Piktogram	Opis
	Bardzo dobre właściwości antypoślizgowe. Odporność na poślizg na podłożu ceramicznym pokrytym roztworem laurylosiarczanu sodu (**SLS**) i na podłożu ze stali pokrytym glicerolem.
	Absorpcja energii w pięcie.
	Rodzaj materiały, z jakiego wykonana jest cholewka buta
	Rodzaj tworzywa, z jakiego jest wykonana podeszwa. Podeszwa z poliuretanu
	Podnosek stalowy
	Podnosek o odporności na nacisk do 15 kN
	Podnosek o odporności na uderzenia o sile 200J
	Odporność na poślizg na podłożu ceramicznym pokrytym roztworem laurylosiarczanu sodu (SLS)
	Wkładka antyprzebiciowa. Element zapewnia odporność statyczną na przebicie z siła 1100N.
	Właściwości antyelektrostatyczne. Zapobiega naładowaniu elektrostatycznemu pracownika poprzez odprowadzenie ładunków
	Podeszwa buta odporna na chemikalia np. olej, benzyna i inne rozpuszczalniki organiczne.
	Klasyfikacja obuwia bezpiecznego wg normy PN-EN ISO 20345. W tym przypadku but wykonany w kategorii S1+wkładka antyprzebiciowa
	Klasyfikacja obuwia bezpiecznego wg normy PN-EN ISO 20345

Laurylosiarczan sodu, czyli Sodium Lauryl Sulfate (SLS) jest to drażniący, agresywny detergent stosowany w chemii gospodarczej i przemysłowej.

Kategorie obuwia bezpiecznego wg PN-EN ISO 20345

Kategoria	Wymagania							
	Podnosek **200 J**	Odporność na przebicie	Zabudowana pięta	Odporność na oleje, benzynę i inne rozpuszcz. organiczne	Właściwości antyelektro-statyczne	Absorpcja energii w części piętowej	Przepusz-czalność i absorpcja wody	Wodo-szczelność
SB	x			x				
S1	x		x	x	x	x		
S2	x		x	x	x	x	x	
S3	x	x	x	x	x	x	x	
S4	x		x	x	x	x		x
S5	x	x	x	x	x	x		x