de la CE, marca „i“ que indica que se debe leer información complementaria.

Instrucciones de uso: Antes de utilizar la funda por primera vez, retire la lámina protectora del cristal protector. Dejar la lámina sobre el cristal protector reduce la transparencia y altera el funcionamiento del filtro de soldadura. Reemplace los componentes desgastados o dañados únicamente con piezas originales. No modifique la cubierta usted mismo. Está prohibido utilizar la funda si observa que algún elemento presenta signos de daño, está desgastado o requiere sustitución.

Ajuste del sistema de soporte de la funda : Coloque la funda sobre la cabeza, si es necesario, ajuste la correa superior para que la funda quede a la altura adecuada. Presione la perilla en la parte posterior de la correa para la cabeza, luego gírela para ajustar su longitud de modo que no quede atrapada mientras trabaja y al mismo tiempo la funda no se mueva durante los movimientos de la cabeza. Utilice las perillas laterales para ajustar la fuerza necesaria para bajar y subir la cubierta. Aflojando las perillas, es posible ajustar la distancia del escudo a la cara. El ajuste implica empujar y luego mover el eje de la perilla a una nueva posición. Asegúrese de que ambos lados estén colocados en la misma posición. Hay pasadores encima de las perillas que le permiten ajustar el ángulo del protector de frente cuando se baje y sube tanto como sea posible. Para ajustar, tire de la abrazadera del vástago, mueva el elemento de ajuste a una nueva posición y luego suelte la abrazadera para que se bloquee en el vástago. Asegúrese de que ambos elementos de ajuste estén ajustados de forma idéntica.

Operación automática del filtro de soldadura: el filtro no tiene ningún ajuste para el nivel de oscurecimiento, si se detecta luz de un arco eléctrico u otra fuente de luz fuerte, el filtro cambiará automáticamente al estado oscuro. Si no se produce un oscurecimiento automático, detenga inmediatamente el proceso de soldadura y verifique la causa del funcionamiento incorrecto. Compruebe si es necesario reemplazar la batería. Si, después de instalar una batería nueva, el filtro aún no funciona correctamente, reemplácelo por uno nuevo que no tenga defectos. Está prohibido utilizar la funda con el filtro dañado, que funcione incorrectamente o sin filtro.

Reemplazo de las baterías del filtro: El filtro funciona con una batería de litio CR2032 de 3 V. El conector para baterías se encuentra en el borde superior del filtro. Al reemplazar la batería, preste atención a la polaridad correcta.

Reemplazo del vidrio protector: si nota rayones, grietas, falta de brillo u otros daños en el vidrio protector, reemplácelo por uno nuevo. Para reemplazar el vidrio exterior, haga palanca en el vidrio en el medio del borde cerca del corte en la cubierta y luego sáquelo de los soportes de la cubierta. Doble ligeramente el vidrio nuevo y luego inserte los bordes laterales en los soportes de la cubierta. Proceder de manera similar al sustituir el cristal protector interno. ¡Atención! Está prohibido el uso de una funda sin cristal protector.

Reemplazo del filtro de soldadura : Retire todos los tornillos que sujetan el marco del filtro dentro de la cubierta. Desmonte el filtro, instale un filtro nuevo en su lugar y asegúrelo con un marco. Fije el marco a la cubierta con tornillos.

Trabajar con una pantalla de soldadura : El filtro instalado en la pantalla funcionará automáticamente cuando sea iluminado por un arco eléctrico generado durante la soldadura. El tiempo de respuesta es de 1/15.000 de segundo. Antes de comenzar a soldar, asegúrese de que la perilla esté configurada en el estado oscuro adecuado para el tipo de soldadura que se está realizando. Si durante el funcionamiento nota que el filtro no se oscurece automáticamente, deje de trabajar inmediatamente y ajuste el filtro. Si, a pesar del ajuste, el filtro no funciona correctamente, comuníquese con un centro de servicio autorizado. Está prohibido trabajar con un filtro de soldadura que no funcione, ya que puede provocar daños oculares irreversibles. La temperatura ambiente de funcionamiento oscila entre -5 grados C y +55 grados C. El filtro no está diseñado para proteger la vista durante la soldadura láser.

Instrucciones de funcionamiento : Los sensores del filtro deben mantenerse limpios y no cubiertos. En un filtro de soldadura automático con sintonización manual, los grados máximo y mínimo de protección son cuando la sintonización se establece en cero. La protección ocular contra impactos de partículas de alta velocidad utilizada con gafas médicas estándar puede transmitir el impacto, creando un peligro para el usuario.

¡Atención! Si se requiere protección contra el impacto de partículas de alta velocidad a temperaturas extremas, la protección ocular seleccionada debe marcarse con la letra T inmediatamente después de la letra que designa el símbolo del impacto, es decir, FT, BT o AT. Si la letra que designa el símbolo de impacto no está inmediatamente antes de la letra T, entonces sólo se podrá utilizar protección ocular contra partículas de alta velocidad a temperatura ambiente.

Mantenimiento y almacenamiento: Después de finalizar el trabajo, límpie la funda con un paño suave y húmedo. Retire la suciedad más grande con agua y jabón y seque con un paño. No utilice agentes de limpieza que causen rayones. No utilice disolventes para limpiar el filtro y la cubierta. No sumerja el filtro de soldadura en agua. El producto debe almacenarse en los envases unitarios provistos en un lugar oscuro, seco, ventilado y cerrado. Durante el almacenamiento, no exceda el rango de temperatura de -20 grados C a +70 grados C. Proteger contra el polvo, suciedad y otros contaminantes (bolsas de plástico, bolsas, etc.). Transporte: en paquetes unitarios entregados, en cajas, en medios de transporte cerrados.

Declaración de conformidad: Disponible en el sitio web toya24.pl en la ficha del producto.

Tabla de niveles de protección recomendados para la soldadura por arco

Proceso	Intensidad de corriente[A]																							
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
Electrodos revestidos			8						9			10			11			12			13			14
MAG			8							9		10			11			12			13			14
TIG		8				9			10			11			12		13							
MIG metales pesados				9								10			11		12		13	14				
MIG para aleaciones ligeras					10										11		12		13	14				
Ranurado eléctrico						10									11		12		13	14			15	
Corte por plasma					9							10		11		12		13						
Soldadura por microplasma	4		5		6		7		8		9		10		11		12							
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			

¡ATENCIÓN! El término „metales pesados” se utiliza para el acero, las aleaciones de acero, cobre, aleaciones de cobre, etc.

Contenu du manuel selon les normes : EN 175:1997 ; EN 379:2003 + A1:2009 / Règlement (UE) 2016/425

Producteur : TOYA SA, ul. Soltysowicka 13/15, 51-168 Wrocław, Pologne

Descriptions de produits : Soudage L'écran facial avec filtre de soudage automatique est un dispositif de protection des yeux et du visage de catégorie II, destiné à la protection individuelle des yeux et du visage contre les risques mécaniques et lumineux. Le couvercle présente une résistance mécanique accrue. Le couvercle ne protège pas contre les gouttes et éclaboussures de liquide, les particules de poussière grossières et fines, les gaz et l'arc généré par un court-circuit électrique. La housse est en polypropylène, ABS, polyéthylène, acier inoxydable, coton et éponge. Le filtre de soudage protège vos yeux du rayonnement produit par le soudage à l'arc électrique et contient un écran à cristaux liquides. Le filtre est protégé par un verre en polycarbonate. Chez les personnes allergiques aux produits mentionnés ci-dessus matériau, une réaction allergique peut survenir.

Durée de conservation : Le produit n'a pas de durée de conservation spécifique. Faites attention à l'usure et aux dommages sur les composants du couvercle. Remplacer selon les recommandations de la notice d'utilisation.

Organisme notifié : DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstraße 56, 12103 Berlin, Allemagne

Explication des marquages : STHOR - marquage du fabricant ; 74485 - numéro de catalogue de l'importateur ; EN 379 - n° de la norme européenne concernant les filtres de soudage automatiques, EN 175 - n° de la norme européenne concernant les produits de protection des yeux et du visage utilisés pendant le soudage ; 3/11 STHOR 1/1/1/2 379 - marquage du filtre de soudage avec réglage automatique du niveau de protection : 3 - numéro d'état du voyant ; 11 - numéro d'état sombre ; 1 - classe optique ; 1 - classe de dispersion lumineuse ; 1 - classe d'écart du coefficient de transmission lumineuse ; 2 - classe de dépendance du coefficient de transmission lumineuse sur l'angle ; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - marquage du verre de protection externe/intére : 1 - classe optique, B - protection contre les particules à haute vitesse et moyenne énergie, F - protection contre les particules à haute vitesse et basse énergie. 20XX.XX - année et mois de production. CE - marque de conformité aux directives CE Nouvelle Approche, marque „i“ indiquant que des informations supplémentaires doivent être lues.

Mode d'emploi : Avant d'utiliser le couvercle pour la première fois, retirez le film de protection du verre de protection. Laisser le film sur le verre de protection réduit la transparence et perturbe le fonctionnement du filtre de soudage. Remplacez les composants usés ou endommagés uniquement par des pièces d'origine. Ne modifiez pas la couverture vous-même. Il est interdit d'utiliser la housse si vous constatez qu'un élément présente des signes de dommage, est usé ou doit être remplacé.

Réglage du système de maintien de la housse : Mettez la housse sur la tête, si nécessaire, ajustez la sangle supérieure pour que la housse soit à la hauteur appropriée. Appuyez sur le bouton situé à l'arrière du serre-tête, puis tournez-le pour régler sa longueur afin qu'il ne pince pas pendant le travail et en même temps que la housse ne bouge pas lors des mouvements de la tête. Utilisez les boutons latéraux pour régler la force nécessaire pour abaisser et relever le couvercle. En desserrant les boutons, il est possible d'ajuster la distance entre l'écran et le visage. Le réglage consiste à pousser puis à déplacer l'axe du bouton vers une nouvelle position. Assurez-vous que les deux côtés sont réglés sur la même position. Il y a des broches au-dessus des boutons qui vous permettent d'ajuster autant que possible l'angle de l'écran frontal lorsqu'il est abaissé et relevé. Pour régler, tirez sur le collier de tige, déplacez l'élément de réglage vers une nouvelle position, puis relâchez le collier pour qu'il se verrouille sur la tige. Assurez-vous que les deux éléments de réglage sont réglés de manière identique.

Fonctionnement automatique du filtre de soudage : Le filtre n'a aucun réglage pour le niveau d'assombrissement, si la lumière d'un arc électrique ou d'une autre source de lumière forte est détectée, le filtre passera automatiquement à l'état sombre. Si l'assombrissement automatique ne se produit pas, arrêtez immédiatement le processus de soudage et vérifiez la cause du mauvais fonctionnement. Vérifiez si la batterie doit être remplacée. Si, après avoir installé une nouvelle batterie, le filtre ne fonctionne toujours pas correctement, remplacez-le par une nouvelle sans défauts. Il est interdit d'utiliser le couvercle avec un filtre endommagé, fonctionnant mal ou sans filtre.

Remplacement des piles du filtre : Le filtre est alimenté par une pile au lithium 3 V CR2032. Le support de pile est situé dans le bord supérieur du filtre. Lors du remplacement de la batterie, faites attention à la bonne polarité.

Remplacement du verre de protection : Si vous remarquez des rayures, des fissures, un aspect terne ou d'autres dommages sur le verre de protection, remplacez-le par un neuf. Pour remplacer la vitre extérieure, soulevez la vitre au milieu du bord près de la découpe du couvercle, puis retirez-la des supports du couvercle. Pliez légèrement le nouveau verre, puis insérez les bords latéraux dans les supports du couvercle. Procédez de la même manière lors du remplacement du verre de protection interne. Attention ! L'utilisation d'un couvercle sans verre de protection est interdite.

Remplacement du filtre de soudage : Retirez toutes les vis fixant le cadre du filtre à l'intérieur du couvercle. Démontez le filtre, installez un nouveau filtre à sa place et fixez-le avec un cadre. Fixez le cadre au couvercle avec des vis.

Travailler avec un écran de soudage : Le filtre installé dans l'écran fonctionnera automatiquement lorsqu'il sera éclairé par un arc électrique généré lors du soudage. Le temps de réponse est de 1/15 000 de seconde. Avant de commencer le soudage, assurez-vous que le bouton est réglé sur l'état sombre approprié pour le type de soudage effectué. Si pendant le fonctionnement vous remarquez que le filtre ne s'assombrit pas automatiquement, arrêtez immédiatement de travailler et ajustez le filtre. Si malgré le réglage, le filtre ne fonctionne pas correctement, contactez un centre de service agréé. Il est interdit de travailler avec un filtre de soudage qui ne fonctionne pas, cela pourrait entraîner des lésions oculaires irréversibles. Plage de température ambiante de fonctionnement de -5 degrés C à +55 degrés C. Le filtre n'est pas destiné à protéger la vue pendant le soudage au laser.

Mode d'emploi : Les capteurs de filtre doivent être maintenus propres et non couverts. Dans un filtre de soudage automatique à réglage manuel, les degrés de protection maximum et minimum sont lorsque le réglage est réglé sur zéro. Les lunettes de protection contre les impacts de particules à grande vitesse portées avec des lunettes médicales standard peuvent transmettre l'impact, créant ainsi un danger pour le porteur.

Attention! Si une protection contre l'impact de particules à grande vitesse à des températures extrêmes est requise, la protection oculaire sélectionnée doit être marquée de la lettre T immédiatement après la lettre désignant le symbole d'impact, c'est-à-dire FT, BT ou AT. Si la lettre désignant le symbole d'impact ne se trouve pas immédiatement avant la lettre T, la protection oculaire ne peut être utilisée que pour se protéger contre les particules à grande vitesse à température ambiante.

Entretien et stockage : Une fois les travaux terminés, nettoyez la housse avec un chiffon doux et humide. Enlevez les plus grosses saletés avec de l'eau savonneuse et séchez avec un chiffon. N'utilisez pas de produits de nettoyage qui provoquent des rayures. N'utilisez pas de solvants pour nettoyer le filtre et le couvercle. Ne plongez pas le filtre de soudage dans l'eau. Le produit doit être stocké dans les conditionnements unitaires fournis dans un local sombre, sec, aéré et fermé. Pendant le stockage, ne dépasser pas la plage de température de -20 degrés C à +70 degrés C. Protéger de la poussière, de la saleté et d'autres contaminants (sacs en plastique, sachets, etc.). Protéger des dommages mécaniques. Transport - en colis unitaires livrés, en cartons, en moyen de transport fermé.

Déclaration de conformité : Disponible sur le site toya24.pl dans la fiche produit.

Tableau des niveaux de protection recommandés pour le soudage à l'arc

Processus	Intensité du courant [A]																									
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600					
Électrodes recouvertes	8			9			10			11			12			13			14							
MAG	8			9			10			11			12			13			13							
TIG	8			9			10			11			12			13			14							
MIG métaux lourds	9									10			11			12			13							
MIG pour les alliages légers	10									11			12			13			14							
Électro-découpe	10									11			12			13			14							
Découpe plasma	9									10		11		12			13			15						
Soudage microplasma	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23						
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600					

ATTENTION ! Le terme « métaux lourds » désigne l'acier, les alliages d'acier, le cuivre, les alliages de cuivre, etc.

Contenuto del manuale secondo le norme: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Regolamento (UE) 2016/425

Produttore: TOYA SA, ul. Soltysovicka 13/15, 51-168 Breslavia, Polonia

Descrizioni del prodotto: Saldatura Lo schermo facciale con filtro automatico per saldatura è un dispositivo di protezione degli occhi e del viso di categoria II, destinato alla protezione individuale degli occhi e del viso contro i rischi meccanici e luminosi. La copertura ha una maggiore resistenza meccanica. La copertura non protegge da gocce e schizzi di liquidi, particelle di polvere grossolana e fine, gas e dall'arco generato da un cortocircuito elettrico. La copertura è realizzata in polipropilene, ABS, polietilene, acciaio inossidabile, cotone e spugna. Il filtro per saldatura protegge gli occhi dalle radiazioni prodotte dalla saldatura ad arco elettrico e contiene uno schermo a cristalli liquidi. Il filtro è protetto da un vetro in policarbonato. Nelle persone allergiche ai suddetti materiali, potrebbe verificarsi una reazione allergica.

Durata di conservazione: Il prodotto non ha una durata di conservazione specifica. Prestare attenzione all'usura e ai danni ai componenti della copertura. Sostituire secondo le raccomandazioni contenute nelle istruzioni per l'uso.

Organismo notificato: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstraße 56, 12103 Berlino, Germania

Spiegazione delle marcature: STHOR - marcatura del produttore; 74485 - numero di catalogo dell'importatore; EN 379 - n. della norma europea relativa ai filtri per saldatura automatica, EN 175 - n. della norma europea relativa ai prodotti per la protezione degli occhi e del viso utilizzati durante la saldatura; 3/11 STHOR 1/1/1/2 379 - marcatura del filtro di saldatura con impostazione automatica del livello di protezione: 3 - numero stato luce; 11 - numero dello stato oscuro; 1 - classe ottica; 1 - classe di dispersione della luce; 1 - classe di deviazione del coefficiente di trasmissione della luce; 2 - classe di dipendenza del coefficiente di trasmissione della luce dall'angolo; STHOR B CE / STHOR 1 F Marchio CE del vetro protettivo esterno/interno: 1 - classe ottica, B - protezione contro particelle ad alta velocità e media energia, F - protezione contro particelle ad alta velocità e bassa energia. 20XX.XX - anno e mese di produzione. Marchio CE di conformità alle direttive del Nuovo Approccio CE, marchio „i“ che indica che è necessario leggere le informazioni supplementari.

Istruzioni per l'uso: prima di utilizzare la copertura per la prima volta, rimuovere la pellicola protettiva dal vetro protettivo. Lasciare la pellicola sul vetro protettivo riduce la trasparenza e disturba il funzionamento del filtro di saldatura. Sostituire i componenti usurati o danneggiati solo con parti originali. Non modificare personalmente la copertura. È vietato utilizzare la copertura se si osserva che qualche elemento presenta segni di danneggiamento, è usurato o necessita di sostituzione.

Regolazione del sistema di supporto della copertura: Mettere la copertura sulla testa, se necessario, regolare la cinghia superiore in modo che la copertura sia all'altezza adeguata. Premere la manopola sul retro della fascia per la testa, quindi ruotarla per regolarne la lunghezza in modo che non si pizzichi durante il lavoro e allo stesso tempo la copertura non si muova durante i movimenti della testa. Utilizzare le manopole laterali per regolare la forza necessaria per abbassare e sollevare il coperchio. Allentando le manopole è possibile regolare la distanza della visiera dal viso. La regolazione prevede la pressione e lo spostamento dell'asse della manopola in una nuova posizione. Assicurarsi che entrambi i lati siano impostati sulla stessa posizione. Sopra le manopole sono presenti dei perni che consentono di regolare l'angolazione della protezione frontale quando è abbassata e sollevata il più possibile. Per regolare, tirare il morsetto dello stelo, spostare l'elemento di regolazione in una nuova posizione, quindi rilasciare il morsetto in modo che si blocchi sullo stelo. Assicurarsi che entrambi gli elementi di regolazione siano impostati in modo identico.

Funzionamento automatico del filtro per saldatura: il filtro non dispone di alcuna regolazione per il livello di oscuramento, se viene rilevata la luce proveniente da un arco elettrico o da un'altra forte fonte di luce, il filtro passerà automaticamente allo stato scuro. Se l'oscuramento automatico non avviene, interrompere immediatamente il processo di saldatura e verificare la causa dell'errato funzionamento. Controllare se è necessario sostituire la batteria. Se, dopo aver installato una nuova batteria, il filtro continua a non funzionare correttamente, sostituirlo con uno nuovo privo di difetti. È vietato utilizzare la copertura con filtro danneggiato, non correttamente funzionante o senza filtro.

Sostituzione delle batterie del filtro: Il filtro è alimentato da una batteria al litio CR2032 da 3 V. La presa della batteria si trova nel bordo superiore del filtro. Quando si sostituisce la batteria, prestare attenzione alla corretta polarità.

Sostituzione del vetro protettivo: Se si notano graffi, crepe, opacità o altri danni sul vetro protettivo, sostituirlo con uno nuovo. Per sostituire il vetro esterno, fare leva sul vetro al centro del bordo vicino al ritaglio nel coperchio, quindi estrarlo dai supporti del coperchio. Piegare leggermente il nuovo vetro e quindi inserire i bordi laterali nei supporti del coperchio. Procedere analogamente in caso di sostituzione del vetro protettivo interno. Attenzione! È vietato l'uso di una copertura senza vetro protettivo.

Sostituzione del filtro di saldatura: rimuovere tutte le viti che fissano il telaio del filtro all'interno del coperchio. Smontare il filtro, installare un nuovo filtro al suo posto e fissarlo con un telaio. Fissare il telaio al coperchio con le viti.

Lavorare con uno schermo per saldatura: Il filtro installato nello schermo funzionerà automaticamente quando illuminato da un arco elettrico generato durante la saldatura. Il tempo di risposta è 1/15.000 di secondo. Prima di iniziare la saldatura, assicurarsi che la manopola sia impostata sullo stato scuro adeguato al tipo di saldatura che si sta effettuando. Se durante il funzionamento notate che il filtro non si scurisce automaticamente, smettete immediatamente di lavorare e regolate il filtro. Se nonostante la regolazione il filtro non funzionasse correttamente rivolgervi ad un centro assistenza autorizzato. È vietato lavorare con un filtro di saldatura non funzionante, poiché potrebbe causare danni irreversibili agli occhi. Intervallo di temperatura ambiente operativa da -5 gradi C a +55 gradi C. Il filtro non è destinato a proteggere la vista durante la saldatura laser.

Istruzioni per l'uso : I sensori del filtro devono essere mantenuti puliti e non coperti. In un filtro di saldatura automatico con regolazione manuale, i gradi di protezione massimo e minimo si hanno quando la regolazione è impostata su zero. La protezione oculare contro l'impatto di particelle ad alta velocità indossata con occhiali medicali standard può trasmettere l'impatto, creando un pericolo per chi lo indossa.

Attenzione! Se è richiesta protezione contro l'impatto di particelle ad alta velocità a temperature estreme, la protezione per gli

occhi selezionata deve essere contrassegnata con la lettera T immediatamente successiva alla lettera che indica il simbolo dell'impatto, ovvero FT, BT o AT. Se la lettera che designa il simbolo dell'impatto non è immediatamente prima della lettera T, la protezione per gli occhi può essere utilizzata solo per proteggersi dalle particelle ad alta velocità a temperatura ambiente.

Manutenzione e conservazione: Al termine del lavoro pulire la copertura con un panno morbido e umido. Rimuovere lo sporco più grosso con acqua saponata e asciugare con un panno. Non utilizzare detergenti che causano graffi. Non utilizzare solventi per pulire il filtro e il coperchio. Non immergere il filtro per saldatura in acqua. Il prodotto deve essere conservato negli imballi unitari forniti in un locale buio, asciutto, aerato e chiuso. Durante lo stoccaggio non superare l'intervallo di temperatura compreso tra -20 gradi C e +70 gradi C. Proteggere da polvere, sporco e altri contaminanti (sacchetti di plastica, sacchetti, ecc.). Proteggere da danni meccanici. Trasporto - in colli unitari consegnati, in scatole, in mezzi di trasporto chiusi.

Dichiarazione di conformità: disponibile sul sito toya24.pl nella scheda prodotto.

Tabella dei livelli di protezione consigliati per la saldatura ad arco

Processo	Intensità di corrente [A]																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
Elettrodi rivestiti									8			9		10		11		12		13		14
MAG									8			9		10		11		12		13		14
TIG									8			9		10		11		12		13		
MIG su metalli pesanti									9					10		11		12		13		14
MIG su leghe leggere									10						11		12		13		14	
Elettroerosione									10						11		12		13		14	
Taglio al plasma									9					10	11		12		13			
Saldatura al microplasma									4			5		6	7	8	9	10		11		12
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	

ATTENZIONE! Il termine „metalli pesanti” è usato per acciaio, leghe di acciaio, rame, leghe di rame ecc.

Inhoud van de handleiding volgens de normen: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Verordening (EU) 2016/425

Producten: TOYA SA, ul. Soltysovicka 13/15, 51-168 Wrocław, Polen

Productbeschrijvingen: Lassen Het gelaatscherm met automatisch lasfilter is een oog- en gelaatsbescherming van categorie II, bedoeld voor individuele bescherming van de ogen en het gezicht tegen mechanische en lichte gevaren. De hoes heeft een verhoogde mechanische weerstand. De hoes beschermt niet tegen vloeistofdruppels en spatten, grove en fijne stofdeeltjes, gas en de boog die wordt gegenereerd door elektrische kortsleuteling. De hoes is gemaakt van polypropyleen, ABS, polyéthyleen, roestvrij staal, katoen en spons. Het lasfilter beschermt uw ogen tegen de straling die wordt geproduceerd door elektrisch booglassen en bevat een scherm met vloeibare kristallen. Het filter wordt beschermd door een glas van polycarbonaat. Bij mensen die allergisch zijn voor het boven genoemde materialen kan een allergische reactie optreden.

Houdbaarheid: Het product heeft geen specifieke houdbaarheid. Let op slijtage en beschadiging van de dekselonderdelen. Vervangen volgens de aanbevelingen in de gebruiksaanwijzing.

Aangemelde instantie: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstraße 56, 12103 Berlin, Duitsland

Verklaring van markeringen: STHOR - markering van de fabrikant; 74485 - catalogusnummer van de importeur; EN 379 - nr. de Europese norm betreffende automatische lasfilters, EN 175 - nr. van de Europese norm betreffende oog- en gezichtsbeschermingsproducten die worden gebruikt tijdens het lassen; 3/11 STHOR 1/1/1/2 379 - markering van het lasfilter met automatische instelling van het beveiligingsniveau: 3 - lichtstatusnummer; 11 - donker statusnummer; 1 - optische klasse; 1 - lichtverspreidingsklasse; 1 - afwijsingsklasse van de lichttransmissiecoëfficiënt; 2 - afhankelijkheidsklasse van de lichttransmissiecoëfficiënt van de hoek; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - markering van het externe / interne beschermglas: 1 - optische klasse, B - bescherming tegen deeltjes met hoge snelheid en middelhoge energie, F - bescherming tegen deeltjes met hoge snelheid en lage energie. 20XX.XX - jaar en maand van productie. CE - markering van overeenstemming met de EC New Approach-richtlijnen, „i“-markering die aangeeft dat aanvullende informatie moet worden gelezen.

Gebruiksaanwijzing: Voordat u de hoes voor de eerste keer gebruikt, verwijdert u de beschermfolie van het beschermglas. Het laten zitten van de folie op het beschermglas vermindert de transparantie en verstoort de werking van het lasfilter. Vervang versleten of beschadigde onderdelen alleen door originele onderdelen. Wijzig de hoes niet zelf. Het is verboden de hoes te gebruiken als u constateert dat een element tekenen van schade vertoont, versleten is of vervangen moet worden.

Het afstellen van het draagsysteem van de hoes : Plaats de hoes op het hoofd, verstel indien nodig de bovenste band zodat de hoes op de juiste hoogte zit. Druk op de knop aan de achterkant van de hoofdband en draai deze vervolgens om de lengte ervan aan te passen, zodat deze tijdens het werken niet knelt en tegelijkertijd de hoes niet beweegt tijdens hoofdbewegingen. Gebruik de zijknoppen om de kracht aan te passen die nodig is om de kap omlaag en omhoog te brengen. Door de knopen los te draaien, is het mogelijk om de afstand tot het gezicht aan te passen. Aanpassing houdt in dat u de knoppen naar een nieuwe positie duwt en vervolgens verplaatst. Zorg ervoor dat beide zijden in dezelfde positie staan. Boven de knoppen bevinden zich punten waarmee u de hoek van het voorhoofdschild zo veel mogelijk kunt aanpassen wanneer het omlaag en omhoog wordt gebracht. Om af te stellen trekt u aan de stuurpenklem, verplaats u het afstellement naar een nieuwe positie en laat u vervolgens de klem los zodat deze op de stuuren vergrendelt. Zorg ervoor dat beide verstelelementen identiek zijn ingesteld.

Automatische werking van het lasfilter: het filter heeft geen aanpassing voor het verduisteringsniveau, als er licht van een elektrische boog of andere sterke lichtbron wordt gedetecteerd, schakelt het filter automatisch over naar de donkere toestand. Als er geen automatische verduistering optreedt, stop dan onmiddellijk het lasproces en controleer de oorzaak van de onjuiste bediening. Controleer of de batterij vervangen moet worden. Indien het filter na het plaatsen van een nieuwe batterij nog steeds niet goed werkt, vervang deze dan door een nieuw exemplaar dat vrij is van defecten. Het is verboden de hoes te gebruiken met een beschadigd, niet goed werkend filter of zonder filter.

Vervanging van de filterbatterijen: Het filter wordt gevoed door een 3 V CR2032 lithiumbatterij. De batterijhouder bevindt zich in de bovenrand van het filter. Let bij het vervangen van de batterij op de juiste polariteit.

Beschermglas vervangen: Als u krasen, barsten, dofheid of andere schade aan het beschermglas opmerkt, vervang het dan door een nieuw exemplaar. Om het buitenste glas te vervangen, wrijft u het glas in het midden van de rand, vlakbij de uitsparing in de kap, los en trekt u het vervolgens uit de houders van de kap. Buig het nieuwe glas iets en steek vervolgens de zijranden in de dekselhouders. Ga op dezelfde manier te werk bij het vervangen van het interne beschermglas. Aandacht! Het gebruik van een hoes zonder beschermglas is verboden.

Het lasfilter vervangen : Verwijder alle schroeven waarmee het filterframe in het deksel is bevestigd. Demonteer het filter, installeer een nieuw filter en zet het vast met een frame. Bevestig het frame met schroeven aan het deksel.

Werken met een lasscherm : Het in het scherm geïnstalleerde filter werkt automatisch wanneer het wordt verlicht door een elektrische boog die tijdens het lassen wordt gegenereerd. De responsijd bedraagt 1/15.000 seconde. Voordat u met lassen begint, moet u ervoor zorgen dat de knop in de juiste donkere stand staat voor het soort laswerk dat wordt uitgevoerd. Als u tijdens het gebruik merkt dat het filter niet automatisch donkerder wordt, stop dan onmiddellijk met werken en pas het filter aan. Als het filter ondanks afstelling niet goed functioneert, neem dan contact op met een erkend servicecentrum. Het is verboden te werken met een niet werkend lasfilter, dit kan leiden tot onherstelbaar oogletsel. Omgevingstemperatuurbereik van -5 graden C tot +55 graden C. Het filter is niet bedoeld om het gezichtsvermogen te beschermen tijdens laserlassen.

Gebruiksaanwijzing : Filtersensoren moeten schoon worden gehouden en mogen niet worden afgedekt. Bij een automatisch lasfilter met handmatige afstemming gelden de maximale en minimale beschermingsgraden wanneer de afstemming op nul staat. Oogbescherming met hoge snelheid tegen deeltjes, gedragen met een standaard medische bril, kan de impact overbrengen, waardoor een gevaar ontstaat voor de drager.

NL

Aandacht! Als bescherming tegen deeltjesinslag met hoge snelheid bij extreme temperaturen vereist is, moet de gekozen oogbescherming worden gemarkeerd met de letter T onmiddellijk na de letter die het impactsymbool aanduidt, d.w.z. FT, BT of AT. Als de letter die het impactsymbool aangeeft niet onmiddellijk vóór de letter T staat, mag oogbescherming alleen worden gebruikt ter bescherming tegen deeltjes met hoge snelheid bij kamertemperatuur.

Onderhoud en opslag: Maak na beëindiging van de werkzaamheden de hoes schoon met een zachte, vochtige doek. Grottere vervuilingen verwijderen met zeepop en afdragen met een doek. Gebruik geen schoonmaakmiddelen die krasen veroorzaken. Gebruik geen oplosmiddelen om het filter en het deksel schoon te maken. Dompel het lasfilter niet onder in water. Het product moet worden bewaard in de meegeleverde eenhedsverpakkingen in een donkere, droge, luchttige en afgesloten ruimte. Tijdens opslag het temperatuurbereik van -20 graden C tot +70 graden C niet overschrijden. Beschermen tegen stof, vuil en andere verontreinigingen (plastic zakken, zakken, enz.). Transport - in geleverde eenhedsverpakkingen, in dozen, in gesloten transportmiddelen.

Conformiteitsverklaring: Beschikbaar op de website toya24.pl in de productkaart.

Tabel met aanbevolen beschermingsniveaus voor booglassen

Proces	Stroomsterkte [A]																				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Afgedekte elektroden									8		9	10	11			12		13		14	
MAG									8		9	10	11			12		13		14	
TIG			8						9		10		11			12		13		14	
MIG zware metalen									9				10			11		12		13	
MIG voor lichte legeringen									10						11		12		13		14
Elektrisch gieten									10						11		12		13		15
Plasma snijden									9			10	11		12			13			
Microplasmalassen	4		5		6		7		8		9	10			11		12				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

LET OP! De term „zware metalen” wordt gebruikt voor staal, staallegeringen, koper, koperlegeringen, enz.

Περιεχόμενο του εγχειρίδιου σύμφωνα με τα πρότυπα: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Κανονισμός (ΕΕ) 2016/425

Παραγωγός: TOYA SA, ul. Soltysovicka 13/15, 51-168 Brzostka, Πολωνία

Περιγραφές προϊόντος: Συγκόλληση Η ασπίδα προσώπου με φίλτρο αυτόματης συγκόλλησης είναι μια συσκευή προστασίας ματιών και προσώπου καπηγορίας II, που προορίζεται για την απομική προστασία των ματιών και του προσώπου από μηχανικούς και ελαφρούς κινδύνους. Το κάλυμμα έχει αυξημένη μηχανική αντίσταση. Το κάλυμμα δεν προστατεύει από πτώσεις υγρών και πιπιστίες, χονδροειδή και λεπτά σωματίδια σκόνης, αέρου και το τόξο που δημιουργείται από ηλεκτρικό βραγκύκλωμα. Το κάλυμμα είναι κατασκευασμένο από πολυυρτροπλένιο, ABS, πολυαιθυλένιο, ανοξείδωτο αστάλι, βαμβάκι και σφουγγάρι. Το φίλτρο συγκόλλησης προστατεύει τα μάτια σας από την ακτινοβολία που παράγεται από τη συγκόλληση με ηλεκτρικό τόξο και περιέχει μια οθόνη υγρών κρυστάλλων. Το φίλτρο προστατεύεται από γυαλί από πολυανθρακικό. Σε άπομα αλλεργικά στα προαναφερόμενα υλικά, μπορεί να εμφανιστεί αλλεργική αντίδραση.

Διάρκεια ζωής: Το προϊόν δεν έχει συγκεκριμένη διάρκεια ζωής. Προσέξτε τη φθορά και τη ζημιά στα εξαρτήματα του καλύμματος. Αντικαταστήστε σύμφωνα με τις συστάσεις στις οδηγίες χρήσης.

Κοινοποιημένος οργανισμός: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstrasse 56, 12103 Berlin, Γερμανία

Επέξηγηση των σημάνσεων: STHOR - σήμανση κατασκευαστή, 74485 - αριθμός καταλόγου εισαγωγέα. EN 379 - αρ. του ευρωπαϊκού προτύπου για τα αυτόματα φίλτρα συγκόλλησης, EN 175 - αρ. 3/11 STHOR 1/1/2 379 - σήμανση του φίλτρου συγκόλλησης με αυτόματη ρύθμιση του επιπτέδου προστασίας: 3 - αριθμός κατάστασης φωτός. 11 - αριθμός σκοτεινής κατάστασης. 1 - οπτική τάξη. 1 - καπηγορία διασποράς φωτός. 1 - καπηγορία απόκλισης συντελεστή μετάδοσης φωτός. 2 - καπηγορία εξάρτησης του συντελεστή μετάδοσης φωτός από τη γωνία. STHOR B CE / STHOR 1 F CE - σήμανση του εξωτερικού / εσωτερικού προστατευτικού γυαλιού: 1 - οπτική καπηγορία. B - προστασία από σωματίδια υψηλής ταχύτητας και μέσης ενέργειας, F - προστασία από σωματίδια υψηλής ταχύτητας και χαμηλής ενέργειας. 20XX.XX - έτος και μήνας παραγωγής. CE - σήμα συμμόρφωσης με τις οδηγίες νέας προσέγγισης της EK, σήμα „I“ που υποδεικνύει ότι πρέπει να διαβάζονται συμπληρωματικές πληροφορίες.

Οδηγίες χρήσης: Πριν χρησιμοποιήσετε το κάλυμμα για πρώτη φορά, αφαιρέστε το προστατευτικό φύλλο από το προστατευτικό τζάμι. Αφήνοντας το φύλλο πάνω στο προστατευτικό γυαλί μειώνεται η διαφάνεια και διαταράσσεται η λειτουργία του φίλτρου συγκόλλησης. Αντικαταστήστε τα φθαρμένα ή κατεστραμμένα εξαρτήματα μόνο με γήρτσια ανταλλακτικά. Μην τροποποιείτε μόνοι σας το κάλυμμα. Απαγορεύεται η χρήση του καλύμματος εάν παρατηρήσετε ότι κάποιο στοιχείο παρουσιάζει στημάδια ζημιάς, έχει φθαρεί ή ήρειάζεται αντικαταστάστα.

Ρύθμιση των συστήματος στήριξης του καλύμματος: Τοποθετήστε το κάλυμμα στο κεφάλι, έαν χρειάζεται, ρυθμίστε τον επάνω ιμάντα έτσι ώστε το κάλυμμα να βρίσκεται στο κατάλληλο ύψος. Πίστε το πόμολο στο πίσω μέρος του ιμάντα κεφαλιού και μετά περιστρέψτε το για να ρυθμίσετε το μήκος του ώστε να μην τοπιτάει κατά την εργασία και ταυτόχρονα να μην κινείται το κάλυμμα κατά τις κινήσεις του κεφαλιού. Χρησιμοποίηστε τα πλαϊνά πόμολα για να ρυθμίσετε τη δύναμη που απαιτείται για να χαμηλώσετε και να σηκώσετε το κάλυμμα. Χαλαρώνοντας τα πόμολα, μπορείτε να ρυθμίσετε την απόσταση της ασπίδας από το πρόσωπο. Η ρύθμιση περιλαμβάνει ώθηση και μετά μετακίνηση του άξονα του κουμπιού σε νέα θέση. Βεβαιωθείτε ότι και οι δύο πλευρές έχουν ρυθμιστεί στην ίδια θέση. Υπάρχουν καρφίτσες πάνω από τα πόμολα που σας επιτρέπουν να προσαρμόσετε τη γωνία της ασπίδας του μετώπου όταν είναι χαμηλώμενή και ανυψωμένη όσο το δυνατόν περισσότερο. Για να ρυθμίσετε, τραβήξτε τον σφιγκτήρα στο πλευρέλαιο, μετακινήστε το στοιχείο ρύθμισης σε νέα θέση και, στη συνέχεια, αφήστε τον σφιγκτήρα ώστε να ασφαλίσει στο στελέχος. Βεβαιωθείτε ότι και τα δύο στοιχεία ρύθμισης έχουν ρυθμιστεί πανομοιότυπα.

Αυτόματη λειτουργία φίλτρου συγκόλλησης: Το φίλτρο δεν έχει καμία ρύθμιση για το επιπτέδο σκούροτητας, εάν ανιχνευτεί φως από ηλεκτρικό τόξο ή άλλη ισχυρή πηγή φωτός, το φίλτρο θα μεταβεί αυτόματα στη σκοτεινή κατάσταση. Εάν δεν υπάρχει αυτόματο σκούρο, σταματήστε αμέσως τη διαδικασία συγκόλλησης και ελέγχετε την αιτία της λανθασμένης λειτουργίας. Ελέγξτε εάν η μπαταρία χρειάζεται αντικατάσταση Εάν, μετά την εγκατάσταση μιας νέας μπαταρίας, το φίλτρο εξακολουθεί να μην λειτουργεί σωστά, αντικαταστήστε το με μια νέα χωρίς ελαπτώματα. Απαγορεύεται η χρήση του καλύμματος με κατεστραμμένο φίλτρο που δεν λειτουργεί σωστά ή χωρίς φίλτρο.

Αντικατάσταση των μπαταριών φίλτρου: Το φίλτρο τροφοδοτείται από μια μπαταρία λιθίου 3 V CR2032. Η υποδοχή της μπαταρίας βρίσκεται στο επάνω άκρο του φίλτρου. Κατά την αντικατάσταση της μπαταρίας, προσέξτε τη σωστή πολικότητα.

Αντικατάσταση προστατευτικού γυαλιού: Εάν παρατηρήσετε γρατσουνίες, ρωγμές, ωμηπότητα ή άλλη ζημιά στο προστατευτικό τζάμι, αντικαταστήστε το με καινούργιο. Για να αντικαταστήσετε το εξωτερικό γυαλί, τραβήξτε το γυαλί στη μέση της άκρης κοντά στην εγκόπτη στο κάλυμμα και, στη συνέχεια, τραβήξτε το έξω από τη θήκη του καλύμματος. Λυγίστε ελαφρά το νέο γυαλί και, στη συνέχεια, τοποθετήστε τις πλευρίκες άκρες στις βάσεις του καλύμματος. Προχωρήστε με τον ίδιο τρόπο κατά την αντικατάσταση του εσωτερικού προστατευτικού γυαλιού. Προσοχή! Απαγορεύεται η χρήση καλύμματος χωρίς προστατευτικό γυαλί.

Αντικατάσταση του φίλτρου συγκόλλησης: Αφαιρέστε όλες τις βίδες που συγκρατούν το πλαίσιο του φίλτρου μέσα στο κάλυμμα. Αποσυναρμολογήστε το φίλτρο, τοποθετήστε ένα νέο φίλτρο στη θέση του και στερεώστε το με ένα πλαίσιο. Στερεώστε το πλαίσιο στο κάλυμμα με βίδες.

Εργασία με ασπίδα συγκόλλησης: Το φίλτρο που είναι εγκατεστημένο στη θωράκιση θα λειτουργεί αυτόματα όταν φωτίζεται από ένα ηλεκτρικό τόξο που δημιουργείται κατά τη συγκόλληση. Ο χρόνος απόκρισης είναι 1/15.000 του δευτερολέπτου. Πριν ξεκινήσετε τη συγκόλληση, βεβαιωθείτε ότι το πόμολο έχει ρυθμιστεί στην κατάλληλη σκοτεινή κατάσταση για τον τύπο της συγκόλλησης που εκτελείται. Εάν κατά τη λειτουργία παρατηρήσετε ότι το φίλτρο δεν σκουριάνει αυτόματα, σταματήστε να λειτουργείτε αμέσως και ρυθμίστε το φίλτρο. Εάν, παρά τη ρύθμιση, το φίλτρο δεν λειτουργεί σωστά, επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις. Απαγορεύεται η εργασία με φίλτρο συγκόλλησης που δεν λειτουργεί, μπορεί να οδηγήσει σε μη αναστρέψιμη βλάβη στα μάτια. Εύρος θερμοκρασίας περιβάλλοντος λειτουργίας από -5 βαθμούς C έως +55 βαθμούς C. Το φίλτρο δεν προορίζεται για την προστασία της θραύσης κατά τη συγκόλληση με λέιζερ.

Οδηγίες λειτουργίας : Οι αισθητήρες φίλτρων πρέπει να διατηρούνται καθαροί και να μην καλύπτονται. Σε ένα αυτόματο φίλτρο συγκόλλησης με χειροκίνητο συντονισμό, ο μέγιστος και ο ελάχιστος βαθμός προστασίας είναι όταν ο συντονισμός έχει ρυθμιστεί στο μηδέν. Η προστασία ματιών υψηλής ταχύτητας από κρούση σωματιδίων που χρησιμοποιείται με τα τυπικά ιατρικά γυαλιά μπορεί να μεταδώσει κρούση, δημιουργώντας κίνδυνο για τον χρήστη.

Προσοχή! Εάν απαιτείται προστασία από κρούση σωματιδίων υψηλής ταχύτητας σε ακραίες θερμοκρασίες, η επιλεγμένη προστασία ματιών θα πρέπει να επισημαίνεται με το γράμμα T αμέσως μετά το γράμμα που δηλώνει το σύμβολο κρούσης, δηλαδή FT, BT ή AT. Εάν το γράμμα που δηλώνει το σύμβολο πρόσκρουσης δεν βρίσκεται αμέσως πριν από το γράμμα T, τότε η προστασία των ματιών μπορεί να χρησιμοποιηθεί μόνο για προστασία από σωματιδία υψηλής ταχύτητας σε θερμοκρασία δωματίου.

Συντήρηση και αποθήκευση: Αφού τελειώσετε τις εργασίες, καθαρίστε το κάλυμμα με ένα μαλακό και υγρό πανί. Αφαιρέστε τη μεγαλύτερη βρωμιά με σαπουνόνερο και στεγνώνετε με ένα πανί. Μην χρησιμοποιείτε καθαριστικά που προκαλούν γρατσουνίες. Μην χρησιμοποιείτε διαλύτες για να καθαρίσετε το φίλτρο και το κάλυμμα. Μην βιβλίζετε το φίλτρο συγκόλλησης σε νερό. Το προϊόν πρέπει να φυλάσσεται στις συσκευασίες που παρέχονται σε σκοτεινό, ξηρό, ευάερο και κλειστό δωμάτιο. Κατά την αποθήκευση, μην υπερβαίνετε το εύρος θερμοκρασίας από -20 βαθμούς C έως +70 βαθμούς C. Προστατεύτε από τη σκόνη, τη βρωμιά και άλλους ρύπους (πλαστικές σακούλες, σακούλες κ.λπ.). Μεταφορά - σε παραδοτέες συσκευασίες, σε κουτιά, σε κλειστά μεταφορικά μέσα.

Δήλωση συμμόρφωσης: Διατίθεται στον ιστότοπο toy24.pl στην κάρτα προϊόντος.

Πίνακας συνιστώμενων βαθμών προστασίας κατά τη συγκόλληση τόξου

Διαδικασία	Ένταση ρεύματος [Α]																				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Καλυμμένα γλεκτρόδια			8					9		10		11		12		13		13	14		
MAG			8					9		10		11		12		12		13	14	14	
TIG		8					9		10		11		12		12		13				
MIG βαρέων μετάλλων						9				10		11		12		12		13	14		
MIG για ελαφρά κράματα						10					11		12		13		13	14			
Ηλεκτροεκχύλιση						10					11		12		13		14		15		
Κοπή με πιπάκα πλάσματος						9				10	11		12		12		13				
Συγκόλληση με μικροπλάσμα	4		5		6		7		8		9		10		11		12				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

ΠΡΟΣΟΧΗ! Ο όρος «βαρέα μέταλλα» αφορά τον χάλυβα, τα κράματα χάλυβα, τον χαλκό, τα κράματα χαλκού κ.λπ.

Съдържание на ръководството съгласно стандартите: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Регламент (ЕС) 2016/425

Производител: TOYA SA, ul. Sołtysowicka 13/15, 51-168 Вроцлав, Полша

Описание на продукта: Заваряване Лицевият щит с автоматичен заваръчен филтер е средство за защита на очите и лицето II категория, предназначено за индивидуална защита на очите и лицето срещу механични и светлинни опасности. Капакът е с повищена механична устойчивост. Капакът не предпазва от капки течност и пръски, груби и фини прахови частици, газ и дъга, генерирана от електрическо късо съединение. Капакът е изработен от полипропилен, ABS, полиетилен, неръждаема стомана, памук и вълба. Филтерът за заваряване предпазва очите ви от радиацията, произведена от електродъгово заваряване, и съдържа екран с течни кристали. Филтерът е защитен със стъкло от поликарбонат. При хора, алергични към гореизброените материали, може да възникне алергична реакция.

Срок на годност: Продуктът няма определен срок на годност. Обърнете внимание на износването и повредата на компонентите на капака. Сменете според препоръките в инструкциите за употреба.

Нотифициран орган: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstraße 56, 12103 Берлин, Германия

Обяснение на обозначенията: STHOR - маркировка на производителя; 74485 - каталожен номер на вносителя; EN 379 - европейски стандарт за автоматични заваръчни филтри, EN 175 - европейски стандарт за продукти за защита на очите и лицето, използвани по време на заваряване; 3/11 STHOR 1/1/1/2 379 - маркировка на заваръчния филтер с автоматична настройка на степента на защита: 3 - номер на светлинния статус; 11 - номер на тъмно състояние; 1 - оптичен клас; 1 - клас на дисперсия на светлината; 1 - клас на отклонение на коефициента на пропускливост на светлината; 2 - клас на зависимост на коефициента на пропускливост на светлината от ъгъла; STHOR В СЕ / STHOR 1 F СЕ - маркировка на външно/вътрешно защитено стъкло: 1 - оптичен клас, В - защита срещу високоскоростни и средноенергийни частици, F - защита срещу високоскоростни и нискоенергийни частици. 20XX.XX - година и месец на производство. СЕ - маркировка за съответствие с директивите от Нов подход на ЕО, маркировка „i“, указаваща, че трябва да се прочете допълнителна информация.

Указания за употреба: Преди да използвате капака за първи път, отстранете защитното фолио от защитното стъкло. Оставянето на фолиото върху защитното стъкло намалява прозрачността и нарушива работата на заваръчния филтер. Сменяйте износените или повредени компоненти само с оригинални части. Не модифицирайте сами капака. Забранено е използването на капака, ако забележите, че някой елемент показва признания на повреда, изнесен е или изиска подмяна.

Регулиране на поддържащата система на покривалото: Поставете покривалото на главата, ако е необходимо, регулирайте горната лента, така че покривалото да е на подходяща височина. Натиснете копчето на гърба на лентата за глава, след което я завъртете, за да регулирате дължината й, така че да не се прищипва по време на работа и в същото време капакът да не се движи при движения на главата. Използвайте страничните копчета, за да регулирате силата, необходима за спускане и повдигане на капака. Чрез разхлабване на копчетата е възможно да се регулира разстоянието на щита от лицето. Регулирането включва натискане и след това преместване на оста на копчето в нова позиция. Уверете се, че двете страни са поставени в една и съща позиция. Има щифтове над копчетата, които ви позволяват да регулирате ъгъла на щита за чело, когато е спуснат и повдигнат максимално. За да регулирате, издърпайте скобата на стеблото, преместете регулиращия елемент на нова позиция и след това освободете скобата, така че да фиксира стеблото. Уверете се, че и двета регулиращи елемента са настроени еднакво.

Автоматична работа на филтеръта за заваряване: филтерът няма никаква настройка за нивото на потъмняване, ако бъде открита светлина от електрическа дъга или друг силен източник на светлина, филтерът автоматично ще премине в тъмно състояние. Ако не настъпи автоматично потъмняване, незабавно спрете процеса на заваряване и проверете причината за неправилната работа. Проверете дали батерията се нуждае от смяна. Ако след поставяне на нова батерия филтерът все още не работи правилно, сменете я с нова без дефекти. Забранено е използването на капака с повреден, неправилно работещ филтер или без филтер.

Смяна на батерите на филтеръта: Филтерът се захранва от 3 V литиева батерия CR2032 Гнездото за батерията се намира в горния край на филтеръта. Когато сменяте батерията, обърнете внимание на правилния полярият.

Смяна на защитното стъкло: Ако забележите драскотини, пукнатини, тъпota или друга повреда на защитното стъкло, сменете го с ново. За да смените външното стъкло, повдигнете стъклото в средата на ръба близо до изреза в капака и след това го издърпайте от държачите на капака. Огънете леко новото стъкло и след това поставете страничните ръбове в държачите на капака. Процедирайте по същия начин, когато сменяте вътрешното защитно стъкло. внимание! Използването на капак без защитно стъкло е забранено.

Смяна на филтеръта за заваряване: Отстранете всички винтове, закрепващи рамката на филтеръта вътре в капака. Демонтирайте филтеръта, поставете нов филтер на негово място и го закрепете с рамка. Прикрепете рамката към капака с винтове.

Работа със заваръчен щит: Филтерът, инсталиран в щита, ще работи автоматично, когато бъде осветен от електрическа дъга, генерирана по време на заваряване. Времето за реакция е 1/15 000 от секундата. Преди да започнете заваряването, уверете се, че копчето е настроено на подходящо тъмно състояние за вида на извършваното заваряване. Ако по време на работа забележите, че филтерът не потъмнява автоматично, спрете незабавно работа и регулирайте филтеръта. Ако въпреки настройката филтерът не функционира правилно, свържете се с оторизиран сервизен център. Забранено е да работите с неработещ заваръчен филтер, това може да доведе до необратими увреждания на очите. Диапазон на работата около температура от -5 градуса С до +55 градуса С. Филтерът не е предназначен да защитава зренето по време на лазерно заваряване.

Инструкции за работа: Филтърните сензори трябва да се поддържат чисти и да не се покриват. При автоматичен филтър за заваряване с ръчна настройка максималната и минималната степен на защита са, когато настройката е настроена на нула. Защитата за очи от високоскоростен удар на частици, носена със стандартни медицински очила, може да предаде удана, създавайки опасност за този, който ги носи.

Внимание! Ако се изисква защита срещу високоскоростен удар на частици при екстремни температури, избраната защита за очите трябва да бъде маркирана с буквата T непосредствено след буквата, обозначаваща символа за удар, т.е. FT, BT или AT. Ако буквата, обозначаваща символа за удар, не е непосредствено преди буквата T, тогава защитата на очите може да се използва само за защита срещу високоскоростни частици при стайна температура.

Поддръжка и съхранение: След приключване на работа почистете капака с мека и влажна кърпа. Отстранете по-големите замърсявания със сапунена вода и подсушете с кърпа. Не използвайте почистващи препарати, които причиняват драскотини. Не използвайте разтворители за почистване на филтера и капака. Не потапяйте филтера за заваряване във вода. Продуктът да се съхранява в предоставените единични опаковки в тъмно, сухо, проветриво и затворено помещение. По време на съхранение не превишавайте температурния диапазон от -20 градуса С до +70 градуса С. Пазете от прах, мърсотия и други замърсители (хайлонови торбички, торбички и др.). Транспорт - в доставени единични опаковки, в кашони, в закрити транспортни средства.

Декларация за съответствие: Налична на уебсайта toya24.ru в продуктовата карта.

Таблица на препоръчителните степени на защита при електродъгово заваряване

Процес	Интензитет на тока [A]																						
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		
Покрити електроди				8					9			10			11			12			13		14
MAG					8					9		10			11			12			13		14
TIG				8					9			10			11			12			13		
MIG за тежки метали						9						10			11			12			13		14
MIG за леки сплави							10								11		12			13		14	
Електроулавяне								10							11		12			13			15
Плазмено разлане									9				10		11			12			13		
Микроплазмено заваряване	4			5			6		7		8		9		10			11			12		
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		

ВНИМАНИЕ! Терминът „тежки метали“ се отнася за стомана, стоманени сплави, мед, медни сплави и др.

Conteúdo do manual de acordo com as normas: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Regulamento (UE) 2016/425

Produtor: TOYA SA, ul. Soltysovicka 13/15, 51-168 Wrocław, Polônia

Descrições do produto: Soldagem A viseira com filtro de soldadura automática é um dispositivo de proteção ocular e facial de categoria II, destinado à proteção individual dos olhos e da face contra riscos mecânicos e luminosos. A tampa aumentou a resistência mecânica. A tampa não protege contra gotas e respingos de líquidos, partículas grossas e finas de poeira, gases e arco gerado por curto-círcuito elétrico. A capa é confeccionada em polipropileno, ABS, polietileno, aço inox, algodão e esponja. O filtro de soldagem protege os olhos da radiação produzida pela soldagem a arco elétrico e contém uma tela de cristal líquido. O filtro é protegido por um vidro de policarbonato. Em pessoas alérgicas aos acima mencionados materiais, pode ocorrer uma reação alérgica.

Prazo de validade: O produto não possui prazo de validade específico. Preste atenção ao desgaste e danos aos componentes da tampa. Substitua de acordo com as recomendações das instruções de uso.

Organismo notificado: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstrasse 56, 12103 Berlim, Alemanha

Explicação das marcações: STHOR - marcação do fabricante; 74485 - número de catálogo do importador; EN 379 - n.º da norma europeia relativa aos filtros automáticos de soldadura, EN 175 - n.º da norma europeia relativa aos produtos de proteção ocular e facial utilizados durante a soldadura; 3/11 STHOR 1/1/1/2 379 - marcação do filtro de soldagem com configuração automática do nível de proteção: 3 - número do estado da luz; 11 - número do estado escuro; 1 - classe óptica; 1 - classe de dispersão de luz; 1 - classe de desvio do coeficiente de transmissão de luz; 2 - classe de dependência do coeficiente de transmissão de luz em relação ao ângulo; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - marcação do vidro de proteção externo/interno: 1 - classe óptica, B - proteção contra partículas de alta velocidade e média energia, F - proteção contra partículas de alta velocidade e baixa energia. 20XX.XX - ano e mês de produção. CE - marca de conformidade com as directivas da Nova Abordagem da CE, marca „i“ indicando que devem ser lidas informações suplementares.

Instruções de uso: Antes de usar a capa pela primeira vez, remova a película protetora do vidro protetor. Deixar a película no vidro protetor reduz a transparência e atrapalha o funcionamento do filtro de soldagem. Substitua componentes desgastados ou danificados apenas por peças originais. Não modifique a capa sozinho. É proibido o uso da tampa se observar que algum elemento apresenta sinais de danos, desgaste ou necessidade de substituição.

Ajuste do sistema de suporte da capa : Coloque a capa na cabeça, se necessário ajuste a alça superior para que a capa fique na altura adequada. Pressione o botão na parte de trás da faixa de cabeça e gire-o para ajustar seu comprimento para que não aperte durante o trabalho e ao mesmo tempo a tampa não se move durante os movimentos da cabeça. Use os botões laterais para ajustar a força necessária para abaixar e levantar a tampa. Ao afrouxar os botões é possível ajustar a distância da blindagem ao rosto. O ajuste envolve empurrar e mover o eixo do botão para uma nova posição. Certifique-se de que ambos os lados estejam na mesma posição. Existem pinos acima dos botões que permitem ajustar o ângulo do protetor de testa quando ele é abaixado e levantado tanto quanto possível. Para ajustar, puxe a braçadeira da haste, move o elemento de ajuste para uma nova posição e, em seguida, solte a braçadeira para que ela trave na haste. Certifique-se de que ambos os elementos de ajuste estejam ajustados de forma idêntica.

Funcionamento automático do filtro de soldagem: o filtro não possui nenhum ajuste para o nível de escurecimento, se for detectada luz de um arco elétrico ou outra fonte de luz forte, o filtro mudará automaticamente para o estado escuro. Se não ocorrer o escurecimento automático, interrompa imediatamente o processo de soldagem e verifique a causa da operação incorreta. Verifique se a bateria precisa ser substituída. Se, após instalar uma bateria nova, o filtro ainda não funcionar corretamente, substitua-o por um novo sem defeitos. É proibido usar a tampa com filtro danificado, funcionando incorretamente ou sem filtro.

Substituição das baterias do filtro: O filtro é alimentado por uma bateria de lítio CR2032 de 3 V. O soquete da bateria está localizado na borda superior do filtro. Ao substituir a bateria, preste atenção à polaridade correta.

Substituindo o vidro protetor: Se você notar arranhões, rachaduras, opacidade ou outros danos no vidro protetor, substitua-o por um novo. Para substituir o vidro externo, levante o vidro no meio da borda próximo ao recorte da tampa e puxe-o para fora dos suportes da tampa. Dobre ligeiramente o novo vidro e insira as bordas laterais nos suportes da tampa. Proceda de forma semelhante ao substituir o vidro protetor interno. Atenção! É proibido o uso de tampa sem vidro protetor.

Substituição do filtro de soldagem : Remova todos os parafusos que prendem a estrutura do filtro dentro da tampa. Desmonte o filtro, instale um novo filtro em seu lugar e fixe-o com uma moldura. Fixe a moldura à tampa com parafusos.

Trabalhando com escudo de soldagem : O filtro instalado no escudo funcionará automaticamente quando iluminado por um arco elétrico gerado durante a soldagem. O tempo de resposta é de 1/15.000 de segundo. Antes de iniciar a soldagem, certifique-se de que o botão esteja no estado escuro apropriado para o tipo de soldagem que está sendo realizada. Se durante a operação você notar que o filtro não escurece automaticamente, pare imediatamente de trabalhar e ajuste o filtro. Se, apesar do ajuste, o filtro não funcionar corretamente, entre em contato com um centro de serviço autorizado. É proibido trabalhar com filtro de soldagem que não funcione, pois pode causar danos irreversíveis aos olhos. A temperatura ambiente de operação varia de -5 graus C a +55 graus C. O filtro não se destina a proteger a visão durante a soldagem a laser.

Instruções de operação : Os sensores do filtro devem ser mantidos limpos e não cobertos. Em um filtro de soldagem automático com sintonia manual, os graus de proteção máximo e mínimo são quando a sintonia é zerada. A proteção ocular contra impacto de partículas de alta velocidade usada com óculos médicos padrão pode transmitir impacto, criando um perigo para o usuário. Atenção! Se for necessária proteção contra impacto de partículas de alta velocidade em temperaturas extremas, a proteção ocular selecionada deverá ser marcada com a letra T imediatamente após a letra que designa o símbolo de impacto, ou seja, FT, BT ou AT. Se a letra que designa o símbolo de impacto não estiver imediatamente antes da letra T, então a proteção ocular só

poderá ser usada para proteger contra partículas de alta velocidade à temperatura ambiente.

Manutenção e armazenamento: Após terminar o trabalho, limpe a tampa com um pano macio e úmido. Remova a sujeira maior com água e sabão e seque com um pano. Não use agentes de limpeza que causem arranhões. Não use solventes para limpar o filtro e a tampa. Não mergulhe o filtro de soldagem em água. O produto deve ser armazenado nas embalagens unitárias fornecidas, em local escuro, seco, arejado e fechado. Durante o armazenamento, não exceda a faixa de temperatura de -20 graus C a +70 graus C. Proteger contra poeira, sujeira e outros contaminantes (sacos plásticos, bolsas, etc.). Transporte - em embalagens unitárias entregues, em caixas, em meios de transporte fechados.

Declaração de Conformidade: Disponível no site toya24.pl na ficha do produto.

Tabela de graus de proteção recomendados, utilizados durante a soldadura por arco

Processo	Corrente elétrica [A]																				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Elétrodos cobertos									8			9	10		11		12		13		14
MAG									8			9	10		11		12		13		14
TIG									8			9	10		11		12		13		14
MIG de metais pesados									9				10		11		12		13		14
MIG para ligas leves									10					11		12		13		14	
Goivagem a arco									10					11		12		13		14	
Corte por plasma									9			10	11		12		13				
Soldadura microplasma	4		5		6		7		8		9		10		11		12				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

ATENÇÃO! O termo "metais pesados" refere-se a aço, ligas de aço, cobre, ligas de cobre etc.

Sadržaj priručnika prema normama: EN 175:1997; EN 379:2003 + A1:2009 / Uredba (EU) 2016/425

Proizvođač: TOYA SA, ul. Sołtysowicka 13/15, 51-168 Wrocław, Poljska

Opis proizvoda: Zavarivanje štitnik za lice s automatskim filterom za zavarivanje je sredstvo za zaštitu očiju i lica II kategorije, namijenjeno individualnoj zaštiti očju i licu od mehaničkih i svjetlosnih opasnosti. Navlaka ima povećanu mehaničku otpornost. Poklopac ne štiti od kapljica tekućine i prskanja, grubih i finih čestica prašine, plina i luka nastalog električnim kratkim spojem. Navlaka je izrađena od polipropilena, ABS-a, polietilena, hrdajućeg čelika, pamuka i spužve. Filter za zavarivanje štiti vaše oči od zračenja koje proizvodi elektroločno zavarivanje i sadrži ekran od tekućih kristala. Filter je zaštićen stakлом od polikarbonata. Kod osoba alergičnih na gore navedeno materijala, može doći do alergijske reakcije.

Rok trajanja: Proizvod nema određeni rok trajanja. Obratite pozornost na istrošenost i oštećenje dijelova poklopca. Zamijenite prema preporukama u uputama za uporabu.

Prijavljeno tijelo: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (0196), Alboinstraße 56, 12103 Berlin, Njemačka

Ovlaštenje oznaka: STHOR - oznaka proizvođača; 74485 - kataloški broj uvoznika; EN 379 - europska norma za automatske filtre za zavarivanje. EN 175 - europska norma za proizvode za zaštitu očiju i lica koji se koriste tijekom zavarivanja; 3/11 STHOR 1/1/1/2 379 - oznaka filtra za zavarivanje s automatskim postavljanjem stupnja zaštite: 3 - broj statusa svjetla; 11 - broj tamnog stanja; 1 - optička klasa; 1 - klasa disperzije svjetlosti; 1 - klasa odstupanja koeficijenta prijenosa svjetlosti; 2 - klasa ovisnosti koeficijenta prijenosa svjetlosti o kutu; STHOR B CE / STHOR 1 F CE - oznaka vanjskog/unutarnjeg zaštitnog stakla: 1 - optička klasa, B - zaštića od čestica velikih brzina i srednje energije, F - zaštića od čestica velikih brzina i niskih energija. 20XX.XX - godina i mjesec proizvodnje. CE - oznaka sukladnosti s EC direktivama Novog pristupa, oznaka „i“ označava da treba pročitati dodatne informacije.

Upute za uporabu: Prije prve uporabe navlake uklonite zaštitnu foliju sa zaštitnog stakla. Ostavljanje folije na zaštitnom staklu smanjuje prozirnost i ometa rad filtera za zavarivanje. Istrošene ili oštećene dijelove zamijenite samo originalnim dijelovima. Nemojte sami mijenjati poklopac. Zabranjeno je koristiti poklopac ako primijetite da neki element pokazuje znakove oštećenja, istrošen je ili zahtijeva zamjenu.

Podešavanje potpornog sustava navlake : Stavite navlaku na glavu, po potrebi namjestite gornji remen tako da navlaka bude na odgovarajućoj visini. Pritisnite gumb na stražnjoj strani trake za glavu, a zatim je okrećite kako biste prilagodili njezinu duljinu kako se ne bi stezala tijekom rada, ali isto vrijeme poklopac ne se pomicao tijekom pokreta glave. Koristite bočne gume za podešavanje sile potrebne za spuštanje i podizanje poklopca. Otpuštanjem gumba moguće je podesiti udaljenost štitnika od lica. Podešavanje uključuje guranje i zatim pomicanje osi gumba u novi položaj. Provjerite jesu li obje strane postavljene na isti položaj. Iznad gumba nalaze se igle koje vam omogućuju podešavanje kuta štitnika za čelo kada je spušten i podignut što je više moguće. Za podešavanje, povucite stezaljku vretena, pomaknite element za podešavanje u novi položaj, a zatim otpustite stezaljku tako da se zaključa na vretenu. Uvjerite se da su oba elementa za podešavanje identično postavljena.

Automatski rad filtra za zavarivanje: filtr nema nikavu prilagodbu za razinu zatamnjenja, ako se otkrije svjetlo od električnog luka ili drugog jakog izvora svjetla, filter će se automatski prebaciti u tamno stanje. Ako ne dode do automatskog zatamnjenja, odmah zaustavite postupak zavarivanja i provjerite uzrok neispravnog rada. Provjerite treba li zamijeniti bateriju. Ako nakon ugradnje nove baterije filter i dalje ne radi ispravno, zamijenite je novom bez kvarova. Zabranjena je uporaba poklopca s oštećenim, neispravnim filterom ili bez filtra.

Zamjena baterija filtera: Filter se napaja litijskom baterijom od 3 V CR2032 Uticnicom za baterije nalazi se na gornjem rubu filtera. Prilikom zamjene baterije obratite pozornost na ispravan polaritet.

Zamjena zaštitnog stakla: Ako primijetite bilo kakve ogrebotine, pukotine, stupot ili druga oštećenja na zaštitnom staklu, zamijenite ga novim. Za zamjenu vanjskog stakla, podignite staklo na sredini ruba blizu izresa na poklopcu, a zatim ga izvucite iz držača poklopca. Lagano savijte novo staklo i zatim umetnite bočne rubove u držače poklopca. Slično postupite i kod zamjene unutarnjeg zaštitnog stakla. Pažnja! Zabranjena je uporaba poklopaka bez zaštitnog stakla.

Zamjena filtra za zavarivanje : Uklonite sve vijke koji pričvršćuju okvir filtra unutar poklopca. Rastavite filter, postavite novi filter na njegovo mjesto i učvrstite ga okvirom. Pričvrstite okvir na poklopac vijcima.

Rad sa štitom za zavarivanje : Filter instaliran u štitu radit će automatski kada ga osvijeti električni luk koji nastaje tijekom zavarivanja. Vrijeme odziva je 1/15 000 sekunde. Prije početka zavarivanja, provjerite je li gumb postavljen na odgovarajuće tamno stanje za vrstu zavarivanja koja se izvodi. Ako tijekom rada primijetite da filter ne potamni automatski, odmah prekinite s radom i podesite filter. Ako unatoč podešavanju filter ne radi ispravno, obratite se ovlaštenom servisu. Zabranjeno je raditi s neispravnim filterom za zavarivanje, jer može doći do nepovratnog oštećenja oka. Raspon radne temperature okoline od -5 stupnjeva C do +55 stupnjeva C. Filter nije namijenjen za zaštitu vida tijekom laserskog zavarivanja.

Upute za rad : Senzore filtera treba održavati čistima i ne prekrivati. U automatskom filteru za zavarivanje s ručnim podešavanjem, maksimalni i minimalni stupanj zaštite su kada je podešavanje postavljeno na nulu. Zaštitu za oči od udara čestica velike brzine koja se nosi sa standardnim medicinskim naočalama može prenijeti udar, stvarajući opasnost za korisnika.

Pažnja! Ako je potrebna zaštita od udara čestica velike brzine pri ekstremnim temperaturama, odabranu zaštitu za oči treba označiti slovom T odmah iza slova koje označava simbol udara, tj. FT, BT ili AT. Ako slovo koje označava simbol sudara nije neposredno prije slova T, tada se zaštita za oči može koristiti samo za zaštitu od čestica velike brzine na sobnoj temperaturi.

Održavanje i skladištenje: Nakon završetka rada poklopac očistite mokrom i vlažnom krpom. Veću prijavštinsku uklonite sapunicom i osušite krpom. Nemojte koristiti sredstva za čišćenje koja uzrokuju ogrebotine. Ne koristite otapala za čišćenje filtera i poklopca. Nemojte uranjati filter za zavarivanje u vodu. Proizvod treba skladištitи u jediničnom pakiraju koje ste dobili u tamnoj, suhoj, prozračnoj i затvorenoj prostoriji. Tijekom skladишtenja ne prelaziti temperaturni raspon od -20 stupnjeva C do +70 stupnjeva C. Zaštititi od prašine, prijavštine i drugih onečišćenja (plastične vrećice, vrećice i sl.). Transport - u isporučenim jediničnim pakiranjima, u

kutijama, u zatvorenim prijevoznim sredstvima.

Izjava o sukladnosti: dostupna na web stranici toy24.pl u kartici proizvoda.

Tabela preporučenih stepena zaštite koji se koriste pri elektrolučnom zavarivanju

Proces	Jačina struje [A]																						
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		
Prekrivene elektrode				8					9			10			11			12			13		14
MAG				8					9			10			11			12			13		14
TIG		8				9			10			11			12		13						
MIG teških metala					9					10					11		12		13	13	14		
MIG za lagane legure						10									11		12		13		14		
Elektroguljenje							10								11		12		13		14	15	
Rezanje snopom plazme							9					10		11		12			13				
Zavarivanje mikroplazmom	4		5		6		7		8		9		10			11		12					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		

POZOR! Pojam „teški metali“ koristi se za čelik, čelične legure, bakar, bakrene legure itd.

الم المنتج: الالام در الروح المرور وظاهر احمد توبيكى هو جهاز حماية الفردية للعنين والوجه ضد المخاطر الميكانيكية والضوء.
وصف المنتج: الالام در الروح المرور وظاهر احمد توبيكى هو جهاز حماية الفردية للعنين والوجه ضد المخاطر الميكانيكية والضوء.
 زاد الغطاء من المقاومة الميكانيكية، لا يعيق الغطاء من قفارات السائل والرادن وجزيئات الغبار الخشنة والناعمة والغاز والقوس الناتج عن ماس كهربائي. الغطاء مصنوع من مادة ABS، البولي ايثيلين، الفلاز المقاوم للصدأ، المعدن والبلاستيك. يحمي مرشح العالم عينك من الإشعاع الناتج عن العالم بالغوس الكهربائي ويحتوي على شاشة بلورية سلسلة الفترات تميي بزجاج صلب مصنوع من مادة البولي كربونات. في الاشخاص الذين يعانون من مساسية تجاه الماء، قد يحدث رد فعل تحسسي.

البيان المليوني: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung GmbH (DIN CERTCO) (DIN 196, Alboinstrasse 1, 12103 Berlin, ألمانيا) هي الجهة المسؤولة عن إثبات مطابقة المنتج. يرجى الاتصال بـ DIN CERTCO للاستفسار حول تفاصيل استخدام التصريح.

شرح العلامات - STHOR - علامات الشركة المصنعة، رقم كالجول المقصود؛ ٢٤٤٥ EN ٣٧٩ - رقم المعيار الأوروبي فيما يتعلق بمرشحات اللام الألوماتيكية EN ١١٥ - رقم المعيار الأوروبي، فيما يتعلق بمتاحف معايير العين والوجه المستخدمة أثناء الالام؛ ٣٧٩ ٢/١/١١ STHOR ١١٣ - وضـ عـلـمـةـ على مرـشـحـ اللـامـ مـاـ الـعـدـ الـلـفـقـيـ لـمـسـتـوىـ

الحملة: ٣- رقم حالة المطلقة - ١- رقم حالة المطلقة
الرواية: F-CE-1 STHOR B/C E- STHOR
الراوية: F-CE-1 STHOR B/C E- STHOR

٢٠٢٣ - ١٢ - ٢٥ | العدد ٢٢٦ | المجلة العلمية المحكمة | كلية التربية | جامعة طنطا | ISSN: 2070-0933

تَعْلِيماتُ الْاسْتِخْدَامِ: قُلْ أَسْتَخْدِمُ اطْعَامَ لَوْنَ مَرَّةٍ، فَقَدْ بَلَّهَ الرَّفِيقَ الْوَاقِيَّةَ مِنَ الرَّجَاجِ الْوَاقِيِّيِّ. إِنْ تَرَكَ الرَّفِيقَةَ عَلَى الرَّجَاجِ الْوَاقِيِّيِّ يَقْلُلُ مِنَ الشَّفَاعَةِ وَيُبَطِّلُ تَعْلِيمَ مَرْشَحِ الْلَّاهِ.

إلى الستاند: ضع الغطاء على الرأس، وإذا لزم الأمر، اضطرب الحزام العلوي بحيث يكون الغطاء على الارتفاع المناسب. اضغط على المقinch الموجود في الجزء الخلفي من حزام الرأس، ثم قم بإدارته لضبط طوله بحيث لا ينضغط أثناء العمل وفي نفس الوقت لا يتحرك الغطاء أثناء حركات الرأس. استخدم المقinch الماليبيه لضبط القوة الازمة لغضن الغطاء ورفعه، من خلال تحنيف المقinch، من الممكن ضبط مسافة الدرع من الوجه. يتضمن الضبط دفع محور المقinch ثم تحريره إلى وضع جديد. تأكيد من ضبط كل الجلين على نفس الوضع. توجّد دبابيس فوق المقinchات تسمى لك بضبط زاوية درع الجبهة عند خفضه ورفعه فعد الإمكان. الضبط سهل مشبك الجذع، وحرك عنصر الضبط إلى وضع جديد، ثم

حرر مشتبك بحث ثم تبنّيه على الأرجح، لكن من ضبط كلاً عغميسي الضبط بشكل مختلف.

تشغيل المنشآت: لا يحوّل المرسّح على ملمسى المنشآت، إنما إن اكتشاف ضوء من قوس كهربائي أو أي مصدر ضوء قوي آخر، فيتحول المرسّح تقليانياً إلى الحالة المظلمة إنما لم يحوّل تعميم تقلياني، أوّف عملية اللام على الفور وتحقيق مبدأ من سبب التشغيل غير الصحيح. تتحقق مبدأ إنما كانت الطمارية تختال إلى استبدل إذا ظلّ المفتر لا يعلم

استبدل طبليات الفتن: بدلاً من تشكيل طبليات بطرائية على مستوى طبليات طفالية في حالة الملوءين، ادع عندي الطماري، انتبه إلى القافية الصحيحة.

استبدال مرشح الطعام: فم يزال جميع البراغي التي تثبت إطار المرشح داخل الطعام. قم بفك إطار وتركيب إطار جديد في مكانه وتامينيه بإطار. قم بتنصيب الإطار بالطعام باستخدام البراغي.

العمل مع درع المعلم: سيعمل المعلم في الدرع باتفاقه مع المعلم المنشئ من الناحية الأولى، لكنه ينبع من سيطرة المعلم على كل الأدوات المطلوبة لنجاح العملية التعليمية. إذ لا يحصل المعلم على الفوترة والتغذية. إذ لم يتم العمل المقصود على الحال المائية لتنوع المعلم الذي يتلقى. إذ لا يحصل المعلم على ملخص دروسه، لكنه يكتسب المعرفة بشكل صحيح، على الرغم من التعذر، فما يحصل بمثابة خدمة مختصرة. يحضر المعلم عمل ملخص دروسه، فهو يدوّي على ثنايا العين بشكل لا يمكن تصلاحته تلقائياً.

نحوه يعنى بالمعنى أن يكون متصلاً بـ **الحروف المقطعة**، مما يدلّ على أنّه مكتوب على **الخط العريض**، مما يدلّ على أنّه مكتوب على **الخط العريض**.
نحوه يعنى بالمعنى أن يكون متصلاً بـ **الحروف المقطعة**، مما يدلّ على أنّه مكتوب على **الخط العريض**، مما يدلّ على أنّه مكتوب على **الخط العريض**.

على إنشاء ملائمة في درجة حرارة الغرفة
الصافية والغافرة: بعد الانتهاء من العمل، قم بتنظيف الغطاء بقطعة قماش ناعمة وبرطبة. قم بـ"الإكساخ" الكبيرة بالماء والصابون وحقفيها ببطء قياس. لا تستخدم مواد التنظيف التي تتسبّب بالخدوش.

ومنطقة، إثناء التخزين، لا تتجاوز درجة الحرارة من ٢٠ - ٢٤ درجة مئوية إلى ٣٠ درجة مئوية. حماية ضد الغبار والهواء الساخن والملوثات الأخرى (الأكياس البلاستيكية، الأكياس، الخ).

أحد المصابيح: متوفّر على الموقع الإلكتروني www.royal.ae، في بطاقة المنتج.

العملية	شدة التيار (أمير)																					
الأقطاب الكهربائية المغطاة	١,٥	٦	١٠	١٥	٣٠	٤٠	٦٠	٧٠	١٠٠	١٢٥	١٥٠	١٧٥	٢٠٠	٢٢٥	٢٥٠	٣٠٠	٣٥٠	٤٠٠	٤٥٠	٥٠٠	٦٠٠	
MAG		٨			٩			١٠		١١		١٢			١٣		١٤		١٤			
TIG		٨		٩		١٠		١١		١٢		١٣			١٤		١٤		١٤			
MIG	المعدن الثقيلة				٩				١٠		١١		١٢		١٣		١٤					
MIG	المعدن للسبائك الثقيلة				١٠					١١		١٢		١٣		١٤						
الحفر الكهربائي	١٠									١١		١٢		١٣		١٤		١٥				
القص بغير الدارما	٩								١٠	١١		١٢		١٣								
لحام البارما الثقيلة	٤	٥	٦	٧	٨	٩	١٠		١١		١٢											
	١,٥	٦	١٠	١٥	٣٠	٤٠	٦٠	٧٠	١٠٠	١٢٥	١٥٠	١٧٥	٢٠٠	٢٢٥	٢٥٠	٣٠٠	٣٥٠	٤٠٠	٤٥٠	٥٠٠	٦٠٠	

نبيه! مصطلح «المعادن الثقيلة» يستخدم للصلب وسبائك الفولاذ والنحاس وسبائك النحاس، الخ.

